

Nº 1359 D.J. Griffin 2

180672



180672

MEMORIA DESCRIPTIVA

PARA SOLICITAR PATENTE DE INVENCION EN ESPAÑA

POR: "MEJORAS EN RADIO-RECEPTORES"

A NOMBRE DE STANDARD ELECTRICA, S.A., DOMICILIADA EN

MADRID, CALLE DE RAMIREZ DE PRADO Nº 7.

-----

El presente invento se refiere a radio-receptores y cajas o muebles para los mismos y particularmente a cajas del tipo construido de materiales plásticos moldeados o de metal embutido.

5           Un gran número de radio-receptores de cualquier modelo es necesario actualmente para satisfacer la demanda del mercado y se deduce que son convenientes los métodos de producción en serie que se deben extender a la fabricación de todos los componentes posibles. Además, es conveniente que la operación



180673

10 de ensamble de los diferentes componentes sea tan sencilla y rápida como sea posible.

De acuerdo con una característica el invento provee un radio-receptor que comprende en combinación un chasis autocontenido que incluye los componentes del receptor incluso el alta voz y mandos de sincronías y conexiones, dos partes de caja de forma idéntica adaptada para contener dichas chasis, comprendiendo cada una de dichas partes de cajas ranuras o aberturas para el paso de sonido del altavoz y aberturas para dar acceso a los mandos de sincronía y conexiones y proyecciones en el chasis para encajar entre los bordes de unión con las partes de la caja.

De acuerdo con otra característica del invento este comprende una caja para radio-receptores formada por dos mitades moldeadas o embutidas de forma idéntica que encajan juntas.

25 El chasis del receptor puede sujetarse en posición dentro de la caja por medio de superficies de soporte en las medias cajas moldeadas o prensadas que encajan firmemente una con otra y en contacto con partes salientes del chasis cuando las dos mitades de la caja se colocan juntas.

30 Una ventaja de construir la caja en dos mitades moldeadas o prensadas idénticas es que solo se necesita una herramienta para fabricar la totalidad de la caja y además que solo la mitad de la caja se fabrica en una operación. De este modo la herramienta es de menor tamaño y de construcción más sencilla así como de utilización más simple que en la construcción normal en la que toda la caja con la excepción de la cubierta posterior se hace en una operación.

180672



3.

Otra ventaja en este invento es que provee un medio sencillo y rápido de aislar el conjunto del chasis dentro de la caja y de re-  
40 tenerlo en posición sin utilizar tornillos u otro dispositivo de fijación similar unidos a o pasando a través de cualquier parte del chasis mismo.

Por lo tanto el chasis puede sacarse de la caja con gran facilidad si fuese necesario cualquier ajuste o reparación.

45 El invento quedará mejor entendido por la siguiente descripción de una forma del mismo dada con relación al adjunto dib. en el cual:

La fig.1 muestra una vista en perspectiva despiezada de una forma de radio-receptor de acuerdo con el invento, incluyendo un chasis típico y dos partes de la caja de forma idéntica.

50 La fig.2 muestra una vista frontal de la caja, siendo la parte posterior idéntica.

La fig.3 muestra una sección parcial a través de la línea X-X de la fig.2.

55 En la fig.1 las referencias 1 y 2 son mitades de caja moldeadas o prensadas idénticas que pueden juntarse sin solapar de modo que hagan tope a lo largo de los bordes planos 3 mostrados en la media caja 1.

60 Se proveen proyecciones en forma de espira 4 y orificios 5 como partes integrantes de las medias cajas y cuando las dos medias cajas se empujan una contra otra con superficies de borde plano 3 en contacto, las espiras 4 encajan en los orificios 5 evitando así cualquier movimiento lateral de las medias cajas una con respecto a la otra.

65 Se proveen también los orificios en las partes en forma de pestaña 7 de las medias cajas y cuando las dos medias cajas se unen para formar una caja completa se pasan los tornillos 8 a través de los orificios correspondientes 6 en las dos

18067



4.

medias cajas y las tuercas 9 se runcan en dichos tornillos y se aprietan para mantener las dos medias cajas juntas.

