



179876

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 65</u>
SUBCLASE <u>D</u>

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN EMBALAJE PARA PRODUCTOS ALIMENTICIOS, PARTICULARMENTE FRUTAS", a favor de PLÁSTICOS CELULÓSICOS, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, Murcia, 35.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un embalaje para productos alimenticios, particularmente frutas y legumbres. Hasta la actualidad, los embalajes empleados para esta finalidad se construían principalmente de madera, cartón o combinación de madera y cartón, siendo su inconveniente principal el que no permitían un buen apilado, de modo que habitualmente se debían fijar las cajas o embalajes separadamente sobre los vehículos de transporte por medio de cuerdas u otros dispositivos.

5.

Otro inconveniente lo constituye el hecho de que la tara tiene una incidencia de más del 5% sobre el peso total de los productos normalmente contenidos.

10.

Así pues, una primera finalidad del presente Mo



delo de Utilidad es proporcionar un embalaje para productos alimenticios y particularmente frutas y legumbres que solucione los inconvenientes dichos.

5. Una segunda finalidad es proporcionar un embalaje que garantice un buen apilado y cuyo peso tenga una incidencia menor de un 5% en cuanto al peso total de productos contenidos.

10. Se consiguen estas finalidades así como otras ventajas gracias a un embalaje compuesto de dos partes diferentes, una de las cuales es la estructura portante y la otra un revestimiento interno, caracterizándose por el hecho de que:

15. A/ La estructura portante o bastidor está realizado en un material plástico y está constituido por cuatro columnas portantes que forman ángulo con respecto a las paredes laterales, estando conectadas entre sí por diez nervios laterales horizontales de sección simple o doble, dispuestos a modo de que formen la estructura de las paredes laterales y por cinco nervios de fondo simples o dobles dispuestos para constituir un armazón de sostén, cuyos diez nervios laterales están reforzados por otros ocho nervios verticales.

20. B/ El revestimiento interior, realizado en una o más piezas, está constituido por una envolvente de cartón ondulado, por una hoja alveolada de material plástico o por otro material laminar delgado.

25. Para su mejor comprensión, se adjuntan a título de ejemplo unos dibujos explicativos de un embalaje realizado de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad.

30. La figura 1 es una vista en planta de la estruc



tura portante.

La figura 2 muestra una estructura portante en alzado lateral, con una sección según la línea V-V de la figura 1, en el sentido de las flechas.

5. La figura 3 muestra la estructura portante, en alzado frontal, en sección según la línea Z-Z de la figura 1 y en el sentido de las flechas.

La figura 4 representa un revestimiento interno.

10. En los dibujos y particularmente en las figuras 2 y 3, se aprecia que las cuatro columnas de ángulo -1-, prolongadas hasta -2- con respecto a las paredes laterales, permiten el apilamiento de unos cajones sobre otros evitando averías en el contenido y permitiendo una buena aireación de dicho contenido, apreciándose también que los embalajes tienen una forma prácticamente rectangular con dos lados más largos que los otros dos.

15. Las columnas -1- están conectadas entre sí por cuatro nervios laterales -4- en la zona de las paredes laterales de mayor longitud y por otros seis nervios laterales -5- en la zona de las paredes laterales cortas; tres nervios verticales -6- refuerzan cada una de las paredes laterales largas y cada una de la paredes laterales cortas está reforzada por un nervio vertical -8-. Tal como se aprecia en la figura 1, el fondo está constituido por dos nervios longitudinales de mayor longitud -10-, simples o dobles y por tres nervios transversales más cortos -10a- éstos también de tipo simple o doble.

20. Cada una de las columnas -1- está dotada preferentemente de tres lados verticales -3- y está conectada a la pared lateral de mayor longitud en zona inmediata-
- 25.
- 30.



mente adyacente, por medio de un racor de guiado inclinado -12- que facilita el apilamiento de los envases uno sobre otro durante las fases de carga o manejo en los almacenes o vehículos; estando igualmente dotadas dichas columnas -1- de pies -11- unidos dos a dos a lo largo de las paredes laterales cortas por uno de los nervios laterales cortos.

Las paredes laterales largas pueden quedar completadas por una serie de lamas planas verticales -7- que aseguran una buena aireación del producto contenido en el envase. En las dos paredes laterales cortas se pueden disponer dos o más nervios secundarios -9- que permiten coger y levantar más fácilmente el embalaje y su contenido.

Los nervios -10- y -10a- que constituyen el fondo pueden tener una sección rectangular en T, U, C, doble C, o cualquier otra sección apropiada para soportar la carga impuesta (sección triangular, etc.).

Los nervios del fondo pueden tener una sección constante o variable; en este último caso, es oportuno que la sección aumente desde la periferia hacia el centro y que el aumento de la sección se haga en la parte superior de los nervios, a modo de conferir al fondo una forma piramidal que pueda transmitir los esfuerzos sobre las paredes y reducir de este modo al mínimo la posibilidad de hundimiento por el peso del contenido.

