

10-0-74

179364

17 ABR 1972



17 364

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. U.
CLASE <u>B 65</u>
SUBCLASE <u>D</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA.

MODELO DE UTILIDAD.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "UN ENVASE REDUCIBLE".

A nombre de : DON PEREGRIN ALCINA ARCIS,

Residente en : ALDAYA (Valencia), Carretera de Valencia  
a Aldaya, Hm. 8.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.

(M.U. 2.227, A-R).

179364

- 2 -

17 AB



Este Modelo de Utilidad tiene por objeto la protección de un envase reducible, mejorado en sus características de diseño y organización que cumple el fin para el que específicamente ha sido concebido con una seguridad y eficacia máximas.

- 5.-
- Es por todos conocido el grave problema planteado por los envases de naturaleza plástica en orden a su recogida y anulación, una vez utilizado el contenido de los mismos, pues todos aquellos factores positivos bajo el punto de vista comercial e industrial, tales como: ligereza, resistencia mecánica, perdurabilidad, economía, etc. se vuelven negativos a la hora de llevar a cabo la remesa, en vacío, de ellos para su inutilización o destrucción. El fundamental inconveniente de esta fase que comentamos es el volumen que dichos envases ocupan, por lo que cualquier sistema capaz de producir una reducción de este volumen, representa un aumento en el rendimiento de su transporte. Tal reducción no se puede conseguir mediante un proceder anárquico y global, como podría ser una compresión sistemática del conjunto almacenado y que, en todo caso, supondría la intervención complementaria de medios auxiliares más o menos complicados y costosos. La solución que aquí se preconiza, deriva de una estudiada estructuración de los envases creados, haciendo que, merced a su diseño, puedan ser estos reducidos a un mínimo volumen, para una acción operativa simplista
- 10.-
- 15.-
- 20.-
- 25.-



y cómoda.

De acuerdo con el invento, se estructura un envase laminar de configuración cilíndrica, en el que sus paramentos laterales confluyen, por arriba, sobre la respectiva base, creando una semionda perimétrica, en media caña hacia arriba, hasta incidir sobre el plano horizontal y circular que presenta en su centro la embocadura del envase. Asimismo, el mencionado paramento lateral del recipiente, adopta en su confluencia con la base inferior o fondo, un chaflán en derriame hacia adentro, seguido de un quiebro hacia arriba hasta incidir sobre un plano circular interior. La funcionalidad del envase así estructurado, lo caracteriza el hecho de que, mediante una presión simultánea ejercida sobre sus bases, el volumen del mismo queda ostensiblemente reducido, subsistiendo indefinidamente dicha deformación, por lo que a la hora del transporte pueden ser llevados un mayor número de ellos, a igualdad de volumen en el medio utilizado para este fin.

Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en la que se exponen los detalles más particulares como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo no queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción, desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.



Una idea más amplia la proporciona la siguiente descripción, en la que se hace referencia a la hoja de dibujos ilustrativos que a esta Memoria se acompaña y en la que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por la invención.

En estos dibujos se emplean referencias semejantes para indicar piezas, conjuntos o partes, que se corresponden en las diferentes vistas presentadas, cuyos elementos, detalles y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de esta Memoria y, después, se concretan en la nota reivindicatoria final.

En dichos dibujos:

La figura 1 representa la vista lateral, semiseccionada, del envase, mostrándose éste vacío y en capacidad de uso.

La figura 2 corresponde a otra vista lateral del envase, también semiseccionada, mostrando a éste en su posición reducida, merced a una presión aproximativa entre sus dos bases.

En relación con las figuras anteriormente indicadas, se hace la aclaración de que, en ellas, se representa con 1 el paramento lateral del envase y con 2 el paraltado superior, en media caña, adoptado por la lámina antes de su confluencia con el plano de cerramiento 3, el cual tiene la embocadura 4 proyectada hacia arriba desde su parte central.

Se señala con 5 el chaflán determinado por el paramento lateral del envase en su confluencia con la base inferior del recipiente; a este chaflán sigue el indicado con 6, el cual incide sobre el plano de fondo 7.



Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción acabada de efectuar de ellos, que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata. Este detalle de economía adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, pues es evidente que el mercado puede absorber cantidades muy considerables de esta clase de envases y cualquier pequeño ahorro, logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir elevadas proporciones.

Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

**REIVINDICACIONES.**

\*\*\*\*\*

105.- 1a.- Un envase reducible, de estructura laminar y del tipo de los obtenidos a partir de materiales de naturaleza, plástica, mediante un convencional proceso de moldeo, caracterizado por constituir un recipiente de paramento lateral cilíndrico, cuyo paramento confluye sobre el plano de cerramiento superior del envase, previa definición, hacia adentro, de una semionda o resalto en media caña, de convexidad hacia arriba, cuyo plano de cerramiento superior es horizontal y de desarrollo concéntrico a una embocadura anular central, de pared lateral vertical y peraltada.

10-2-74

179504



- 115.- 2a.- Un envase reducible, según reivindicación 1a, caracterizado porque su paramento lateral cilíndrico, en su confluencia con el plano de cerramiento inferior del mismo, define una superficie troncocónica, inclinada hacia abajo y adentro, seguida de otra más interna dirigida hacia arriba y adentro, hasta incidir en un plano central, circular y horizontal, caracterizándose la funcionalidad del envase así estructurado, por el hecho de que, merced a las conformaciones descritas y al carácter flexible y deformable de la lámina que lo compone, el recipiente vacío y abierto es
- 120.- susceptible de ser fácilmente reducible empujando sus dos bases, una hacia otra, lo que origina una ostensible reducción de su altura.

3a.- "UN ENVASE REDUCIBLE".

Madrid, 17 ABR. 1972



17 ABR 1972

FIG. 1

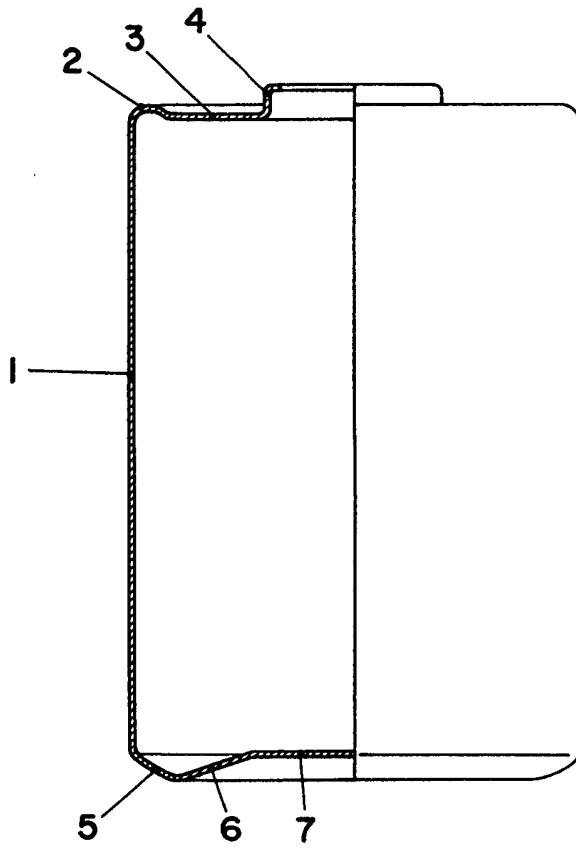
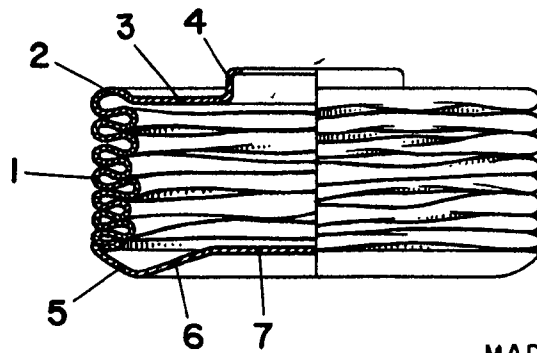


FIG. 2



MADRID, 17 ABR. 1972  
P.A.

ESCALA VARIABLE