

179330

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



179330

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N  
por veinte años, para todo el territorio español,  
sus colonias y protectorado, por UN PROCEDIMIENTO  
PARA EL CALIBRADO DE LAS CINTAS DE AMIANTO, cuyo  
privilegio se solicita a favor de D. MIGUEL S. GA  
TUELLAS FERRER, de nacionalidad española, residen  
te en Hospitalet del Llobregat, Rambla Justo Oli  
veras, nº 35 y cuyo inventor es el propio solici  
tante.

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

5      Se refiere la presente a un procedimiento para el  
calibrado del grosor de la cinta de amianto, la  
cual es notorio que presenta gran dificultad pa  
ra su calibrado, lo que es causa de que su uso no  
se haya extendido a las aplicaciones electrotécni  
cas.

Sabido es que para determinadas condiciones de tra  
bajo en los motores, alternadores, dinamos y simi  
lares es imposible utilizar cintas de algodón, pa



179330

5

pel o similares, ya que a partir de ciertas temperaturas su resistencia dieléctrica disminuye y de seguir aumentando aquella, acaba por quemarse causando la ruina de la máquina eléctrica donde han sido empleadas.

10

Como consecuencia de estas dificultades se pretenden actualmente utilizar en la manufactura de las cintas para usos electrotécnicos, fibras que por sus características permitan manufacturar cintas de mayor poder aislante y que sean capaces de soportar altas temperaturas sin merma sensible de sus propiedades.

15

Una de las fibras que más se prestan por sus propias cualidades es la de amianto, pero en cambio debido a sus propiedades intrínsecas es imposible prácticamente obtener cintas de amianto de determinados espesores especialmente de mínimo grosor, y por lo tanto se ve retardada su utilización en la rama electrotécnica que tiene unas Normas de tolerancia rigurosísimas, por lo que se refiere al grosor de las cintas para usos electrotécnicos.

20

25

Para obviar este inconveniente es por lo que el suscrito ha efectuado estudios y ensayos para conseguir un procedimiento para el calibrado de las cintas de amianto con el cual poder tener la seguridad de manufacturar cintas de gruesos mínimos y uniformes con cintas del repetido material, que puedan entrar dentro de las Normas electrotécnicas. La patente de que estamos tratando viene a prote-



179330

5           jer el procedimiento fruto de los estudios antes  
apuntados que han llegado a un feliz resultado.  
Para mayor comprensión se acompaña plano en el  
que en forma esquemática se grafían las consecu-  
5           tivas operaciones que comprende el procedimiento de  
calibrado. Así 11, es un tambor en el cual va en-  
rollada la cinta de amianto a calibrar, la cual  
seguidamente pasa entre los cilindros 12 y 13  
que la humidifican por estar el cilindro 13 su-  
10           mergido en parte en la cubeta 14 llena de agua,  
dirigiéndose a continuación la cinta de amianto  
hacia una calandra constituida por tres cilindros  
de acero 15-16-17, que son los que reducen con  
su presión el espesor de la cinta de amianto  
15           igualándolo o sea donde verdaderamente se pro-  
duce el calibrado propiamente dicho, aprovechan-  
do el grado de humidificación comunicado a la cin-  
ta de amianto al pasar por entre los cilindros 12  
y 13.  
20           A la salida de la calandra la cinta sufre un se-  
cado por entrar en contacto con los cilindros o  
bombos 18 y 19 que presentan su superficie ca-  
liente por medio de circulación de vapor, en su  
interior, resistencias eléctricas u otros siste-  
25           mas análogos de calefacción. Después de lo cual  
se enrolla la cinta en el tambor 20.  
Graduándose convenientemente el grado de humidi-  
ficación, la presión de los cilindros de la ca-  
landra y la velocidad de paso de la cinta es evi

179330



dente que podrán alcanzarse calibrados del orden exigido por las Normas electrotécnicas en vigor.

