

180187



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. D. U.
CLASE F16
SUBCLASE M

EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD

Titular: D. JOSE LLULL SALORT

Nacionalidad: Española

Domicilio: DENIA (Alicante) - Senieta, 15

Objeto: "SOPORTE PARA BOTELLAS DE GAS, CON SUJECION AUTOMATICA"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 En el curso de la presente Memoria Descriptiva y con la ayuda del plano adjunto, se exponen las características que informan una estructura perfeccionada de soporte para botellas de gas, que reúne las condiciones de utilidad y novedad que exige el vigente Estatuto-Ley de Propiedad Industrial, para que se otorgue a su titular el privilegio de su exclusiva explotación industrial y comercial.

10 Las botellas de gas, y concretamente las de butano, cuando están llenas constituyen una pesada carga para la mujer, que es la que normalmente precisa efec



15 tuar sus desplazamientos para aplicar su carga a los di-
versos usos a que puede destinarse, tal como la cocina,
calentadores, estufas, etc., etc., constituyendo una
20 carga pesada, cuyo aligeramiento queda resuelto de for-
ma definitiva, mediante la base o soporte objeto de es-
te Modelo, que además ofrece dentro de su sencilla es-
tructura una estructura nada complicada y eficacísima,
que solidariza esta base a la plataforma o soporte, de
25 forma que el arrastre de la botella no sólo no ofrece
dificultades, sino que por su montaje y sujeción, han
convertido a ambos objetos en uno sólo, que fácilmente
quedan montados y que igualmente son fáciles de separar
o desmontar fácilmente con la mano, cuando debe reem-
30 plazarse una botella vacía por la nueva llena.

 Para facilitar la comprensión de la descrip-
ción que seguidamente realizamos, hemos estimado oportu-
tuno acompañar una lámina de dibujos, en la que se ha
representado un caso práctico de realización, con la
35 natural advertencia de que aquellos gráficos se aportan
a título de ejemplo y por ello deberán ser considerados
en su más amplio sentido y sin carácter limitativo al-
guno.

 La lámina de dibujos, en su figura 1ª nos mues-
tra una vista en planta superior del soporte, que en su
35 figura 2ª se nos muestra en alzado y sección vertical.

 Refiriéndonos a las precitadas figuras, vemos
que la pieza esencial, la constituye una corona o pla-
ca de hierro u otro material adecuado y resistente, que
40 adopta la forma de corona circular, y a la que designa-



- 3 -

mos con -1-, con un amplísimo orificio central -2-. Es
ta corona -1- de amplitud suficiente y con sus bordes
-3- rebatidos hacia abajo, ofrecen en cuatro puntos
situados diametralmente opuestos según dos diámetros
perpendiculares ideales, unas piezas montadas a las que
45 señalamos con -4-, que adoptan en su troquelado una
forma de U que queda situada en la parte externa y a la
que señalamos con -5-, y que desciende hasta cerca del
suelo, para situar el centro de gravedad de su carga
50 lo más bajo posible, y cuyo borde externo de la U, que
señalamos con -6-, se encuentra ligeramente rebatido
hacia afuera, mientras que estas piezas se prolongan
en las extensiones -7-, y que quedan unidas al anillo
-1- mediante unas chavetas troqueladas designadas con
55 -8-, sujetas con dos remaches -9- que vinculan el anillo,
las piezas-soporte y las chavetas, si bien permiten
el deslizamiento de las piezas-soporte, merced a
que éstas disponen de unas ventanas longitudinales situadas
en posición radial, y que señalamos con -10-,
60 que cruzan los remaches, de forma que, venciendo la resistencia
de los muelles -11-, que vinculan el perfil en U -5-, por su cara
interna y por debajo del anillo, al reborde rebatido -3- interior,
aquellas piezas-soportes -4-, de forma que la base de la botella de gas,
65 cuando se introducen en los perfiles en U -5-, resbalan por sus
bordes externos rebatidos -6-, forzando la distensión de los muelles
y la ligera separación de las cuatro piezas precitadas, pero una vez alojada la base,



- 4 -

70

estas cuatro piezas recuperan su posición inicial, quedando el soporte sujeto a la base de la botella, si bien es fácil separar ésta del soporte al realizar el cambio de la misma mediante un simple tirón que puede efectuarse manualmente.

