

26.2.74

179687 179687



**MEMORIA DESCRIPTIVA**

que se acompaña a la solicitud de un

**MODELO DE UTILIDAD**

que se solicita por veinte años en España, a favor de D. Miguel Martínez Cantullera, domiciliado en Barcelona,-- Duque de la Victoria, 14.

**p o r**

**MACETA PARA JARDINERIA PERFECCIONADA**

"="="="="="="="

El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne como su enunciado indica, a una maceta para - jardinería perfeccionada, de acuerdo con la descripción detallada que de la misma se realiza, debiendo de interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

5

Los principios del Modelo, recaen sobre un proceso operativo y los correspondientes medios materiales para llevar a cabo la fabricación de un nuevo tipo - de macetas para jardinería de características peculiares

10



de gran resistencia, duración, indeformabilidad, estética y economía.

15 Estas macetas y jardineras son fabricadas con un aglomerado de gravilla o grana, cuyos gránulos o áridos quedan unidos en forma compacta por intermedio de materiales fraguantes hidraúlicos o hidrófugos, tal como cemento o similar, pudiendo agregarse materiales de reducción en la proporción necesaria, tales como sílice u otros para evitar agrietamientos en los objetos elaborados por el procedimiento cuyo registro se preconiza.

20

Los áridos o gránulos empleados pueden ser utilizados en un solo color natural, o en varios para conseguirse distintos efectos cromáticos.

25

Los medios materiales utilizados en esta fabricación, están representados por los necesarios elementos de molde, constituidos por dos partes -1-2-, correspondiendo una de ellas de mayores dimensiones a la carcasa exterior o molde propiamente dicho, y al noyo o elemento interior -2- a la segunda mitad interior, siendo iguales sus estructuras, variando naturalmente sus dimensiones para establecer zonas de separación que son rellenas con el material fraguante -3-.

30

35

La fijación de ambas partes constitutivas del molde, se realiza por medio de un tornillo -4-, que apoyándose en la parte superior del molde recibe a cuatro espárragos -5- que emergen de la parte superior del citado molde, dos de los cuales presentan un pasador superior -6- que fija la posición del tornillo -4- quedando este asegurado por la tuerca -7-, siendo esta una posible variante de fijación no limitativa.

40



Una vez fijadas ambas partes del molde -1-2-, se determina entre ellas una separación, que se rellena con el material aglomerante -3- para formarse los correspondientes laterales, y para lograrse la ejecución del fondo de la maceta está previsto que la altura del noyo -2- sea superior con respecto al plano de fondo del molde -1-, creándose otro espacio comunicado con el formado por los laterales, y que dá como resultado la disposición de la maceta bajo un conjunto monolítico.

Es preciso que antes de cerrar el molde se impregnen las paredes y fondos de los elementos de moldeo con grasa especial, para evitar el agarre del material y facilitar el desmoldeo.

La configuración interior del molde, puede ser lisa, granulada, estriada bajo cualquier proyección o con relieves o bajo relieves, sin que exista sobre el particular ninguna limitación.

El procedimiento de fabricación de la maceta por intermedio de los moldes antes descritos es como sigue:

Por cualquier sistema mecánico o manual, se mezclan los áridos con el cemento correspondiente así como la cantidad necesaria de agua, y conseguida una mezcla uniforme se procede al rellenado del molde, sometiénolo a la acción de un banco o mesa vibratorio -8- para que se confiera densidad y homogeneidad a la mezcla, siendo esta operación muy importante, ya que la mezcla debe de ser muy seca (prácticamente húmeda), lográndose una perfecta cohesión y evitando la formación de bolsas de aire o irregula-



179687

ridades en las caras vistas de las macetas.

70

Una vez lleno el molde y fraguado el mate -  
rial, se retira la parte exterior -1- del mismo, quedando  
la maceta o jardinera fijada en el noyo -2-, donde se la  
deja secar después de haberse lavado con agua pulverizada  
y sin presión alguna, en forma tal que el agua arrastre -  
el cemento sobrante que cubre la granza para que esta que  
de totalmente limpia y destaque su color.

75

En el caso improbable de que no quede sufi-  
cientemente limpia la gravilla, después de secar la jar-  
dinera, y por medio de un cepillo de púas duras, de acero  
o cerda, y una solución de ácido a la densidad convenien-  
te, se cepillará la maceta para que quede totalmente lim-  
pia dicha granza.

