

179738

14 JUL



SECCION TECNICA  
CLASIFICACION I. P. C.  
CLASE B29  
SUBCLASE H

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "MATRIZ PARA EL RECAUCHUTADO DE NEUMATICOS", a favor de DON JAIME FITE TORRAS, de nacionalidad española, con domicilio en la calle San Matias nº 23 en SABADELL (Barcelona).

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5. El presente modelo de utilidad se refiere a una matriz para el recauchutado de neumáticos, preferentemente indicada para neumáticos radiales, con o sin cintura y para neumáticos con lonas metálicas, que no admiten deformaciones ni disminuciones de diámetro.

Estos perfeccionamientos, consisten esencialmente en construir la zona de la matriz, que abraza el rodamiento hasta medio flanco del neumático, con cierto número de sectores flotantes por la acción de un resorte helicoidal ex-



5. pansivo y con unas guías, que al abrirse las dos mitades de que se compone la matriz, los referidos sectores, se expanden siguiendo la dirección cónica de las guías, separándose entre sí y alcanzando las matrices un diámetro mucho mayor, lo que promueve automáticamente el despegue del neumático, respecto a la matriz.

10. Esta facultad de poder separarse progresivamente, los sectores que componen la matriz, aumentando ésta su diámetro al abrirse, y recíprocamente al cerrarse, hasta recobrar la dimensión exacta, las convierte en idóneas, para los neumáticos radiales con o sin cinturas y para los neumáticos con lonas metálicas, que presentan mayor dificultad para su introducción en moldes o matrices fijas, existiendo en estos casos, el peligro de que queden descentrados y desequilibrados, una vez recauchutados.

15. Por contra, gracias a estos perfeccionamientos de extensibilidad, el neumático es abrazado progresivamente por los sectores, en toda su circunferencia y queda perfectamente centrado, evitándose los peligros del descentrado y del desequilibrio, facilitándose la introducción en el molde y su posterior despegue automático, al abrir la matriz.

20. Las matrices, se componen de dos mitades simétricas, de acuerdo al plano central perpendicular a su eje, y cada una de estas mitades, unidas a los platos de una prensa, en forma que permita abrir y cerrar las dos mitades.

25. El sistema de calefacción, al igual que en otros tipos de matrices, puede ser por cámara de vapor, integrada en la propia matriz, o también mediante el empleo de un cinturón calefactor eléctrico, o a vapor, que le abrace exteriormente, 30. cual es el caso presente.

23:2:74

- 3 - 179738



Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, de un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

5. La figura 1, representa una vista, en sección horizontal, de una matriz extensible abierta.

La figura 2, muestra en las mismas condiciones, a la propia matriz extensible, cerrada.

10. Haciendo referencia a las figuras, es de observar, que por A, se representa a las piezas tronco-cónicas, gemelas, para el alojamiento de los sectores; por C, a cada uno de los aros gemelos, que debidamente conjuntados, constituyen el cinturón calefactor eléctrico, de acero; por F a las flechas, que en sentido contrario, indican el sentido de la fuerza a ejecutar por la prensa, para abrir y cerrar la matriz; por G, a cada una de las guías, para el deslizamiento de los sectores;

15. por M, a los resortes helicoidales expansivos que promueven el deslizamiento de los sectores, al abrir o cerrar la matriz; por P, a los discos de acero, laterales, calefactores de flanco, para el recauchutado de talón a talón; por S, a cada uno de los sectores de aluminio, gemelos, que presentan en su parte interna, la escultura en negativo, a grabar en el neumático, que se deslizan por las guías G, impulsados por el resorte M, al abrir la matriz.

20. 25. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica, en otras formas de realización, que difieran en detalle, de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello  
30. comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



## N O T A

Descrito el objeto de la presente invención, lo que se declara como nuevo, comprende las reivindicaciones siguientes:

5. 1.- Matriz, para el recauchutado de neumáticos, preferentemente para los radiales y de lonas metálicas, esencialmente caracterizadas porque la zona de la matriz, que abraza el rodamiento hasta medio flanco del neumático, está provista de cierto número de sectores flotantes S, de aluminio, flotantes por la acción de un resorte helicoidal expansivo M, y de unas guías G, que al abrirse las dos mitades componentes de
10. la matriz, se expansionan los sectores, siguiendo la dirección cónica de las guías, se separan y alcanzan las dos mitades gemelas de la matriz, un diámetro mucho mayor, que promueve automáticamente el despegue del neumático; por componerse la matriz de dos mitades simétricas, de acuerdo al plano central perpendicular a su eje, estando ambas mitades gemelas, unidas cada una, a uno de los platos de una prensa, para abrirlas, y cerrarlas; por comprender unos alojamientos tronco-cónicos A, para
15. los sectores deslizantes; por presentar los sectores S, gemelos en su parte interna, la escultura en negativo, a grabar en el neumático; por presentar unos aros gemelos C, que debidamente conjuntados, constituyen el cinturón calefactor a vapor o eléctrico, periférico de acero; por presentar unos discos gemelos
20. laterales de acero P, calefactores a vapor o eléctricos de flanco, para el recauchutado de talón a talón; por ejercerse por la prensa, las fuerzas F, para abrir y cerrar las dos partes de la matriz.
25. 2.- Matriz para el recauchutado de neumáticos.
30. Según se describe y reivindica en la presente memo-

