

10-8-74

780612



13 MA

180612

B 65  
D

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "RECIPIENTE APILABLE DE MATERIAL SINTÉTICO TERMOPLÁSTICO", a favor de PLÁSTICOS CELULÓSICOS, S.A. de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA - Murcia, 35.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un recipiente apilable con una pared que se ensancha cónicamente desde el fondo hasta el borde de la abertura, como por ejemplo es el caso de los platos, fuentes, vasos y  
5. similares, en cuyo recipiente está conformado en el fondo o bien en la pared lateral un sector periférico esencialmente horizontal.

En los recipientes ya conocidos y especialmente en los vasos de este tipo, en las paredes laterales de  
10. los recipientes se ha dispuesto un anillo de tope que puede ser continuo o bien estar formado por determinado número de dientes distribuidos en la periferia de la zona en cuestión. Sin embargo, este conocido anillo de tope ofrece una superficie segura de soporte para apilamiento de los recipientes por inserción de unos en el in  
15.

110374

180612



terior de otros, tan sólo en el caso de que dicho anillo tenga una forma refundida hacia adentro, lo cual no es posible lograr sinó de modo muy limitado sin dificultar considerablemente el desmoldeo de tales recipientes. Es

5. te anillo de tope hace que en la práctica exista una distancia mínima de apilamiento de 4 a 6 mm entre los recipientes apilados por inserción de unos dentro de otros, con lo cual las pilas formadas por los recipientes son relativamente elevadas. Esto es ciertamente muy favorable

10. ble para la separación mecánica de los recipientes, pero sin embargo hay aplicaciones para las que es de desear que la altura alcanzada por las pilas sea más pequeña, especialmente en los casos en que los recipientes se separan a mano. Es este sentido, para los casos de aplicación

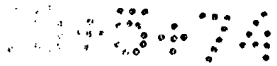
15. ción en que los recipientes se separan a mano se ha intentado también renunciar por completo a la existencia de dispositivos de apilamiento en los recipientes. Sin embargo, entonces se ha visto que la separación de los recipientes resultaba muy dificultosa, porque éstos quedan

20. pegados unos dentro de otros y también sucede que la entrada de aire entre los recipientes que han de separarse se ve muy dificultada.

La finalidad del presente Modelo de Utilidad es crear un dispositivo de apilamiento para recipientes de

25. paredes delgadas, especialmente platos, fuentes y similares, que sirva para proporcionar una distancia de apilamiento muy pequeña entre los recipientes, no pudiendo lograrse esta pequeña distancia de apilamiento mediante los dispositivos de apilamiento existentes hasta la fecha.

30. Sin embargo, es preciso que los recipientes sigan



pudiendo separarse cómodamente a mano. Además estos recipientes dotados de dispositivos de apilamiento deben ser especialmente sencillos y de fabricación económica.

Esto se consigue mediante el presente Modelo de

5. Utilidad por el sistema de que en una zona periférica horizontal de los recipientes está conformado por lo menos un resalte que sobresale hacia arriba o hacia abajo y que discurre a lo largo de toda una trayectoria periférica. A este respecto, según el presente Modelo de Utilidad,
10. resulta ventajoso que el resalte esté constituido de forma ondulada y que la longitud de la onda de esta ondulación sea distinta de recipiente a recipiente. Dentro del marco del presente Modelo de Utilidad es posible configurar el resalte ondulado de manera que presente
15. una forma trapezoidal ondulada, rectangular ondulada, dentada o perfilada a modo de meandros. A todo esto, el resalte puede estar dispuesto de forma tal que la distancia que le separa del canto periférico de la zona periférica horizontal sea distinta de recipiente a recipiente. Dentro
20. del marco del presente Modelo de Utilidad también es posible configurar el resalte ondulado de forma tal que la longitud de onda formada por el mismo sea distinta de recipiente a recipiente.

Tratándose de recipientes conformados de manera

25. que puedan ser apilados unos dentro de otros sin posibilidad de que se produzcan desplazamientos de giro, dentro del marco del presente Modelo de Utilidad es posible disponer el resalte de manera que forme unas ondas desplazadas en su dirección periférica, variando el desplazamiento de recipiente a recipiente.
- 30.



De acuerdo con el presente Modelo de Utilidad, es conveniente fabricar el recipiente por termoconformación, a partir de unas bandas o placas de material sintético termoplástico.

5. A continuación se aclaran con más detalle algunos ejemplos de realización por el presente Modelo de Utilidad, tomando como referencia los dibujos adjuntos. En dichos dibujos se muestra lo siguiente:

Figura 1.- Un plato subdividido en forma sencilla con un resalte ondulado, visto en planta.

Figura 2.- Distintas formas de resaltes.

Figuras 3 y 4.- Ejemplos de configuración del resalte, en sección y a mayor escala.

Figura 5.- Un recipiente en forma de vaso, con un resalte configurado en la zona periférica superior.