80

Existe otra posibilidad de dar un tono o as-  
pecto de patina al exterior de la maceta, y que consiste  
en la aplicación de verde a la cal o pintura similar hi-  
draúlica, en tono claro y una capa suave o débil, que una  
vez seca se le aplicará en superposición una mezcla por e  
jemplo de grafito o plomagina mezclada con ceras prepara  
das cepillándose posteriormente para conseguir cierto bri  
llo.

85

90

Descrita suficientemente la naturaleza del -  
Modelo, se hace constar expresamente que cualquier modifi  
cación de detalle que se introduzcas en el mismo, quedará  
incluida dentro de esta protección, en tanto que no alte-  
re o modifique esencialmente su finalidad característica.

95

N O T A

260074

179687



Por último, se declaran de novedad y utilidad en España, las siguientes:

REIVINDICACIONES

100

1ª.- Maceta para jardinería perfeccionada, caracterizada esencialmente porque se dispone de dos elementos de moldeo de gran resistencia y de la misma sección, pero de distinta dimensión, con el fin de establecer entre los mismos unas separaciones laterales y de fondo, espacio que es relleno con materiales fraguantes, existiendo medios de unión y desmoldeo del molde propiamente dicho o elemento exterior, y el hoyo o elemento interior, aplicándose en las superficies de trabajo capas de grasa que evitan el pegado del material utilizado.

105

110

2ª.- Maceta para jardinería perfeccionada, según la anterior reivindicación, caracterizada esencialmente porque se prepara una masa formada por áridos o gránulos, materiales de reducción, carga de agua y cementos hidráulicos, convenientemente amasados para lograrse una perfecta homogeneidad, vertiéndose esta pasta semiseca en los espacios libres del molde, en los que se realiza su fraguado sometiendo el molde a la acción de un banco o mesa vibrante, para que por vibración se consiga una total y uniforme densidad del aglomerado.

115

120

3ª.- Maceta para jardinería perfeccionada, caracterizada según la anterior reivindicación, porque se separa la carcasa exterior por medio de sus tornillos, quedando la pieza en torno al núcleo interior, donde queda hasta su total secado, estableciéndose un riego con agua pulverizada y sin presión para separación de los materiales residua



179687

125

les y posteriormente se aplica un cepillo de fuertes filamentos para completar esta fase y dejar visibles los granulos cromáticos o no incorporados a la pasta, creándose conjuntos monolíticos con relieves o bajo relieves externos, resultantes de la disposición peculiar que a tal fin presenten los elementos del molde, realizándose como última operación un lavado con ácido a la densidad conveniente.

130

**4ª.- MACETA PARA JARDINERIA PERFECCIONADA.**

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la presente memoria y se reivindica en su nota.

Esta memoria consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid, 16 FEB. 1973 .

Por autorización del solicitante.

*José Luis Rodríguez Pomatta*



FIG. 1

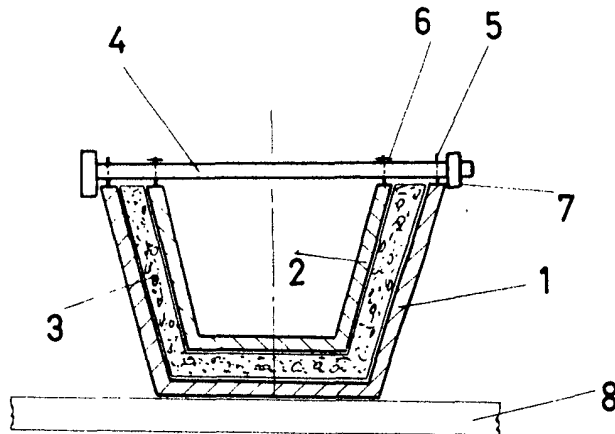
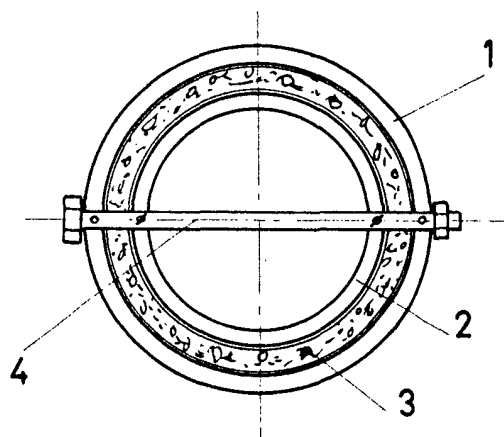


FIG. 2



ESCALA VARIABLE

MADRID, 16 FEB. 1975

*José Luis Rodríguez Domato*  
M