



89

180548

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C
CLASE B65
SUBCLASE D

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don José María VILLAGRASA PEDRET y Don Enrique MARTINEZ LLORENS, ambos de nacionalidad española, residentes en Barcelona, calle Casanova, 13, por "CAJA PARA BOTELLAS"

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una caja para botellas especialmente diseñada para facilitar el transporte de una determinada cantidad de envases, la cual supone una ventajosa originalidad con respecto a las que hasta la fecha se vienen empleando para el mismo fin.

5. La indicada caja se caracteriza, en líneas generales, por el hecho de integrar una serie de elementos independientes que se combinan complementariamente para formar el conjunto de la misma.

10. Uno de dichos elementos lo forma una lámina de



5. cartón, o material similar, de contorno general rectangular, la cual está dotada de una serie de líneas de plegado transversales, mientras que sus bordes longitudinales están doblados sobre la propia lámina para formar unos rebordes que, además de zonas de refuerzo, aportan una función que más adelante será explicada.

10. En los extremos de esta lámina se forman unos sectores que al doblarse y complementarse forman las asas correspondientes, así como los elementos de retención recortados de las mismas, los cuales permiten mantener en posición montada dicha lámina y de la cual resulta un prisma hueco, en el que se contiene, por lo menos, un soporte para los botellines.

15. Los soportes para los botellines los constituyen unos cuerpos en U, del mismo contorno que el prisma que se forma mediante el doblado de la lámina anteriormente descrita, los cuales se hallan reunidos por elementos complementarios de sujeción, y sus paredes están dotadas de las aberturas precisas para dejar paso a los cuellos y fondos de las botellas o botellines.

20.

25. Cada uno de dichos cuerpos están dotados de unas o varias alas, dobladas hacia el exterior, las cuales actúan como elementos separadores entre los mismos, con el fin de determinar la formación del oportuno espacio para las partes sobresalientes de los botellines.

Como se ha dicho anteriormente, los rebordes longitudinales de la lámina rectangular forman, al propio tiempo que zonas reforzadas, un tope que evita el deslizamiento



al exterior del cuerpo o cuerpos portadores de los botellines contenidos en su interior, y evitan que los cuellos salientes de las botellas sobresalgan del plano de los laterales del conjunto.

5. Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización de una caja para botellas según las características descritas.

10. En dichos dibujos, la figura 1 muestra un desarrollo de la lámina rectangular, mediante la cual se forma el armazón que aloja los soportes de las botellas; la figura 2 es un desarrollo de la lámina de cuyo montaje queda formado un soporte de las botellas; la figura 3 es una vista en perspectiva que muestra a dos de dichos soportes, uno de los cuales se encuentra medio montado y el otro totalmente armado;

15. la figura 4 se refiere a una perspectiva del conjunto compuesto por el armazón formado por la lámina rectangular, la cual se encuentra medio montada, y dos soportes para las botellas, totalmente montados; la figura 5 es una perspectiva de la caja totalmente montada; la figura 6 es una vista lateral de la caja con el fondo seccionado, que sirve para ilustrar gráficamente el modo en que quedan colocadas las botellas; la figura 7 es una sección de una vista en alzado frontal; y la figura 8 es una sección referida exclusivamente al asa del prisma hueco y en la que concurren los medios de fijación.

20.

25.

Así, pues, según la representación de los dibujos, y de acuerdo con una realización preferida, la caja para botellas según la invención, está formada por una serie de ele-



-12-, formada en uno de los bordes de la abertura -9- de la aleta -8-, al doblarse contra el canto superior del contorno del asa -7- (véase figura 8 de los dibujos).

5. Al doblar la lámina -1- mediante el plegado de las líneas -2-, y al unir sus partes complementarias del modo anteriormente descrito se forma un prisma hueco referenciado con -13-, la misión del cual es contener los soportes de las botellas o botellines, que son los elementos complementarios que forman el conjunto de la caja.

