

180202

BUENA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



180202

180202

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de registro de una

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

a favor de

DON RAMON JAUREGUI Y EPALZA, residente en Bilbao,
Elcano, 14,

por:

UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE LOSETAS, PLANCHAS,
O BALDOSAS de GRANULADO O TROCERADO DE MADERA CON MASA DE
COHESION BAKELIZADA.

Es objeto de la presente patente de invención un nuevo
procedimiento para la fabricación de losetas, planchas o bal-
dosas, en las que se emplea como elemento primordial el gra-
nulado o troceado de madera, siendo este troceado bien de fi-
guras geométricas regulares o irregulares, y empleándose como
masa de cohesión para unir aquellos elementos y formar el con-
junto de la loseta, cojas o materias plásticas del tipo fe-
nol-formol o urea-formol o cualquier otra materia plástica si-
milar, mezclada con serrín de madera previamente pulverizado,
sometiéndose después el conjunto resultante a un proceso de

180202



180202

2.

deseccación en estufa.

25 En el procedimiento que ha de reivindicarse por esta patente de invención y una vez obtenida la masa compuesta por el granulado o troceado de madera y el elemento de cohesión, se procede a extender aquella sobre una plancha de metal y dentro de un molde metálico que ha de ajustarse a una prensa termo-eléctrica de las usadas en el mercado. Se hace notar la circunstancia de la proporción de masa a extender dentro del molde, ha de variar en su espesor si la loseta se construye o no sobre una base de cimentación de aglomerado de cemento y corcho.

30 Una vez que la masa ha sido dispuesta dentro del molde, se somete el conjunto a la presión de la prensa termo-eléctrica a una temperatura superior a 140 grados centígrados, temperatura la cual la cola de fenol o de otra resina sintética que para el caso de empleo se bakeliza, formando un conjunto que da lugar a la loseta, plancha o baldosa con una perfecta cohesión entre todos sus componentes.

NOTA.- REIVINDICACIONES

40 En resumen, reivindica el recurrente por virtud de la patente de invención que solicita y a la que se refiere la presente Memoria, el derecho exclusivo de fabricación, venta y explotación industrial, en España y sus Colonias, por el plazo de VEINTE años, que señala el vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, del objeto de la misma, y con arreglo a las siguientes reivindicaciones:

50 Primera.- Un procedimiento para la fabricación de losetas, planchas o baldosas de granulado o troceado de madera, con masa de cohesión bakelizada, siendo el troceado bien de figuras geométricas regulares o irregulares, esencialmente caracterizado, por la circunstancia de que dicho troceado o granulado de madera que ha de formar la masa que determina el conjunto de la loseta, se mezcla con colas o materias plásticas del tipo fenol-formol o urea-formol o cualquier otra materia plástica



55

y con serrín de madera previamente pulverizado sometiendo al conjunto resultante a un proceso de secación en estufa.

60

65

Segunda.- Un procedimiento para la fabricación de losetas, planchas o baldosas de troceado o granulado de madera con masa de cohesión bakelizada tal y conforme se especifica en la anterior reivindicación y asimismo esencialmente caracterizado por la circunstancia de que una vez desecada la masa se procede a extender esta sobre una plancha de metal y dentro de un molde metálico, que ha de ajustarse a una prensa termo-eléctrica de alta temperatura. La proporción de masa a extender dentro del molde ha de variar si la loseta se construye o no sobre una base de cimentación de aglomerado de cemento y corcho.

70

75

Tercera.- Un procedimiento para la fabricación de losetas, planchas o baldosas de granulado o troceado de madera con masa de cohesión bakelizada tal y conforme se especifica en las dos anteriores reivindicaciones y asimismo esencialmente caracterizado por la circunstancia de que la masa contenida dentro del molde especificado en la anterior reivindicación, se somete a la presión de la prensa termo-eléctrica, a una temperatura superior a los 140 grados centígrados, temperatura a la cual la cola de fenol o de otras resinas sintéticas que para el caso se emplee se bakeliza formando un conjunto que da lugar a la formación de la loseta, plancha o baldosa de perfecta cohesión.

80

85

Cuarta.- Un procedimiento para la fabricación de losetas, planchas o baldosas de granulado o troceado de madera con masa de cohesión baquelizada, tal y conforme queda especifica en las anteriores reivindicaciones y asimismo esencialmente caracterizado por la circunstancia de que una vez efectuada la presión térmica a que se refiere la anterior reivindicación, se procede al lijado y pulido de la loseta, plancha o baldosa en distintos colores.

Quinta.- UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE LOSETAS,

180202

180202

4.



PLANCHAS O BALDOSAS DE GRANULADO O TROCEADO DE MADERA CON MASA DE COHESION BAKELIZADA.

Todo tal y conforme se especifica en la anterior Memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara.

90

Madrid, 20 de Octubre de 1.947

P.A.

Quedat