



180305



2.

15 es tambien conocido el proveer al cilindro de un  
taladro axial a través del cual un hilo unido a  
un componente dentro de la envoltura puede ser  
conducido al exterior y fijado a una patilla ter-  
minal en el referido cilindro para conectar a otros  
aparatos fuera del recipiente. Para mantener el  
cierre hermético se proveen comúnmente medios por  
los cuales el taladro central, a través del cual  
el conductor de salida pasa, puede ser llenado con  
20 soldadura o algo semejante, en el caso de aislado-  
res cerámicos, metalizando un área del cerámico  
alrededor del taladro, o, en el caso de vidrio o  
un material vitreo semejante, proveyendo al miem-  
bro aislante con un tubo metálico sellado a él  
25 y a través del cual pasan los conductores de sali-  
da; se prepara para que la soldadura fluya alrede-  
dor del conductor de salida de forma que una éste  
con el área metalizada o el tubo metálico segun  
sea el caso.

30 Es una desventaja de muchos de los tipos  
de terminales anteriores que al aplicarles el calor  
a la patilla de conexión cuando se suelda a los  
circuitos anteriores puede tender a reblandecerse  
la soldadura que asegura el conjunto del terminal  
35 al recipiente, a resultas de que el cierre puede  
no quedar hermético al aire, si, no obstante, se  
utiliza un disco metálico delgado como miembro  
de cierre del conjunto terminal al recipiente se  
puede obviar ésta desventajas porque el área de

180305



40 cierre está alejada de la patilla de conexión.

De acuerdo con el presente invento se provee un conjunto terminal eléctrico aislante adaptado para ser sellado a un recipiente metálico que comprende en combinación un tubo cilíndrico de material vítreo o cerámico depositado alrededor de un tubo metálico, un disco metálico anular depositado alrededor de la circunferencia del referido cilindro y adaptado para ser sellado a un recipiente metálico y un segundo miembro metálico depositado en el extremo referido cilindro que provee un terminal para la conexión a los circuitos situados fuera del recipiente.

Una incorporación particular de este invento va a ser descrita a continuación con referencia a los dibujos adjunto en el que la Fig. 1 es una vista en elevación de un conjunto terminal de acuerdo con el presente invento.

Las Fig. 2 y 3 representan vistas de un dispositivo modificado que se describirá más adelante.

60 Refiriendonos ahora a la Fig. 1, el conjunto consiste de un terminal detalle 1 hecho de metal el cual puede ser depositado rápidamente al vidrio, el cual está depositado a un aislador al vidrio o semejante a vidrio 2 a través del centro del cual atraviesa un miembro metálico tubular 3 depositado también por el referido aislador. Un disco metálico anular 4 está depositado al extremo inferior

180305



4.

70

del miembro aislante actuando como un medio para fijar el conjunto terminal al recipiente 5 en la forma convencional.

75

El terminal detalle 1 está provisto con dos lenguetas de soldadura, una de las cuales puede convenientemente ser más larga que la otra y utilizada para conectar el elemento conductor exterior o interior.

80

La salida 6 del elemento circuito sellada en el recipiente es llevada a través del tubo 3 y sellada a su salida con la soldadura 7 pero en lugar de terminar en ese punto es llevada y soldada a la lengüeta de soldadura más corta del terminal 1 en 8.

85

La ventaja obtenida por esta disposición es que el sello de soldadura 7 en el extremo del tubo está alejado del punto en el terminal 1 al cual el conductor exterior está soldado de forma que la probabilidad de fundir el sello de soldadura es muy remota. También la única conexión metálica entre los lados, es decir el hilo conductor es de dimensiones tan pequeñas que el calor conducido al sello es muy pequeño.

90

95

Pueden utilizarse otras formas del terminal 1 como por ejemplo, la representada en la Fig. 2 donde el terminal está formado por una sola pieza de tubo con una parte de su pared cortada en sentido longitudinal para formar una lengüeta de co-



180305

100

nexión exterior 1A y con cortes de sierra 1B hechos en la parte inferior, a través de los cuales puede pasar el conductor de salida y ser soldado en 8. En esta forma la parte inferior cilíndrica del terminal actúa como una protección mecánica para el sello de soldadura 7.

105

El invento no está limitado a un terminal con aislador de vidrio como ya se sabe, puede unirse detalles metálicos a ciertos materiales cerámicos interponiendo una película fina o "cemento" de vidrio entre el material cerámico y el metal. Los aisladores representados en ambas Figs. 1 y 2 pueden, por lo tanto, ser de material cerámico y los detalles metálicos unidos a él por "cemento" de vidrio.

