

180287



180287

MEMORIA DESCRIPTIVA

Que se acompaña a la solicitud de una Patente de Invención que por veinte años se solicita en España como nueva y de propia invención por: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BALDOSAS TRIPLES DE CEMENTO, YESO, CERAMICA, Y PASTA AISLANTE ADHERENTE CON ANVERSO DE MADERA"

a f a v o r d e

Don ARMANDO ESCORIAL Y ESCORIAL,

Don ANSELMO ESCORIAL CARRETERO Y

Don JOSE ESCORIAL CARRETERO

- de nacionalidad española -

S E G O V I A

El pavimento de habitaciones es un problema que hasta la fecha no ha tenido solución, pues si bién el embaldosado con productos cerámicos y de cemento resuelve muchos problemas de higiene y solidez y proporciona un mayor aislante térmico



28

180287

- 5.- y a la humedad, no resuelve el aspecto estético, y la madera sigue siendo preferida para habitaciones en las que el decorado ha de tenerse en cuenta. Pero el salado en madera o parquet, solo consigue una mayor belleza, a costa de otros detalles de confort y solidez, pero presenta el inconveniente del
- 10.- gran coste que tiene su colocación y de la sonoridad que tiene el estrastrelado tiene por los grandes huecos que quedan entre los rastreles, a más de habitar entre ellos colonias de insectos difíciles de eliminar, por no poderse llegar a la limpieza a los huecos o espacios formados entre los rastreles y el
- 15.- pavimento de madera, propiamente dicho.

Para lograr las ventajas del embaldosado y el entarimado se han ideado diversos pavimentos, pero siempre con el fracaso de desprenderse la madera del cemento, al no haberse hallado un pegamento que resista la acción combinada de la

20.- humedad y los cambios térmicos, que la calefacción origina siempre.

Un detenido estudio de estos problemas ha dado por resultado el procedimiento constructivo que constituye el objeto de la presente memoria descriptiva.

- 25.- Con él se logra una baldosa triple de cemento, yeso, cerámica, aislante adherente y madera, estando estos tres cuerpos fuertemente unidos entre sí, pues además de la pasta que les sirve de unión común, llevan madera y cemento, otras distintas uniones por medio de rebajos, y esto con el fin de
- 30.- que una vez lograda la baldosa y compuesta de estos tres cuerpos citados, venga a resultar un todo, gracias a estos engarces, que hace imposible el poder separar cualquiera de los cuerpos sin destrucción completa de la baldosa.

La baldosa triple será variable en cuanto a las di-



180287

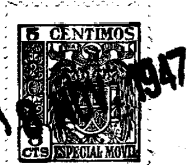
- 35.- mensionen de superficie para acomodarse a las necesidades - que requiera la práctica, y en cuanto al espesor tendrá el de los baldosines hidráulicos en sus diferentes dimensiones. Comunmente serán cuadradas y las fajas y contrafajas rectangulares, pero se podrán fabricar en otras figuras geométricas
- 40.- cas cuando así lo exijan las necesidades del comercio. La -- parte superior, de la baldosas, es decir la de madera, es de una o de varias piezas. En este último caso, formando los dibujos que se deseen. Las tabletas o piezas que forman la parte superior de que hablamos, están cepilladas en su cara -
- 45.- vista, y rayadas y con rebajes a cola de milano en la inferior.

Los cantos y las testas van machihembradas, para ser más tarde encoladas las piezas o tabletas, para formar así una baldosa de mayor fortaleza que impida el que la madera tome vicios, como el del alabeo etc.

La pasta aislante adherente se obtiene, a elevadas temperaturas, de piedras bituminosas, azufre, yeso, productos de la destilación de la resina e insecticidas contra las colonias domésticas.

- 55.- La baldosa inferior o cemento es de hormigón con virutas de hierro para que estas aumenten las propiedades de coherencia y resistencia, y se las moldea con unos rebajes en cola de milano, al igual que las tabletas de madera, someténdolas, o nó, al procedimiento cerámico cuando se construyen de tierras arcillosas.
- 60.-

Terminada la baldosa con estos tres cuerpos descritos se las somete a presión, con lo cual quedará constituida la baldosa de triple material: madera, el compuesto adherente, que además tiene las propiedades de aislante de la hu-



180287

65.- medad e insecticidad, y la loseta de cemento o cerámica.

