

Nº 1 240

W.H. Mc Knight Jr. 1

1 79648



1 79648

MEMORIA DESCRIPTIVA

PARA SOLICITAR PATENTE DE INVENCION EN ESPAÑA

POR: "UN METODO Y APARATO

PARA CLASIFICAR RECTIFICADORES

A NOMBRE DE STANDARD ELECTRICA: S.A. DOMICILIADA EN
MADRID, CALLE DE RAMIREZ DE PRADO Nº. 7

La presente invención se refiere a un método y un aparato para clasificar rectificadores por sus características de corriente hacia delante e inversa a distintas temperaturas.

5

El objeto principal de la invención es, por lo tanto, el de proporcionar un método de acuerdo con el cual una pluralidad de elementos rectificadores se clasifican continua y sucesivamente en una pluralidad de puntos de ensayo, a distintas esca-

179648



10 las de temperatura.

Otro objeto de la presente invención es el de proporcionar un método de acuerdo con el cual los elementos rectificadores que no pasan la prueba de clasificación se marcan por medios apropiados.

Otro objeto de la invención es el de proporcionar un aparato que clasifica rectificadores continuamente, en una pluralidad de puntos de ensayo, a distintas escalas de temperatura.

Un objeto adicional de la invención es el de proporcionar un aparato dotado de medios marcadores para rectificadores que no pasan la prueba de clasificación.

25 Teniendo en vista los que anteceden y otros objetos, la invención se pondrá en evidencia y se comprenderá claramente con referencia a la descripción que sigue y a los dibujos que se acompañan, en los cuales:

30 La figura 1 es una vista en elevación de medios transportadores que llevan a cabo el método de acuerdo con la presente invención.

La figura 2 es una vista en planta de una parte de los medios transportadores ilustrados en la figura 1.

35

1 7 9 6 4 8

3.



La figura 3 es una vista en corte de la cámara de enfriamiento en la cual está ubicado uno de los puestos de ensayo o prueba.

40

La figura 4 es una vista en elevación lateral de los medios de contacto para los puestos de ensayo; y

La figura 5 es una vista en planta de un elemento rectificador marcado cuando no pasa la prueba.

45

Haciendo referencia ahora a los dibujos, los medios para llevar a cabo el método de la presente invención, comprenden dos cadenas transportadoras sin fin 1 que están equipadas con una pluralidad de elementos soportadores 2 con una acanaladura 3 adaptada para recibir los conductores 4 de un elemento rectificador 5. La cadena marcha por una parte de su trayectoria, a través de una cámara de enfriamiento 6 en la que se introduce aire frío mediante una bomba 7, sacándose preferentemente el aire de una caja 8 que contiene hielo seco 9. Mediante esta disposición, puede proporcionarse en la cámara de enfriamiento 6 cualquier temperatura reducida predefinida.

50

55

Preferentemente, por lo menos un puesto de

179648



60 ensayo 10 de corriente hacia delante está dispues-
to en la cámara de enfriamiento 6 y otro puesto
de ensayo de corriente hacia delante 11 está dis-
puesto fuera de la cámara de enfriamiento, con el
fin de probar luego los elementos rectificadores
65 5 a temperatura ambiente. Si se desea, puede dis-
ponerse un tercer puesto de prueba de corriente
hacia delante, (que no se ha representado) para
probar los elementos rectificadores antes de en-
trar en la cámara de enfriamiento 6. En este úl-
70 timo caso, cada elemento rectificador se prueba
tres veces para la corriente hacia delante, o sea
una vez antes de entrar en la cámara de enfria-
miento 6, luego dentro de la cámara de enfriamien-
to 6 en el puesto 10, y finalmente después de salir
75 de la cámara de enfriamiento, en el puesto 11.
Puede proporcionarse la misma cantidad de puestos
para probar con corriente inversa, uno de los cua-
les estará también preferentemente dentro de la
cámara de enfriamiento.

80 La cadena sin fin está guiada por tambores
12 que llevan preferentemente un par de ruedas den-
tadas 13, o sea una para cada cadena.

