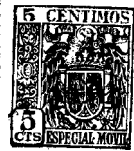


180211



H/V.

180211

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente de invención por veinte años en España, por: "Mejoras en la construcción de hornos para calentar planchas para planchar la ropa", a favor de la firma Tintorería Asteguieta, S. R. C., residente en Bilbao (Vizcaya) Gregorio Balparda, 83.-

= = = = =

La presente patente de invención se refiere a mejoras en la construcción de hornos, para calentar planchas de las que se utilizan para planchar la ropa, mediante cuyas mejoras se consigue una mayor duración de las planchas y del horno, y un mejor aprovechamiento del combustible utilizado.

Sabido es que los hornos utilizados hasta la fecha para el indicado fin consisten en una placa de hierro fundido, calentada por su parte inferior, sobre la cual se colocan las planchas que se calientan. Cuando se trata de calentar las correspondientes a un planchero de varias mesas, la amplia superficie de la placa necesaria tiene el inconveniente de su poca resistencia mecánica, a los continuos golpes que se producen al coger y dejar las planchas (resistencia que se disminuye por los alternativos calentones y enfriamientos que sufre la placa a lo largo de su empleo), y a la gran superficie



de radiación, y pérdida consiguiente de calor, que esas grandes placas suponen. Además, no es factible aumentar la indicada resistencia, haciendo las placas de mayor espesor, por que el combustible necesario sería mas, y menor aún su rendimiento, así como también se conservarían peor las placas al tener que recibir mas calor para lograr en las planchas la temperatura deseada.

La construcción mejorada que reivindicamos consiste en disponer en sustitución de la placa plana un planchero trapezoidal, que cubre y recoge en mayor superficie el calor, y va provisto de un sistema de nichos de petaca, que albergan las planchas de modo que el operario tiene que depositar cada una precisamente dentro de uno de esos nichos, con lo que se evitan los golpes y el deterioro de las placas y planchas. Las placas que forman el mencionado puente trapezoidal pueden tener el espesor indispensable para cerrar el horno y sostener las planchas, merced a nervios que las den la debida resistencia, con lo cual no será necesario perder calorías en el calentamiento de gruesas placas.

Otra causa de aumento del rendimiento del horno mejorado a que nos referimos es que, al quedar cada plancha dentro de su alojamiento mientras se calienta, no están expuestas al enfriamiento por contacto con el aire exterior.

Otras ventajas son el fácil desmontaje de las placas, lo que facilita la rápida limpieza del hogar y de conductos de humo; siendo inmediata y muy facilísima la sustitución de placas, aun con el hogar encendido.

Dentro de las reivindicaciones que establecemos pueden construirse hornos de las formas y tamaños que se deseen, con unos u otros detalles de presentación u organización o con otras modificaciones que les adapten a las conveniencias de cada caso, ya que como ninguna de tales variaciones afectará a la esencialidad reivindicada, darán lugar a variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.



En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que presentamos a título de ejemplo de realización para mayor claridad y concreción de esta memoria descriptiva.

5 La fig. 1ª representa la proyección, según una sección longitudinal, de un horno establecido de acuerdo con las mejoras reivindicadas.

La fig. 2ª, análogamente, corresponde a la sección transversal.

10 La fig. 3ª presenta la proyección en planta de la mitad de un lado del horno.

Con referencia a dichas figuras, y a las letras que sobre ellas designan las distintas partes del horno, su descripción es como sigue:

15 Las placas A envuelven toda la superficie de radiación del fuego y llevan, tanto en las laterales como en la superior, las petacas B destinadas a soportar las planchas C con lo cual la llama del combustible está en contacto por todos sus lados (como claramente se vé en la fig. 2) con placas calentadoras de plancha, consiguiéndose el mejor aprovechamiento del combustible.

20 También debe observarse que la parte interior del planchero queda perfectamente lisa, sin nervios salientes, con lo que las llamas no encuentran resistencia a sus desplazamientos y la duración de las placas es mayor.

25 La unión entre estas se efectúa por el sistema de media madera (pestañas D de unión de las placas, en la fig. 1ª) de modo que no hay salida al exterior de humos, lo que asegura la perfecta limpieza de las planchas.

30 Como hemos indicado, en vez de cubrir el fuego con placas dispuestas en forma trapezoidal, podría adoptarse otra sección poligonal, en la que el número de placas fuera mayor, de modo que permitiera calentar mayor número de planchas si así lo aconseja la capacidad del taller.

180211

4.-



N O T A.

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Mejoras en la construcción de hornos para calentar planchas para planchar la ropa, caracterizadas porque la acción del calor la reciben varias placas que cubren el hogar y conductos de humo, formando un puente trapezoidal (o de mayor número de caras si así conviniere), cuyas placas, por su parte exterior, llevan dispuestos nichos-petaca, para alojar con independencia cada una de las planchas; uniéndose las mencionadas placas entre sí por pestañas (en la conocida forma de media-madera) y yendo reforzadas por nervios longitudinales que dan la debida consistencia con el mínimo espesor de placa.