10. Para la formación de tales soportes se parte de la lámina -14-, también formada por un material flexible, la cual posee un contorno rectangular, y de cuyos lados mayores se derivan las aletas triangulares -15-, simétricas y rebatibles hacia arriba para formar un par de paredes paralelas, las cuales están dotadas en sus vértices del par de aletas -16-, superponibles dos a dos con las de la aleta -15- opuesta.

20. Dos de estas aletas -16- forman en sus vértices las pestañas troqueladas -17-, las cuales son introducibles en las entallas -18- formadas al efecto en las pestañas -16- opuestas, quedando formado un cuerpo en U que de ahora en adelante tendrá la referencia general -19-.

25. Las aletas -15- están dotadas de la pluralidad de orificios -20-, unos de menor diámetro que los otros, para permitir el paso, respectivamente, del cuello y el fondo de las botellas -21-, las cuales quedan colocadas del modo que se ilustra en la figura 6 de los dibujos.

No constituye factor esencial de la invención la



conurrencia de cuerpos en U -19-, que tanto puede disponerse de uno, como de dos, tal como se representa en el caso que se describe o más.

5. Para el caso en que hayan más de uno, asume una función específica la aleta -22-, que sobresale de uno de los bordes de una de las paredes del cuerpo en U -19-, la cual es susceptible de doblarse y quedar dispuesta transversalmente con respecto al plano de dicha pared, constituyéndose en un elemento separador entre dos cuerpos en U -19-,
10. formando el espacio -23- para facilitar el cómodo alojamiento de los fondos de las botellas o botellines -21-.

15. Como se ha dicho más arriba, la lámina -1- tiene sus bordes longitudinales afectados por los rebordes -3-, la misión de los cuales, además de la de reforzar dichos bordes, es la de formar un tope continuo que afecta a las dos aberturas del prisma hueco -13-, contra el cual se apoya el extremo contiguo de uno de los cuerpos en U -19- portador de los botellines, se deslice hacia el exterior. La misión de estos rebordes -3- es también la de determinar una separación suficiente entre el plano lateral del prisma hueco -13- y el del cuerpo en U -19- para que los cuellos de las botellas o botellines -21- no sobresalgan al exterior. Todas estas particularidades quedan perfectamente representadas en
20. la figura 6 de los dibujos.

25. Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales empleados en los distintos elementos constitutivos de la caja para botellas, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos,



y, en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Caja para botellas, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida por una lámina de material flexible y de contorno rectangular, la cual está dotada de una serie de líneas de plegado transversales y tiene sus bordes longitudinales doblados sobre la propia lámina para formar unas zonas de refuerzo, mientras que en los extremos de esta lámina se forman las oportunas asas, con elementos de retención recortados de las mismas y sujetables sobre ellas, siendo susceptible de formarse con esta lámina un prisma hueco en el que se aloja, por lo menos, un cuerpo laminar en U, del propio contorno, dotado de medios complementarios de montaje, mientras que sus paredes están provistas de unas aberturas, de distintos tamaños, para permitir el paso de los cuellos y fondos de las botellas.
10. 2. Caja para botellas, según la reivindicación anterior, caracterizada esencialmente por el hecho de que cada cuerpo en U está dotado de una ala que se deriva del borde de una de sus paredes, la cual es susceptible de doblarse y quedar dispuesta en sentido transversal con respecto del plano de dicha pared, convirtiéndose en un elemento separador
- 15.
- 20.

- 9 MAY



que determina la formación de un espacio entre dos cuerpos en U para las partes salientes de las botellas.

5. 3. Caja para botellas, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que los rebordes de la lámina base forman, además de elementos de refuerzo de la propia lámina, unos topes que evitan el deslizamiento de los cuerpos en U hacia el exterior y determinan un espacio suficiente para que los cuellos salientes de las botellas no sobresalgan del plano del conjunto.