110

Este invento corresponde a una solicitud de Patente formulada en Inglaterra el 6 de Noviembre de 1945 señalada con el N<sup>o</sup>. 29525-45 y se acoge por lo tanto, a los beneficios que otorgan los convenios internacionales vigentes.

115

----- NOTA -----

120

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Veinte Años, son los siguientes

- 1. Mejoras en o relacionadas con terminales para componentes eléctricos caracterizadas

180305



6.

125

por un conjunto de terminal eléctrico aislado adaptado para ser sellado a un recipiente metálico que comprende en combinación un tubo cilíndrico de material vitreo o cerámico unido alrededor del tubo metálico, un disco anular metálico unido alrededor de la circunferencia del referido cilindro y adaptado para ser sellado a un recipiente metálico, y un segundo miembro metálico unido al extremo del referido cilindro provisto de un terminal para efectuar conexiones a circuitos situados fuera del recipiente.

130

135

2. Mejoras en o relacionadas con terminales para componentes eléctricos caracterizadas por un conjunto de terminal eléctrico aislado de acuerdo con la reivindicación 1 en el que el referido segundo miembro metálico lleva dos lenguetas para soldar, siendo una de ellas preferiblemente más larga que la otra.

140

145

3. Mejoras en o relacionadas con terminales para componentes eléctricos caracterizadas por un conjunto de terminal eléctrico aislado de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2 en el que el referido segundo miembro metálico está formado de una sola pieza de tubo del cual parte de la pared está cortada en sentido longitudinal para formar una lengüeta exterior de conexión.

4. Mejoras en o relacionadas con terminales para componentes eléctricos caracterizadas

180305



150

por el conjunto de terminal eléctrico aislado descrito con referencia a la Fig. 1 ó a las Figs. 2 y 3 de los dibujos adjunto

155

5. Mejoras en o relacionadas con terminales para componentes eléctricos caracterizadas por un componente eléctrico cerrado herméticamente en un recipiente metálico y que tiene un conjunto de terminal eléctrico aislado en el que un terminal de salida del referido componente pasa a través del referido tubo metálico y está conectado al referido segundo miembro metálico, estando por lo tanto el referido tubo metálico cerrado con el exterior.

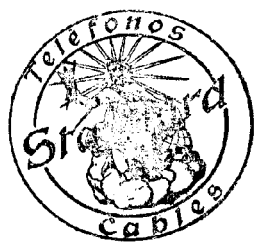
160

6. Mejoras en o relacionadas con terminales para componentes eléctricos.



Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y a los fines especificados.

Esta Memoria conste de siete hojas escritas por una sola cara.



Madrid 30 OCT. 1947

STANDARD ELECTRICA, S. A.

Handwritten signature of the General Secretary.

Secretario General

1803 95

*Slofa' Union*



FIG. 1.

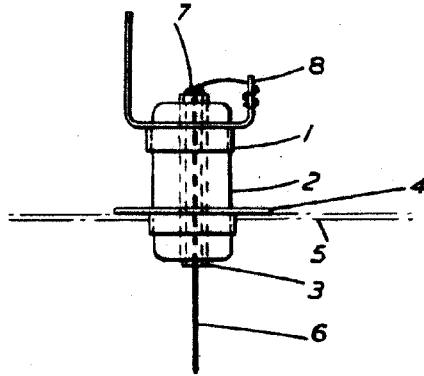


FIG. 2.

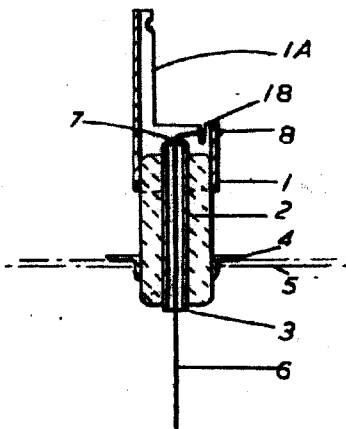
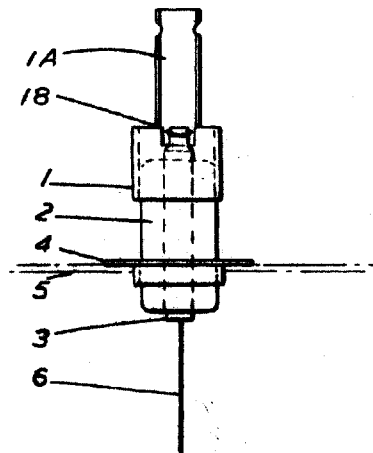


FIG. 3.



*M. R. ...*  
Secretary General