Con el fin de producir cada elemento recti-
ficador 5 en cuanto a sus características de corria-
85 te hacia delante o inversa, debe pasarse una co-

179648



90 corriente mínima a través de los elementos recti-
ficadores 5. La cadena 1 proporciona un terminal
para la corriente, mientras que se proporciona
un segundo terminal mediante un alambre aislado
14 que se dirige a un contacto a resorte 15. El
95 contacto a resorte 15 toca los elementos sopor-
tadores 2 durante su recorrido y completa así
un circuito a través del elemento. rectificador
5. Un solenoide 16 (figura 5) que recibe corrien-
te amplificada desde un amplificador 17, está
incluido en el circuito de prueba, en conexión
en serie que responde de modo que si pasa por el
elemento rectificador 5 corriente insuficiente
o una corriente inconvenientemente elevada, res-
100 pectivamente, lo que dependerá de si se propor-
ciona un solenoide para la prueba con corriente
hacia delante o inversa, un núcleo 18 del sole-
noide 16 entra en la trayectoria de uno de los
conductores 4 que se doblan entonces, marcando
105 así al elemento rectificador 5 como no satisfac-
torio. En lugar de proporcionarse un solenoide
16, puede utilizarse cualquier otro medio mar-
cador, como ser una pulverización colorante o
cualquier otro método apropiado, para el mismo
110 fin.

En lugar de proporcionarse un contacto
a resorte 15 que toque al elemento soportador 2,
pueden utilizarse otros medios apropiados para

179648



115

para cerrar el circuito a través del amplificador 17, solenoide 16, al elemento rectificador de los puestos de prueba respectivos.

120

Si bien se han descrito los principios de la invención con referencia a varias formas de ejecución, se comprenderá que esas construcciones se dan solamente a título de ejemplo, sin limitar el alcance de la invención, tal como se define en las reivindicaciones anexas.

125

Este invento corresponde a una solicitud de Patente formulada en los Estados Unidos del Norte de América el 23 de marzo de 1946 señalada con el N^o. 656566 y se acoge, por lo tanto, a los beneficios que otorgan los convenios internacionales vigentes.

NOTA

130

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Veinte Años, son los siguientes:

135

1. En un método para clasificar elementos rectificadores, las etapas de mover una pluralidad de elementos rectificadores continuamente a través de una pluralidad de puestos de prueba o ensayo, y marcan los elementos rectificadores que no resultan satisfactorios en cual-

179648



quier puesto de ensayo.

140 2. En un método para clasificar elemen-
tos rectificadores, las etapas de mover continua-
mente una pluralidad de elementos rectificad-
ores a través de una pluralidad de puestos de
ensayo, proporcionar temperaturas diferentes en
145 distintos puestos, y marcan los elementos rec-
tificadores que no resulten satisfactorios al
probarse en los referidos puestos.

150 3. En un método para clasificar elemen-
tos rectificadores las etapas de mover continua-
mente una pluralidad de elementos rectificadores
que tengan alambres conductores, a través de una
pluralidad de puestos de ensayo, y doblar por lo
menos uno de los alambres conductores en uno
de los puestos de ensayo si los referidos elemen-
155 tos rectificadores no resultan satisfactorios
durante el ensayo.

160 4. En un aparato para clasificar rectifica-
dores, una pluralidad de puestos de ensayo,
medios para mover una pluralidad de elementos
rectificadores continuamente a través de una
pluralidad de puestos de ensayo, y medios para
165 marcar los elementos rectificadores que no re-
sultan satisfactorios en cualquier puesto de ensayo.

179648



165 5. En un aparato para clasificar rectificadores, una pluralidad de puestos de ensayos, medios para proporcionar temperaturas diferentes en distintos puestos, medios para mover una pluralidad de elementos rectificadores continuamente a través de una pluralidad de los referidos puestos de ensayo, y medios para marcar los elementos rectificadores que no resultan satisfactorios en cualquier puesto de ensayo.

175 6. En un aparato de acuerdo con la reivindicación 4, comprendiendo los medios marcadores un solenoide que recibe corriente amplificada en el circuito de ensayo, alambres conductores en los elementos rectificadores, estando adaptado el solenoide para ser excitado cuando el elemento rectificador se prueba en el referido puesto y no se encuentra satisfactorio, para mover un elemento dentro de la trayectoria de los alambres conductores, doblando así a estos últimos.

185 7. En un aparato de acuerdo con la reivindicación 4, en el cual los elementos rectificadores están dotados de alambres conductores, y medios para soportar los alambres conductores sobre los medios de movimiento.

190 8. Un método y aparato para clasificar rectificadores.

17964

9.

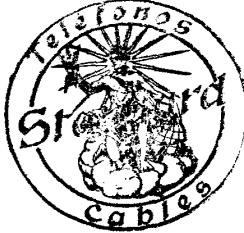


Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y a los fines especificados.

