

180634 15 JUN. 1972

P-51.053

U.S. Serial
No. 71563

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE B65
SUBCLASE D

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por 20 años

a nombre de COLGATE-PALMOLIVE COMPANY

entidad norteamericana

establecida en 300 Park Avenue, Nueva York, N.Y.,
Estados Unidos de América.

por: "UN ENVASE QUE COMPRENDE UN RECEPTACULO QUE
CONTIENE UNA BANDA CONTINUA DE MATERIAL DE
HOJA COMPUESTA PARA ENVOLVER UN ARTICULO O
UNA TANDA DE ARTICULOS"

(Clase Internacional B65d)

4374

180634

5 La presente invención se refiere a un material de hoja flexible para envolver artículos, y particularmente a tal material de hoja que tiene incorporadas unas regiones especiales de torcimiento o pliegue, que permiten que una hoja sea rápidamente plegada y mantenida como envolvente rodeadora sustancialmente tubular, alrededor de un artículo o de una tanda de artículos, independientemente de irregularidades en la forma del artículo o de la
10 tanda.

Como se verá en la descripción de realizaciones preferidas, la invención ha sido particularmente útil para envolver artículos alimenticios de tamaño al azar, tal como para asar o cocer.

15 Se conoce hoy día, por ejemplo, el envolver un asado de carne en una hoja de material plástico transparente, muy delgada, resistente y flexible, que sea impermeable a gases y líquidos, resistente al cambio cuando es sometida al calor del horno, e inerte respecto al agua y a las sustancias con que se encuentra al cocinar. El material transparente permite que la carne se dore al tiempo que contiene los jugos para suministrar grasa al cocinar.

25 Se han encontrado dificultades para man

tener el material plástico envuelto alrededor de la carne, ya que el material de hoja, relativamente en deble, no tiende a mantener un cierre cuando sus - bordes están simplemente doblados o torcidos juntos.

5 Se ha propuesto el uso de ataduras independientes o unidas, u otros recursos, para mantener un recinto, pero aumentan el coste, son difíciles de incluir en un envase, y no son enteramente satisfactorios. Cuando se usan sujetadores, pueden penetrar indeseablemente en el material, así como introducir otras com plicaciones.

10

En una realización se describirá la in vención en una forma que supera las anteriores dificultades en el campo de la cocina, ya que toma en consideración una hoja compuesta de material plástico sintético de envolver, relativamente delgada pero resistente, muy flexible, inerte, resistente al calor, a la que se ha aplicado en una región o re giones elegidas un material deformable o adhesivo - adecuado, con lo que unas porciones de la región o re giones pueden ser torcidas, plegadas o deformadas de otra manera hasta obtener una forma mantenida, - proporcionando rápidamente una interacción de reten ción para encerrar un trozo de carne u otro artículo o tanda de artículos, dentro de una envolvente -

15

20

25

sustancialmente tubular del material plástico, y esto es el objeto principal de la presente invención.

La invención tiene un ámbito mayor que su aplicación al campo de la cocina, y de hecho el material de envolver puede ser usado en general para envolver alimentos y para envolver cualquier artículo, cuando se desee formar rápidamente un recinto más o menos temporal. Por ejemplo, puede ser usado para envolver alimentos para congeladores, o puede ser usado para envolver herramientas o utensilios grasientos o sucios, para su manipulación.

Entre los objetos más específicos de la invención se incluye una nueva estructura de material de hoja compuesta en la que las regiones de torcimiento o pliegue pueden tomar la forma de una tira o tiras de lámina plegable de aluminio o metal similar, papel rígido, alambre, o cualquier material similar capaz de ser fijado a lo largo de la hoja de plástico y de ser deformado para mantener una forma dada. Además, estas regiones pueden comprender revestimientos aplicados tal como con rodillos o por pulverización sobre la superficie plástica de la hoja, donde pueden solidificar proporcionando áreas deformables o proporcionando áreas adhesivas para el objetivo. El ámbito de la invención comprende también

4374

180634

el envasar el material de hoja en un receptáculo de suministro.

5 La figura 1 es una vista en planta que muestra un material de hoja compuesta según una realización preferida de la invención, con una longitud que se extiende desde un rodillo en un receptáculo adecuado.