10. 4. Caja para botellas.

La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 9 de mayo de 1972

José María VILLAGRASA PEDRET y
Enrique MARTINEZ LLORENS

p.a. L. PONTU

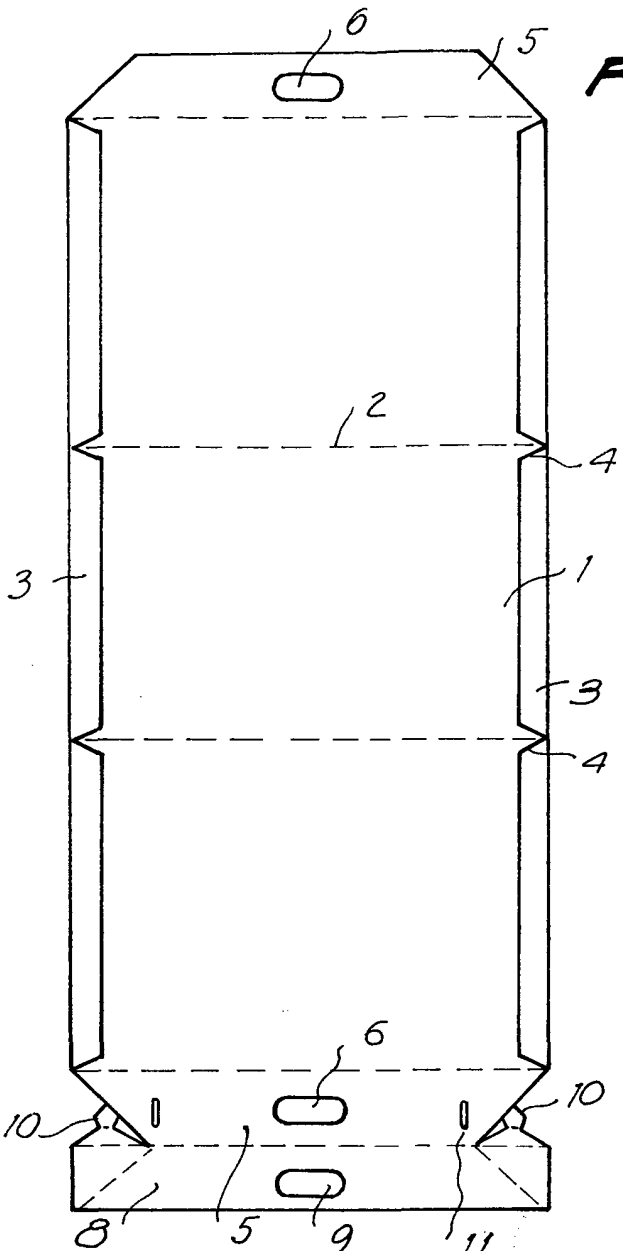


