

179085



179085

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

de una PATENTE DE INVENCION, cuyo registro se solicita por veinte años, para España y sus Posesiones a favor de D.FEDERICO HERNANDEZ CASTILLO, de nacionalidad española, residente en Madrid, por: "UNA NUEVA PRENSA PARA LA FABRICACION DE ENVASES DE CARTON Y ANALOGOS CON REBORDES O JUNQUILLOS".- - - - -

5.-

DESCRIPCION  
-----

Este invento, según el enunciado de la presente memoria expresa, se refiere a un nuevo mecanismo o prensa que se destina a la obtención de envases con rebordes de junquillo o redondos en cartón u otras fibras análogas.

10.-

Actualmente se conocen máquinas destinadas a estos fines, mediante los cuales pueden fabricarse

15.-



20.- los envases con tales rebordes, pero tales mecanismos no tienen aplicación más que a los envases redondos y resultan de un trabajo lento por una parte y por otra molesto, ya que para ejecutar el trabajo, es necesario impulsar el cartón con el cuerpo. También se conocen otros tipos de máquinas en las que la impulsión se hace por palanca. En ambos casos, el reborde se produce por frotación, lo cuál dá como resultado un trabajo bastante imperfecto y el coeficiente de envases desechable es bastante elevado.

25.- Con el propósito de eliminar los reseñados inconvenientes, se iniciaron estudios y ensayos continuos mediante los que se llegó al fin que constituye el objeto sobre que recae esta patente de invención.

30.- Las prácticas realizadas con el mecanismo que aquí se presenta han demostrado de una manera rotunda la eficiencia del invento, traducida en un gran rendimiento industrial y maxima perfección en el trabajo, pudiendo fabricarse envases de todas las formas que se deseen y en cualquier medida, sin variación de los beneficios esenciales que caracterizan los resultados prácticos obtenidos.

35.- Para dar un idea lo más exacta posible del invento, el plano adjunto presenta, solo a título de ejemplo una de las formas de realización, con variantes secundarias que en él pueden introducirse.

40.- La Fig: 1ª presenta una visita de conjunto de una prensa acondicionada para la fabricación de los envases.

45.- La Fig: 2ª muestra una de las variantes del

179085



volante.

La Fig<sup>a</sup> 3<sup>a</sup> representa la sustitución del volante por el acoplamiento a la cabeza del árbol de prensa, de una biela para el accionamiento de la prensa.

50.-

La Fig<sup>a</sup> 4<sup>a</sup> muestra una sección longitudinal un molde doble y un elemento calefactor.

La Fig<sup>a</sup> 5<sup>a</sup> representa en corte un elemento sustentador de molde y calefactor.

55.-

La Fig<sup>a</sup> 6<sup>a</sup> presenta una parte de biela con dispositivos de regulación, que puede ser en cualquiera de sus puntos, a fin de fijar el recorrido exacto del eje de presión.

60.-

La Fig<sup>a</sup> 7<sup>a</sup>, por último, muestra el mecanismo de movimiento, susceptible, como es lógico, de múltiples variaciones sin alteración del resultado que se busca.

65.-

En las figuras descritas, (1) es el volante; (2) esparrago de presión; (3) puente de prensa y guías; (4) guía de prensa; (5) tope de prensado; (6) base de prensa; (7) molde de volteo; (8) soporte calefactor del molde de volteo; (9) conductores de corriente; (10) base de movimiento o soporte del calefactor y molde de movimiento; (11) esparragos o pibotes de fijación de los anteriores; (12) rodamiento a bolas; (13) base de prensa, (14) ejes de transmisión de movimientos, por los piñones de engrane (15) en virtud del motor (16).

70.-

(17) Soporte y cubo de calefacción; (18) aislamiento; (19) aros conductores de calor; (20) carbones electricos; (21) elemento calefactor; (22) orificio de armado.

75.-

(23) Son cavidades que pueden llevar los elemen-



179085

tos calefactores para el armado sobre las plataformas o bases (10) de prensado.

80.-

(24) representa la base inferior de una biela, en la cuál se vé el tornillo y muelle que pueden emplearse como regulador de recorrido, o bien con base fija. Tal regulación puede hacerse en el centro del brazo de la biela por medio de roscado y tuerca (25).

85.-

Con arreglo a lo anterior, el invento consiste en una prensa vertical de variables características en cuanto a forma se refiere accionada por volante u otro medio de impulsión apropiado, tal como biela regulable, en cuya base de prensa lleva acoplado un eje con plataforma movil sustentada sobre rodamiento giratorio por transmisión de un motor aplicado o independiente.

90.-

Sobre la expresada base vá dispuesto un elemento o disco calefactor que recibe la corriente a través de dos bandas de contacto sobre las que resbalan las escobillas pertinentes; llevando adosado tal plato el molde de volteo del cartón, cuyo molde es calentado a la temperatura que sea necesaria para la normal ejecución del trabajo.

95.-

La disposición del molde de prensado igualmente puede efectuarse sobre base fija, en cuyo caso el movimiento que es conveniente dar al molde ha de suplirse a mano.

100.-

Los términos de la descripción precedente deben entenderse siempre en un sentido amplio y nunca limitado a la letra por cuanto que, según antes se expresó, tanto en el conjunto como en las partes componentes del todo, son susceptibles modificaciones que en nada alteran la

105.-



179085

esencia del invento.