74

1/9738



ria descriptiva que consta de 5 hojas foliadas y escritas a máquina, por una sola de sus caras y acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 12 SET. 1969

P. a.

JAMME ISEKIN

~~o. p.~~

~~\_\_\_\_\_~~

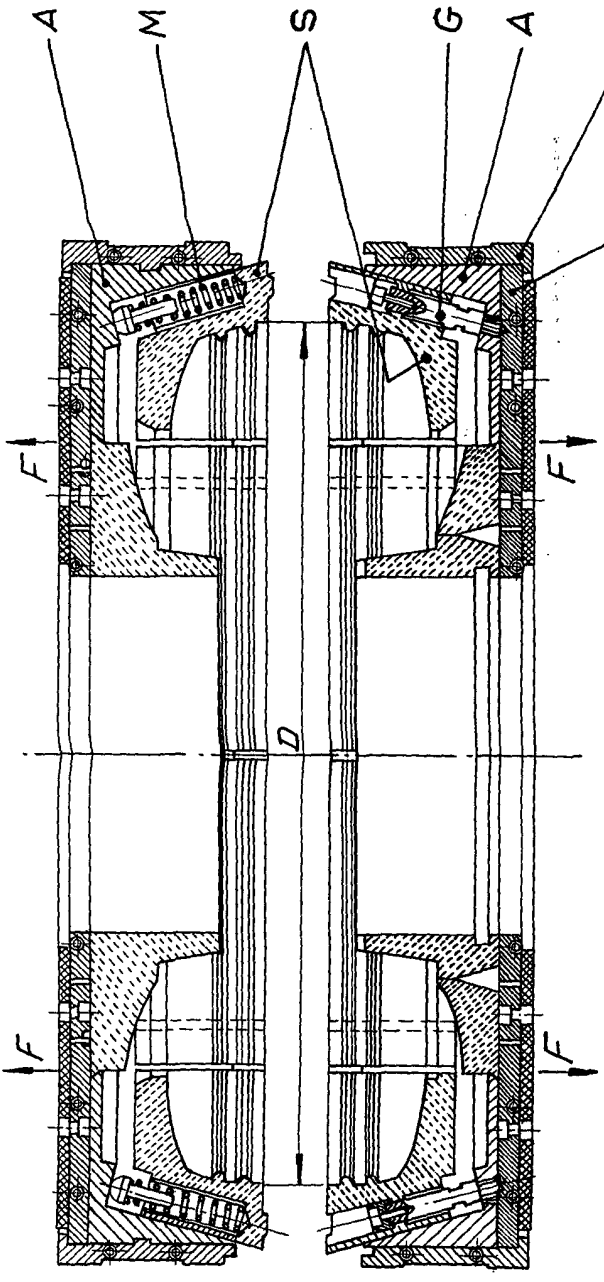


Fig. 1

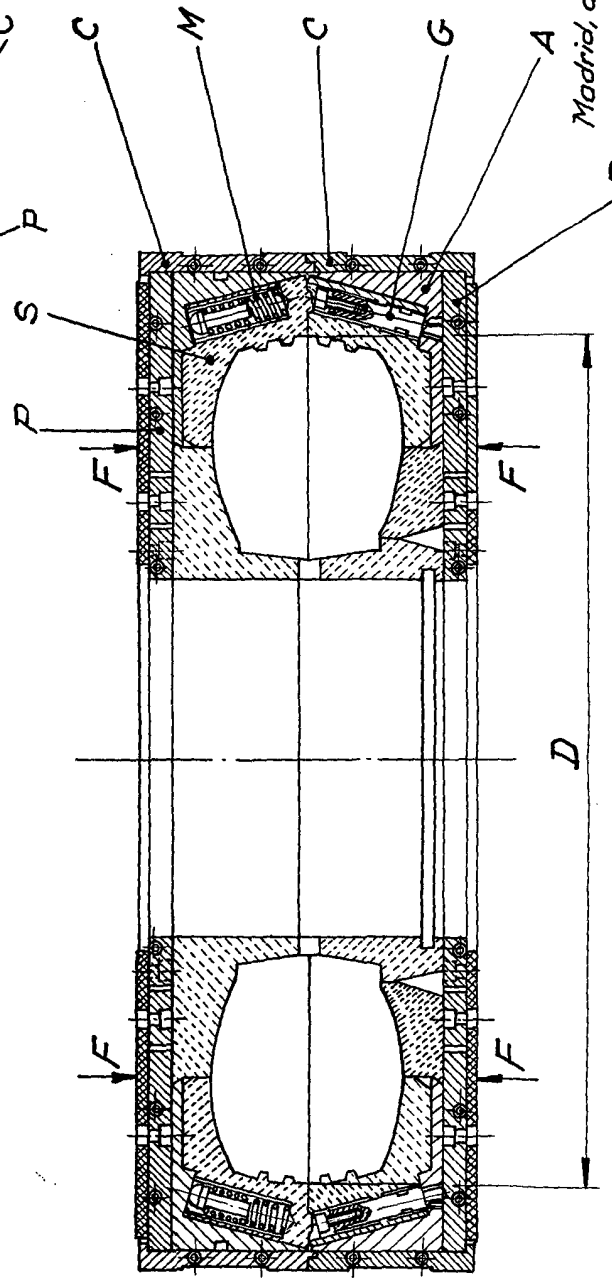


Fig. 2

Madrid, a  
P. P. a.