75

Cuando la botella está llena, su propio peso provoca el desplazamiento de las piezas -4- para conseguir su penetración y posterior agarre automático. Cuando está vacía puede verificarse la separación manualmente con toda facilidad por el poco peso de la botella.

80

Para permitir los desplazamientos de la base y consiguientemente para el mejor traslado de la botella, se disponen unas ruedecillas de giro libre que señalamos con -12- en los espacios entre las piezas-soportes, unidas y montadas en la parte inferior del anillo mediante tornillos -13- o remaches.

85

Suficientemente expuesta la estructura y ventajas de este soporte para botellas de gas, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas así como otras circunstancias de carácter accesorio, siempre y cuando ello no afecte a su esencialidad, puesta de manifiesto en la siguiente

90

N O T A
= = = =

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:

95

1º.- Soporte para botellas de gas, con sujeción automática, que se caracteriza por constar de una chapa metálica resistente, que adopta la forma de corona



100 circular, con sus bordes ligeramente rebatidos hacia
abajo, y sobre la cual y en puntos diametralmente opues-
tos, correspondientes a dos ejes ideales perpendicula-
res, se encuentran montadas cuatro piezas-soporte para
la base de la botella de gas, que constan de una parte
externa al anillo, que adopta la forma de U, que descien-
de a poca distancia del suelo, para situar el centro de
105 gravedad lo más bajo posible a efectos de la mejor esta-
bilidad, y cuyo perfil en U, tiene su borde externo li-
geramente rebatido hacia afuera, mientras dispone de
una prolongación, que es la que monta en sentido radial
sobre la chapa-corona circular, y cuya vinculación se
110 verifica en virtud de una chaveta situada sobre aquella,
cruzando las tres un par de remaches, que cruzan una
ventana corrida practicada en la pieza-soporte en senti-
do radial, lo que permite pequeños desplazamientos hacia
afuera de la pieza-soporte, para lo cual debe vencerse
115 la resistencia de un muelle situado en la parte inferior
del soporte y que se extiende desde la parte interna del
perfil en U de la pieza-soporte, hasta el borde interno
rebatido de la chapa en forma de corona circular, dis-
poniendo en los espacios intermedios y equidistantes,
120 unas ruedecillas de giro libre montadas mediante torni-
llos o remaches, en la parte inferior de la base. Y

2º.- "SOPORTE PARA BOTELLAS DE GAS, CON SUJE-
CION AUTOMATICA", de conformidad en un todo en lo esen-
cial y fines industriales a lo descrito en la preceden-
te Memoria Descriptiva y gráficamente representado en
125 las figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.



Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 125 líneas.

Valencia, a 5 de Mayo de 1972

Por autorización del interesado.