REIVINDICACIONES

- 110.- Se reivindica como propia y nueva, a los efectos del registro, el objeto sobre que recae la presente memoria que consiste en:
- 115.- 1ª).- "UNA NUEVA PRENSA PARA LA FABRICACION DE ENVASES DE CARTON Y ANALOGOS CON REBORDES O JUNQUILLOS" caracterizado por el hecho de estar constituido esencialmente por un cuerpo de prensa movido por los medios mecánicos conocidos al efecto, en cuya base de prensa lleva dispuesta una plataforma o disco con movimiento giratorio, sobre el cual se dispone un disco calefactor y sobre éste un molde de volteo del cartón.
- 120.- 2ª).- "UNA NUEVA PRENSA PARA LA FABRICACION DE ENVASES DE CARTON Y ANALOGOS CON REBORDES O JUNQUILLOS" según la anterior reivindicación caracterizado por que el disco o plataforma de giro vá montado sobre cojinetes e impulsado a velocidad regulable en eje transmisor.
- 125.- 3ª).- "UNA NUEVA PRENSA PARA LA FABRICACION DE ENVASES DE CARTON Y ANALOGOS CON REBORDES O JUNQUILLOS" según las anteriores reivindicaciones caracterizada por que el disco calefactor recibe la corriente a través de contactos circulares transmitida por carbones o escobillas.
- 130.- 4ª).- "UNA NUEVA PRENSA PARA LA FABRICACION DE ENVASES DE CARTON Y ANALOGOS CON REBORDES O JUNQUILLOS" tal y conforme queda descrito en la presente memoria.

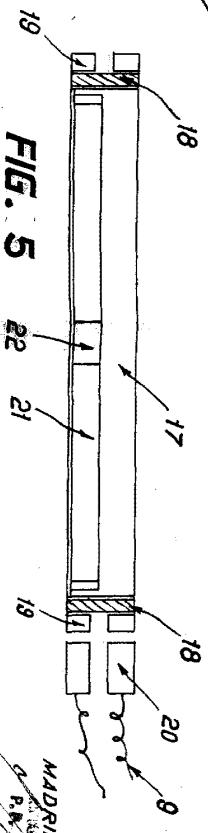
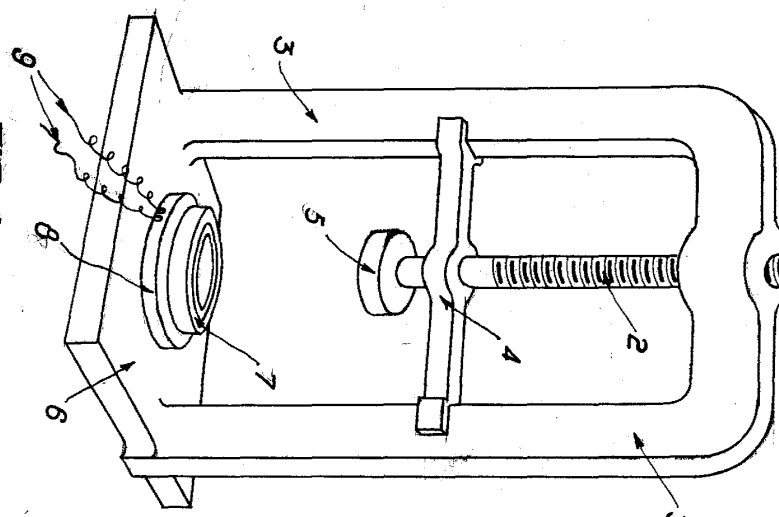
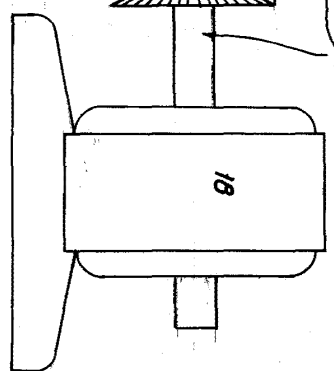
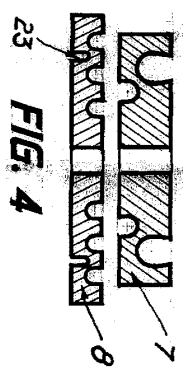
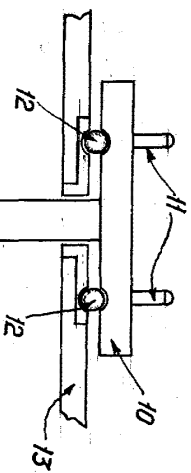
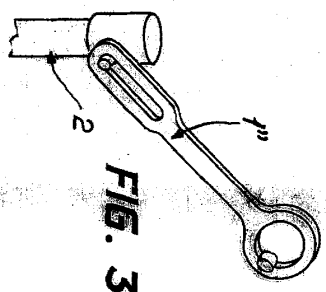
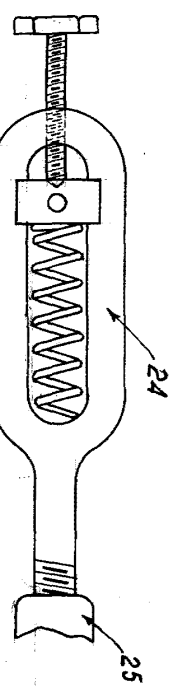
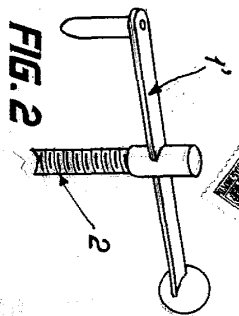
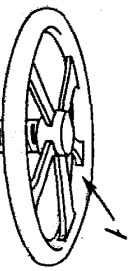
179085



Consta ésta descripción de seis hojas foliadas  
y mecanografiadas por una sola cara, con un total de  
135.- ciento treinta y cinco líneas con las presentes.

Madrid 24 de Julio de 1.947  
FEDERICO HERNÁNDEZ CASTILLO,  
P.A.  
El Agente Oficial de P.I.

ANTONIO ESCRIBA  
P.P.



MADRID 24 JULIO 1917  
P. M.  
ESCALA VARIABLE