

24



180606

180606

PATENTE DE INVENCION

que se solicita por VEINTE AÑOS

a favor de:

DON ALBINO MONCHE CANCELA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Travesía de San Antonio nº 11, por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GAFAS DE CELULOIDE U OTRAS MATERIAS PLASTICAS".

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Las gafas cuyo perfeccionamiento se reivindica en la presente memoria, están destinadas a servir de sostén a las armaduras de las lentes óptica-oftalmológicas, que se colocan ante los ojos apoyadas en la nariz y sujetas por ellas por las orejas, bien sea como protectoras o como correctoras de defectos en la visión.

Se componen de dos varillas de celuloide, con núcleo interior metálico, en forma de gancho, las cuales se unen a la armadura por medio de bisagras, cuyas formas tipo se representa en los dibujos que acompañan la presente memoria, figuras 1, 2, y 3.

Las gafas perfeccionadas que estamos describiendo componense de los elementos siguientes:

- a) De una lámina metálica elástica y flexible, preferente mente

180606

22 N



15 de acero inoxidable duro, de la forma representada en el
dibujo Figura 4, que como se ve, en uno de sus extremos
lleva dos agujeritos y en el otro uno y una muesca en forma
de U cuyo fondo está golpeado al objeto de que sus aristas
20 presentes unas pequeñas deformaciones que sirven de sujeción
al alambre al cual han de unirse, estas deformaciones se
indican en el detalle Figura 7 que las representa a un tamaño
aumentado considerablemente.

25 (b). De una pieza cilíndrica metálica, alambre de alpaca,
latón etc., dicho alambre tiene sus extremos aguzados en forma
de ojiva y uno de ellos presenta un corte longitudinal en el
cual se encastra la lámina elástica y flexible descrita ante-
riormente. Esta pieza cilíndrica está representada en la Figu-
ra 5 a su tamaño natural aproximado y en el detalle Figura 8
en tamaño muy aumentado.

30 (c). Las dos piezas anteriores, unidas por los extremos de
la muesca y el corte, quedan encastradas y presionando las
dos ramas en que queda dividido el extremo de la pieza de
alambre por el corte, las deformaciones de la muesca de la
pieza Figura 4 se clavan en las superficies internas de dichas
35 ramas quedando el todo remachado y formando una sola pieza
como se representa en la Figura 6. Esta pieza es el núcleo
que llena el ánima de la gafa de celuloide o materia plástica
para darle solidez.

40 (d). De una pieza de celuloide u otra materia plástica que
antes de darle forma definitiva es prismática de base cuadran-
gular, taladrada en gran parte de su longitud, en este taladro
o ánima se introduce la pieza resultante de las dos anterior-
mente descritas, que es el núcleo que rellena dicha ánima,
para lo cual se opera calentando previamente el celuloide o
45 materia plástica a unos 90° C.

Después también en caliente se prensan con un molde apropiado

180606

-3-

2



50 las gafas que toman la forma que en tamaño muy aumentado se
representan en el detalle de la Figura 9 , en que se ven las
superficies de sus caras que han tomado una forma ondulada a
causa de las estrangulaciones que al prensarlas ha imprimido
55 en ellas el molde, con lo que se consigue que en el trozo de
gafa que a estas estrangulaciones corresponde quede la gafa
flexible y elástica ya que en los puntos más hondos de las
ondulaciones, la lámina metálica elástica y flexible solo
60 queda recubierta por una delgada capa de materia plástica
que no impide su flexibilidad y elasticidad. Al mismo tiempo,
con este prensado, se consigue que la materia plástica rellene
los agujeritos de la lámina, formando una especie de remaches
que dan a las gafas solidez al esfuerzo de tracción.

60 De la forma indicada en el párrafo anterior, pasa la gafa
a la forma definitiva, fresando y limando sus cantos en la
medida necesaria, para que adquieran las formas tipo represen-
tadas en las Figuras siguientes:

Figura 1 : Gafas pala recta para señora.

65 Figura 2 : Gafas pala ancha en forma de medio gancho
para caballero.

Figura 3 : Gafas con fuste cilíndrico en forma de medio
gancho.

