



180139

180139

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

D E

UN CERTIFICADO DE ADICION, A FAVOR DE LA SOCIETE ANONYME DES -
MANUFACTURES DES GLACES ET PRODUITS CHIMIQUES DE SAINT-GOBAIN,
CHAUNY & CIREY, DE NACIONALIDAD FRANCESA Y CON RESIDENCIA EN -
PARIS (Francia), Place des Saussaies, 1 bis,

s o b r e:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NU
MERO 180.133"

-----:~::~:~::~:~::~:~::~:~::~:-----

La patente principal número 180.133 recae sobre "Insta-
lación para el trabajo de las superficies de los vidrios de óp-
tica"

La presente adición, en la cual ha colaborado Monsieur
5 - Robert TOUVAY, se refiere al procedimiento y a los dispositivos
para el trabajo de las superficies de los vidrios de óptica que
constituyen el objeto de la patente principal. Se relaciona con
las modificaciones y perfeccionamientos en los dispositivos des-
critos en dicha patente.

10 - La adición tiene por objeto especial, pero no exclusiva-

180139

- 2 -



mente, un dispositivo para la puesta en práctica de un procedimiento según la patente principal; dispositivo en el cual una de las muelas que sirve para la operación de desbaste se halla montada en una posición fija sobre el bastidor de la máquina,

5 - mientras que el soporte del bosquejo resulta desplazable con relación al eje de dicha muela, que lo arrastra en un movimiento de rotación en torno a su propio eje. Según una forma de realización preferida, el bastidor de la máquina es vertical y el soporte del bosquejo va provisto de un dispositivo que recoge,

10 - de manera continua el líquido cargado de abrasivos y los arroja sobre las muelas.

Se ha descrito a continuación, únicamente a título de ejemplo, dos formas de realización, de dispositivos según la invención. En esta descripción se hace referencia a los dibujos, que muestran :

15 -

La figura 1, una vista en elevación, en corte transversal, de una primera forma de ejecución.

La figura 2, una vista, en elevación, en corte transversal, de una primera forma de ejecución.

20 - En dichas figuras, se ha representado con (1) un bosquejo, que por ejemplo puede ser de forma circular, dicho bosquejo siendo trabajado simultáneamente sobre sus dos caras por dos muelas (2 & 3). La muela (2) de eje O_1O_2 se halla montada en una posición fija sobre el bastidor vertical (12) de la máquina

25 - mientras que la otra muela (3) de eje O_1O_3 se halla montada sobre una placa (14) susceptible de girar alrededor de un eje horizontal que pasa por el punto O_1 . Este punto O_1 se define como el punto de intersección de los ejes O_1O_2 y O_1O_3 situado sobre el casquete esférico que pasa por el centro del bosquejo. La

30 - placa (14) puede fijarse en una posición determinada sobre el



bastidor (12) mediante los tornillos (20 & 21) como en el dispositivo representado en la figura 5 de la patente principal.

El árbol (5) de la muela (2) lleva una parte esférica sobresaliente (42) cuyo centro es el punto O_2 que coincide sensiblemente con el centro de curvatura de la superficie activa de la muela (2). Dicha parte esférica sobresaliente (42) va provista de una ranura meridiana (43) en la cual se desliza la espiga (44) solidaria del porta-bosquejo (45). Este porta-bosquejo encaja sobre la parte esférica sobresaliente (42) gracias a su extremo en forma de copela hemisférica (46), ensamblada mediante los tornillos (47) a otra copela hemisférica (48). El porta bosquejo comprende asimismo tres patitas (49) sujetas a una luneta circular (50) en la cual el bosquejo (1) se mantiene de manera que sufre sobre sus dos caras, de la parte de los útiles, un movimiento de traslación circular.