5 Se comprende que tanto la alimentación del tambor 11 como el vaciado del bombo 20 se efectúa por medio de carretes o similares, así como el que el ancho del conjunto de los dispositivos antes relacionados puede ser variable a fin de permitir el calibrado de varias cintas de amianto a la vez, como también que podrán verificarse cuantas variaciones de detalle y ejecución se estimen necesarias, siempre que ello no signifique alteración alguna de la esencialidad a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención de D. 10 MIGUEL S. GATUELLAS FERRER, las siguientes reivindicaciones que forman la

NOTA REIVINDICATORIA

1ª.- UN PROCEDIMIENTO PARA EL CALIBRADO DE LAS CINTAS DE AMIANTO, caracterizado por efectuarse antes de la operación del calibrado propiamente dicho una humectación de la cinta de amianto, haciéndola discurrir por entre cilindros u otros medios similares, que se bañan en cubetas llenas de agua.

2ª1.- Un procedimiento, según la anterior reivindicación, caracterizado por verificarse a continuación de la humectación el calibrado de la cinta propiamente dicho, haciéndola pasar por entre los cilindros de acero de una ca -

179330



landra capaz para obtener distintas presiones entre los cilindros.

5

3<sup>a</sup>.- Un procedimiento, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por efectuarse a continuación de la humectación y el calibrado un secado final de la cinta de amianto, haciendo que la misma entre en contacto con la superficie de tambores calentados por medio del vapor, resistencias eléctricas o medios similares de calefacción.

10

4<sup>a</sup>.- UN PROCEDIMIENTO PARA EL CALIBRADO DE LAS CINTAS DE AMIANTO.

15

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

Madrid, 14 AGO 1947

MIGUEL S. GATUELLAS FERRER

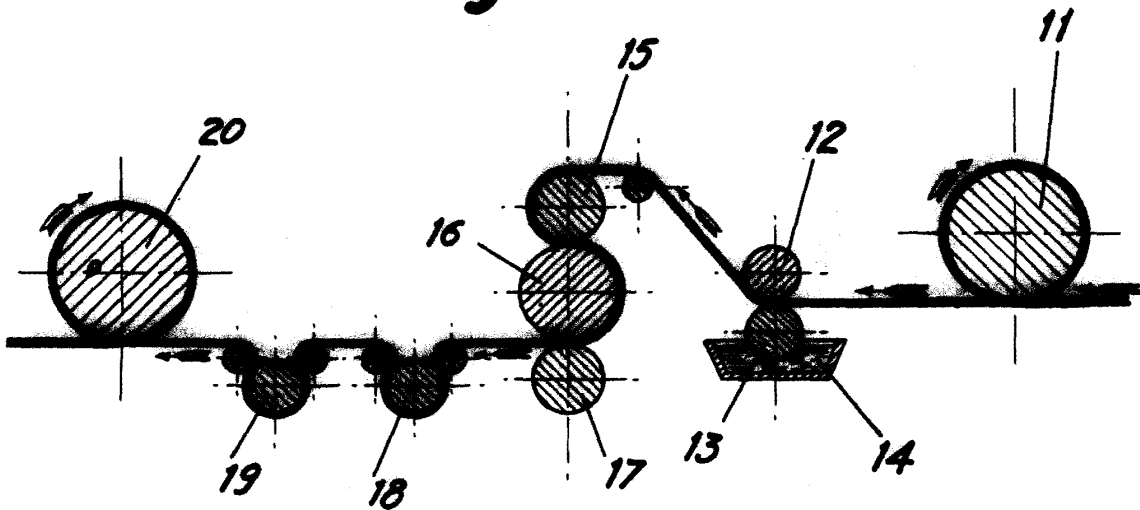
p.a.

*Morgades*

179330



**Fig. 1.**



Madrid Agosto 1947  
pa. J.J. Morgades Graner  
P.P.

A handwritten signature in cursive script, which appears to read "M. Gatuellas Ferrer".

ESCALA VARIABLE