70 La curva en gancho de las gafas se obtiene calentándolas
ligeramente y doblándolas con ayuda de un molde cilíndrico.

Una vez terminadas, en el extremo anterior se montan las
bisagras por medio de remaches, a cuyo objeto la lámina metá-
lica lleva como se ha dicho anteriormente los agujeros nece-
sarios y se ajustan a sus armazones o frentes correspondientes

75 La perfección característica de estas gafas de celuloide
u otra materia plástica consiste en que por ser elásticas y
flexibles no molestan por su presión en los parietales ni en
las orejas del que las usa y además no presentan, como otras



180606

similares, grietas o cortes donde se depositan la grasa, el polvo y la suciedad, de muy difícil limpieza, ya que sus superficies aunque onduladas, están pulimentadas y con un simple trapo pueden limpiarse fácilmente. Otro de los inconvenientes que se evitan con estas gafas es que así como en las similares, para conseguir la flexibilidad, llevan una serie de cortes y en ellos, se suele introducir frecuentemente el pelo, sobre todo cuando se trata de señoras, resultando que al quitárselas, con la flexión, se cierran los cortes, y haciendo estos el oficio de pinzas, tiran del pelo, produciendo las molestias consiguientes, cosa que no sucede con las gafas perfeccionadas que acabamos de describir.

Como se ha indicado, las gafas propiamente dichas, se componen de tres piezas, la exterior de celuloide u otra materia plástica, acetato de celulosa, plexiglas, etc., y de las dos piezas metálicas que rellenan su ánima formando una sola.

Ya se ha dicho que estas pueden ser de acero, dúbré, alpaca, latón u otros metales duros, elásticos y flexibles, siendo susceptibles de variación su calidad, tamaño etc., siempre que no alteren la esencialidad de lo descrito.

NOTA

Se reivindica como objeto de esta patente lo siguiente :

1.-Perfeccionamientos en la fabricación de gafas de celuloide u otras materias plásticas, caracterizadas por estar compuestas de una pieza hueca, de celuloide u otra materia plástica, sin solución de continuidad, en cuya ánima se aloja otra pieza metálica, formada esta a su vez de dos piezas encastradas por sus extremos, una de las cuales es una lámina metálica de acero, alpaca, latón, etc., endurecida por la compresión o el temple de débil espesor con relación a su anchura, lo que la hace elástica y

180606

24 NO



flexible, esta lámina lleva en uno de sus extremos una muesca en forma de U, cuyo trazo inferior presenta unas deformaciones que se clavan en las superficies, de las caras internas, de las dos ramas en que está dividido uno de los extremos de la otra pieza por un corte longitudinal, pieza que es un trozo de alambre de alpaca, latón u otro metal, cuyo extremo está arredondeado en forma ojival, encastrada por el del corte a la anterior en su muesca por presión formando una sola pieza, que rellenando el ánima de la de materia plástica le da solidez a la vez que por presentar esta pieza en las superficies de sus caras unas ondulaciones, que se corresponden en gran parte, con las caras de la lámina metálica y flexible, queda ésta, en los puntos más profundos de dichas ondulaciones, solo recubierta por una capa de materia plástica de débil espesor, lo que permite a la gafa ser, en esta parte, elástica y flexible, que es su principal característica.

2.- Los mismos perfeccionamientos de la reivindicación anterior caracterizadas porque están formadas de una pieza de celuloide u otra materia plástica, sin soldadura alguna, hueca, que presenta en la superficie de sus caras unas ondulaciones que debilitando su espesor en estos puntos les permita ser muy flexibles en esta parte sin romperse a pesar de ello, por contener en su ánima la lámina metálica unida al alambre descritos anteriormente.

3.- Los mismos perfeccionamientos de las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque la pieza que llena su ánima, compuesta de la lámina metálica, elástica y flexible y del alambre a ella encastrado, lleva en el extremo de la parte anterior dos agujeritos destinados a dar paso a los remaches de sujeción de las bisagras y porque, cerca de su unión con el alambre, lleva

180606

24



otro agujerito que sirve para que la materia plástica se introduzca en él formando una especie de remache que da solidez a la gafa en su esfuerzo a la tracción.

