

180350

16



PATENTE
DE

180350

INTRODUCCIÓN

a favor de la sociedad española AISMALIBAR, S. A.,
domiciliada en Moncada (Barcelona), por "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE PLANCHAS O PIEZAS MOLDEADAS DE GRAN DIMENSIÓN, A BASE DE ELEMENTOS SOPORTE IMPREGNADOS O RECUBIERTOS CON RESINAS ARTIFICIALES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de planchas, placas o piezas moldeadas de grandes dimensiones, formadas por una pluralidad de capas superpuestas, a base de elementos laminares de fibra vegetal, animal, inorgánica o sintética, papel, lámina de resina sintética, o simplemente fibras impregnadas o recubiertas con resinas tipo poliésteres, con cuyo procedimiento es posible lograr placas o piezas de grandes dimensiones, aplicables a muy diversos usos, tales como carrocerías de coches, lanchas,
- 5.
- 10.

18035 016



aviones, flotadores, depósitos, neveras, muebles, etc.

Hasta el presente, para la fabricación de placas, planchas o piezas moldeadas a base de elementos soporte impregnados con resinas sintéticas, ha sido preciso unir a la polimerización de las resinas una fuerte presión, lo cual ha obligado siempre a utilizar prensas y mecanismos que han encarecido la fabricación y han limitado las dimensiones de los artículos fabricados.

5. El procedimiento que se trata de proteger se fundamenta en el empleo de resinas polimerizables bajo la acción de calor, radiaciones ultravioleta o catalizador por simple contacto, sin presión.

10. Consiste esencialmente, pues, el procedimiento de la invención, en disponer sobre un molde de madera o material similar, de las dimensiones y forma de la pieza a fabricar, una capa de tejido de cualquier fibra, papel, lámina de resina, o simplemente fibras, aplicar sobre esta capa de fibra la resina en forma de monómero líquido de resina poliéster modificada o no, solución, suspensión o jarabe de resina para laminar a contacto, mediante brocha o dispersión a presión, y seguidamente disponer otra capa del material soporte, sobre la que se aplica nuevamente la resina, repitiéndose la superposición hasta llegar al grueso deseado.

15. Luego se polimerizan las resinas mediante calor, radiaciones ultravioleta o por catalizador que ya se habrá unido a la resina en su forma física de aplicación.

20.

25.

180350

160



- Serán independientes del objeto de la presente patente, la forma, constitución y dimensiones del molde, así como clase de elemento soporte, resinas a emplear y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.
- 5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

1. Un procedimiento de fabricación de planchas o piezas moldeadas de gran dimensión, a base de elementos soporte impregnados o recubiertos con resinas artificiales, que consiste esencialmente en disponer sobre un molde de madera o similar de la forma y dimensiones adecuadas, una capa a base de elemento soporte, tal como tejido de cualquier fibra, papel, lámina de resina sintética o simplemente fibras orgánicas, inorgánicas o sintéticas, impregnar o recubrir este material por pintado o dispersión a pistola mediante resina para laminar a contacto, en forma de monómero líquido de resina poliéster modificada o no, solución, suspensión o jarabe, disponer nuevamente una capa de elemento soporte sobre la que se aplica la resina, y después de repetir la operación hasta lograr el grueso deseado, proceder al laminado por simple contacto y polimerización de la re-
- 10.
- 15.
- 20.

180350:16 00



sina por calor, radiaciones ultravioleta, o por catalizador, que en este caso se habrá incorporado a la resina en su aplicación.

5. 2. Un procedimiento de fabricación de planchas o piezas moldeadas de gran dimensión, a base de elementos soporte impregnados o recubiertos con resinas artificiales.

La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 16 de octubre de 1947.

AISMALIBAR, S. A.

p.a.

L. FONTE

R. F.