70 Ha de quedar entendido que si se encuentra conveniente se pueden proveer más orificios en posiciones adecuadas en las medias cajas para permitir el empleo de más tuercas y tornillos para sujetar unidas las dos medias cajas y se pueden adoptar otros medios tales como una banda de metal que  
75 pose alrededor de las dos medias cajas y que tenga sus extremos adecuadamente sujetos juntos.

Cuando las dos medias cajas se unen la junta en el sitio en que las superficies 3 están en contacto sería visible.

80 Para obtener una mejor apariencia se proveen los entrantes 10 adyacentes a las superficies 3 y un relleno 11 de caucho u otro material adecuado se coloca en dichos entrantes. Este relleno se puede colorear como se desea para fines decorativos.

85 A fin de dar acceso a los botones de mando y de sintonía del receptor y para proveer medios para conectar la tierra y antena y suministro de energía del receptor, se proveen aberturas de forma adecuada en las medias cajas. Estas aberturas 12 se muestran en las figs. 1 y 2 como "ventanas" rectangulares pero pueden ser de cualquier otra forma adecuada.

90 A fin de mostrar como se coloca el chasis en la caja en la fig. 1 se muestra un chasis de receptor 13 completamente ensamblado. Solo se describen detalles del receptor y chasis cuando afectan la forma de montar el chasis dentro de la caja.

95 En el frente del chasis 13 hay una placa fija 14 detrás de la cual está montado un altavoz de cono, el extremo abierto de

180672



5.

100 dicho cono está unido a la parte posterior de dicha placa por medio de tornillos 15. Una parte 15, que se muestra como parte de un círculo, está cortada en la placa 14 de modo que la placa forma el amortiguador usual para el altavoz de cono. Delante de la placa 13 está montado un panel rectangular 17 que contiene los botones de mando necesarios tales como los mostrados en 18 y 19 y una escala 20 en la que se indica en forma conocida la longitud de onda a que está sintonizado el receptor.

105 El largo y ancho del panel rectangular 17 es ligeramente mayor que las dimensiones de la abertura 12 y el panel 17 está colocado de tal modo en el chasis que cuando el chasis completo, soportando dicho panel, se empuja dentro de la media caja frontal 1 dicho panel encaja dentro de la abertura 12 y un pequeño margen alrededor del borde de la superficie frontal del panel 17 descansa contra una parte plana especialmente provista de la superficie interior de la media caja frontal 1 circundando la abertura 12.

115 Esta superficie plana puede verse en 21 en la media caja posterior 2. Por lo tanto cuando el chasis completo se empuja hacia adelante dentro de la media caja frontal los mandos 18 y 19 proyectaran a través de la abertura 12 y la escala de sintonía 20 será visible. La parte cortada 16 en la placa 14 estará próxima a la parte superior de la superficie interior de la media caja frontal 1.

120 Haciendo ahora referencia a las figs. 2 y 3 se verá que las aberturas 22 están provistas en las medias cajas debajo de las tablillas 23. Estas aberturas permiten el paso de las ondas sonoras producidas por el altavoz, libremente fuera de la caja

180672



6.

125 en todas direcciones y sirven también para proveer ventilación  
al interior de la caja.

Volviendo de nuevo a la fig.1 se puede ver que un panel  
24, que es esencialmente del mismo largo y ancho que el panel  
17, está montado en la parte trasera de chasis 13 y este panel  
130 está colocado de tal modo que cuando el chasis completo se em-  
puja hacia el interior de la media caja posterior 2 el panel  
24 encajará con la abertura 12 y un pequeño margen alrededor  
del borde de la superficie posterior del panel 24 descansará  
contra la superficie plana 21 en la trasera de la media caja.

135 El panel 24 sirve para soportar medios adecuados de efectuar  
conexiones entre el receptor y los hilos que conectan a una  
antena, a tierra y a un suministro de energía. Así, se muestran  
conexiones de antena 25, tierra 26 y suministro de energía 27  
todas las cuales pueden conectarse al panel 24 por medio de  
140 clavijas y enchufes o en cualquier otra forma conocida.

