

179159

P.5819.-

Case nº 60.



179159

31 JUL 1947

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INVENCION

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de THE CLARK THREAD COMPANY, entidad norteamericana, establecida en 54 Clark Street, Newark, Nueva Jersey, Estados Unidos de América, por:

"MEJORIAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE CURSORES PARA CONTINUAS DE HILAR O TORCER".

- 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 -

Este invento se refiere a cursores tales como los que se usan en las continuas de hilar y torcer de la industria textil.

Anteriormente los cursores se han hecho de acero o de bronce, usándose el bronce principalmente en el torcido en húmedo, en que la presencia de agua hace indeseable el



empleo de acero. Estos cursores giran en torno del anillo a una gran velocidad y, en el caso del torcido, en que la tensión sobre el cursor es intensa, es necesario disponer medios para el engrase entre el cursor y el anillo, cuyos medios son aceites o grasa. Incluso en condiciones de buena lubricación, existe un desgaste del cursor y también del anillo y las finas partículas de metal que se desprenden por el desgaste se em-
5 potran en la grasa y se oxidan posteriormente, produciendo manchas visibles sobre los hilos. Estas manchas consisten en óxidos, carbonatos, jabones etc, de los respectivos metales
10 del cursor y del anillo y son muy difíciles de quitar en los procedimientos habituales de ebullición y blanquec.

Se han hecho muchas tentativas para fabricar los cursores con materiales distintos del acero y del bronce, empleando materiales tales como la ebonita y el vidrio. Estos
15 materiales, sin embargo, no han resultado satisfactorios a causa de su fragilidad y escasa resistencia al desgaste.

Un objeto de este invento es crear un cursor que posee las propiedades que se han buscado durante mucho tiempo, incluyendo las siguientes:
20

- 1.- Una vida más larga que los cursores de acero o de bronce.
- 2.- Necesidad de menos lubricación que los cursores de acero o de bronce e incluso, ausencia de la necesidad
25 de lubricación.
- 3.- Producción de poco, o de ningún desgaste, sobre el anillo de acero y, por consiguiente, evitación de la antes mencionada contaminación del hilo.

31 JUL



179 159

4.- Resistencia a la corrosión, para evitarla en el torcido por vía húmeda.

De acuerdo con el presente invento, los cursores para continuas de hilar o de torcer tienen superficies de desgaste consistentes en un superpolímero lineal sintético. Se ha comprobado que estos polímeros son tenaces y resistentes al desgaste y a la corrosión y producen, incluso con poca o ninguna lubricación, a lo sumo un desgaste despreciable sobre el anillo de acero en torno del cual giran los cursores que tienen dichas superficies de polímero sintético.

Un grupo preferido de plásticos del tipo mencionado son los polímeros de poliamidas lineares y una especie preferida de este género es la adipamida polihexametilénica, conocida en general en el comercio como "Nylon".

No se reivindica la forma estructural del cursor aparte de su composición, ya que se conocen bien las diversas formas de cursores que durante muchísimos años se han empleado en la industria textil.

De acuerdo con una realización del invento, los cursores consisten enteramente en el material sintético plástico o polímero. Pueden hacerse por colada, moldeo o extrusión. La técnica del moldeo, colada o extrusión de los materiales plásticos y polímeros sintéticos antes mencionados es conocida en sí misma, y, por tanto, no precisa ser descrita.

Los cursores pueden asimismo mecanizarse a partir de material plano.

En lugar de hacerse enteramente de material plástico o polímero, los cursores pueden comprender un núcleo



metálico, tal como un alambre, provisto de una superficie de desgaste del plástico, por ejemplo, recubriendo el alambre con el polímero o empotrando el alambre dentro del polímero.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en los Estados Unidos de América el 2 de marzo de 1942, bajo el número 432.919, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- O - M O T A - O -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por VEINTE años, con los siguientes:

1º. - Mejoras introducidas en la fabricación de cursores para continuas de hilar o torcer, caracterizadas porque los mismos tienen una superficie de desgaste que comprende un material polímero tenaz, elástico y resistente al desgaste y a la corrosión, tal como un super polímero lineal.

2º. - Mejoras introducidas en la fabricación de cursores según se reivindican en el punto 1º, caracterizadas porque los mismos se componen esencialmente de un superpolímero lineal sintético.

3º. - Mejoras introducidas en la fabricación de cursores según se reivindican en el punto 1º, caracterizadas porque los mismos comprenden un núcleo metálico y una superfi-

31



179159

cie de desgaste compuesta en esencia de un super polímero lineal sintético.

4º. - Mejoras introducidas en la fabricación de cursores según se reivindica en cualquiera de los puntos 1º a 5º, según las cuales el super polímero lineal sintético es un polímero de poliamida lineal sintética.

5º. - Mejoras introducidas en la fabricación de cursores según se reivindican en el punto 4º, caracterizadas porque el super polímero lineal sintético es adipamida poli-
10 hexametilénica.

6º. - Mejoras introducidas en la fabricación de cursores para continuas de hilar o tejer.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede y con los fines que se han especificado.

15 Esta Memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid,

31 de Mayo de 1947

P. A.

Alfredo de Elizaburu