

180136



180136

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña a la solicitud de una
PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España,
a favor de

Don José VILÀ Gomá, de nacionalidad española, re-
sidente en B A R C E L O N A, Pº del Triunfo 94.

por:

"UN SISTEMA PARA LA FUSIÓN DE METALES, A BASE DE CARBÓN"

Refiérese esta Memoria como su enunciado indi-
ca a un sistema eléctrico para la fusión de metales, a
base de carbón, por cuyo objeto, de original creación
del que suscribe, se solicita la correspondiente Paten-
te de Invención a fin de garantizar a favor del recu-
rrente el derecho de industrialización y explotación
exclusiva en toda España, Colonias y Protectorado con-



forme a lo que establece el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

10 A continuación vamos a ocuparnos de hacer una detenida descripción del sistema de referencia ayudándonos para ello de los planos reglamentarios que se acompañan en los cuales se representa esquemática y sencillamente una forma de realización, susceptible de modificación en todas aquellas partes y elementos que no alteren fundamentalmente las características esenciales que reivindicaremos a su debido tiempo.

El fundamento del invento está basado en el siguiente experimento hecho por el solicitante:

20 Si hacemos circular corriente a través de una barra de carbón, está se calienta en toda su longitud pero si hacemos que uno de sus extremos haga un contacto defectuoso o con sección reducida, este punto de mayor resistencia se calentará mucho más rápidamente que el resto, llegando incluso al rojo vivo.

25 Esta propiedad es aprovechada por el inventor para lograr la fusión de metales de bajo punto de fusión, como estaño, plomo etc.,.

30 Para ello se dispone de un transformador reductor (T) que disminuye la tensión de línea a valores no peligrosos para el operario, al mismo tiempo que aumenta la intensidad.

35 Para hacer funcionar el dispositivo una vez enchufado (T) a la línea y conectado el cable (M) a la pieza, crisol etc., a fundir con la pieza (P) que lleva sujeta una varilla de carbón, se presiona sobre el metal a fundir, al mismo tiempo que con el dedo pulgar se oprime el botón (B) que dá la corriente al transfor-



40 mador, el cual hace circular corriente por los cables
y el carbón calentándose éste en el punto (X) hasta
fundir el metal.

El pulsador (B) sirve además para evitar que
una vez efectuada la fusión y al querer levantar el
carbón, pueda producir salpicaduras de metal fundido
45 con peligro del operario. Para ello bastará levantar
primero el dedo pulgar del pulsador.

Otra de las importantes ventajas que se ob-
tiene mediante la utilización de este sistema, es con-
seguir una reducción del consumo, no perjudicándose
50 nunca el acabado del metal cuando solo interesa calen-
tar sin fundir.

En los planos que se acompañan puede apre-
ciarse claramente esquematizado el sistema de referen-
cia, distinguiéndose en él perfectamente las diferen-
tes partes o elementos que lo componen, de acuerdo con
55 las explicaciones que anteceden.

Podrá ser variable todo cuanto sea accesorio
y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique
la esenciabilidad del sistema que se describe.

60 Los términos en que queda redactada esta
Memoria son ciertos y fiel reflejo del sistema que se
describe, debiéndose tomar con caracter amplio y nun-
ca en forma limitativa.

El peticionario se reserva el derecho de
65 obtener los oportunos certificados de adición com-
plementarios por las mejoras o perfeccionamientos que
en lo sucesivo pueda aconsejar la práctica.



180136

TA.

70

La PATENTE DE INVENCION que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

75

1ª.- Un sistema para la fusión de metales, a base de carbón,, caracterizado esencialmente por haberse previsto un transformador reductor que limita la tensión de línea a valores inofensivos para el operario y al mismo tiempo aumenta la intensidad.

80

2ª.- Un sistema para la fusión de metales, según la reivindicación 1ª, caracterizado por estar integrado del transformador reductor mencionado (T), cable (M), pieza, crisol, pinza (P) sujetando una varilla de carbón, pulsador (B) para dar corriente al transformador que a su vez hace circular corriente por los cables y el carbón, calentándose éste por un punto determinado (X) hasta fundir el metal.

