



1 79227

1 79227

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

a favor de Don FRANCISCO PARDO ALBALAT, de nacionalidad española, residente en Barcelona, por "NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE PELOTAS DE GOMA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento de fabricación de pelotas de goma, con el cual se logra elaborar pelotas de excelentes cualidades, tanto por su elasticidad y bote, como por su duración prácticamente ilimitada, así como por la facilidad y economía en la fabricación.

5. Las pelotas de goma conocidas hasta el presente son fabricadas a base de vacío o hueco interior o bien a base de macizo, adoleciendo las primeras de su débil consistencia que hace que pronto queden inser-

10.

179227



vibles, y las segundas de su elevado peso, gran cantidad de caucho en su masa y dificultad en su uso y hasta peligro debido a la excesiva fuerza viva que adquieren al jugar con las mismas.

5. El procedimiento objeto de la presente invención consiste esencialmente en preparar una pasta flúida, viscosa y plastificada a base de caucho virgen con determinadas y apropiadas sustancias químicas, disponiéndose una porción de esta pasta en un molde del tamaño de la pelota, y vulcanizando, originándose en el interior de la pasta un desprendimiento de gases que producen una masa esponjosa en el interior y resultando en cambio vulcanizada la zona superficial de la pelota, con lo cual se logra la formación de una pelota de esponja de goma en su interior y de superficie resistente y compacta en su periferia.
- 10.
- 15.

Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se detalla a continuación un caso práctico de preparación de la pasta y fabricación de la pelota.

- 20.
- Se parte de caucho virgen, por ejemplo en una cantidad de 100 gramos, y se plastifica convenientemente en mezcladora o dispositivo apropiado, añadiendo después los siguientes ingredientes: óxido de cinc de 7 a 14 gr.; azufre 1 a 5 gr.; mercapto 1 a 4 gr.; creta de 8 a 14 gr.; alumbre de 8 a 15 gr.; alcohol de 1 a 5 gr.; carbonato amónico de 5 a 15 gr.; óxido de plomo de 2 a 5 gr.; y colorante en proporción ade-
- 25.

1 79227



cuada al color deseado, formándose con este conjunto una pasta homogénea, uniforme y de consistencia viscosa.

5. Se somete la pasta así lograda al molde de vulcanización, el cual ha de ir provisto de un orificio para la salida de los gases, originándose durante el proceso de vulcanización un intenso desprendimiento de gases en el interior de la masa, la cual queda de naturaleza esponjosa, y en cambio la zona periférica en contacto con las superficies del molde resulta consistente, lisa y continua.
- 10.

- Serán independientes del objeto de la presente invención los aparatos y útiles empleados en la fabricación, las diversas fases de la misma, y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.
- 15.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

1. Nuevo procedimiento de fabricación de pelotas de goma, que consiste esencialmente en partir de una masa de caucho virgen, plastificarla convenientemente y añadir a esta pasta productos químicos capaces de gasificarse al aumentar la temperatura, plas-
- 20.

179227



1947

tificantes y colorantes, mezclando constantemente hasta lograr una pasta viscosa, homogénea y uniforme, procediendo después a la vulcanización de la pasta formada en moldes apropiados a la pelota a elaborar, estando

5. do provistos estos moldes de un orificio para la salida de gases, los cuales se desprenden del interior de la masa, originando una constitución porosa en la parte central, que no llega a afectar a la zona periférica de contacto con la superficie del molde, las cuales
10. resultan consistentes, lisas, continuas y elásticas.

2. Nuevo procedimiento de fabricación de pelotas de goma, que se caracteriza por el hecho de que al caucho virgen plastificado se añaden en constante mezcla los siguientes elementos químicos: óxido de cinc, azufre, mercapto, creta, alumbre, óxido de plomo, alcohol, carbonato amónico y colorante, mezclando el conjunto hasta la formación de una mezcla viscosa y homogénea.

- 15.
3. Nuevo procedimiento de fabricación de pelotas de goma.
- 20.

La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 19 de julio de 1947.

Francisco PARDO ALBALAT

p.a.