

0:0:74

180197



- 8 MA

180197

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE E04 E06
SUBCLASE F B

B32
B

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

Solicitante: DENIS VINCENT GREFFIELD

Domicilio: 16 Upper Brighton Road, SURBITON, Surrey, Inglaterra.

Enunciado: "ELEMENTO DE CONSTRUCCION"

MP.

00074

180197

- 2 -



- 8 M...

1 El invento se refiere a elementos de construcción en forma de hoja que pueden ser utilizados para realizar elementos de acabado superficial en edificios tales como casas.

5 El invento tiene por objeto proporcionar un elemento en forma de hoja que tenga una elevada calidad de acabado superficial, que pueda ser utilizado para antepechos de ventanas, guardaaguas y otros propósitos en los cuales se necesita una superficie duradera de alta calidad.

10 De acuerdo con el invento se proporciona un elemento de construcción constituido por una hoja de papel impregnada con una resina termoendurecible a la cual están unidas unas porciones separadas de una estructura de malla, entre las cuales se encuentran otras porciones de la estructura de malla separadas de la hoja.

15 Las características y ventajas del invento aparecerán en la siguiente descripción de sus modos de realización que se dan a título de ejemplo, conjuntamente con los dibujos adjuntos en los cuales.

20 La figura 1 es una vista en sección transversal a través de una estructura de antepecho de ventana que incorpora un elemento de acuerdo con el invento.

La figura 2 es una vista en sección transversal parcial de una modificación de la estructura representada en la figura 1.

25 La figura 3 es una vista en planta de una porción de una malla que es utilizada en un modo de realización del invento.

La figura 4 es una vista en sección transversal esquemática de la malla representada en la figura 3.

30 La figura 5 es una vista en perspectiva de otra for-



1 ma de malla.

La figura 6 es una vista en sección transversal de la malla representada en la figura 5.

5 La figura 7 representa una vista en perspectiva de un elemento de construcción en forma de hoja de acuerdo con otro modo de realización del invento.

La figura 8 es una vista del elemento representado en la figura 7, en la dirección de la flecha representada en la misma.

10 La figura 9 es una vista por debajo, de otro modo de realización del elemento en forma de hoja de acuerdo con el presente invento; y

La figura 10 es una vista por debajo de otro elemento en forma de hoja de acuerdo con el invento.

15 La estructura de antepecho representada en la sección transversal de la figura 1, utiliza un elemento en forma de hoja 10 que incluye papel impregnado con resina termoendurecible; por lo menos una superficie del elemento está dotada de un acabado de valor decorativo elevado. La resina utilizada puede ser una resina fenólica o de melamina, o un copolímero de ésta. El material de este tipo está disponible
20 bajo varios nombres comerciales entre los cuales está "Formica".

25 En la cara inferior de la hoja 10 está unido de manera firme un elemento 11 en forma de hoja provista de orificios. La función del elemento 11 es la de realizar una unión adecuada entre el elemento en forma de hoja terminado 10 y una superficie, tal como de yeso o de hormigón, sobre la cual el elemento de recubrimiento superficial ha de ser aplicado.

30 Una forma adecuada para el elemento 11 es una malla de metal



1 expansionado. En la figura 3 se representa una forma de ma-
lla, a la cual se hará referencia más adelante. La malla tie-
ne unos nervios u ondulaciones formados a intervalos, y los
nervios pueden situarse paralelamente o pueden disponerse gru-
5 pos de nervios en ángulos rectos.

La malla está unida a la cara inferior de la hoja
de recubrimiento superficial 10 por medio de un agente aglo-
merante a base de resina sintética. Puede utilizarse una va-
riedad de adhesivos a base de resina. La resina se aplica so-
10 bre la superficie de la hoja de recubrimiento 10, aplicándo-
se la resina bien a través del elemento en forma de malla o
aplicándose bajo presión el elemento en forma de malla sobre
el revestimiento de resina previamente aplicado. Conviene de-
jar expuesta a la vista una cantidad suficiente de elemento
15 en forma de malla para que pueda proporcionar una unión ade-
cuada con el yeso, el hormigón o material parecido.