Las piezas de madera, tendrán diversas calidades y medidas para formar el dibujo deseado, haciendo múltiples combinaciones.

70.- Para la construcción de los pavimentos, se colocarán las baldosas como las corrientes o cerámicas, o sea -- con mortero de cemento, con lo que se facilita la construcción y se ahorra tiempo, dejando a la vista las piezas de madera que serán después tratadas como los entarimados corrientes.

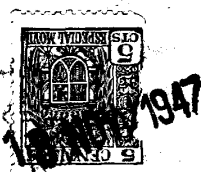
75.- Para mejor comprensión de la memoria que antecede y aclaración de los dibujos unidos a la misma, a continuación se explica cada una de las figuras que comprende la hoja única de los planos.

80.- Figura 1ª.-Baldosa triple completa observándose las tres partes componentes de la misma, madera, pasta y cemento.

85.- Figura 2ª.-Baldosas de madera, con su cara inferior a la vista mostrando los rebajos en cola de milano en todas sus piezas (sombreados con puntos) para unirla con la pasta aislante adherente a las losetas de cemento, que llevan esta misma disposición de entalles.

Figura 3ª.- Sección o corte de una baldosa viéndose perfectamente los tres cuerpos componentes con sus rebajos en cola de milano lo mismo en madera que en el cemento.

90.- Figura 4ª.- Lama o tableta de madera en la que se observan las machihembras en los cantos y testas y el rebajo en cola de milano en la parte central de la cara inferior que comprende toda la longitud de la pieza.



180287

Figura 5ª.-Tableta de madera mostrando sus dos testas machihembradas, que demuestra la forma en que van colocadas o dispuestas todas las piezas que componen cada loseta de este material mediante la unión de machos o lengüetas positivas y el correspondiente y especial encolado.

N O T A

100.- Con la explicación que antecede se hace inútil resaltar las ventajas de esta baldosa así como indicar que pueden cambiar los productos, que dentro de las características señaladas, forma la baldosa de cemento cerámica, la capa adherente intermedia, y a la vista de la madera en diversos tipos, tamaños y colores que la fantasía permite. Pero conviene tener presente que con estas baldosas no solo se puede revestir pavimentos sino también zócalos y artesonados siempre con sencillez y economía de materiales y mano de obra.

110.- Por ello y hechas las explicaciones anteriores que sistemáticamente resumen lo que es objeto de esta Patente de Invención que por veinte años se solicita, resta solo reivindicar sobre la misma lo siguiente:

1ª.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BALDOSAS TRIPLES DE CEMENTO, YESO, CERAMICA Y PASTA AISLANTE ADHERENTE CON ANVERSO DE MADERA", que se caracteriza porque para aumentar las ventajas y propiedades de la pavimentación con mosaico hidráulico y con entarimado, se construye una baldosa de cemento o cerámica, intercalando en el cemento viruta de hie-

120.- rro, para aumentar coherencia y resistencia, la cual es sometida a presión antes de secado, moldeándola con unos rebajes de cola de milano, y se extiende sobre ella una capa -



180287

adherente intermedia, a base de un compuesto de materias bituminosas y de la destilación de la resina, azufre, -
 25.- yeso y un insecticida, colocando encima piezas de madera, con rebajes en su cara inferior a cola de milano y rallado, tras lo que se somete a presión y temperatura determinada por la naturaleza de los componentes de las tres capas -- consecutivas de la baldosa, quedando acabada la misma, que-
 30.- tendrá un espesor análogo al de la baldosa ordinaria.

2ª.-PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BALDOSAS TRIPLES DE CEMENTO, YESO, CERAMICA Y PASTA AISLANTE ADHERENTE CON ANVERSO DE MADERA", según la reivindicación 1ª, caracterizada además porque los rebajes a cola de milano, que se
 35.- indican, aumentan la superficie de adherencia de la baldosa y la madera a la capa adherente, haciendola perfecta y formando un todo inseparable.