La figura 2 es una vista lateral del conjunto de la figura 1.

10 La figura 3 es una sección según la línea 3-3 de la figura 2.

Las figuras 4 y 5 muestran dos modos diferentes de envolver, usando una cierta longitud del material de las figuras 1 a 3.

15 La figura 6 es una vista en planta que muestra una sección de material, usando dos bandas de lámina relativamente estrechas hacia dentro desde los bordes.

20 La figura 7 es una vista en planta similar a la figura 6, pero mostrando el uso de una sola banda central de lámina.

La figura 8 es una vista en planta de una sección de hoja en la que los miembros deformables son alambres fijados a lo largo de los bordes.

25 La figura 9 es una vista fragmentaria

que ilustra la interacción de bordes de dos secciones del material de hoja compuesta de las figuras 1 a 3, para proporcionar una doble anchura de envoltente; y

5 La figura 10 es una sección según la línea 10-10 de la figura 9.

10 Como se muestra en la figura 1, la hoja 11 compuesta puede ser suministrada en forma de rollo continuo arrollado en un rodillo y envasado en un receptáculo 10 que tenga una tapa que se pueda abrir y un borde o cuchilla cerrado, de manera que se pueda sacar del receptáculo y cortar para su uso una longitud deseada de la hoja compuesta.

15 Haciendo referencia a las figuras 1 a 3, la hoja 11 compuesta consiste esencialmente en una delgada hoja 12 plana continua sin soportar de material plástico sintético flexible, que tiene unida a lo largo de lados opuestos, y adyacente a los bordes, unas tiras 13 y 14 longitudinales de una lámina metálica deformable capaz de conservar una forma dada. El usuario puede extraer una longitud deseada del receptáculo, y cortarla en el momento del uso.

20 La longitud cortada será normalmente una sección de hoja compuesta rectangular plana, que tiene tiras de lámina metálica de la misma extensión -

unidas a lo largo de dos bordes de lados opuestos.

El artículo a envolver, véase la figura 4, puede ser puesto generalmente en el centro sobre la sección de hoja compuesta, por ejemplo con su dimensión larga paralela a las tiras de lámina, según se muestra. La sección de hoja es plegada alrededor del artículo, y luego ambos extremos libres son torcidos al azar alrededor de un eje generalmente longitudinal, formando un cierre de tamaño reducido, como en 15 en la figura 4. La acción de torcer hace que la lámina de los extremos sea torcida y arrugada, con las áreas adyacentes de hoja de plástico dispuestas o reunidas entre y alrededor de la lámina, y dado que la lámina permanece plegada de forma sustancialmente inamovible en su forma torcida, ello mantiene a la sección de hoja compuesta formando una envoltura tubular cerrada alrededor del artículo. Las juntas de cierre 15 pueden ser lo bastante fuertes para formar cierre estanco a los líquidos, dependiendo del material deformable y del grado de torcimiento.

La figura 5 muestra otra forma de envolver el artículo en la sección de hoja cortada del rollo 11 continuo. Aquí el artículo es puesto sobre la hoja rectangular con su eje longitudinal paralelo a

las tiras 13 y 14 de lámina. La sección de hoja es plegada alrededor del artículo por solapamiento de los bordes sin lámina, y luego torciendo o plegando o arrugando de otra forma las áreas de lámina, para formar una envolvente inamovible y conservar las -
5 juntas 16 de cierre reunidas, de tamaño reducido. Ello conserva al envoltorio formando una envolvente tubular relativamente cerrada alrededor del artículo.

10 Las figuras 6 y 7 muestran nuevas realizaciones en las que las tiras de lámina deformable son fijadas en diversas disposiciones.

15 La figura 6 muestra una sección 17 de hoja compuesta que tiene una pluralidad de tiras 18 de lámina metálica estrechas, espaciadas entre sí y paralelas, preferiblemente de la misma anchura, unidas a lo largo de una superficie de una hoja de plástico, en posición intermedia respecto a los bordes laterales de las hojas. Las tiras adyacentes pueden
20 estar separadas por una distancia aproximadamente igual a su anchura.

25 La figura 7 muestra una realización en la que una sola tira 19 de lámina metálica relativamente estrecha se extiende en posición generalmente central a lo largo de una sección 21 de hoja, parale

lamente a los bordes opuestos.