FIG. 1

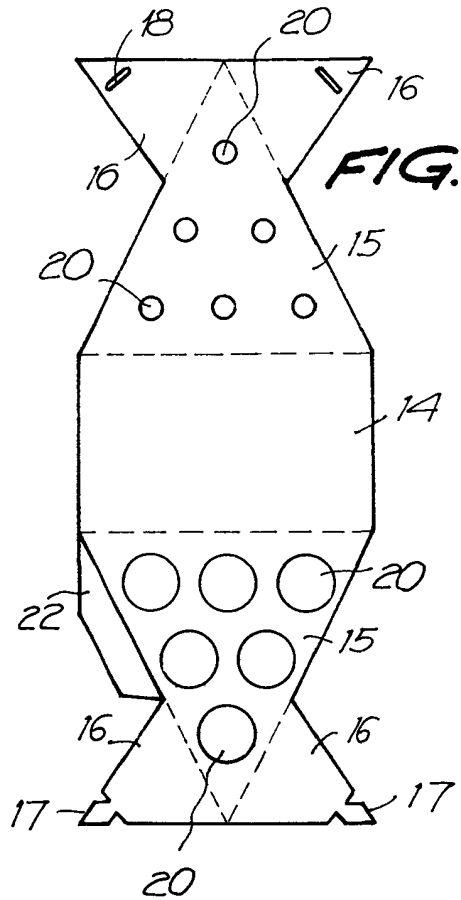


FIG. 2

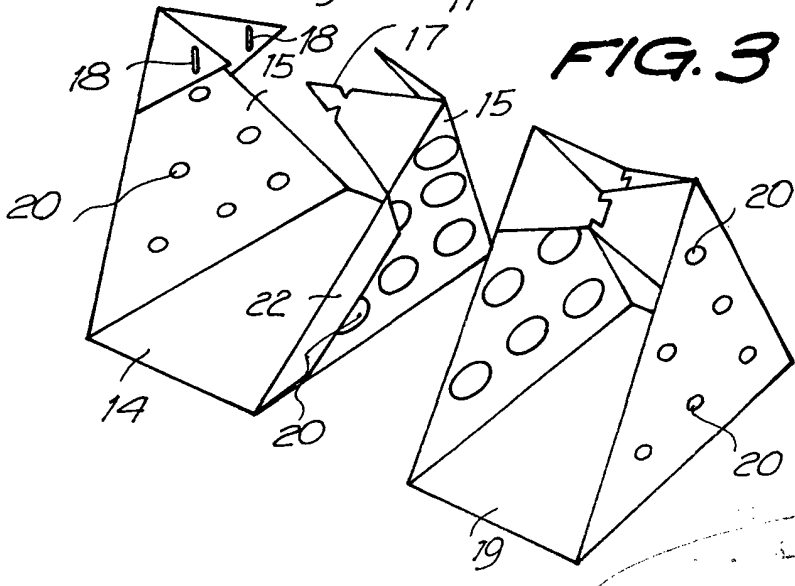


FIG. 3

L. PONTE

FIG. 4

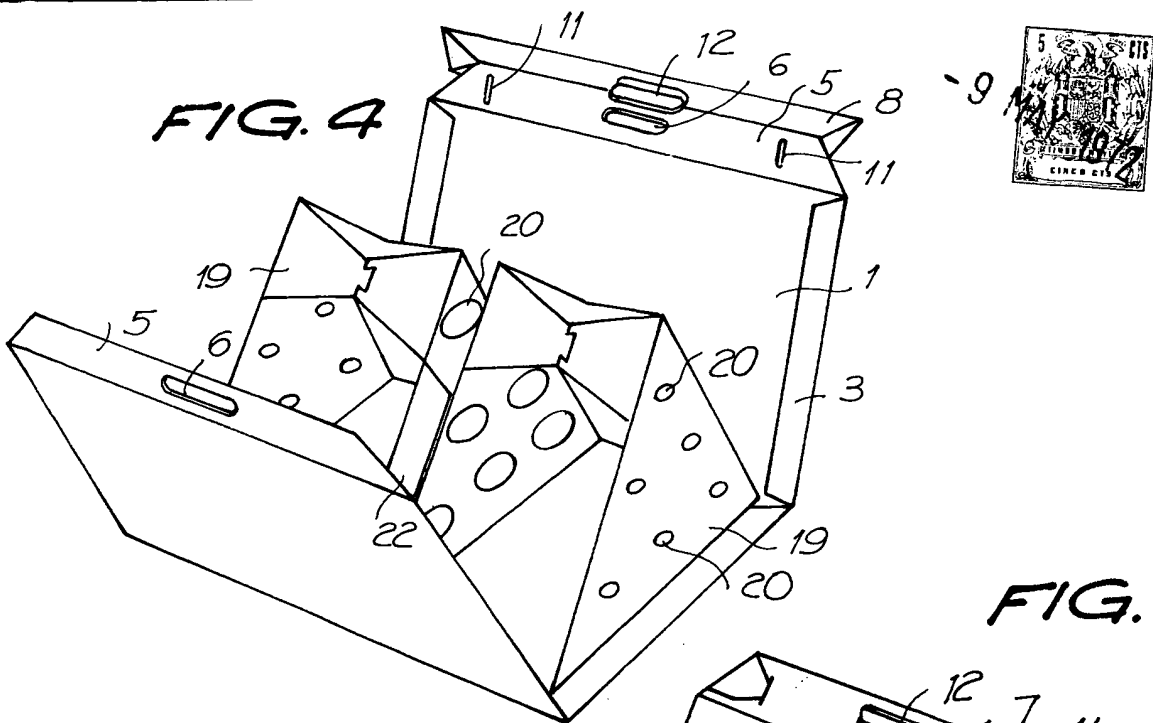


FIG. 5

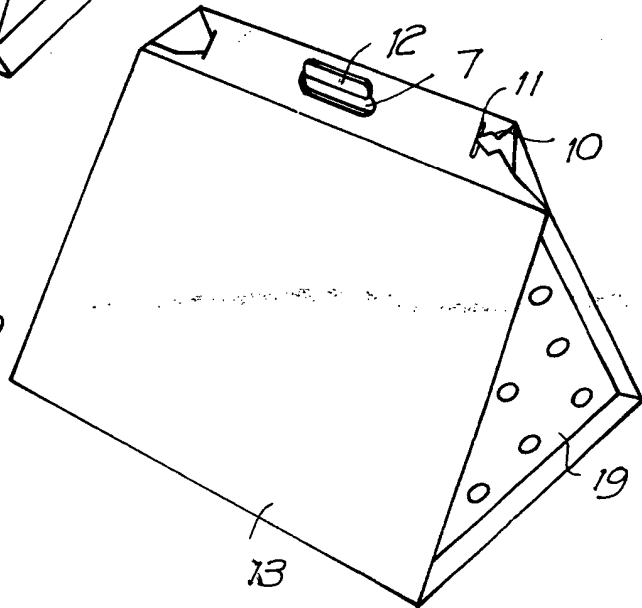


