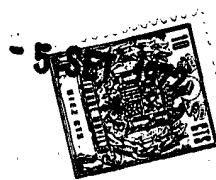


179445



MODELO DE UTILIDAD

=====

# Memoria Descriptiva

sobre:

CARROCERIA ALTAMENTE INSONORIZADA PARA GRUPOS ELECTROGENOS

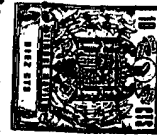
-----

*Solicitante* ROBERT BOSCH ESPAÑOLA, S.A., entidad española, residente en:  
Virgen de la Encina, 6 Madrid.-16

-----

El presente modelo de utilidad está relacionado con grupos electrógenos y especialmente con una carrocería altamente insonorizada para dichos grupos.

5.- Los grupos electrógenos que deben de trabajar en zonas urbanas tranquilas, con nivel medio de la presión sonora



de 60 a 65 db., deben disminuirse especialmente, ya que la modificación de grupos normales con la que se consigue una insonorización de nivel medio, no permite lograr el nivel de ruidos exigido en estas cosas.

5.-

La carrocería altamente insonorizada objeto del presente modelo de utilidad, evita este inconveniente, ya que dicha carrocería cierra el volumen mínimo hábil, para el alojamiento del conjunto motor-alternador y elementos auxiliares, a fin de favorecer la refrigeración mediante circulación forzada de aire en sentido longitudinal, creada por el ventilador hacia el exterior.

10.-

Dicha carrocería está esencialmente formada por tres pórticos, sujetos al chasis y arriostrados por montantes longitudinales de perfil plegado, constituye una estructura rígida sobre la que asienta la carrocería propiamente dicha.

15.-

La carrocería la forman:

Cuatro puertas abatibles horizontalmente, que cierran de forma estanca sobre la estructura anterior, mediante juntas de material comprimible, bisagras y cierres adecuados.

20.-

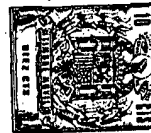
Techo compuesto por dos paneles, fijado a la estructura soporte mediante tornillos y juntas análogas a las de las puertas.

25.-

Dos paneles de cierre, anterior y posterior, atornillados a los puentes delantero y trasero, limitan el espacio interior del grupo, junto con el bastidor y sus correspondiente panel de fondo.

30.-

Para evitar la transmisión de las ondas acústicas hacia el exterior, la toma y salida de aire se realiza en las puertas laterales, con doble recorrido longitudinal, impuesto por el tabique intermedio, que con tal fin se dispone en el



interior de las mismas.

El silencioso de escape se aloja en el interior del techo, convenientemente aislado, térmica y acústicamente, de las paredes interior y exterior del techo.

5.- Como material de aislamiento acústico, se utiliza planchas aglomeradas de fibras minerales, fijadas en el interior de cada uno de los componentes citados en el apartado anterior, con chapa perforada, con lo que se consigue de gran solidez y capacidad de aislamiento acústico.

10.- La superficie de perforación de la chapa antirresonadora, se ha terminado de forma que sintonice a las frecuencias más molestas, que según diferentes mediciones efectuadas con un analizador de ruidos, resultaron ser 63 y 125 Hz., con un nivel de ruidos de 102 y 93 dB, respectivamente.

15.- Las ventajas y detalles del presente modelo de utilidad se apreciarán con mayor claridad en la descripción detallada que de un ejemplo de realización se hace con referencia a los planos adjuntos en los cuales:

20.- La figura 1 presenta una vista en alzado de un grupo electrógeno que incorpora los principios de la invención y

La figura 2 representa una vista en planta de dicho grupo electrógeno.

25.- Con referencia a dichas figuras la carrocería está constituida por tres porticos 1 sujetos al chasis 2 y a arriestros por montantes longitudinales de perfil plegado 3, constituyendo una estructura rígida sobre la que asienta la carrocería propiamente dicha.

30.- Esta carrocería comprende además de paneles de techo 4, de fondo 5 y de cierre posterior y anterior 6 y 7,

179445



puertas abatibles horizontalmente 8, que se cierran de forma estanca sobre la estructura anterior mediante juntas de material comprimible, no representadas.

5.- La entrada y salida de aire, se efectua por dichas puertas laterales, que para tal fin son huecas y estan provistas interior y parcialmente de un tabique intermedio 9 que establece un doble recorrido laberintico en sentido longitudinal, poniendose forrado interiormente el conjunto así formado con planchas aislantes de fibras minerales 10 fijadas a la carrocería mediante chapas perforadas 11.

Asimismo, sobre el techo se dispone un silencioso de escape 12.

