



1947

179472

27 AGO. 1947

179472

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

e n

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de N. V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, entidad holandesa, establecida en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda - por:

" MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS SOPORTES PARA TUBOS DE DESCARGA "

La presente invención se refiere a un soporte para tubos o válvulas cuyas espigas de contacto se proyectan en la dirección longitudinal del tubo y mas particularmente a un soporte para dichos tubos de tamaño pequeño.

5 Se han imaginado previamente muchas construcciones para obtener un contacto seguro en soportes para tubos de descarga eléctrica en los cuales mas particularmente se mantiene reducida la capacidad entre los muelles de contacto y se ejerce una acción raspante sobre las espigas de contacto por medio de
10 los muelles de contacto, al insertar el tubo en el soporte.

Sin embargo, estas construcciones poseian la desventaja de que la colocación de los muelles de contacto, su forma, o ambas cosas, eran bastante complicadas o de que la acción



1947

1794 12

raspante, que en muchos casos tenía lugar siguiendo una línea
15 de la espiga de contacto, era demasiado fuerte o el contacto
establecido era insuficiente. Estas desventajas pueden elimi-
narse por el uso de un soporte de acuerdo con la presente in-
vención para un tubo de descarga eléctrica que comprende espi-
gas de contacto que se extienden de acuerdo con el eje longi-
20 tudinal del tubo, en el cual soporte los muelles de contacto
están formados por tiras que están dobladas substancialmente-
en ángulos rectos y en los cuales una rama es normal a la di-
rección longitudinal de los vástagos de contacto y presenta--
una abertura a través de la cual pueden ser pasadas las espi-
25 gas con una acción raspante. La otra rama está conformada en
forma de terminal para soldar, estando los muelles apretados-
entre dos piezas aislantes. La abertura puede tener la forma
de una hendidura o ranura ensanchada centralmente en forma de
círculo.

30 Se explicará a continuación mas detalladamente la presen-
te invención con referencia a los dibujos que se acompañan,--
siendo:

La figura 1, una forma de contacto eléctrico para un so-
porte de acuerdo con la presente invención; y

35 La figura 2, la ilustración de un soporte de acuerdo con
la presente invención.

En ambas figuras los mismos números indican elementos o
partes iguales o correspondientes.

En la figura 1, el símbolo de referencia 1 indica al tu-
40 bo que comprende las espigas de contacto 2. El contacto elástico
del soporte está formado por una porción 3 que sirve como ter-
minal para soldar, y una porción 4 que se encuentra en ángulo-



1947

179472

recto con la dirección longitudinal de las espigas de contacto
2. La parte 4 presenta una abertura 5 que se confunde con una
45 hendidura 6 de manera de obtener cierto grado de elasticidad.

La inserción de la espiga 2 en la abertura 5 se acompaña
de una acción raspante que limpia substancialmente la totali--
dad del area superficial de la espiga 2. Además, la espiga 2
queda firmemente sujeta con el muelle 4, sin requerirse una
50 fuerza grande para extraer el tubo del soporte.

En la figura 2, la porción 8 del muelle 7 está perforada
de tal manera que dicha abertura presenta salientes prolongadas
hacia abajo que raspan elásticamente a lo largo de la espiga 2.
El muelle 7 está apretado entre las placas aislantes 9 y 10 y
55 asegurado a una placa de montaje 12 por medio de tubos rebordea
dos 11.

A fin de asegurar el blindaje mutuo entre los muelles,
puede proveerse un manguito de blindaje 13.

El tubo se inserta correctamente en el soporte por medio
60 de un guía saliente 14 que hace juego con una abertura provista
en la chapa del chasis. Si se desea puede colocarse un muelle
que abrace a la guía saliente 14 para evitar que el tubo se
caiga fuera del soporte. Sin embargo, a causa de la ya mencio-
nada acción raspante de los muelles 7, esta precaución no es,
65 como regla general, necesaria. El soporte se adapta particular-
mente para tubos de tamaño reducido.

Es evidente que el soporte puede tener también una forma
diferente de la descrita. Así, pueden ser unidos una pluralidad
de soportes para formar un conjunto y sujetarlos en común al
70 chasis.

179472



1947

179442

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Holanda con fecha 30 de Agosto de 1.946 bajo el número 127360, se acoge a los beneficios del artículo 51 del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial.

75

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de ésta patente de invención en España son los siguientes:

1.- Mejoras introducidas en los soportes para tubos de descarga eléctrica, que comprenden espigas de contacto que se extienden de acuerdo con el eje longitudinal del tubo, caracterizados porque los muelles de contacto están formados por tiras que están dobladas substancialmente en ángulos rectos y en las cuales una rama es normal a la dirección longitudinal de las espigas de contacto y presenta una abertura a través de la cual pueden ser pasadas las espigas en forma raspante.

2.- Mejoras introducidas en los soportes de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizados porque la abertura de los muelles de contacto tiene la forma de una hendidura parcialmente ensanchada en el centro en forma de círculo.