El elemento descrito es adecuado para ser utiliza-
do como antepecho en cuyo caso puede adoptarse un tipo de
construcción tal y como el que se representa en la figura 1.
20 Una tira de guarnición 13 de madera u otro material está su-
jeta por un adhesivo a lo largo del borde de la tira 10 y es
tá provista de un rebaje en 14 para recibir el borde del ele-
mento en forma de malla 11. El borde expuesto a la vista de
la tira 13 puede recubrirse si se desea con una tira de mate-
25 rial similar a la hoja 10, en 15. Para su utilización como
antepecho, con el objeto de sujetarlo a la mampostería o ma-
terial parecido en 16 se aplica una fina capa de material
aglomerante en la mampostería 16 y se aplica bajo presión la
estructura compuesta de antepecho en el material aglomerante.
30 De este modo, se proporciona una unión adecuada entre la es-



1 tructura y la mampostería y se obtiene para el antepecho una
superficie duradera y atractiva. Si se incluyen unos cables
de refuerzo en una dirección solamente del elemento en forma
de malla es preferible que éstos estén situados transversal-
5 mente respecto a la anchura del antepecho, es decir desde la
izquierda hasta la derecha según se ve en la figura 1.

En la figura 2 se representa una forma ligeramente
modificada de estructura de antepecho. En este caso, la tira
de borde 13 es redondeada como en 8, y la hoja de recubri-
10 miento 10 se forma entonces alrededor de la parte curva de
la tira 13 y se sujeta con un adhesivo.

Se representa en la figura 3 una estructura de ma-
lla adecuada que consiste en una chapa metálica, adecuadamen-
te acero, expansionada para darle la forma de malla. Las abe-
15 turas de las mallas son relativamente amplias para reducir la
cantidad de metal utilizada en una superficie dada de la ma-
lla. Una vista en sección transversal de la malla se repre-
senta en la figura 4 y puede verse que presenta una serie de
nervios como en 19, 20, 21, 22.

20 En las figuras 5 y 6 se representa otra forma de
estructura de malla. Esta estructura utiliza una hoja de red
de alambre del tipo conocido como rejilla de alambre. Se do-
bla en forma ondulada según se ilustra en las figuras mencio-
nadas más arriba, es decir, que se hacen una serie de plie-
25 gues paralelos para formar una serie de lomos paralelos. En
un modo de realización de este elemento, los lomos tenían
9,52 mm de altura (3/8 pulgada) y estaban separados por 50,8
milímetros (2 pulgadas). Como en las estructuras descritas an-
teriormente, este material de refuerzo se une a la cara infe-
30 rior de una hoja del elemento tal como 10 (figuras 1 y 2).

