

18 0232



1972

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE E04
SUBCLASE F

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

de un Modelo de Utilidad a nombre de:
HANSAWERKE Lürman, Schütte & Co., de
nacionalidad alemana, domiciliada en 28
Bremen, Brüggeweg 46-50, (Alemania);
por: "LAMINA PARA REVESTIMIENTO".

-----ooo000ooo-----

El invento concierne a una lámina para revestimien-
to a base de material elástico de elevado peso molecular, es-
pumado, especialmente para el recubrimiento por la parte infe-
rior de estructuras planas textiles, tales como revestimientos
de paredes y suelos.

Es sabido producir los recubrimientos inferiores,
previstos para aumentar la elasticidad de las pisadas y - en
el caso de colocación sin unión por encolado - la seguridad
contra el resbalamiento así como para mejorar el comportamien-
to de amortiguación del ruido sobre el lado de respaldo de
revestimientos de pared y de suelos, en una operación separa-
da de la producción de los revestimientos de pared y de suelo

5

10



propriamente dichos (fieltros producidos por pinchado con agujas, alfombras empenachadas, etc.), y reunir los substratos fabricados independientemente entre sí, de modo posterior, por unión por encolado, por lo tanto por un proceso de revestimiento. De este modo, también los fabricantes de estructuras planas textiles que no disponen de los equipos necesarios para el recubrimiento directo de los revestimientos, pueden producir revestimientos de paredes y de suelos recubiertos.

Sin embargo, se ha mostrado que el revestimiento de estructuras planas textiles con uno de tales recubrimientos inferiores plantea dificultades cuando la lámina que ha de ser aplicada como recubrimiento inferior consiste en material espumado y por consiguiente es altamente elástica. Al reunir los substratos, usualmente retirados de rollos, se llega entonces por los lados de la lámina de revestimiento, en efecto, con facilidad a desfiguraciones por causa de la tensión de tracción que forzosamente se ha de mantener en la lámina desenrollada. Esto, a su vez, conduce a desplazamientos dentro de la lámina de revestimiento y en casos desfavorables a un producto final inutilizable.

La misión que se deduce de ello, de evitar los inconvenientes citados en el tratamiento de láminas de revestimiento a base de material espumado, es resuelta por el invento haciendo que en el material espumado estén insertados órganos de tracción flexibles, de alargamiento relativamente pequeño, que discurren paralelamente entre ellos.

Al desenrollar la lámina de revestimiento y al reunirle con una estructura plana textil o con un material simi-

150232

- 3 -



lar durante el proceso de revestimiento, los órganos de tracción, que discurren en la dirección de desenrollado de la lámina, absorben las tensiones de tracción que aparecen forzosa-

5 La mayor resistencia a la rotura de la lámina en el sentido de los órganos de tracción, lograda de este modo, proporciona una mayor seguridad durante la transformación y permite ahora también la transformación de láminas espumadas muy delgadas, mecánicamente sensibles, sin necesidad de un lujo especial de
10 aparatos.

Como órganos de tracción sirven ventajosamente hilos a base de fibras sintéticas, que preferiblemente están dispuestos inmediatamente por debajo de una de las superficies de la lámina. Durante la producción de la lámina espumada de acuerdo con el invento los hilos se mueven sencillamente sobre la
15 mesa de fabricación y de este modo son empotrados o insertados en el material espumado.

Especialmente, en la otra superficie de la lámina de revestimiento, por lo tanto la opuesta a los órganos de tracción, la lámina está recubierta convenientemente con pegamento
20 adhesivo. Es apropiado para ello principalmente un pegamento por fusión, dado que éste, a diferencia de un pegamento por dispersión, no necesita de ningún proceso de secado.

En los dibujos se representa un detalle de la lámina de acuerdo con el invento en sección (figura 1) y una vista superior (figura 2) a escala aumentada.
25

En el material espumado 1 de la lámina de revesti-

26.0474



572

5 miento, a saber inmediatamente por debajo de su superficie 2, están insertados órganos de tracción 3 en forma de hilos de fibras sintéticas. La superficie opuesta 4 esté provista con una capa de pegamento adhesivo 5, la cual, para la expedición del material, es cubierta de manera conocida con una capa de papel siliconizado o con una lámina de material sintético.

La vista superior de la figura 2 muestra el curso paralelo de los hilos 3 inmediatamente por debajo de la superficie 2.