3.- Mejoras introducidas en los soportes de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizados porque dicha abertura está formada por perforación del muelle de manera de obtener salientes elásticos prolongadas hacia abajo.

4.- Mejoras introducidas en los soportes para tubos de descarga.

Tal y como queda descrito en la memoria que antecede



1947

179472

ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta memoria consta de cuatro hojas y la presente es-
critas por una sola cara.

Madrid. 27 AGO. 1947

P. A.

Alberto de Elzaburu

Por Poder

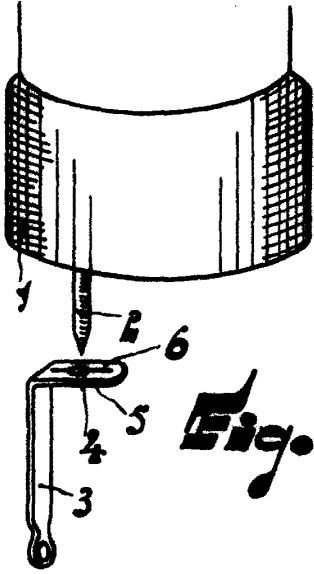


Fig. 1

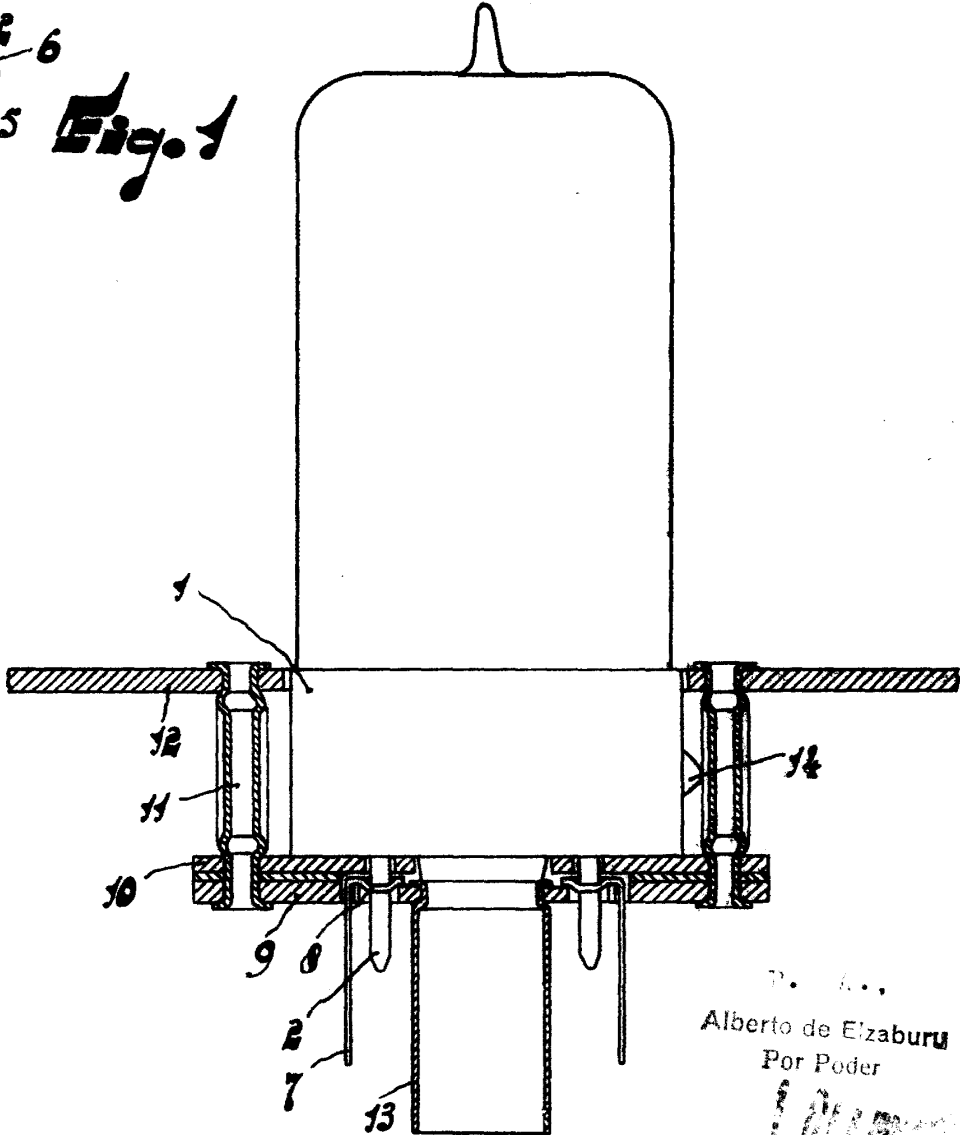


Fig. 2

P. ...
Alberto de Elizaburu
Por Poder