En la figura 1 se muestra un plato en cuyo fondo se encuentra un sector periférico esencialmente horizontal, y en cuyo sector horizontal -1- está configurado un resalte ondulado -3- sobresaliente hacia arriba.

20. Tal como puede verse en la figura 2, el resalte -3- puede estar configurado en diversas formas. Así por ejemplo, la forma del resalte puede ser trapezoidal ondulada, rectangular ondulada, dentada o bien a modo de meandros.

25. Para evitar que al apilar los recipientes por inserción de unos en el interior de otros los resaltes queden agarrados unos dentro de otros, el resalte -3- está constituido de forma tal que la posición de las ondas existentes en la zona periférica -1- es distinta de recipiente a recipiente. En el ejemplo aquí presentado, el

30.



resalte -3- está constituido de forma tal que la longitud de sus ondas varía de recipiente a recipiente. Sin embargo, también es posible situar el resalte -3- de forma tal que la distancia que le separa del canto periférico -4- de la zona periférica horizontal sea distinta de recipiente a recipiente.

En el caso de los recipientes que estén conformados de manera que no exista posibilidad de que se produzcan desplazamientos de unos recipientes respecto a otros en sentido giratorio estando dichos recipientes apilados por inserción de unos dentro de otros, como por ejemplo es el caso de los platos que tienen un nervio de separación esencialmente vertical y posicionado transversalmente a través del fondo del plato, es conveniente disponer el resalte -3- de forma que sus ondas estén desplazadas en dirección periférica, según un desplazamiento distinto de recipiente a recipiente.

En la figura 3 se muestra en sección y en escala aumentada la configuración del resalte -3- situado en la zona periférica horizontal -1- del plato. En este ejemplo de realización, el resalte rodea anularmente la superficie del fondo -2-, y sobresale hacia el interior del recipiente.

En la figura 4 se muestra otra forma de realización del resalte -3-. En este caso, la forma de la sección transversal del resalte -3- es esencialmente la misma que en la figura 3, pero sin embargo aquí el resalte sobresale hacia el exterior del recipiente, según la forma de realización que resulta preferible dentro del marco del presente Modelo de Utilidad. El resalte -3- puede tener



en ambos casos una altura de 1 a 2 mm aproximadamente.

En los recipientes apilados por inserción de unos en el interior de otros y dotados de resaltes -3-, se obtienen con una altura de este orden unas pilas relativamente

- 5. apretadas, que no resultan demasiado altas aún cuando el número de platos apilados es bastante considerable. A pesar de ello, los recipientes que forman pilas de este tipo pueden ser extraídos cómodamente a mano.

- 10. En la figura 5 se muestra otro ejemplo de realización en forma de un recipiente en cuya pared lateral está configurada una zona periférica horizontal o escalón -1- con un resalte -3-. En este ejemplo de realización, el resalte -3- puede estar configurado o posicionado en las formas ya descritas.

- 15. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del recipiente descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

- 20. Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

- 25. 1.- Recipiente apilable, de material sintético termoplástico, del tipo que posee una pared que se ensancha cónicamente desde el fondo hasta el borde de la abertura, por ejemplo platos, fuentes, vasos y similares, que tienen en el fondo o en la pared lateral un sector periférico esencialmente horizontal, caracterizado porque en dicho sector periférico horizontal hay formado como mínimo un resalte sobresaliente hacia arriba o hacia abajo, y que discurre en una trayectoria periférica.

- 30. 2.- Recipiente apilable, de material sintético termoplástico, según la reivindicación 1, caracterizado



porque el resalte, tiene forma ondulada, con diferente posición de las ondas de recipiente a recipiente.

3.- Recipiente apilable, de material sintético termoplástico, según la reivindicación 2, caracterizado  
5. porque el resalte ondulado tiene forma de onda trapezoidal, onda rectangular, en zig-zag o en forma de meandro.

4.- Recipiente apilable, de material sintético termoplástico, según una de las reivindicaciones 1 hasta  
10. distancia variable de recipiente en recipiente, respecto al canto periférico del sector periférico horizontal.

5.- Recipiente apilable, de material sintético termoplástico, según las reivindicaciones 2 ó 3, caracterizado porque el resalte ondulado tiene de recipiente a  
15. recipiente longitud variable de onda.

6.- Recipiente apilable, de material sintético termoplástico, según las reivindicaciones 2 ó 3, con una forma que permite apilar los recipientes uno dentro de otro sin posibilidad de que se produzcan desplazamientos  
20. en sentido giratorio, caracterizado porque el resalte está aplicado en ondas desplazadas en su dirección periférica, variando el desplazamiento de recipiente a recipiente.

7.- Recipiente apilable, de material sintético termoplástico, según una de las reivindicaciones 1 hasta  
25. 5, caracterizado porque el resalte está formado en un sector periférico que forma un escalón en la pared del recipiente.

8.- Recipiente apilable, de material sintético termoplástico, según una de las reivindicaciones 1 hasta  
30. 30.