Se verá que como se muestra en la fig.1 la placa 14 y los  
paneles 17 y 24 no se encuentran en planos perpendiculares al  
plano de la base 28 de las medias cajas. Para una mejor apa-  
riencia es conveniente que las superficies exteriores de la ca-  
ja completa se inclinen ligeramente hacia dentro desde la base  
145 hasta la parte superior y el ángulo de montaje de dicha placa  
y dichos paneles se selecciona para ajustarse al ángulo de in-  
clinación adoptado para el frente y trasera de la caja.

Se puede ver que con tal que las distancias entre los pun-  
150 tos en las superficies externas de los paneles 17 y 24 respecti-  
vamente sean iguales a las distancias entre puntos correspondientes  
en las superficies planas 21 en las dos medias cajas, el chasis  
será retenido en posición cuando las dos medias cajas se colocan

180070



7.

155 sobre el mismo y los tornillos y tuercas 8 y 9 están colocados y apretados. A fin de asegurar que el chasis esté firmemente sujeto en posición dentro de la caja se encontrará sin embargo generalmente preferible provocar algún medio de sujetarlo en posición asociado con el cuerpo principal del chasis, mejor que depender de paneles 17 y 24 que en este caso necesitan solamente estar ligeramente unidos al chasis. Uno de tales medios se ilustra en la fig.1. En la placa extrema 29 del chasis se provee una patilla 30 en ángulo recto con dicha placa. Esta patilla puede proveerse soldando o remachando una pieza en ángulo a la placa extrema 29 o como se ilustra portando el metal de la placa extrema a lo largo de un lado largo y dos cortos de un rectángulo 31 y prensando la parte rectangular de metal cortada parcialmente, hacia afuera a través de un ángulo recto a lo largo del lado no cortado de dicho rectángulo.

160 Una patilla similar (no se muestra) se provee en el otro extremo del chasis. Dentro de las medias cajas se proveen aletas 32 que forman parte integral del cuerpo de la caja que terminan en superficies planas 33. El plano que pasa a través de las superficies planas 33 es perpendicular al plano de la base 28 de las medias cajas. Las superficies planas 33 están ligeramente hacia adentro con respecto a los bordes planos 3 de las medias cajas. Cuando las medias cajas se unen sobre el chasis completo las patillas 30 quedan sujetas entre las superficies planas 33 de las dos medias cajas quedando así sujetas las patillas en ambos extremos del chasis. De este modo el chasis queda firmemente sujeto en posición cuando las dos medias cajas se sujetan juntas por medio de los tornillos y tuercas 8 y 9.

180672



185 A fin de permitir tolerancias de fabricación en las diferentes dimensiones y asegurar que las patillas 30 están firmo-  
mente sujetas entre las superficies planas 33, dichas patillas  
están preferiblemente cubiertas con un amortiguamiento elástico  
como por ejemplo caucho o eléctrico.

190 Aunque en la forma descrita los medios provistos para sujetar el chasis en posición consisten en patillas y en las placas  
extremas del chasis apretadas entre superficies adecuadas  
provistas en las medias cajas, se podrían proveer superficies  
en las medias cajas para apretar patillas u otras proyecciones  
en el chasis, de forma diferente a la descrita e ilustrada y  
colocadas en forma diferente en el chasis. Además se pueden  
195 -proveer superficies en las medias cajas para descansar sobre  
partes en el chasis no previstas especialmente para este fin.  
Amortiguadores como los que se muestran en 34 se pueden proveer  
en cualquier parte del chasis que se desee sea retenida por superficies  
provistas en las medias cajas o tales amortiguadores  
200 podrían unirse a las superficies de contacto de las medias cajas.

205 Este invento corresponde a una solicitud de Patente formulada en Inglaterra el 6 de Diciembre de 1946, señalada con el n<sup>o</sup>. 36162-46 y se acoge, por lo tanto, a los beneficios que otorgan los convenios internacionales vigentes.

----- N O T A -----

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Veinte Años, son los siguientes:

210 1<sup>a</sup>. Mejoras en radio-receptores que comprenden en combinación un chasis que contiene los componentes del radio-receptor

180672



9.

215 incluyendo un altavoz, mandos de sintonía y conexiones, dos partes idénticas en forma que constituyen la caja mueble adaptadas para contener dicho chasis, comprendiendo cada una de dichas partes de la caja aberturas para la salida del sonido o aberturas para el altavoz, una abertura o aberturas para dar acceso a los mandos de sintonía y conexiones y proyecciones en el chasis para encajar entre los bordes de contacto de las partes de la caja.