2.- Mejoras en la construcción de hornos para calentar planchas para planchar la ropa.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta descripción de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 21 de Octubre de 1947.

180211

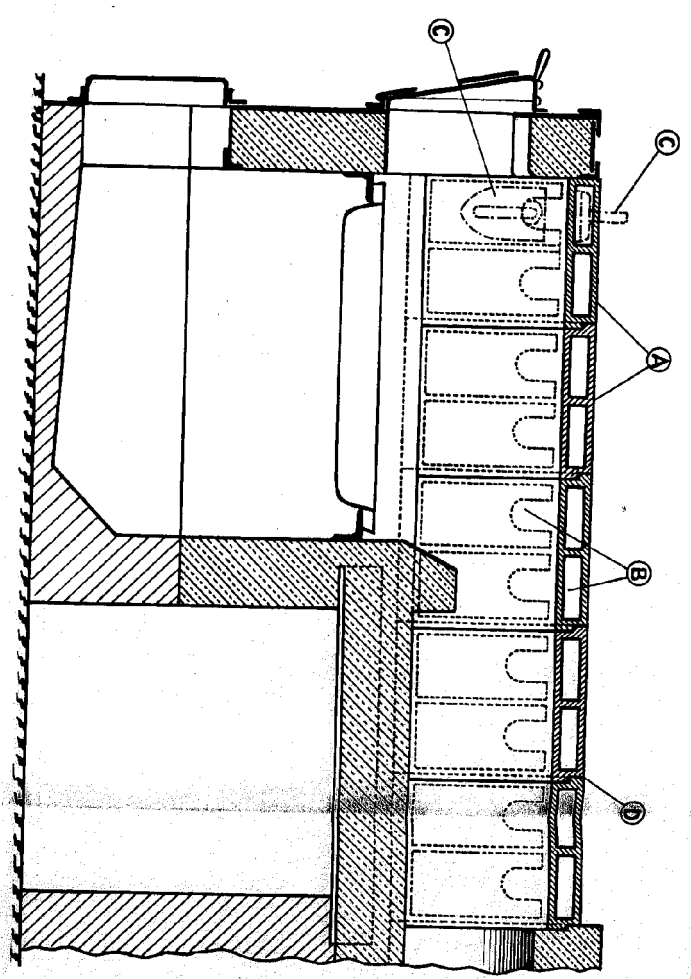


Fig. 1

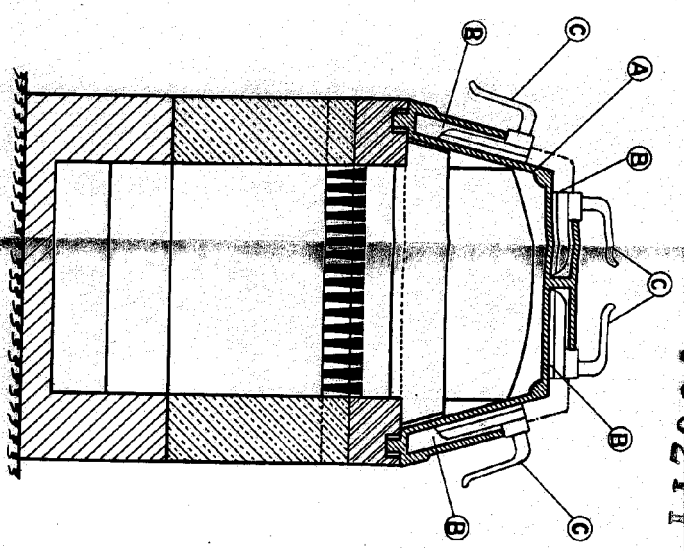


Fig. 2

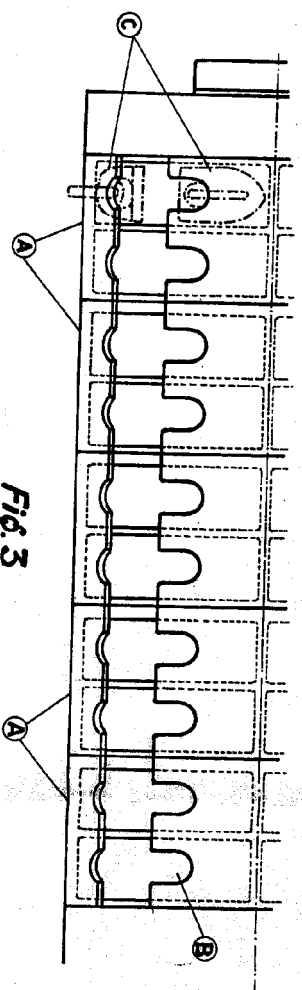
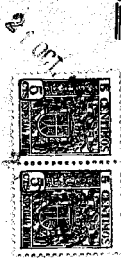


Fig. 3

*Entororis*

ESCALA VARIABLE