Juan López



FIG. 1

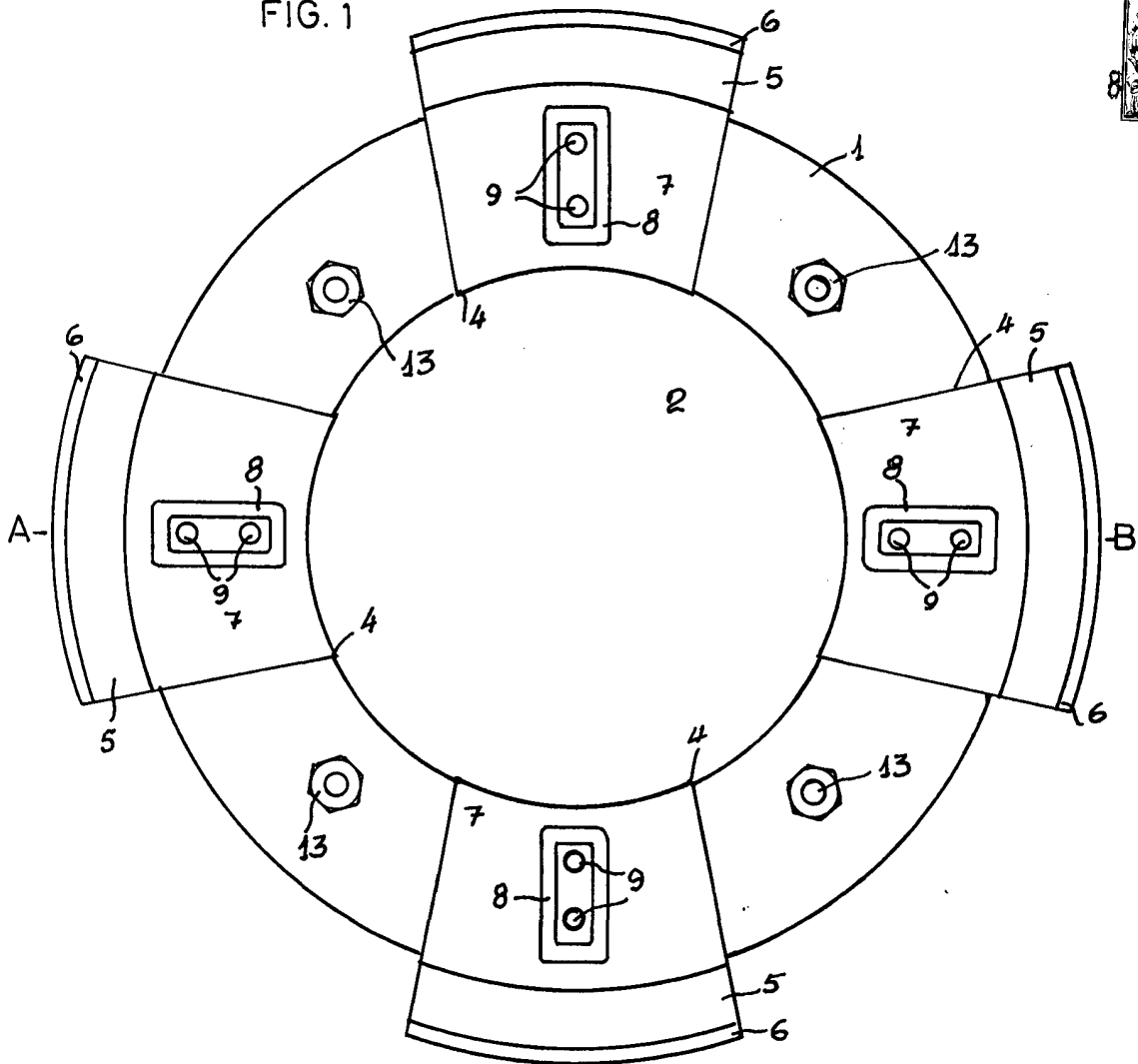
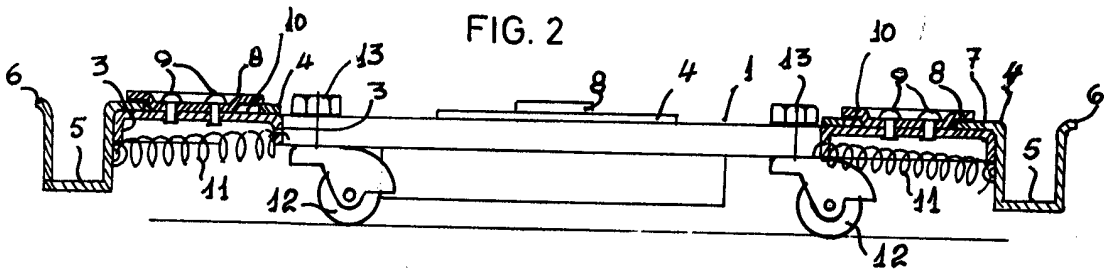


FIG. 2



sección A-B

escala variable
valencia mayo 1972
p.a.

Juanlopez