FIG. 6

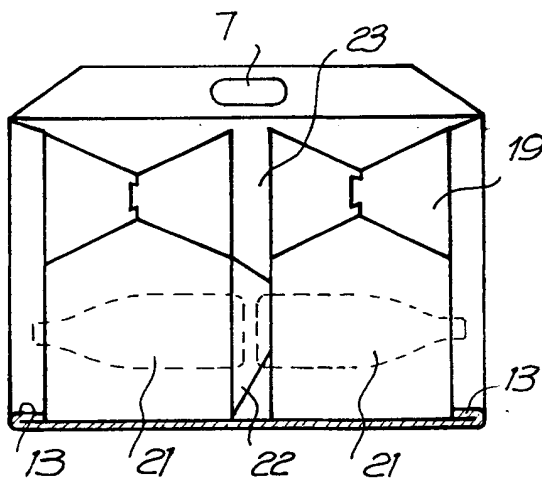


FIG. 7

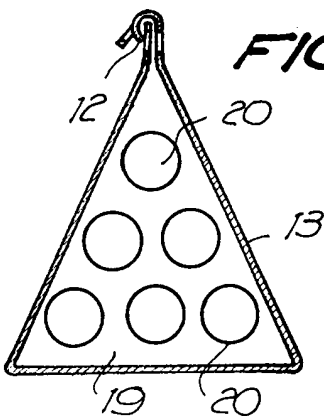
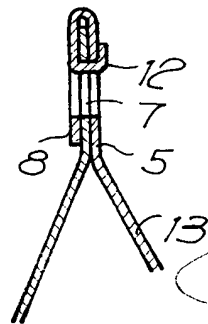


FIG. 8



5 POINT

[Handwritten signature]

7/14/07