Las secciones de hoja según las figuras 6 y 7 se usan preferiblemente de la manera de la anterior figura 4, extendiéndose la tira o tiras de lámina más allá de ambos extremos del artículo envuelto, proporcionando regiones de suficientes características de envolvente inamovible para formar y mantener juntas de cierre adecuadas en los extremos de la envolvente tubular.

La figura 8 muestra una sección 22 de hoja de plástico en la que unos alambres o filamentos 23 y 24 metálicos o de plástico están unidos adecuadamente a lo largo de bordes laterales opuestos, proporcionando las regiones deformables. Estos alambres pueden ser conservados sobre la hoja de plástico por plegado y unión de los bordes de hoja sobre ellos, todo a lo largo de la hoja, o superponiendo estrechas tiras de plástico unidas a la hoja de plástico. El material de hoja de la figura 8 puede ser usado para envolver un artículo o una tanda de artículos, con los alambres dispuestos paralela o transversalmente, sustancialmente según se ilustra en las figuras 4 y 5.

En la realización en que la hoja compuesta ha de ser usada para encerrar un artículo a someter a tratamiento térmico, tal como una masa de carne

a cocinar, la hoja 12 de plástico flexible puede ser ventajosamente una hoja de película de poliéster tal como resina de politereftalato de etileno, nylon, o cualquier material adecuadamente resistente al calor de espesor de película. Se la prefiere con unas características tan flexibles que se pueda conformar fácilmente, en general, a la forma del artículo que se esté envolviendo en ella. Por ejemplo, puede ser usado para envolver un pavo que se esté asando, como se muestra en las figuras 4 y 5. Sin embargo, en general, la invención toma en consideración cualquier material de hoja de plástico adecuadamente flexible, preferiblemente transparente, para la envolvente, y puede comprender, por ejemplo, materiales de película de fluorohalocarbono, tales como copolímeros de cloro trifluoroetileno.

En las regiones deformables se puede usar cualquier lámina metálica adecuada, tal como lámina de aluminio. La lámina metálica puede ser de espesor adecuado, y puede variar en anchura según se desee. En una forma satisfactoria de la invención se une una lámina de aluminio de aproximadamente 0,0076 a 0,051 mm de espesor, a película de poliéster de aproximadamente 0,0064 a 0,051 mm de espesor. Una hoja de plástico de aproximadamente 25,4 a 45,7 cm de anchura,

por ejemplo, puede tener tiras de lámina de borde de aproximadamente 5,1 cm de anchura, unidas a ella, en las realizaciones de las figuras 1 a 3. Para diversas realizaciones se toman en consideración anchuras de tira de 6,4 a 152 mm de anchura.

Opcionalmente, las tiras 13, 14, 18 y 19 deformables antes descritas pueden ser tiras de papel tratado rígido, o de cinta de tela, o un plástico deformable, todos ellos capaces de ser torcidos o plegados como las láminas, y que conserven la torsión o el pliegue comunicados, para conservar las juntas de cierre extremas como en 15 y 16.

Para fijar las tiras deformables a las hojas de plástico, las tiras pueden ser unidas a las hojas de plástico mediante adhesivos o estratificaciones. El único criterio es que las tiras permanezcan fijadas a la hoja de plástico durante la operación de envolver cualquier artículo y que luego mantengan a cualquier artículo en estado envuelto durante cualquier uso, tal como asado o cocción.

Para unir las tiras a la hoja de plástico se puede usar cualquier adhesivo adecuado. Para cocinar, el adhesivo puede ser ventajosamente un adhesivo que resista o tolere el calor, tal como un adhesivo a base de silicona, que no se deteriore ni pierda

su unión a altas temperaturas mantenidas en el horno. Un adhesivo adecuado a base de silicona es el -
vendido por la General Electric Company de los EE.UU.
bajo el nombre comercial SR-520, en solución en tolueno. Para todos los fines, el adhesivo puede ser ven-
5 tajosamente sensible a la presión, para mayor facilidad en la manufactura del material compuesto. Se
ha hallado que es de fiar un adhesivo sensible a la
presión, a base de disolvente, que contiene caucho -
10 sintético como ingrediente principal, y vendido por
Polymer Industries Inc., de los EE.UU., bajo el nombre comercial Polybond BW 23 R4.