El porta-bosquejo está sujeto a la corona interior (51) de un rodamiento de bolas (52) cuya caja (53) se halla montada sobre un zócalo (54) susceptible de ser sujeto sobre el bastidor (12) mediante las tuercas de orejas (55) y los pernos (56) que pueden desplazarse en una ranura en arco de círculo (57) practicado en el bastidor (12). El centro de esta ranura se encuentra sobre el eje horizontal que pasa por el punto O_2 .

Sobre el porta-bosquejo se sujeta un bolo (58), destinado a contener y a recoger el líquido (59) cargado de abrasivos que sirve para el trabajo de desbaste. Un manguito (60) de material flexible e impermeable se sujeta de manera estanca, de una parte, a un reborde interior (61) del porta-bosquejo y de la otra, a un anillo (62) montado con fricción moderada sobre el árbol.

El dispositivo está completado eventualmente por un -



órgano que sirve para proyectar el líquido sobre las muelas, dicho órgano siendo constituido por dos tubos (63 & 64) sumergidos por uno de sus extremos en el líquido y dirigidos en el sentido opuesto al movimiento de rotación, mientras que sus -
 5 - otros extremos están dirigidos respectivamente contra las muelas (3 & 2). Estos tubos son solidarios de una armadura (67) sujeta al zócalo (54).

En la forma de ejecución representada en la figura 2, el porta-bosquejo (45) se halla unido a la parte esférica sobresaliente (42) del árbol (5) por medio de una pieza (65) de material elástico, tal como de caucho, sujeta a la parte sobresaliente (42) y al porta-bosquejo (45). El manguito (60) del dispositivo de la figura 1, así como los órganos previstos para su sujeción son suprimidos. Un rodamiento de rodillos (68) reemplaza en este dispositivo, el rodamiento de bolas (53) del dispositivo de la figura 1. Puede hacerse la observación a este efecto, que cualquiera de los dos rodamientos puede emplearse indistintamente en ambos casos.

Se utilizan estos dispositivos de la siguiente manera:
 20 - Se empieza por dar al porta-bosquejo la orientación que se desea con relación al eje O_1O_2 de la muela, luego se sujeta su zócalo asegurándole mediante las tuercas de orejas (55). Se orienta a continuación la muela (3) de manera que su centro de curvatura O_3 coincida con el eje XY del porta-bosquejo, cuando el bosquejo será terminado y se sujeta la placa (14) sobre -
 25 - el bastidor (12) por medio de los tornillos (20 & 21). Se separa ahora la muela según se eje, con el fin de poder colocar el bosquejo (1) en la cubeta (50) del porta-bosquejo, y se pone la muela (3) en contacto con el bosquejo. Se llena el bolo (58)
 30 - de una cantidad suficiente de líquido abrasivo y se pone el apa-

180139



rato en marcha.

El árbol (5) bien establecida la rotación de la muela (2) arrastra el porta-bosquejo (45) que gira en torno del eje XY de su rodamiento, gracias a la articulación constituida sea por la espiga (44) y la ranura (43) de la disposición de la figura 1, o bien por el bloque de caucho (65) de la figura 2. La muela (3) es asimismo puesta en rotación. El bosquejo (1) se encuentra animado por un movimiento de traslación circular y todos sus puntos son trabajados sucesivamente por las dos muelas.

La mezcla abrasiva (59) que coopera en el movimiento del bolo (58) es recogida por los tubos (63 & 64) que la dirigen contra las dos caras del bosquejo, lo que asegura la alimentación automática de las muelas de líquido abrasivo.

Los tubos (63 & 64) pueden ser reemplazados por cualquier sistema que permite recoger el líquido y de proyectarlo sobre las caras del bosquejo. Así pues pueden utilizarse paletas fijas que guían el líquido abrasivo y lo despiden nuevamente contra el bosquejo.

El dispositivo puede ser completado por un sistema no representado y conocido en sí, por ejemplo a ventosas, para la puesta en lugar y el levantamiento del bosquejo.