4.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GAFAS DE CELULOIDE U OTRAS MATERIAS PLASTICAS".

5

Tal como se representan en los dibujos adjuntos, describen y reivindican en la presente memoria, que consta de seis páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

Barcelona a 22 de Noviembre de 1947

ALBINO MONCHE CANCELA.

p.a.

JAIME ISERN MIRALLES
P. P

D. Albino Manche Canceled

180606 Hojas 1-2

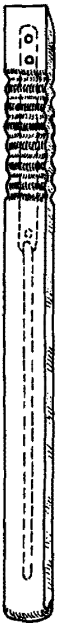
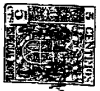


Fig. 1

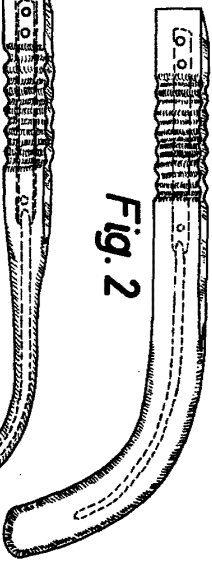


Fig. 2

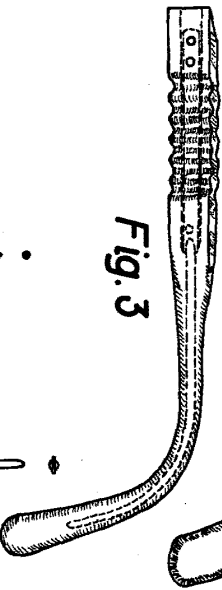


Fig. 3

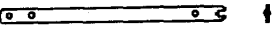


Fig. 4

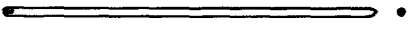


Fig. 5

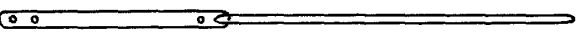


Fig. 6

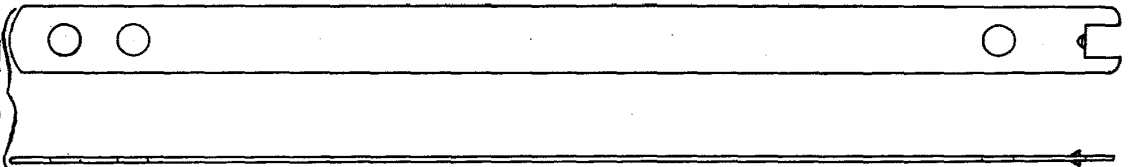


Fig. 7

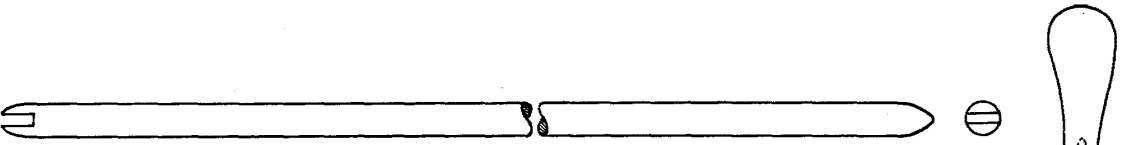


Fig. 8

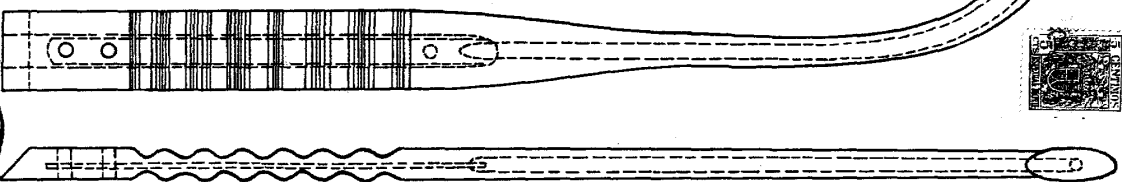
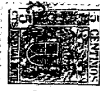


Fig. 9



Madrid 44 Noviembre 1947

Joaquín Escribá

P.P.