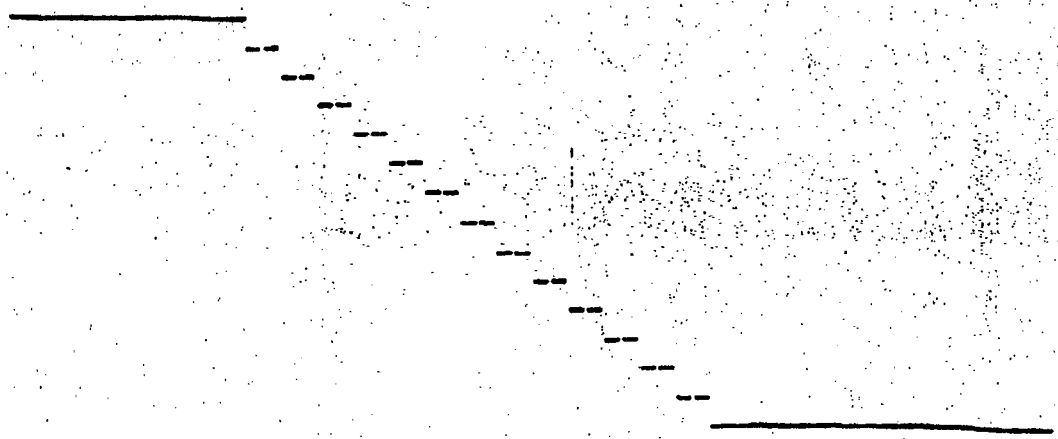


1 Haciendo referencia a la figura 7 el número 10 in-
 dica el elemento en forma de hoja del tipo descrito en la fi-
 gura 1. Un grupo de nervios paralelos 30 están dispuestos en
 la cara inferior de dicha hoja 10, según se ilustra en la fi-
 5 gura, y puede verse igualmente en la figura 8. Dichos nervios
 30 están hechos del mismo material que la hoja 10, concreta-
 mente papel impregnado de resina tal como "Formica" y dichos
 nervios están unidos a dicha hoja 10 o pueden moldearse en di-
 cha hoja 10 durante la fabricación. En un ejemplo del invento
 10 dichos nervios 30 tienen una profundidad de 12,7 mm (0,5 pulg)
 y están separados, el uno del otro, por un intervalo de 50,8
 milímetros (2 pulgadas). Se perforan unos agujeros tales co-
 mo 33 a través de dichos nervios a intervalos, tal y como se
 representa en la figura 7. En un ejemplo, estos agujeros es-
 15 taban separados por 50,8 mm (2 pulgadas) y tenían un diáme-
 tro de aproximadamente 3,17 mm (1/8 pulgada). Se hace pasar
 unas barras 31 a través de dichos agujeros, según se repre-
 senta en la figura 9, o en variante, según se representa en
 la figura 10, se entrelaza una longitud de alambre 32 a tra-
 20 vés de dichos agujeros.

En resumen, el modelo de utilidad que se solicita
 deberá recaer en la siguientes reivindicaciones.

25

30





REIVINDICACIONES

1

1.- Elemento de construcción constituido por una hoja de papel impregnada de resina termoendurecible, caracterizado por la unión con éste de porciones separadas de una estructura de malla, entre las cuales se extienden otras porciones de estructura de malla separadas de la hoja.

5

2.- Elemento de construcción según la reivindicación 1, caracterizado porque dicha estructura de malla es una hoja de metal expansionado que tiene una serie de nervios paralelos.

10

3.- Elemento de construcción según la reivindicación 1, caracterizado porque dicha estructura de malla es una hoja de metal expansionado que tiene una serie de nervios perpendiculares.

15

4.- Elemento de construcción según la reivindicación 1, caracterizado porque dicha estructura de malla incluye una hoja ondulada de red de alambre que tiene una serie de lomos paralelos.

20

5.- Elemento de construcción según la reivindicación 1, caracterizado porque dicha estructura de malla está constituida por una pluralidad de nervios paralelos provistos de una serie de agujeros, estando alineados los agujeros de los nervios respectivos, y una pluralidad de barras dispuestas de manera que se situen cada una en los agujeros correspondientes de cada nervio.

25

6.- Elemento de construcción según la reivindicación 5, caracterizado porque dichos nervios están constituidos con el mismo material que dicha hoja.

30

7.- Elemento de construcción según la reivindicación 6, caracterizado porque dichos nervios están moldeados



1 en dicha hoja durante la fabricación.

5 8.- Elemento de construcción según las reivindicaciones 5, 6 ó 7, caracterizado porque dichas barras están constituidas por un trozo de alambre que se entrelaza a través de dichos agujeros.

9.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el modelo de utilidad que se solicita: ELEMENTO DE CONSTRUCCION".

10 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva, que consta de ocho páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 8 de Mayo de 1.972

BERNARDO UNGRIA

P.P.

15

20

25

30

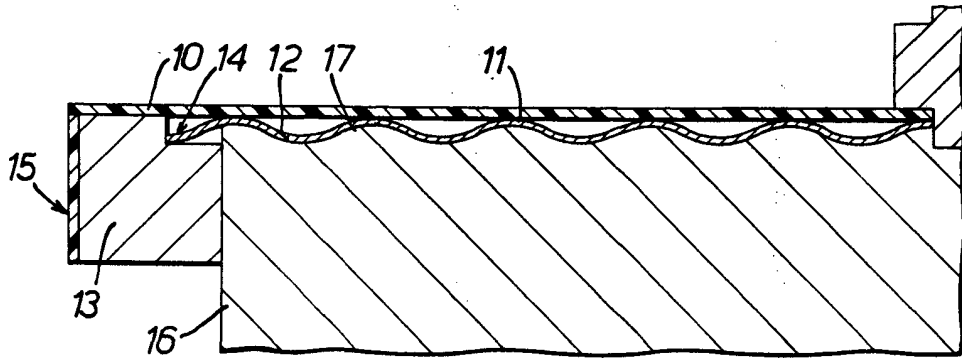


FIG. 1.

