180271

180271

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don Baudilio VICENS Robert, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, por " UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE SUELAS DE CORCHO PARA CALZADO DE BASE PLANA ".

Las suelas para calzado de base plana se fabrican actualmente de corcho o conglomerado de corcho y en algunos casos, para los calzados de tipo económico, de madera y corcho.

Para las fabricadas de corcho se utilizan hojas del referido material superpuestas y unidas entre sí mediante una materia adherente, de manera que de dichas hojas las que han de adoptar la forma que presenta aquella por su cara superior han de formar una doble curvatura. Teniendo en cuenta el trabajo que tales suelas realizan pues cuando se anda con ellas quedan sometidas a una acción constante de flexión transversal, que soporta especialmente el punto de arranque de la curvatura de su parte superior, fácilmente se comprenderá la poca duración que las mismas han de tener, iniciándose, con el uso, un despegue o separación de

las distintas hojas superpuestas que las integran, al que si - gue la rotura gradual de las mismas.

En las suelas fabricadas de acuerdo con el procedimiento objeto de la presente descripción se subsanan las deficiencias señaladas ya que no obstante y presentar toda la flexibilidad que en las mismas se precisa y que es la propia del material de que se fabrican resultan de gran resistencia y duración, son de cómodo uso y como consecuencia representan una notable economia en relación con las que en la actualidad se fabrican y emplean.

La característica esencial del procedimiento de que se trata consiste en proveer las referidas suelas de unas varillas metálicas que las atraviesan longitudinalmente y con las que se dá a las mismas una gran resistencia a los efectos de la flexión que experimentan en su uso, flexión que en nada queda mermada con las referidas varillas dado su reducido diámetro y al propio tiempo la calidad del material de que se fabrican que si bien por lo general serán metálicas, como se ha dicho antes, pueden igualmente serlo de otro cualquiera apropiado.

Otra característica del procedimiento de que se habla con - siste en formar la placa de dicha suela de una sola pieza de corcho natural comprimido a fuerte presión, sobre la que se aplica y fija de manera conveniente la pieza que constituye la parte superior de la propia suela en su mitad posterior. Dicha pieza puede ser indistintamente de corcho natural o de conglomerado de corcho.

A continuación se describe detallamente el procedimiento de fabricación que se sigue, en un caso concreto de realiza - ción práctica y con el auxilio de los dibujos de la hoja adjunta.

Se procede en primer término a la preparación de las piezas

-1- de corcho en forma de paralelepípedo rectángulo, de dimensiones adecuadas, por lo que se refiere a sus bases, para contener el perímetro -2- de la suela que se ha de fabricar. Las piezas -1- que se manipulan en la forma normal y corriente en que lo es el corcho, se someten a un proceso de simple ebullición, dilatándose especialmente en el sentido de su espesor o grueso, como se representa en las figuras 3 y 4, y en este estado se pasan a lo largo de las mismas y a una distancia conveniente de su base inferior las varillas -3- cuyo número, sección, medida y separación mútua pueden ser variables, verificándose su inserción manual o mecánicamente, sin dificultad alguna, dado el estado de blandura que presenta al efecto la propia masa de corcho.

Seguidamente se somete ésta a la acción de una prensa de gran potencia que reduce extraordinariamente su espesor obteniéndose así la placa rectangular representada en las figuras 5 y 6, de corcho comprimido que mantiene las características de flexibilidad que son propias del corcho y presenta a la vez una gran resistencia por la compresión de que ha sido objeto. Se recorta luego la suela como se muestra en las figuras 7 y 8.

En operación aparte se fabrica la pieza -5- que constituye la mitad posterior de la suela por su cara superior y que puede ser de corcho natural o de conglomerado de corcho y la referida pieza se fija al punto correspondiente de la placa -4-, quedando constituída así la suela de que se trata.

Como variante puede señalarse la de fijar sobre la placa de las figuras 5 y 6 un taco de corcho o conglomerado de corcho y verificar luego el recortado de la totalidad de la suela.

180271

Otra variante consiste en emplear placas de conglomerado de corcho en cuyo caso, según sea la composición de las mismas, se prescindirá del proceso de ebullición detallado en el caso general del procedimiento.

Las máquinas y aparatos que se precisen para la realización de este procedimiento serán variables, como lo serán las formas y dimensiones de la suela que se fabrique y en general en todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto del procedimiento descrito.

---------- N O T A ----------

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1º.-Un procedimiento para la fabricación de suelas de corcho para calzado de base plana, caracterizado esencialmente por el hecho de disponer a lo largo de las mismas y por su interior una, dos o más varillas metálicas o de otro material flexible y resistente adecuado.