NOTA

En resumen; el certificado de adición recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Mejoras introducidas en la patente principal núm. 180.133 caracterizadas especialmente por los puntos siguientes tomados separadamente o en combinaciones :

1) El bosquejo va guiado por medio de una luneta sujeta a un porta-bosquejo solidario de un rodamiento orientable



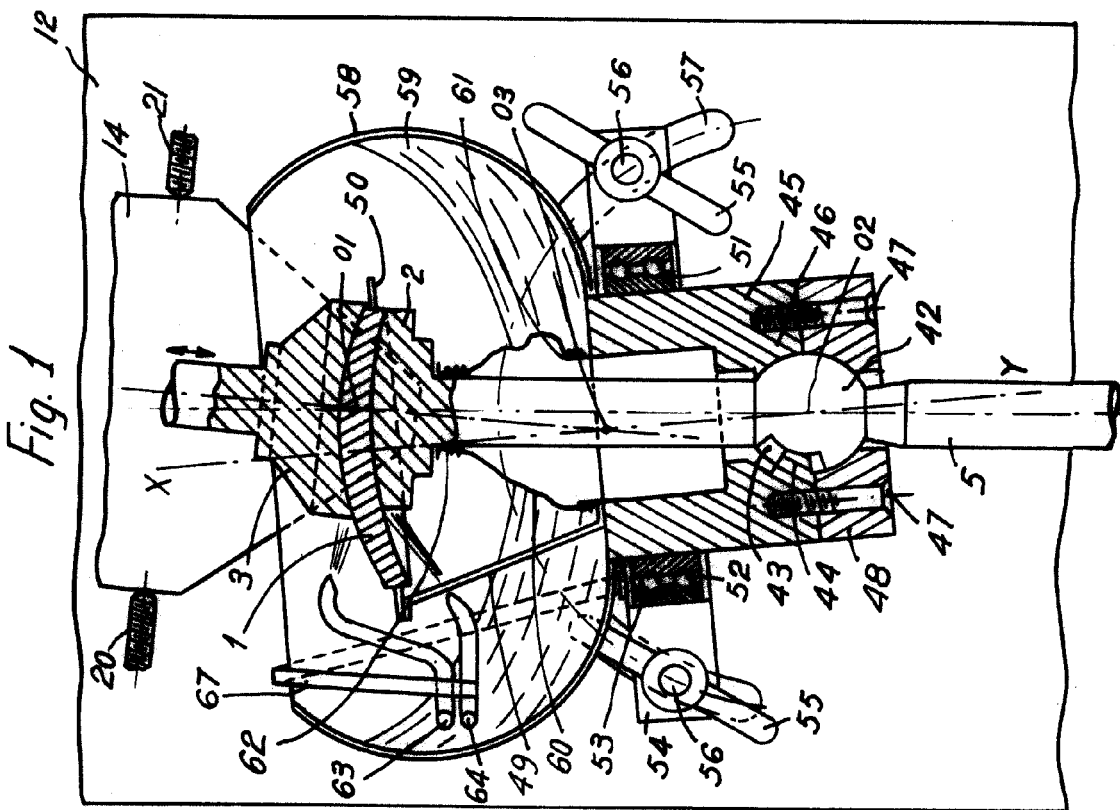
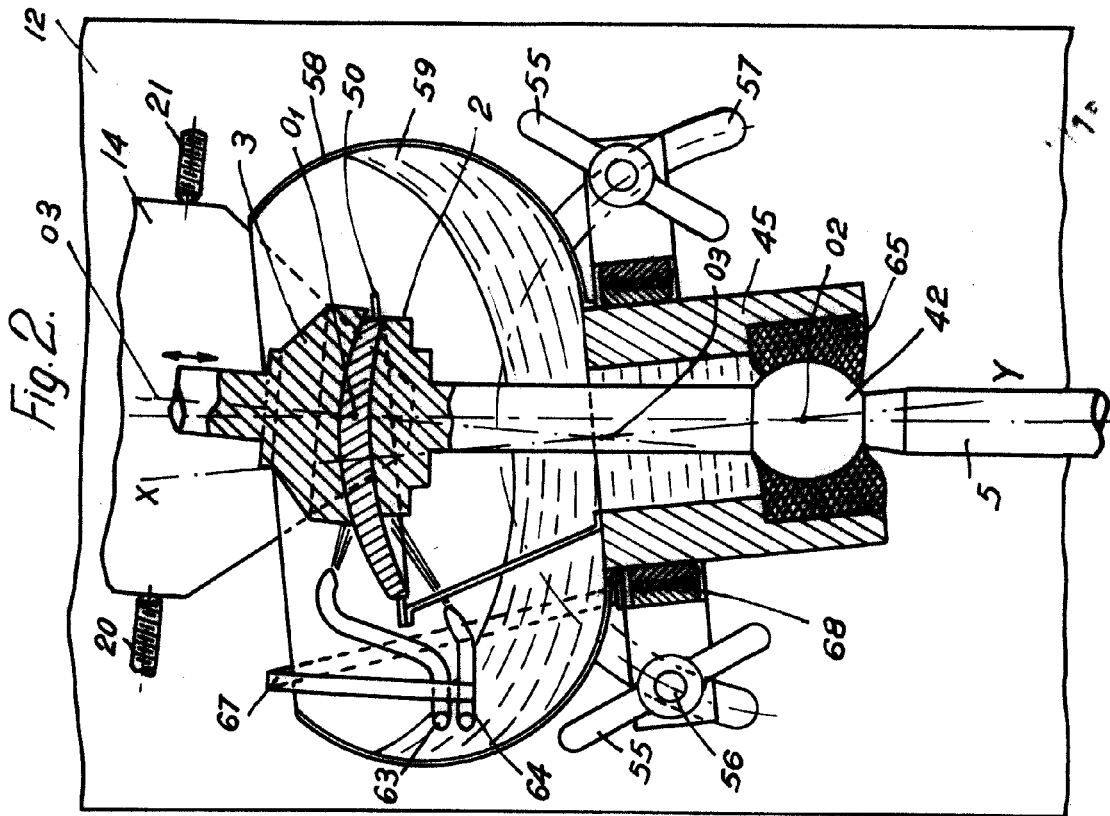
con relación al bastidor de la máquina.

