



CT, 1947

180134

MEMORIA

180134

descriptiva por triplicado que presenta el Agente que suscribe, PAS-
CUAL CIVANTO MORILLAS, el Registro de la Propiedad Industrial, acom-
pañando a la instancia y demas documentación de Patente de Invención
en España, sus Colonias y Protectorado Marroquí, por veinte años, a
favor de DON ANTONIO RUEDA MUÑIZ y DON ALFREDO MARTINEZ MOJIL, el
segundo como inventor, y ambos con domicilio en Jerez de la Fronte-
ra (Cadiz), calle Doctrina, 19, por: "Un torno mecánico para fabri-
car tapones de corcho con cabeza de lo mismo".

-----000000000000-----

5 Considerando que todos los adelantos son fruto de
ideas o concepciones llevadas a la práctica, poniéndo-
nos en conocimiento de aparatos que eran desconocidos,
podemos admitir que en una industria determinada, sus
elementos mecánicos sean superados o ampliados por otros
nuevos concebidos para la misma finalidad o servicio.

10 Así tenemos, que, fijando nuestra atención en el
sector de la industria taponera, se conocen diversos
aparatos o máquinas para trabajar el corcho con mayor o
menor perfección, pero siempre encaminada esta maquina-
ria a producir el tapón sin quedarle formada su cabeza.

15 Son tan múltiples los usos que han de cumplir los
tapones, que, en bastantes casos requiere que sean con
cabeza, como sucede muy especialmente en los envasados
de especialidades farmacéuticas y productos químicos. Y
atendiendo a estas necesidades, mis representados han
conseguido construir un nuevo torno mecánico que some



180134

20 tiendo a su acción un corcho de cualquier calibre, sa-
le hecho tapón con su correspondiente cabeza. Este tor-
no es de gran originalidad, cuyos mecanismos se descri-
ben mas adelante, y declaramos a todos los efectos su
novedad, haciendo constar que no es conocido en España
ni en el Extranjero, por lo que se solicita su registro
25 en el de la Propiedad Industrial, para que al tiempo
de su concesión quede garantida en todo el Territorio
Nacional, la exclusiva de fabricación en su racional
explotación.

DESCRIPCION

30 Componen esta maquinaria dos grandes elementos:
EJE MOTRIZ, fig. 1ª, que recibe por una transmisión el
movimiento de sus revoluciones, montado sobre la ban-
cada de madera inferior -B-, al fondo de la misma, en
sentido posterior al torno. Esta bancada inferior, lle-
va unas guias paralelas -C-, con sendas muescas o esco-
35 taduras -D- que sirven de carril para el deslizamiento
uniforme hacia fuera y al interior, de la bancada movi-
-A-, desplazando y acercando, consecuentemente, el tor-
no mecánico al eje motriz.

40 TORNO MOVIL, Fig. 2ª, asentado sobre una bancada movi-
ble de madera -A- solidaria al torno, que se desliza
encajada sobre la otra bancada fija inferior -B- mas
extensa y profunda, donde va fijado el otro gran elemen-
to que es un eje motriz independiente, Fig. 1ª.

DISPOSITIVOS MONTADOS EN LOS DOS ELEMENTOS ANTERIORES/

45 EN EL EJE MOTRIZ: Al extremo izquierda lleva una polea
-1- que le imprime movimiento rotativo mediante correa



CT. 194 180134

de transmisión desde el eje de un motor. Continuando a la derecha, tenemos sus cojinetes -2-, en cuyas cajas se prolongan hacia abajo formando un basamento -3- en forma de pie de una copa, cuyo acoplamiento se efectúa fuertemente a la bancada inferior -B-.

Seguidamente va montada la piedra circular esmeril -4-, cuyas revoluciones son en sentido de la flecha que se figura, y al extremo derecha, lleva acoplado un piñón -5- al objeto de engranar con la rueda dentada del torno. La misión de este eje motriz es mover la piedra esmeril que ha de labrar el corcho, y proporcionar al torno su movimiento rotativo que es inverso al de la piedra.

EN EL TORNO MOVIL: Un cojinete -6-, cuya caja se prolonga hacia abajo, fijada en la bancada como pieza de sustentación del eje de la rueda dentada -7- que hace el engranaje con el piñon -5- del eje motriz, recibiendo el movimiento rotativo.

Siguiendo el eje del trono, tenemos acoplado un mandril -8-, en cuya boca es donde ha de colocarse el corcho que ha de salir hecho tapón con su cabeza -9-, tal como se ve en el dibujo, Fig. 2ª (alzada) y 1ª (en Planta).

La sujeción del corcho se completa con el contacto del tope -10-, provisto de diminutos picos para mejor seguridad. Este tope es precisamente el extremo de un positivo tubular con muelle espiral interior -11-, el cual corre horizontalmente por el cojinete -12-, cuya caja se prolonga hacia abajo hasta asentarse en la bancada, como pieza de sustentación de los elementos a ella acoplados.