2º.-En el propio procedimiento el hecho de constituir la suela de que se trata una placa plana, de espesor conveniente, de corcho comprimido sobre la que va fijada una pieza de corcho o conglomerado de corcho que és la que forma la mitad posterior de la suela por su cara superior.

3º.-El propio procedimiento en el que se preparan en primer término piezas de corcho natural de forma rectangular o análoga de dimensiones adecuadas a la suela que se haya de fabricar y las referidas piezas se someten a un proceso de ebullición por el que se dilatan y ablandan y en estas condiciones se insertan a lo largo de las mismas y a una distancia conveniente de lo que ha de ser su cara inferior, la varilla o

180271

varillas flexibles de refuerzo mencionadas en la reivindicación 1ª., procediéndose seguidamente a un enérgico prensado de la propia pieza para obtener una placa rectangular con las varillas de refuerzo indicadas, que se recorta y sobre la que se fija la pieza obtenida aparte que constituye la mitad posterior de la suela por su cara superior, que se fija en el punto conveniente de aquella, siguiendo las convenientes operaciones de acabado y pulimentación que sean del caso.

4º.- En el procedimiento tal como se detalla en la reivindicación 3ª, una variante que consiste el fijar sobre la placa de corcho prensado que se cita en la misma, un taco de corcho y una vez fijado, dar forma a la totalidad de la pieza para la obtención de la suela deseada.

5º.-Un procedimiento para la fabricación de suelas de corcho para calzado de base plana.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 24 de OCTUBRE de 1947.

P. A.
JUAN LLORT
P. P.

D. Baudilio Vicens Robert. Unica hoja.

18

FIG.1

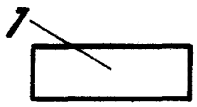


FIG.3

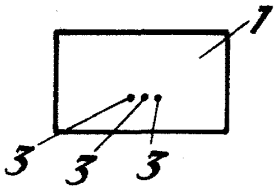


FIG.5

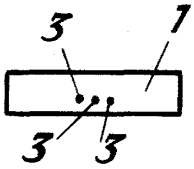


FIG.7

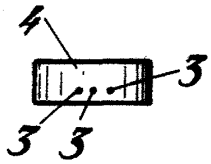


FIG.2

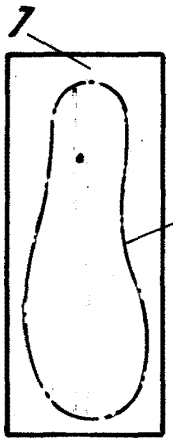


FIG.4

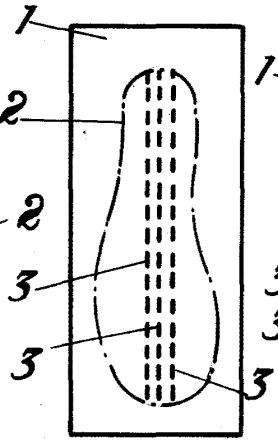


FIG.6

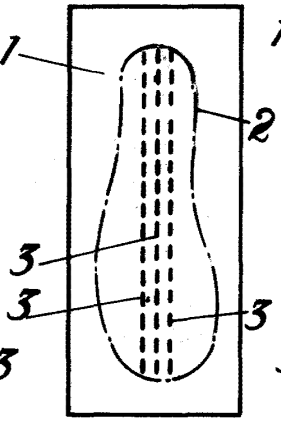


FIG.8

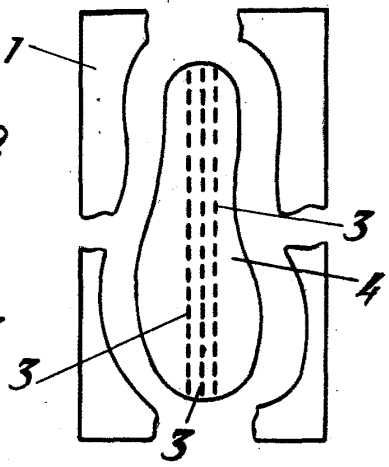


FIG.9

FIG.10

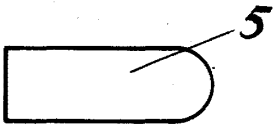
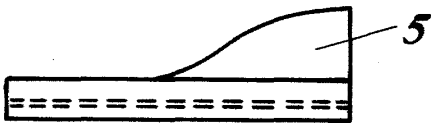


FIG.11



BARCELONA 24 DE Octubre DE 19 64

P. A.

JUAN LLORT

P. P.

Escala variable.