7, caracterizado porque el recipiente está fabricado mediante termomoldeo a base de un material sintético termoplástico, en forma de banda o placa.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

9.- "RECIPIENTE APILABLE, DE MATERIAL SINTETICO TERMOPLÁSTICO".

Consta la presente memoria de ocho hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 13 MAY. 1972

P.A. de PLÁSTICOS CELULÓSICOS, S.A.,

ALFONSO DURÁN  
p. p.

Fdo.: Luis Durán Benéfam

FIG. 1

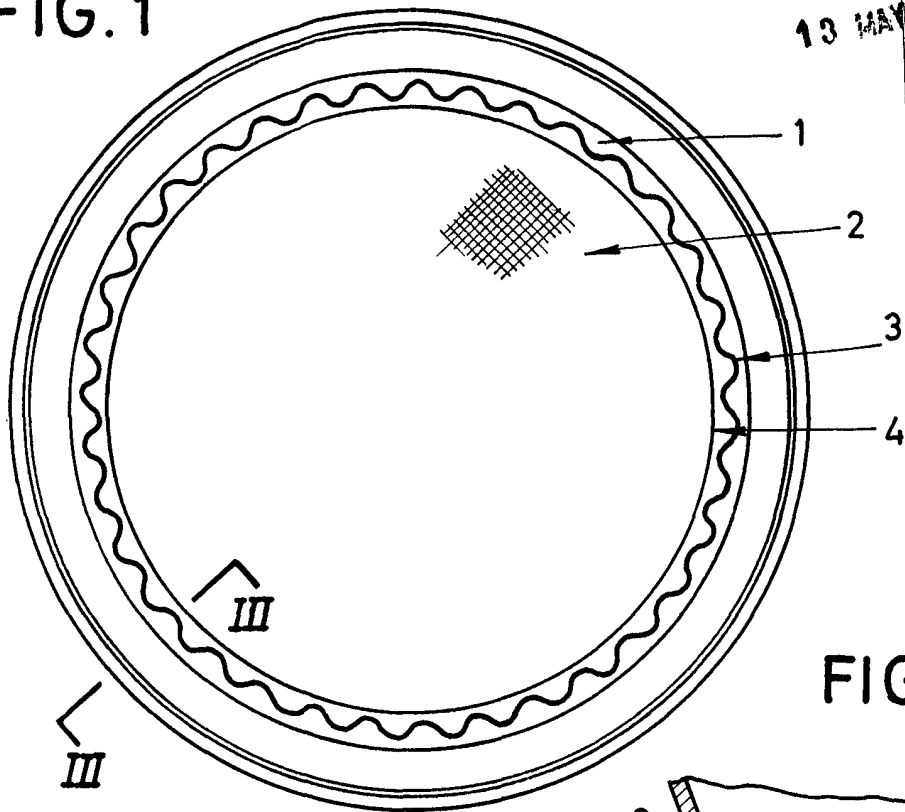


FIG. 2

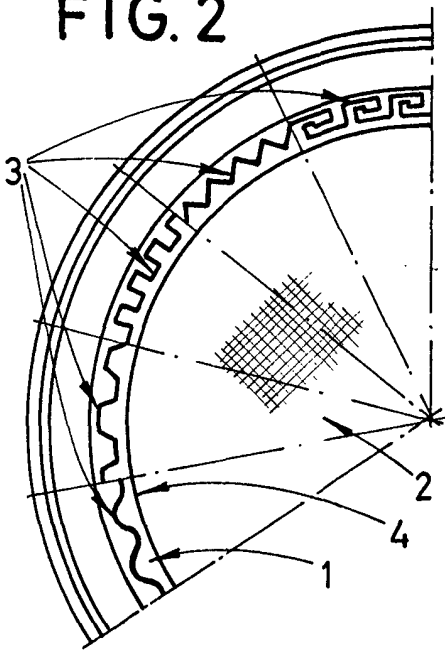


FIG. 3

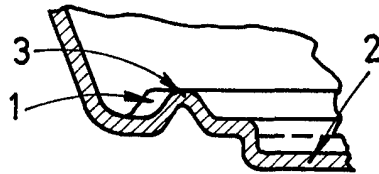


FIG. 4

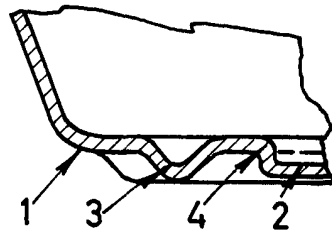
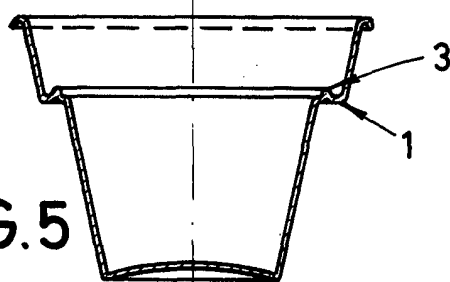


FIG. 5



BARCELONA, 13 MAY 1972  
P.A. ALFONSO DURÁN  
P. P.

Fdo.: Luis Durán Benéfam

Escala variable