Esta Memoria consta de nueve hojas escritas por una sola cara.

8 SEP. 1947

Madrid,



STANDARD ELECTRICA, S. A.

Secretario General

7

Clayton

179648

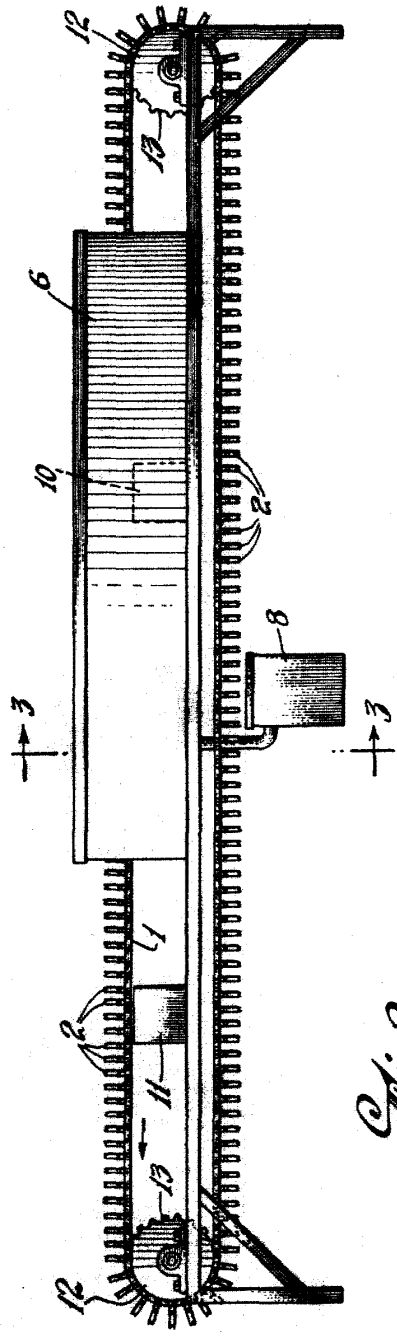


Fig. 1

Fig. 3

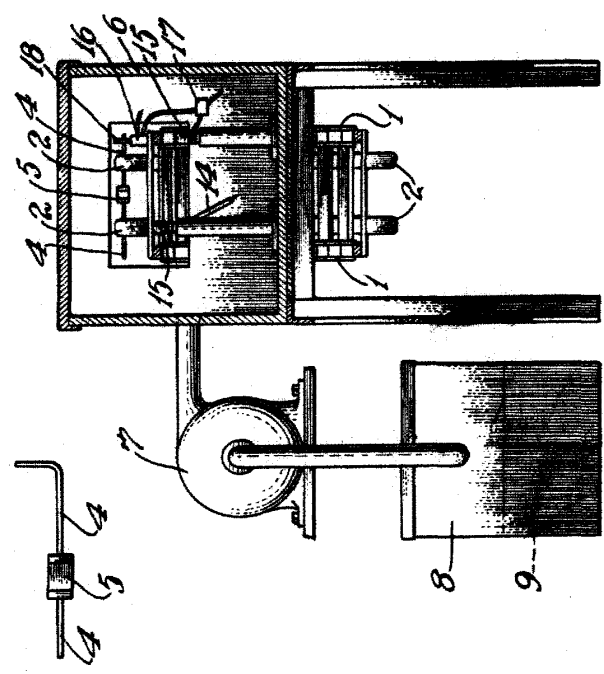


Fig. 5

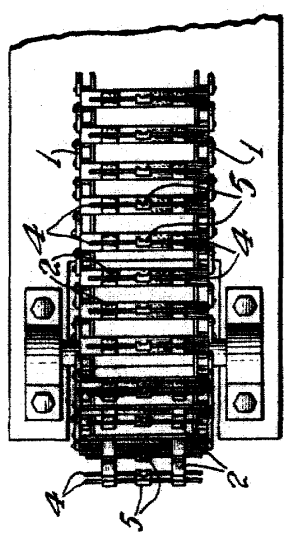
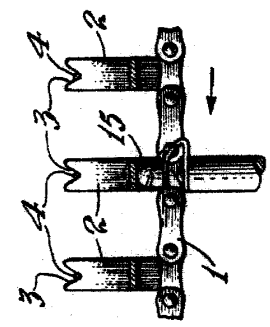


Fig. 2

Fig. 4



de Kunglet 1



STANDARD ELECTRICA, S. A.
[Signature]
Secretario General