220 2ª. Mejoras en radio-receptores de acuerdo con el punto 1 en los que dicho chasis esté provisto con paneles en dos lados opuestos para alineación con dichas aberturas en dichas partes de la caja.

225 3ª. Mejoras en radio-receptores caracterizado por una caja formada por dos mitades de forma idéntica huecas, moldeadas o prensadas que encajan juntas.

230 4ª. Mejoras en radio-receptores caracterizado por una caja de acuerdo con el punto 3 en los que dichas medias cajas encajan juntas a lo largo de bordes provistos por orificios estando situadas las dos medias cajas una con respecto a la otra en la caja completa por medio de espigas en ciertos de dichos orificios.

235 5ª. Mejoras en radio-receptores caracterizado por una caja de acuerdo con el punto 4 en la que dichas espigas y orificios están formados en el moldeado o prensado de dichas medias cajas.

6ª. Mejoras en radio-receptores caracterizado por una caja de acuerdo con cualquiera de los puntos 3 a 5 en los que las dos medias cajas se unen por medio de tuercas y tornillos estando formados los orificios para dichos tornillos en el moldeado o

180672



10.

240 prensado de dichas medias cajas.

7<sup>a</sup>. Mejoras en radio-receptores caracterizado por una caja de acuerdo con cualquiera de los puntos 3 a 6 en los que se proveen medios para sujetar el chasis del receptor en posición dentro de la caja que comprenden la provisión de superficies de soporte en las medias cajas colocadas de modo que se unen firmemente y en contacto con las partes salientes del chasis cuando las dos mitades de la caja se unen.

8<sup>a</sup>. Mejoras en radio-receptores caracterizado por una caja de acuerdo con el punto 7 en los que un material amortiguador adecuado tal como caucho o fieltro se provee entre dichas superficies y dichas proyecciones.

9<sup>a</sup>. Mejoras en radio-receptores caracterizado por una caja de acuerdo con los puntos 7 u 8 en los que dichas partes salientes son pestañas que se encuentran en ángulo recto con las placas del chasis del receptor.

10<sup>a</sup>. Mejoras en radio receptores caracterizado por una caja de acuerdo con los puntos 3 a 9 en la que se proveen aberturas en las medias cajas para permitir acceso a los mandos del receptor y a la escala de sintonía y para permitir efectuar conexiones entre el receptor y la conexión de antena y tierra y suministro de energía.

11<sup>a</sup>. Mejoras en radio-receptores caracterizado por una caja de acuerdo con cualquiera de los puntos 3 a 10 en la que se proveen aberturas en forma de persiana para permitir el paso de las ondas sonoras fuera de la caja y la ventilación del interior de la misma.

12<sup>a</sup>. Mejoras en radio-receptores según se ha descrito con referencia a la fig.1 de los adjuntos dibujos.

13<sup>a</sup>. Mejoras en radio-receptores caracterizado por una caja

186672



11.

según se ha descrito con referencia a los adjuntos dibujos.

14ª. Mejoras en radio-receptores caracterizado por la caja y disposiciones para sujetar el chasis del receptor dentro de la misma según se ha descrito con referencia a los adjuntos dibujos.

15ª. Mejoras en radio-receptores

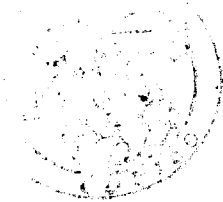
-----

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y a los fines especificados.

Esta Memoria consta de once hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 27 NOV 1947

STANDARD ELÉCTRICA, S. A.

  
*[Handwritten Signature]*  
Secretario General

TF.