180134
OCT. 1947

Para accionar el dispositivo tubular -11-, que completa la sujeción del corcho, hay una palanca -13- de uso manual fijada por eje al soporte -14- de la caja de sustentación, y a la medida conveniente, ésta palanca lleva
80 unido mediante eje, el émbolo -15- que al entrar en el cojinete establece contacto por unión, al dispositivo tubular, , permitiendo hacer suave presión sobre el corcho en el momento de ser trabajado, apretando la palanca, y accionando al contrario, una vez terminado el tapón.
85

F U N C I O N A M I E N T O

MOVIMIENTO DE APROXIMACION O DESVIACION DEL TORNO, HACIA LA PIEDRA ESMERIL DEL EJE MOTRIZ.- Consecuentemente a lo descrito, sabemos que el gran elemento eje motriz, está fijo en la parte posterior al fondo de su bancada de madera que es la mas inferior -B-, y que su piedra circular esmeril funciona rotativamente sin otro movimiento.
90

El torno solidario a su bancada -A-, una vez puesto el corcho entre su mandril y el tope de sujeción, como está en un plano o espacio anterior con respecto a la piedra esmeril que lo ha de labrar, lo hemos de acercar a referido esmeril para lograr su acción, lo cual se consigue mediante la operación manual del obrero, haciendo deslizar la bancada -A- empujando el tirador -E- hacia adentro hasta que el corcho coincida con el esmeril del eje motriz y la rueda dentada con el piñon del mismo eje, dando seguidamente marcha al motor.
95
100

Terminado cada tapón se quita la marcha pulsando un interruptor, y se actúa del tirador para afuera, separan
105



1947

separando la bancada y torno, y aflojando la palanca, el tapón cae, dando lugar a colocar el siguiente corcho, y así sucesivamente.

110

N O T A

Se reivindican como propias y nuevas, sobre las cuales ha de recaer privilegio de concesión de esta Patente de Invención las siguientes:

REIVINDICACIONES

115

1ª.- Un torno mecánico para fabricar tapones de corcho, caracterizado por un gran eje motriz fijo a su bancada, con dispositivo de piedra esmeril circular, y piñon en su extremo derecha para transmitir movimiento rotativo al eje del torno inmóvil.

120

2ª.- Un torno mecánico, según el enunciado, caracterizado también por disponer de una rueda dentada que recibe rotación del piñon del eje motriz con el cual se conecta; un mandril cilíndrico que aloja el corcho a labrar, y un dispositivo tubular con muelle espiral terminado en tope, que manda sujeción a referido corcho por medio de una palanca de uso manual, acoplados estos mecanismos de derecha a izquierda en el eje del torno móvil.

125

130

3ª.- Un torno mecánico, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por el movimiento de la bancada móvil, que desliza el torno solidario a ella en sentido de fuera a dentro y viceversa para la maniobra de acercamiento del corcho a la piedra esmeril, siguiendo el camino marcado por las guías de la banca-



OCT. 1947

180134

135

da inferior fija.

4^a.- Por: "Un torno mecánico para fabricar tapones de corcho con cabeza de lo mismo".

140

La presente Memoria consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de los planos que se acompañan en dos láminas.

Madrid, trece de octubre de mil novecientos cuarenta y siete.

Pascual Ciriano
P.C.

