

SE/.



180558

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años en España, por:
" Procedimiento de fabricación de una pasta para la obtención de
piezas aislantes e incombustibles ", a favor de los Sres. D. Jaime de Olaso y Olaso, y D. Ricardo Bendi y Mir, residentes en Bilbao (Vizcaya), Avda. José Antonio, 18.-

.

La presente patente de invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de una pasta para la obtención de piezas aislantes e incombustibles, que además de ser más inalterable que las actuales, responde a exigencias de trabajo de mayor intensidad, pudiendo trabajarse dicha pasta con la sierra, lima, taladro, etc. Además, admiten el pulimento y pueden ser impregnadas con sustancias resinificables, lo que aumenta su rigidez dieléctrica.

Por el presente registro se reivindican la composición y proceso de fabricación de la pasta pudiendo introducirse modificaciones de detalle, sea por la sustitución de unos cuerpos por otros de que sea más fácil disponer, y tengan propiedades equivalentes,



5 sea porque se varien las proporciones en que se mezclen, de acuerdo con sus calidades, o por cualquier otro cambio de detalle que, al tampoco afectar a la esencialidad reivindicada, dará lugar a variantes del procedimiento, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

En esta idea, las normas que a continuación detallamos deben considerarse mas bien como indicación general que como rígida formulación.

10 Los materiales que constituyen la pasta, y las proporciones en que entran por cada 1000 gramos de aquella, son las siguientes:

Colorante mineral.....	80 a 100	gramos
Cemento.....	200 a 250	"
Esteatita.....	600 a 800	"
Fibra de amianto.....	80 a 100	"
15 Silicato sódico.....	0 a 50	"

Tales sustancias, se mezclan en las proporciones indicadas, echándolas en una moldeadora y batiendo la masa formada hasta que tome el grado de consistencia conveniente.

20 Cuando se ha conseguido esto, para la fabricación de las piezas se vierte tal pasta en moldes de forma acorde con lo que se desee en cada caso, en los cuales se someten dichas piezas a una gran presión, hasta conseguir que las mismas sean tan compactas y duras que permitan el desmoldeo. Esa presión depende en cada caso de la forma y dimensiones requeridas para las piezas a fabricar.

25 Finalmente, las piezas así obtenidas se secan, primero al aire y despues en estufa a una temperatura adecuada.

.

180558

-3-



N O T A

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5
1.- Procedimiento de fabricación de una pasta para la obtención de piezas aislantes e incombustibles, caracterizado porque como componentes de la misma se utilizan las siguientes proporciones por cada mil gramos de aquella.

Colorante mineral.....	80 a 100	gramos
Cemento.....	200 a 250	"
104 Esteatita.....	600 a 800	"
Fibra de amianto.....	80 a 100	"
Silicato sódico.....	0 a 50	"

15 2.- Procedimiento según la anterior reivindicación caracterizado porque las sustancias indicadas se vierten en una moldeadora y se bate la masa hasta que tome el grado de consistencia necesaria para la fabricación de las piezas que se deseen obtener.

3.- " Procedimiento de fabricación de una pasta para la obtención de piezas aislantes e incombustibles ".

20 Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, la cual consta de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 19 de Noviembre de 1.947.