133672

Hoye n° 1

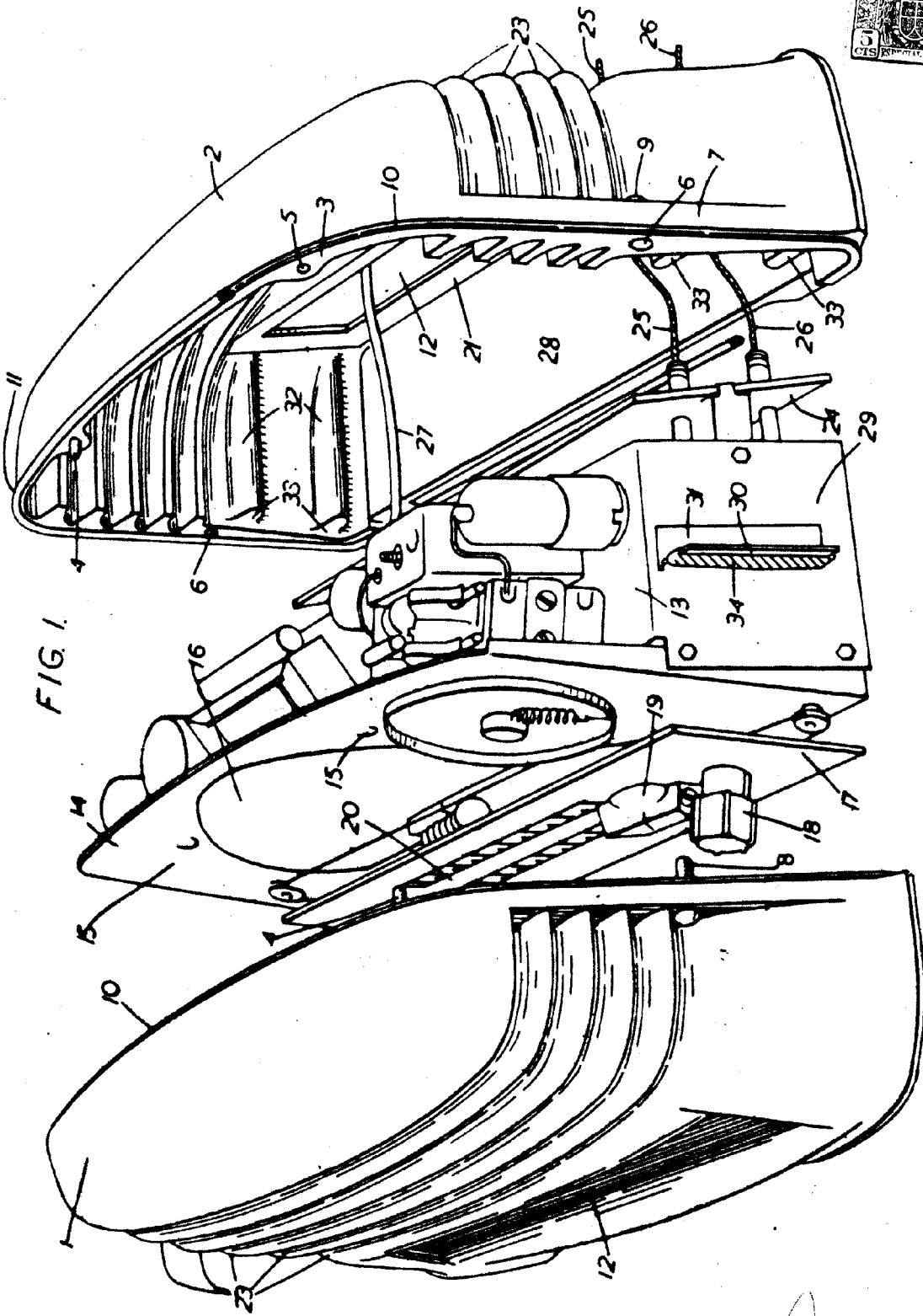
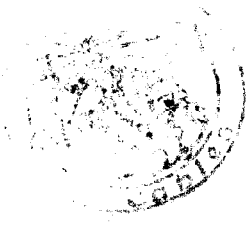


FIG. 1.