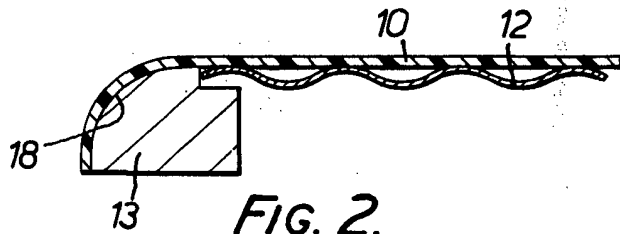


FIG. 2.

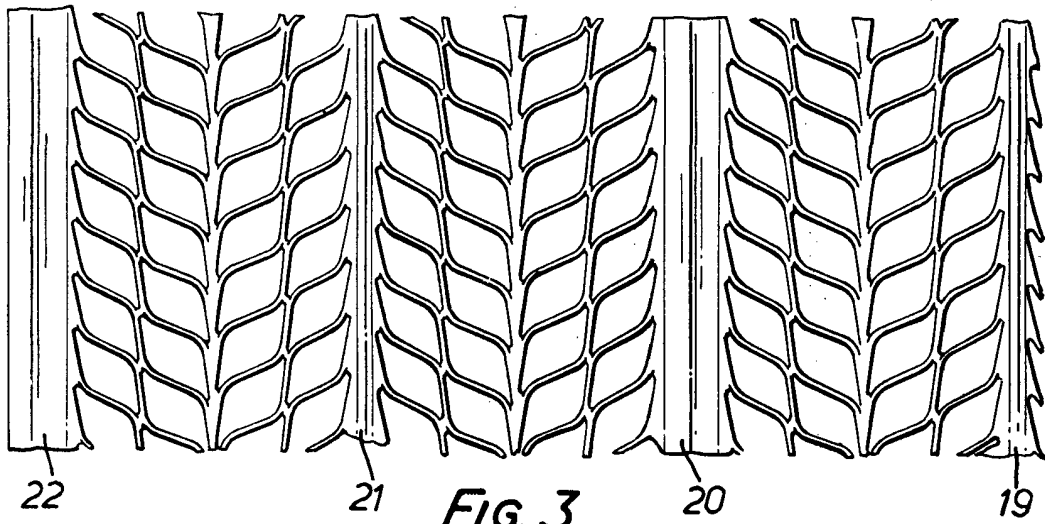


FIG. 3.



FIG. 4.

ESCALA VARIABLE
 MADRID, 8 DE Mayo DE 1970
 BERNARDO UNGRÍA
 P. P.

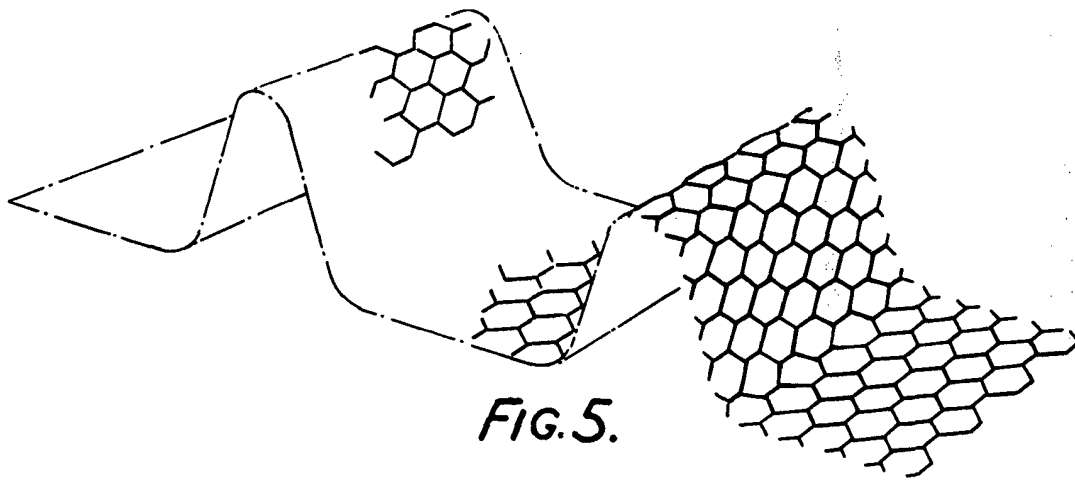


FIG. 5.