NOTA

15.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España, sobre: CARROCERIA ALTAMENTE INSONORIZADA PARA GRUPOS ELECTROGENOS; caracterizándose por lo siguiente:

20.- 12.-Carrocería altamente insonorizada para grupos electrógenos, la cual cierra el volumen mínimo habil para el alojamiento del conjunto motor-generador y elementos auxiliares, a fin de favorecer la refrigeración mediante circulación de aire, creado por el ventilador hacia el exterior, caracterizada porque está constituida por tres porticos sujetos al chasis y arriostados por montantes longitudinales de perfil plegado , constituyendo una estructura rígida sobre la que asienta la carrocería propiamente dicha la cual comprende, además de los paneles de

25.-

30.- techo, fondo y cierre posterior y anterior, puertas abatibles

179445



horizontalmente que cierran de forma estanca sobre la estructura anterior mediante juntas de material comprimible, realizándose la entrada y salida de aire por las puertas laterales que para tal fin son huecas y provistas interior y parcialmente de un tabique intermedio que establece un doble recorrido laberíntico en sentido longitudinal, disponiéndose forrado interiormente el conjunto así formado con planchas aislantes de fibras minerales fijadas a la carrocería mediante chapa perforada.

2.- Carrocería altamente insonorizada para grupos electrógenos, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria, y dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 5 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid.-

- 5 SET. 1972

ROBERT BOSCH ESPAÑOLA, S.A.