10

REIVINDICACIONES

=====

15 1.- Lámina para revestimiento a base de material sintético elástico de elevado peso molecular, espumado, especialmente para el recubrimiento por la parte inferior de estructuras planas textiles, tales como revestimientos de paredes y de suelos, caracterizada porque en el material espumado están insertados órganos de tracción flexibles, de alargamiento relativamente pequeño, que discurren paralelamente entre ellos.

20 2.- Lámina para revestimiento según la reivindicación 1, caracterizada porque los órganos de tracción son hilos de fibras sintéticas.

3.- Lámina para revestimiento según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los órganos de tracción están dispuestos inmediatamente por debajo de una de las superficies de la lámina.

1803

1803



4.- Lámina para revestimiento según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la otra superficie de la lámina está recubierta con un pegamento adhesivo.

5.- LAMINA PARA REVESTIMIENTO,

5

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 9 MAY. 1972

CARLOS FERNÁNDEZ CADEJAS
P.P.

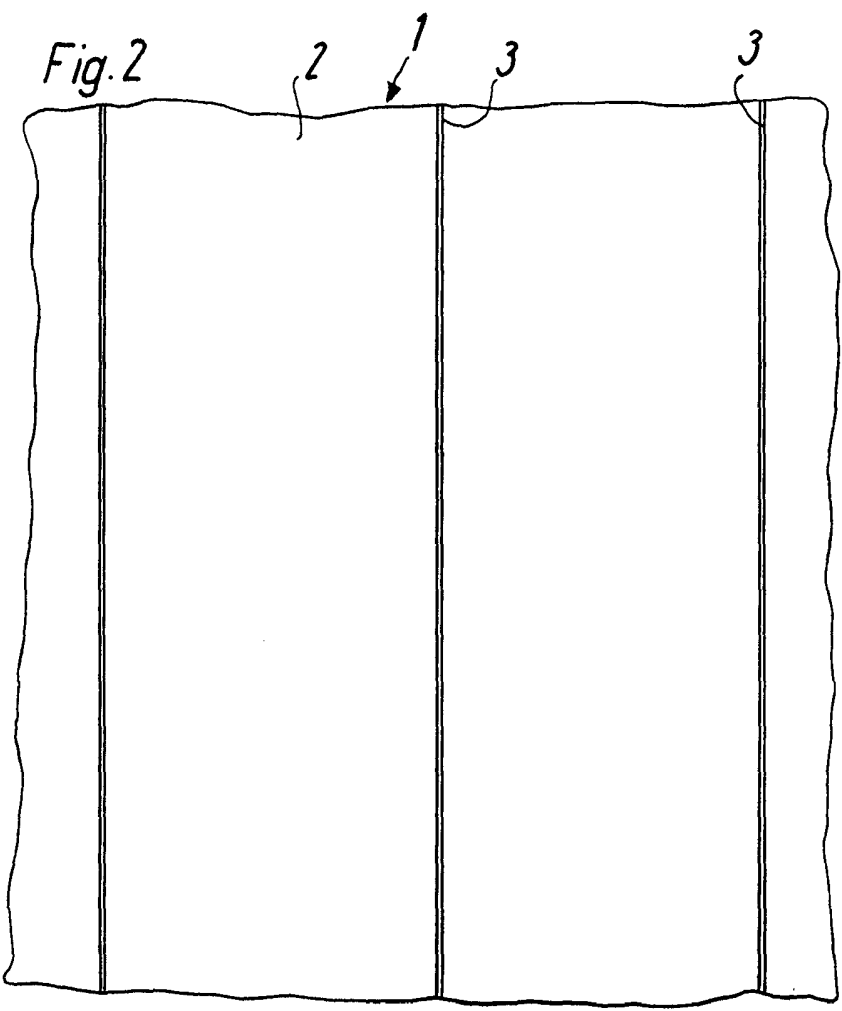
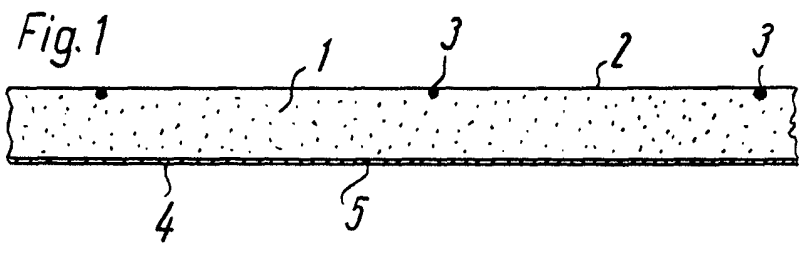


FIG. 1

FIG. 2

UNITED STATES PATENT OFFICE

[Handwritten signature]