En las paredes laterales se pueden prever también alojamientos para la disposición de travesaños móviles que reúnen las paredes laterales y dan rigidez al conjunto de la estructura portante, pudiendo constituirse estos travesaños por ejemplo, por bandas de material plástic



tico en los extremos desde los cuales se prevén dos ojete-
tes. La estructura portante o chasis se puede construir
de diversas dimensiones, fabricándose preferentemente por
medio de polímeros o copolímeros de estireno, propileno o
5. etileno, eventualmente reforzadas por fibras de vidrio o
de amianto o por otra carga apropiada.

En la figura 4 se aprecia que el revestimiento
interior está preferiblemente constituido por una lámina
de cartón ondulado u otro material flexible que presenta
10. dos pliegues -13- y -14- que permiten adaptarle al inte-
rior del chasis, de modo que este revestimiento, realiza-
do en una o más piezas, puede ser igualmente perforado
para permitir la mejor aireación del contenido. El reves-
timiento interior puede además estar completamente sepa-
15. rado de la estructura portante o reunido a ésta por engan-
ches, encolado, soldadura, etc.

En ciertos casos, por ejemplo, cuando se deben
almacenar o transportar peras, manzanas, melocotones, al-
baricoques u otras frutas de forma similar, se dispone el
20. contenido en el interior del bastidor por medio de lám-
nas alveolares de material plástico; en estos casos espe-
cialmente cuando el contenido está constituido por fru-
tas tales como fresas, frambuesas, cerezas, uva de mesa,
etc. se recurre a una o varias cubetas o a otro tipo de re-
25. cipientes, de dimensiones inferiores a las del bastidor
o chasis, realizadas de material plástico cartón madera
en placa, etc. El revestimiento interior puede estar
también constituido por una lámina de cartón dotada de
tapa o también de cartón, fijada por cola o por aplica-
30. ción de clavos metálicos, para asegurar el cierre del en-
vase.



Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del embalaje descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

5. Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad.
10. 1.- Un embalaje para productos alimenticios, particularmente frutas, del tipo que comporta dos partes distintas de las cuales una es de estructura portante o bastidor y la otra un revestimiento interno, caracterizado porque la estructura portante o bastidor, realizado de material plástico, está constituida por cuatro columnas portantes en ángulo, que se prolongan con respecto a las paredes laterales, estando conectadas entre sí por diez nervios laterales horizontales de sección simple o doble,
15. dispuestos para formar el armazón de las paredes laterales y por cinco nervios de fondo simples de sostén, de forma que los diez nervios laterales están reforzados por otros ocho nervios verticales y de modo que el revestimiento
20. interno está constituido por una envolvente de cartón ondulado, por una lámina alveolar de material plástico o de otro material en forma de lámina delgada.
25. 2.- Un embalaje para productos alimenticios, particularmente frutas, según la reivindicación 1, caracterizado porque cada una de las cuatro columnas de los ángulos está dotada de tres caras verticales y está conectada a la pared lateral longitudinal inmediatamente adyacente por un racor o pieza de unión y guía, inclinada, que facilita el apilado de los embalajes uno sobre otro.
30. 3.- Un embalaje para productos alimenticios,



particularmente frutas, según la reivindicación 1, caracterizado porque las cuatro columnas portantes están dotadas de cuatro pies de base unidos dos a dos a lo largo de las paredes laterales cortas por uno de los nervios laterales cortos.

5. 4.- Un embalaje para productos alimenticios, particularmente frutas, según la reivindicación 1, caracterizado porque las paredes laterales se completan por una serie de lamas planas, verticales y separadas entre sí, que permiten una buena aireación de los productos embalados.

15. 5.- Un embalaje para productos alimenticios, particularmente frutas, según la reivindicación 1, caracterizado por dos o más nervios verticales secundarios dispuestos en las dos paredes laterales cortas, que permiten coger y levantar fácilmente la tapa del envase.

20. 6.- Un embalaje para productos alimenticios, particularmente frutas, según la reivindicación 1, caracterizado porque los nervios del fondo presentan una sección rectangular en T, U, C, o doble C.

25. 7.- Un embalaje para productos alimenticios, particularmente frutas, según la reivindicación 1, caracterizado porque la estructura portante o bastidor está realizado por medios de polímeros o copolímeros de estireno, propileno o etileno.

30. 8.- Un embalaje para productos alimenticios, particularmente frutas, según la reivindicación 1, caracterizado porque los copolímeros o polímeros están reforzados por añadidura de fibras de vidrio o de amianto o de otra carga apropiada.



5. 9.- Un embalaje para productos alimenticios, particularmente frutas, según la reivindicación 1, caracterizado porque el revestimiento interno está constituido por una o más cubetas u otros tipos de recipiente, de dimensiones inferiores a las del bastidor, realizadas en material plástico, cartón, chapa de madera u otro material similar.

10. 10.- Un embalaje para productos alimenticios, particularmente frutas, según la reivindicación 1, caracterizado porque el revestimiento interno está constituido por una lámina de cartón dotada de tapa, asimismo de cartón, fijada por encolado o por medio de clavos metálicos para formar un recinto cerrado.

15. Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

11.- "UN EMBALAJE PARA PRODUCTOS ALIMENTICIOS, PARTICULARMENTE FRUTAS".

20. Consta la presente memoria de ocho hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 18 ABR. 1972

P.A. de PLÁSTICOS CELULÓSICOS, S.A.,

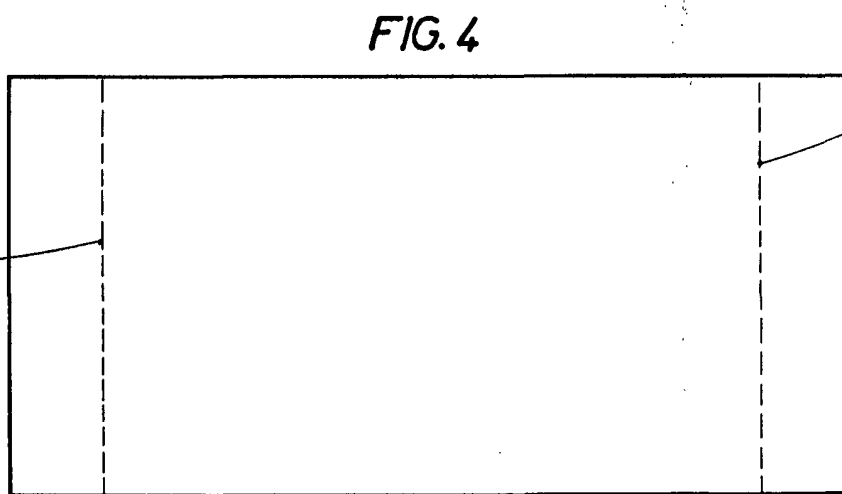
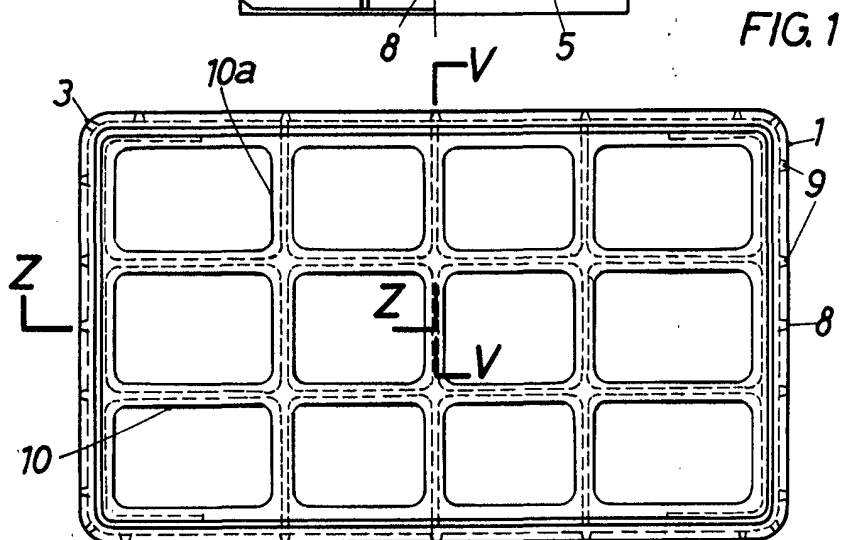
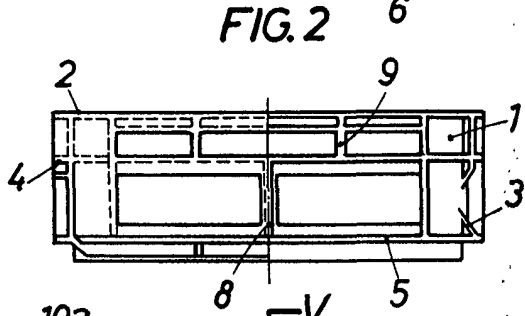
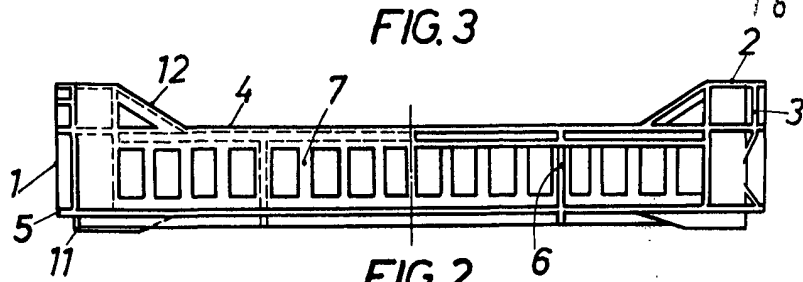
ALFONSO DURAN

p. p.



Fdo.: Luis Durán Benezam

JR/im.



BARCELONA, 18 ABR. 1972
P.A.

ALFONSO DURÁN
P. P.

Fdo.: Luis Durón Benejam

ESCALA VARIABLE