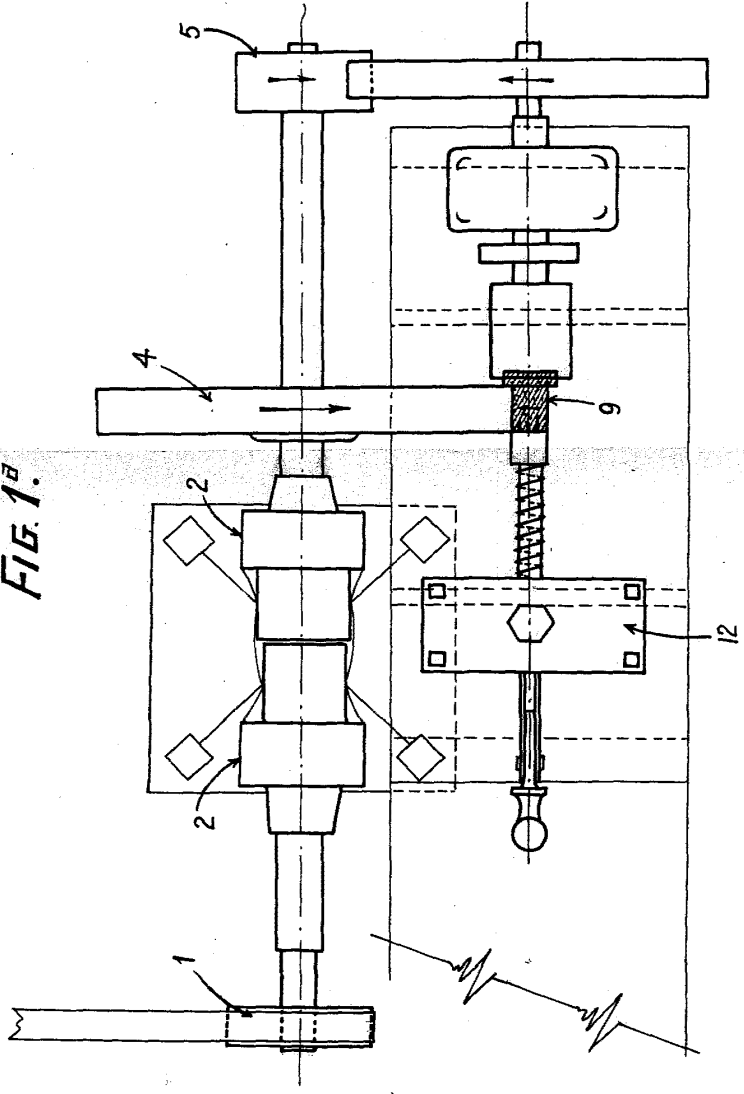
Tomás de la Haza

180134

15 OCT 1947



FIG. 1.ª



Patente de Invención
Escala Variable

Madrid 15 Octubre 1947
Patente Invención
J. J.
Tomás de la Alaya

180134

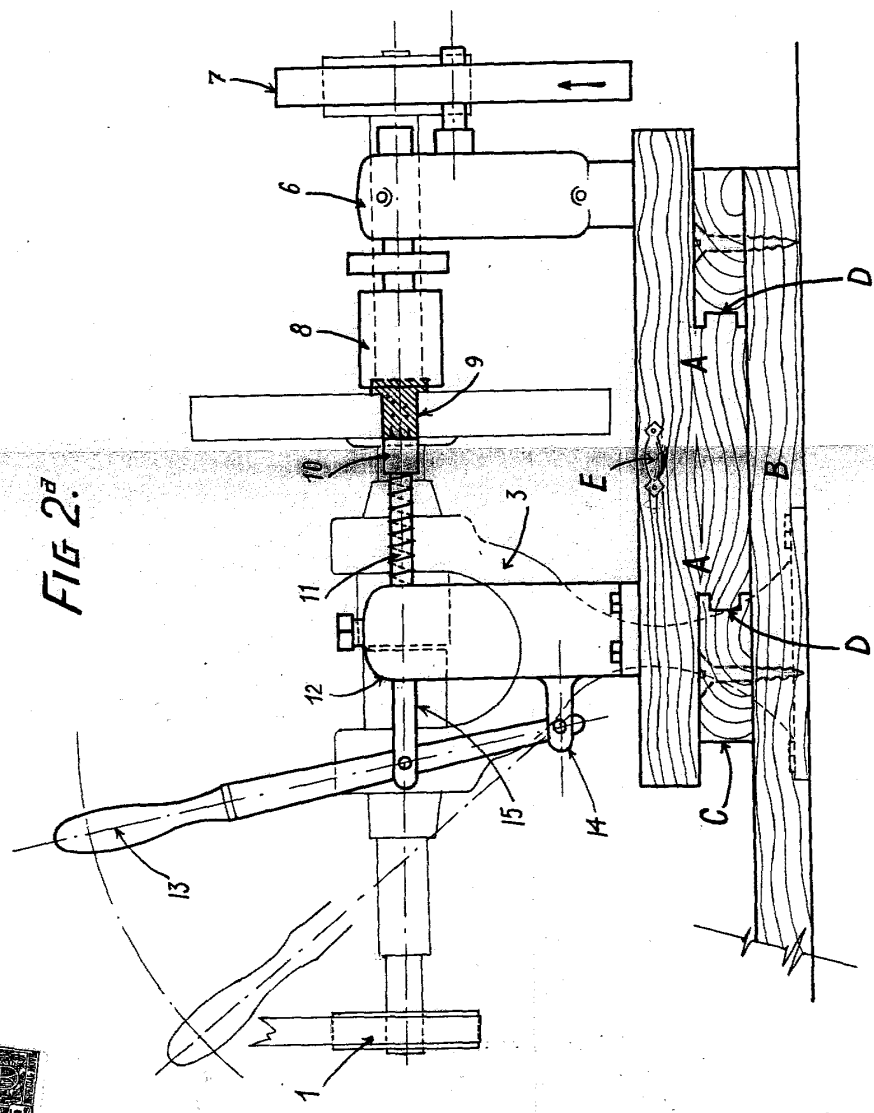


FIG 2ª



Patente de Invención
Escala Variable

Madrid Octubre 1947
Pascual Ciriano
P.D.