85

3ª.- "UN SISTEMA PARA LA FUSIÓN DE METALES, A BASE DE CARBÓN.

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y hojas de planos que a la misma se acompañan.

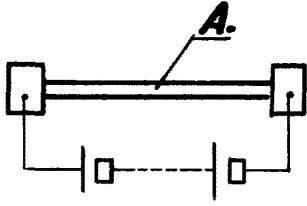
Madrid 15 de Octubre de 1.947
Por autorización del interesado

180136

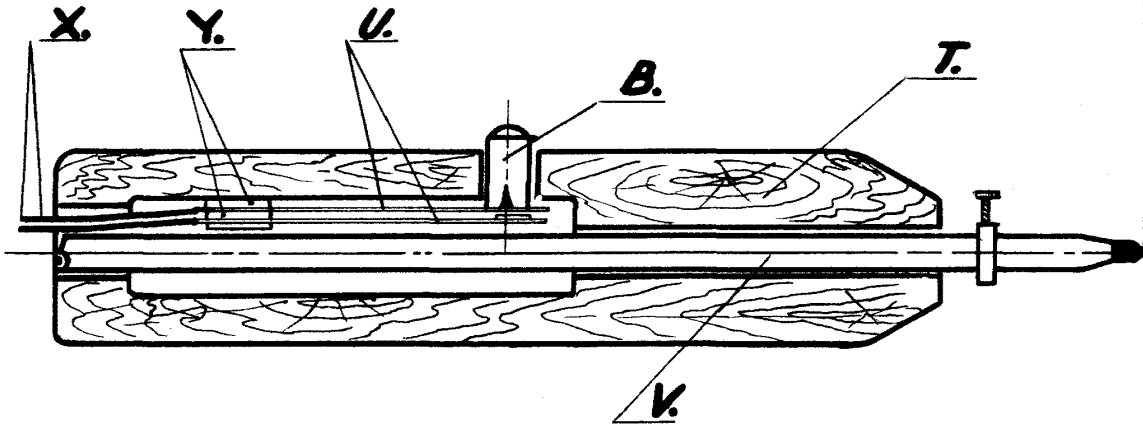
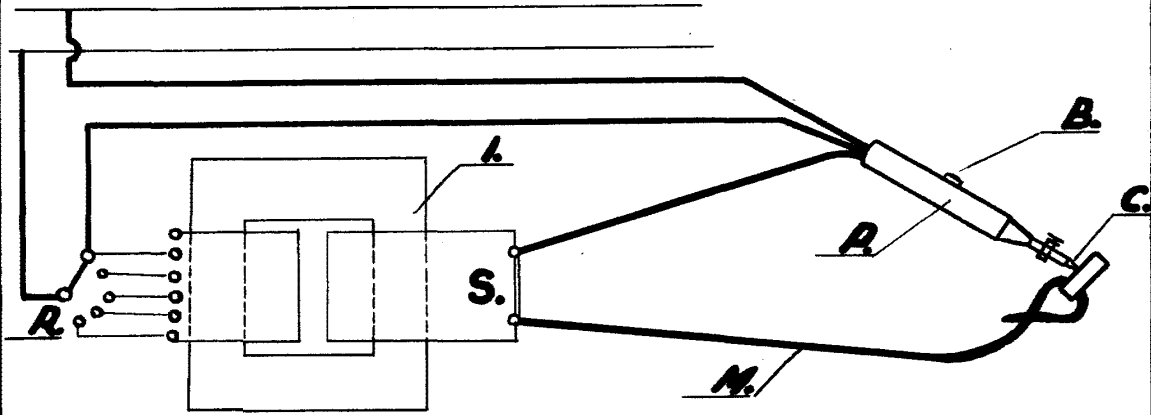
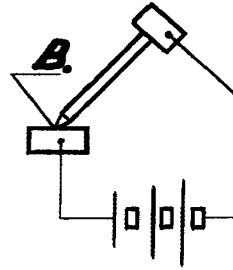
180136

Jose Vila Goma

Hoja unica



15



Madrid, 15 octubre 1947

J. Vila Goma

Escala variable.