3ª.-PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BALDOSAS TRIPLES DE CEMENTO, YESO, CERAMICA Y PASTA AISLANTE ADHERENTE CON
 40.- ANVERSO DE MADERA", según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las baldosas, una vez preparadas, se colocan teniendo como firme mortero de cemento de modo usual para las baldosas hidráulicas, siguiendo se después los métodos aplicados a los entarimados de madera, de acuchillado,-
 45.- encerada y abillantado.

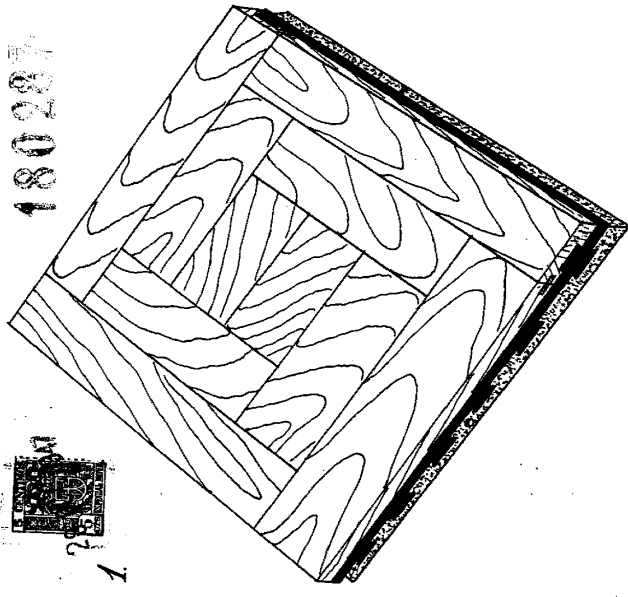
4ª y última, el presente invento recaerá sobre: PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BALDOSAS TRIPLES DE CEMENTO, YESO, CERAMICA Y PASTA AISLANTE ADHERENTE CON ANVERSO DE MADERA", tal y como figura en el diseño que se acompaña.-

50.- Esta Memoria consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 18 de Noviembre de 1947.

LOIS M. DE ZUNZUNEGUI

[Handwritten signature]



180287

Fig. 3.



Fig. 4.

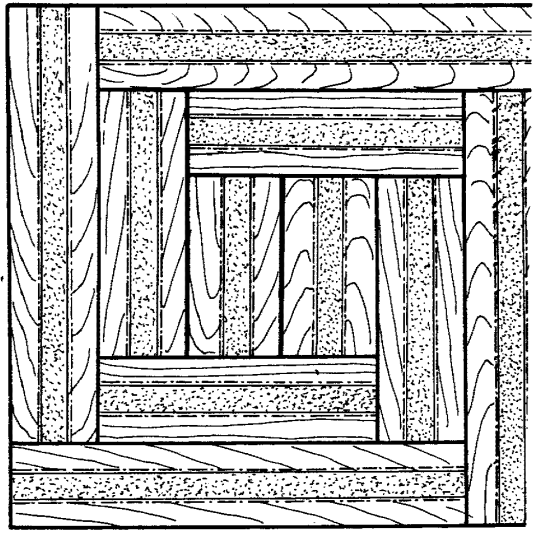
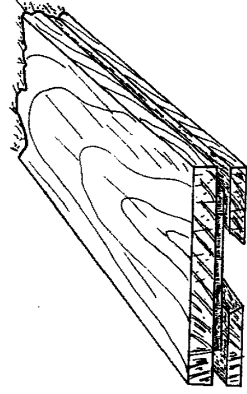
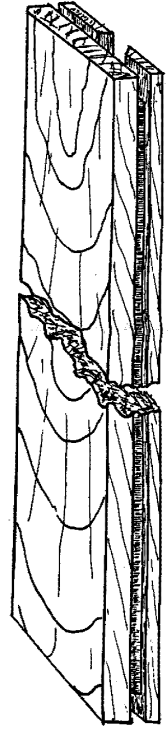


Fig. 5.



MADRID, OCTUBRE, 1947.
LOS MAESTROS CARRETEROS

Escorial

ESCALA VARIABLE.