J. GÓMEZ ACEBO Y MUÑOZ  
p. p. Firmador L. Gasta Forastero

179445



10 11 4

12

7

2

5 1

6

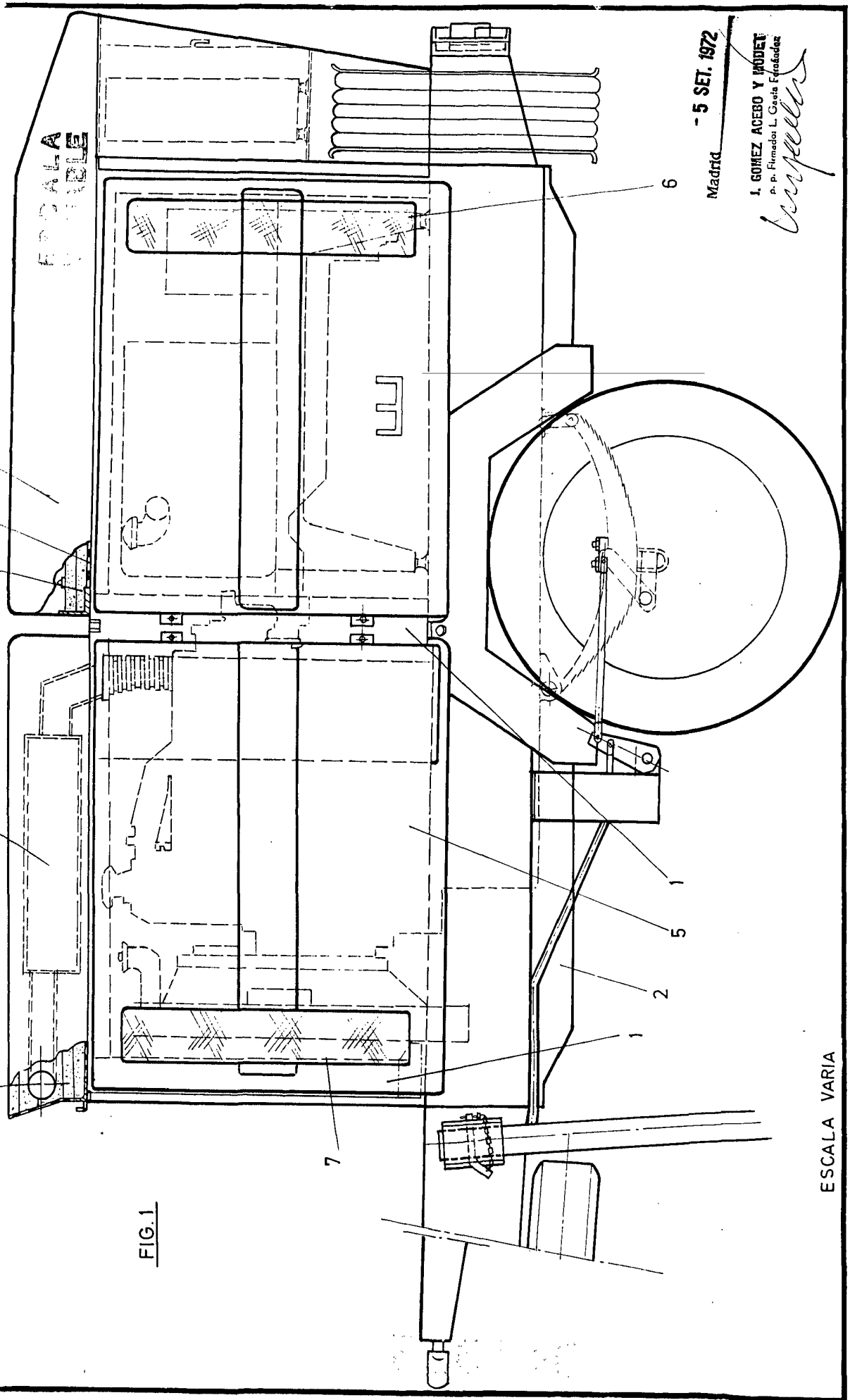


FIG. 1

Madrid - 5 SET. 1972

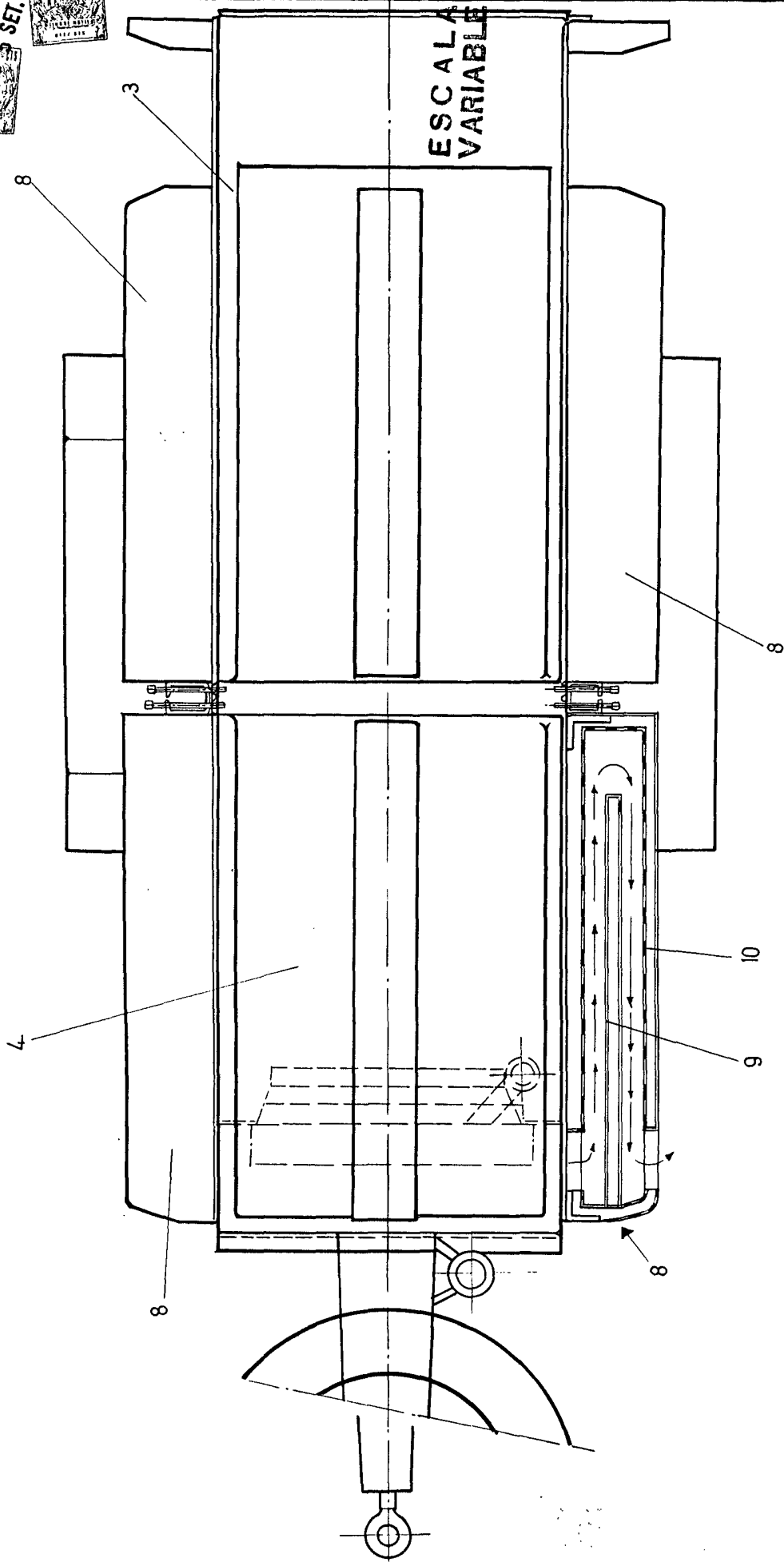
I. GOMEZ ACEBO Y MODET  
 P. P. Firmados L. Gasta Efrades  
*Gomez Acebo*

ESCALA VARIA

170445

170445

FIG.1



ESCALA VARIABLE

5 SET. 1972

5 SET. 1972

5 SET. 1972

- 5 SET. 1972

Madrid

I. GOMEZ ACEBO Y RUBIET

D. P. Firmados: L. Gasta Españoles

*L. Gasta*

ESCALA VARIABLE