STAMPING ELECTRICAL S. A.  
*[Signature]*  
Secretario General

180672

Hoja n.º 2

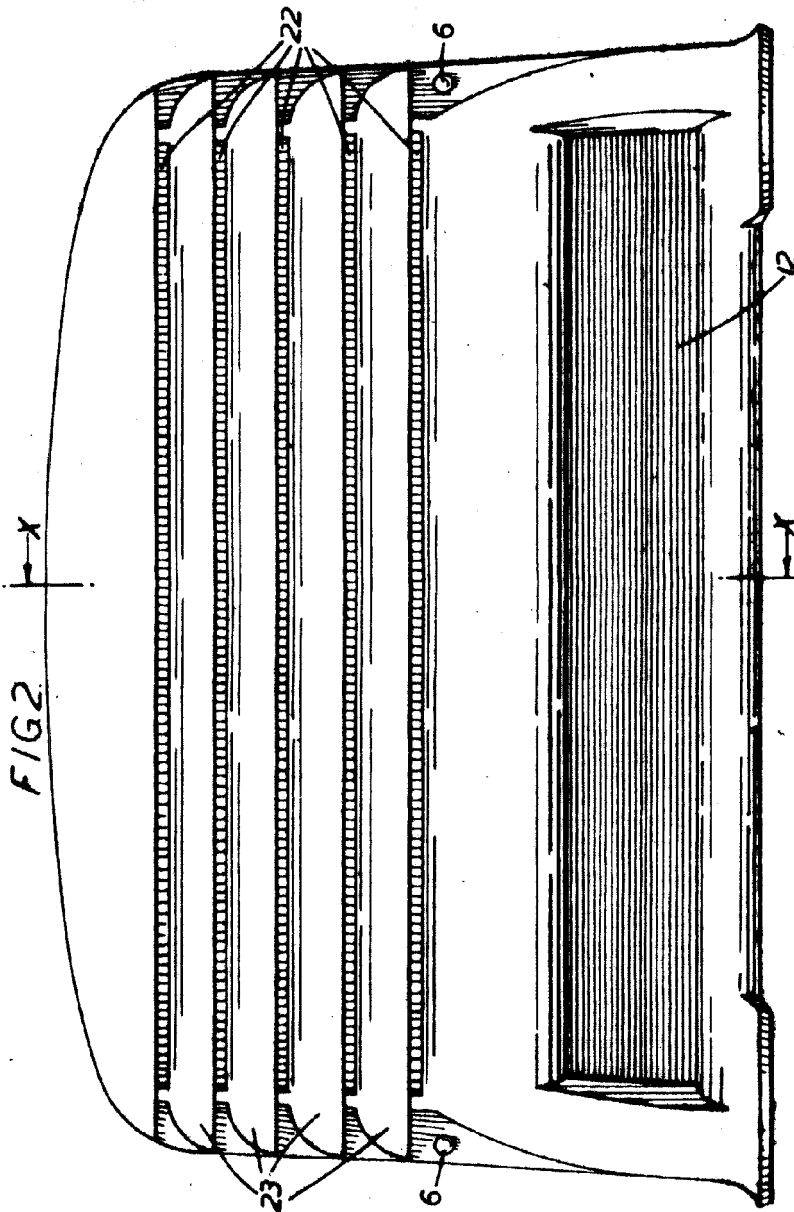
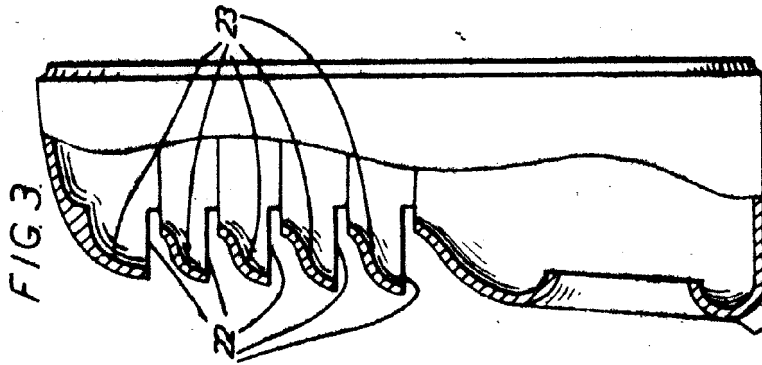
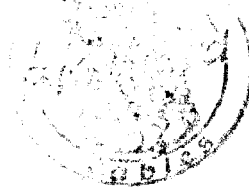


FIG 2

FIG 3



STANDARD ELECTRICA, S. A.

Secretario General