- 2) El porta-bosquejo va provisto de un bolo destinado a contener el líquido cargado de abrasivos que sirven para la operación de desbaste.
- 5 - 3) El porta-bosquejo va montado sobre una parte esférica sobresaliente del árbol de la muela en posición fija por medio de un acoplamiento articulado y gira alrededor del eje de rodamiento gracias a una espiga que se desliza en una ranura meridiana prevista en la parte esférica sobresaliente.
- 10 - 4) El porta-bosquejo va dotado de un manguito flexible y estanco que impide la penetración del líquido abrasivo en el acoplamiento articulado.
- 5) Según una variante el porta-bosquejo se monta sobre la parte esférica sobresaliente prevista sobre el árbol de la -
15 - muela por una pieza de material elástico como caucho, alojada en el porta-bosquejo y adherida a éste así como a la parte esférica sobresaliente del árbol.
- 6) Una de las muelas de trabajo del bosquejo se monta en posición fija sobre el bastidor de la máquina.
- 20 - 7), Se dispone en el bolo solidario del porta-bosquejo un par de tubos fijos sumergidos por uno de sus extremos en el líquido abrasivo y cuyo otro extremo se dirige hacia la muela para de esta manera alimentarlas automáticamente del líquido abrasivo cuando la máquina esté en marcha.
- 25 - 2ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 180.133"

Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 15 de octubre de 1947

P.P. *[Signature]*



ESCALA VARIADA
Medida en mm. 1:20