

10:2:74

779940



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. O.
CLASE F25
SUBCLASE C

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "BANDEJA PARA CUBITOS DE HIELO", a favor de DON FRANCISCO
ORTIZ VALDERRAMA y DON ENRIQUE STUYCK ROMÁ, domiciliados, ambos,
en la calle de Rodriguez San Pedro nº 10 - MADRID (15).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una bandeja pa-
ra cubitos de hielo.

5. El aumento de volumen del agua helada y la contracción mole-
cular de las paredes en contacto, hace sea, a veces, muy difi-
cil la extracción de los cubitos de hielo de las bandejas pro-
ductoras, obligando a producir un deshielo parcial para sepa-
rar y despegar la bandeja de los cubitos, produciéndose manipu-
laciones indeseables, pérdida de tiempo e, incluso, comienzo
de deshielo no deseable en ese momento.

10. Para solventar estos inconvenientes se ha ideado la presen-

179940

179940

29 AB 9



5. te realización que consiste en aprovechar la elasticidad de la materia en que se moldea la bandeja para, con apoyo en un elemento rígido, producir una deformación de base que provoque la extracción completa y simultánea de los cubitos, de sus alveolos, sin ninguna manipulación previa.

Para mejor comprensión de la invención vamos a describirla sobre la adjunta lámina de dibujos en los que se muestra, en tres vistas, la bandeja en reposo, deformada y en planta superior.

10. En los dibujos se representa por 1 la bandeja propiamente dicha conformada por moldeo en cuerpo elástico y deformable y en cuyo eje de figura y por manguitos verticales se vincula una barra rígida en U que abarca el trazo de simetría vertical terminada en un asa de manejo 2, de tal manera que la referida
15. asa sirva de elemento de manejo de la propia bandeja y la barra inferior axial como apoyo para la deformación extractora.

Llenados los alveolos rectangulares, comunicados entre sí para facilitar el llenado, con el agua a helar, puede manejarse perfectamente la bandeja 1 por medio del asa de la barra rígida 2, la cual y una vez helados los cubitos servirá de apoyo para producir la deformación en arco que producirá simultáneamente, un aumento en la dimensión de boca y una regresión en la base, suficiente para producir la extracción simultanea de los cubitos al no poder admitir la deformación volumétrica de los alveolos.
20.
25.

Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera la forma, capacidad y dimensión de la bandeja porta-cubitos, cualquiera la forma de vinculación de la barra rígida al cuerpo de la bandeja, así como su forma y disposición, y, desde luego,
30.

10:27:33

179940

20 1972



cualesquiera la dimensión y materia en que se construyan.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento y puesto de manifiesto su utilidad lo que se declara como no practicado ni divulgado en España comprende las reivindicaciones siguientes:

5. 1.- Bandeja para cubitos de hielo, caracterizada por el hecho de que al estar construida en material muy elástico admite y permite una deformación en arco apoyada en barra rígida a modo de secante que al aumentar la dimensión del plano de boca y, al mismo tiempo, la regresión del plano de base, produce una deformación volumétrica de los alveolos que provoca el empuje y la extracción simultánea de los cubitos al no poder admitir, éstos, la mencionada deformación volumétrica de los referidos alveolos.

2.- Bandeja para cubitos de hielo.

15. Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 29 de Abril de 1972.

FRANCISCO ORTIZ VALDERRAMA
ENRIQUE STUYCK ROMÁ.

p. a.

11036



FIG.1

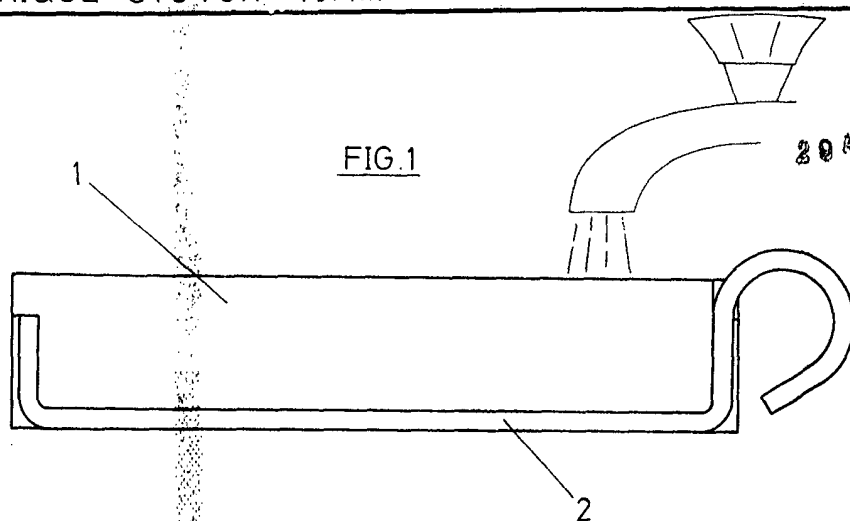


FIG.2

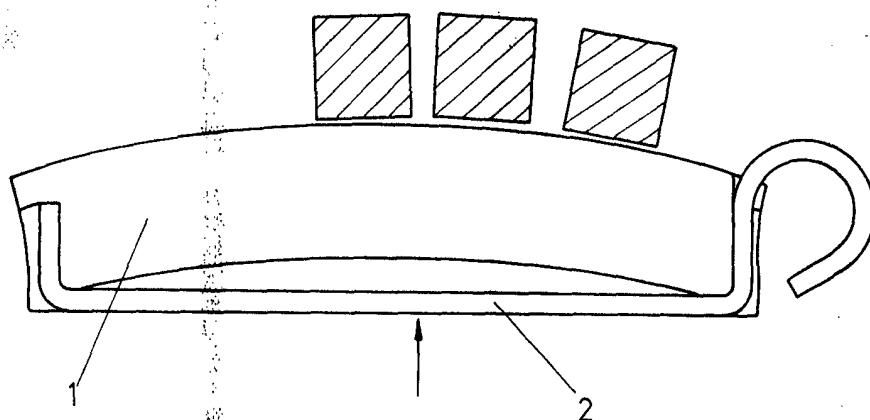
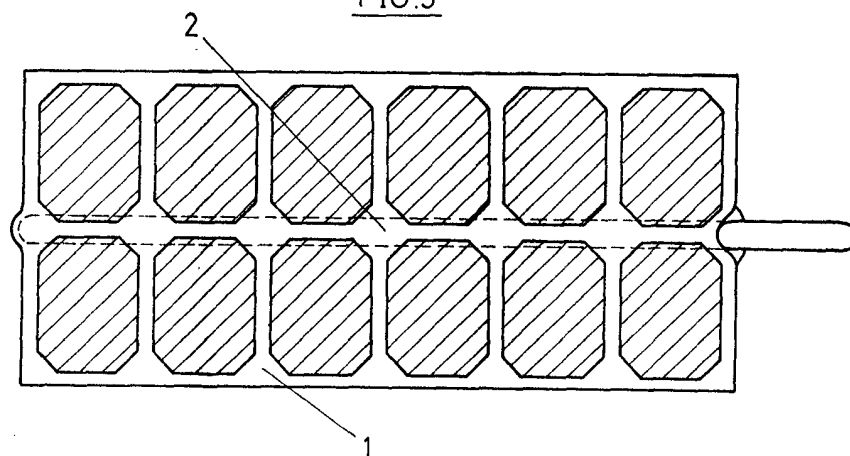


FIG.3



MADRID, 29 de Abril de 1972