En algunas realizaciones de la invención en las que una alta tolerancia del calor no es requisito importante, la hoja de plástico puede ser de polietileno, polipropileno o un material de hoja de -
15 plástico equivalente, adherente o no adherente, de espesor de película, y el adhesivo que une a la lámina metálica sobre la misma puede ser cualquier adhesivo adecuado. Se ha hallado que es de fiar un adhesivo a base de poliuretano del tipo de poliéster,
20 vendido por Motor Chemical Company de los EE.UU. bajo el nombre comercial Adcote 503.

En otra realización, las áreas indicadas en 13 y 14 en la figura 1 pueden ser sometidas a pul-
25

4374

180634

5 verización o a otro tipo de aplicación de revestimientos que pueden solidificar para tener características de plegado inamovible similares a las de la lámina o el alambre, o pueden ser áreas continuas o discontinuas de adhesivo que cuando las regiones son torcidas o dobladas se unan a la hoja de plástico y entre sí, para conservar los cierres con junta extrema hermética, tal como en 15 y 16. El adhesivo puede ser sensible a la presión.

10 En todas las realizaciones anteriores, la invención considera la envolvente del artículo como consistente esencialmente en una hoja de plástico muy flexible, relativamente endeble, que se pliega fácilmente alrededor del artículo o tanda de artículos, y que tiene incorporadas unas regiones deformables especiales que, en el conjunto envuelto, se adaptan a ser dispuestas ya sea parcial o totalmente más allá de los extremos o lados opuestos libres del artículo o tanda envuelto. Estas regiones deformables poseen las características de mantener al plástico torcido o plegado adyacente en juntas de cierre reunidas, ya sea mediante características de plegado inamovible o por adhesión.

25 Las figuras 9 y 10 ilustran cómo dos secciones 25 y 26 de hoja cortada, que tienen tiras

de lámina a lo largo de bordes opuestos, pueden ser
unidas a lo largo de una junta de pliegue de borde
indicada en 27, proporcionando una sección de hoja
de anchura aproximadamente doble, para los fines de
5 la invención. Cada tira 13 y 14 de lámina adyacente
es doblada en J o en U, y las dos están interpuestas
para formar la junta 27.

Está dentro del ámbito de la invención
el envasar una multiplicidad de las secciones de ho-
10 ja individuales en un receptáculo, en vez de en un
rollo continuo como en la figura 1.

REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de
novedad se presentan para que sean objeto de esta
15 solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE
años, son los siguientes:

1.- Envase que comprende un receptácu
lo que contiene una banda continua de material de -
hoja compuesta para envolver un artículo o una tanda

de artículos de forma al azar, arrollada en un rodillo, un área que puede ser abierta, sobre dicho receptáculo, de manera que una longitud deseada de dicho material de hoja compuesta pueda ser extraída del
3 receptáculo, comprendiendo dicho material de hoja compuesta una hoja plana no soportada de un material plástico transparente, relativamente delgada, resistente y muy flexible, que tiene unidos a ella unos medios que proporcionan regiones deformables discretas que
10 se encuentran al menos adyacentes a bordes opuestos de dicha hoja en uso, teniendo dichas regiones deformables la característica de retenerse a sí mismas y al material adyacente de hoja de plástico según una junta de cierre torcida o plegada dada, con lo que un
15 trozo de dicho material de hoja puede ser formado rápidamente y mantenido como un recinto tubular para dicho artículo o tanda de artículos.

2.- Un envase según la reivindicación 1, en el cual el receptáculo tiene una tapa que se puede abrir, de manera que el material en hoja compuesta
20 puede ser extraído del receptáculo.

3.- Un envase según la reivindicación 2, en el cual el receptáculo tiene un borde o filo de corte que hace posible cortar, para su utilización, -
25 un trozo del material de hoja compuesta extraído del

receptáculo.

4.- Un envase según la reivindicación 3, en el que el filo de corte es en general paralelo al eje geométrico del rollo.

5 5.- Un envase que comprende un receptá-
culo que contiene una banda continua de material de
hoja compuesta para envolver un artículo o una tanda
de artículos.