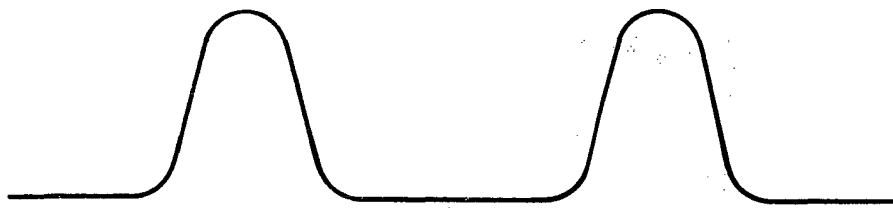


FIG. 6.

Presented to the
MADRID, B. de Mayo DE 10 72
BERNARDO UNGER
P. P.

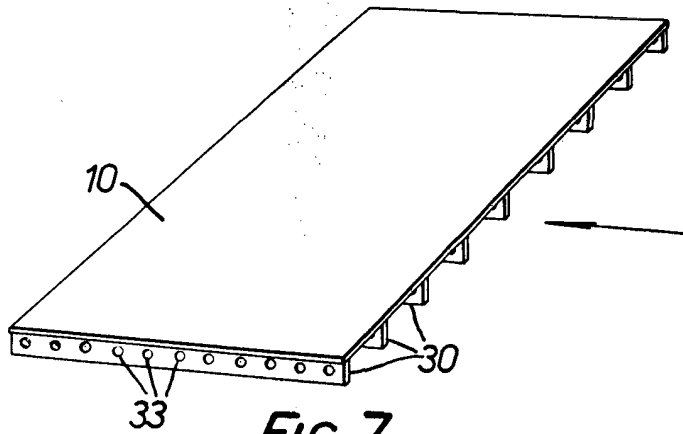


FIG. 7.

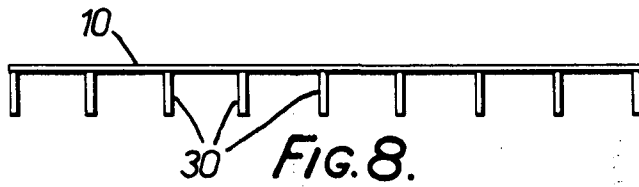


FIG. 8.

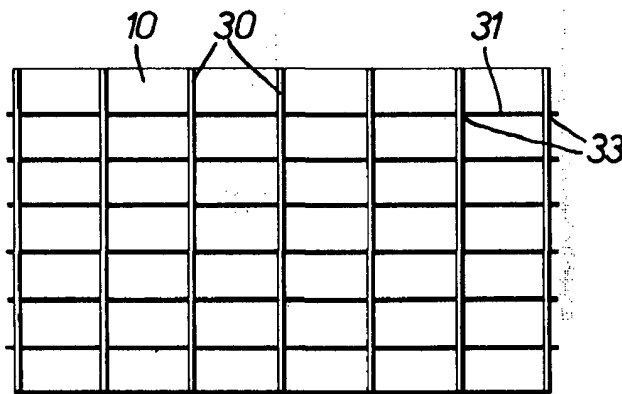


FIG. 9.

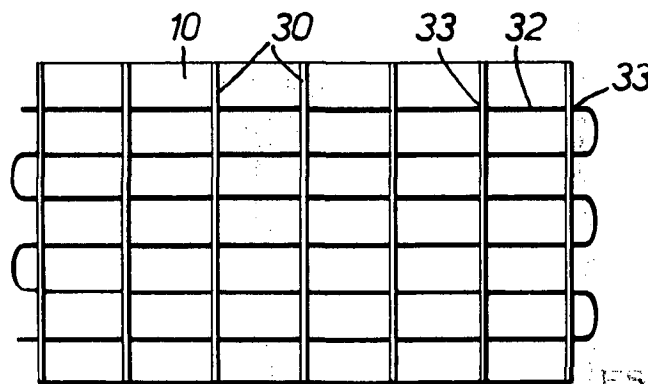


FIG. 10.

ESCALA VARIABLE
MADRID 8 DE Mayo DE 1921
BERNARDO JUNGRA
P. P.