10 Tal y como se ha descrito en la Memoria
que antecede, representado en los dibujos que se acom-
pañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de dieciséis hojas
escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 15 JUN. 1972

Alberto de Elizaburu
Por Poder

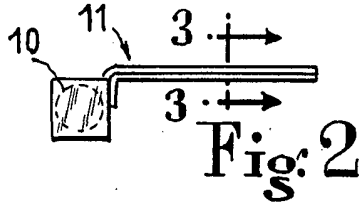
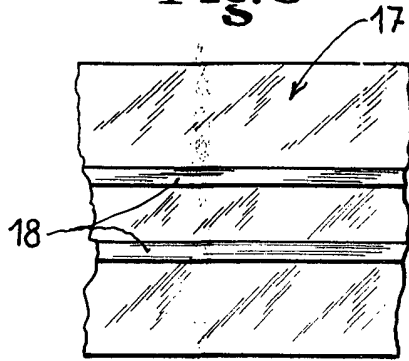
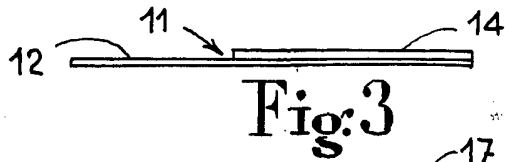
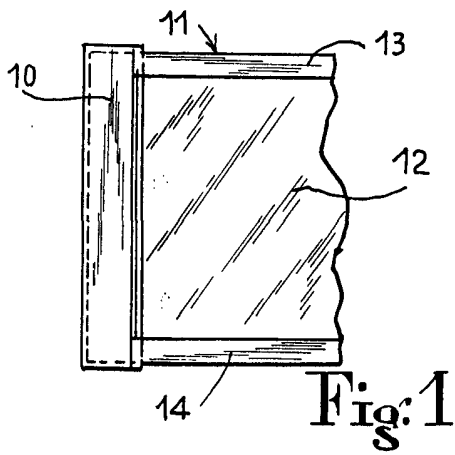


Fig: 6

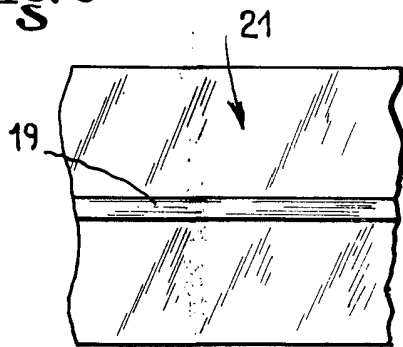
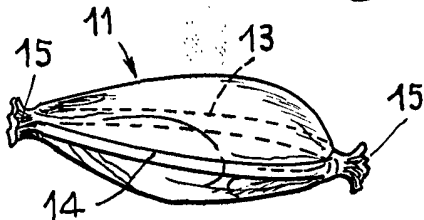


Fig: 4

Fig: 7

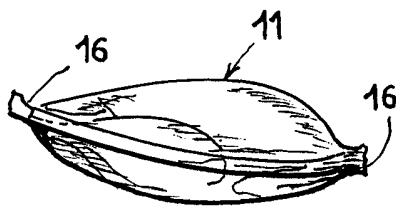


Fig: 5

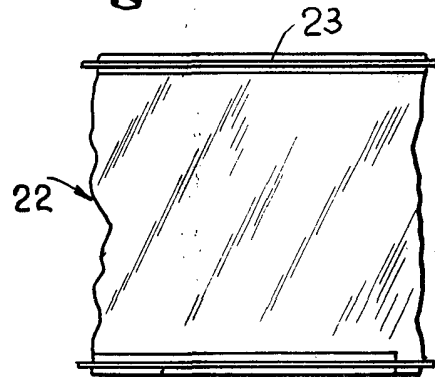


Fig: 8

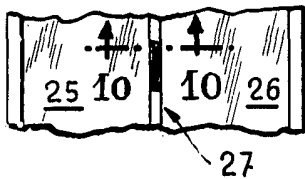


Fig: 9

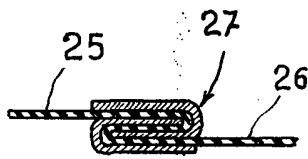


Fig: 10

Altogether
Altogether