

12:10:73

179035

179035



172

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>D 06</u>
SUBCLASE <u>F</u>

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "PINZA PARA LA ROPA", a favor de D. FRED STALDER, residente en 38 rue des Charmilles GENEVE (Suiza). Nacionalidad suiza.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

Es conocido fabricar pinzas para la ropa en materia plástica, de una sola pieza, con una parte de unión elástica sea del costado de las mordazas, sea del costado de las alas de aprehensión. Sin embargo, estas pinzas conocidas solo presentan una débil fuerza de apriete, siendo dado que la resina sintética no posee las mismas propiedades de resistencia y de elasticidad que el acero de resorte.

5.

La presente invención tiende a remediar este inconveniente de las pinzas en materia plástica conocidas, utilizando toda la estructura de la pinza como resorte. Así, las tensio-

10.

179 035



nes, inferiores al límite elástico de la materia utilizada, se reparten en toda la estructura de la pinza y aseguran una fuerza de apriete suficiente y permanente.

5. La invención tiene por objeto una pinza constituida por una banda en forma de bucle cerrado, comprendiendo este bucle porciones sucesivas que corresponden en el orden a la cara interna de una mordaza, la cara externa de una rama portadora de esta mordaza, la cara interna de un ala de aprehensión formada en la extremidad opuesta a aquella que está enlazada a la mordaza de la citada rama, la cara interna de otra ala de aprehensión enlazada a una de las extremidades de otra rama, la cara externa de la otra rama y la cara interna de otra mordaza llevada por la otra extremidad de esta otra rama.
- 10.

15. Esta pinza se caracteriza en que las caras internas de las dos mordazas están articuladas elásticamente la una a la otra así como las caras internas de las dos alas y que las caras internas de las mordazas y las caras internas de las alas presentan medios de enganche recíproco en su punto de articulación respectivo.

20. El dibujo anexo representa, esquemáticamente y a título de ejemplo, una forma de ejecución de una pinza para ropa según la invención.

La figura 1 es una vista lateral de una pinza para ropa tal como se presenta a la salida del molde tras la inyección.

25. La figura 2 representa la misma pinza para ropa después de haber enganchado entre sí dos de sus porciones para conferirle un estado de tensión que la manda a la posición de cierre.

30. La figura 3 es una sección según III-III de la figura 2.

10:10:73 = 3 =

179035



La figura 4 es una vista en planta de la pinza según la figura 2.

La figura 5 representa la pinza de la figura 2 en posición abierta.

5. La pinza para ropa está realizada en materia sintética moldeada. La figura 1 muestra esta pinza para ropa bajo la forma que presente a la salida del molde. En este momento está constituida por una banda 1, o cinta en forma de bucle cerrado, Si se parte del punto A de la figura 1 y que recorre la banda
10. en el sentido de las agujas de un reloj, se observa que comprende una porción B que corresponde a la cara interna de una mordaza, una porción C que corresponde a la cara externa de una rama, dos porciones D y E que constituyen las caras internas del ala de una rama y de la otra rama, una porción F que corresponde a la cara externa de la otra rama, y una porción G que constituye la cara interna de la mordaza de esta otra rama.
- 15.

- Se constata que a la salida del molde, las porciones B y G no están en contacto la una con la otra. Estas dos porciones están enlazadas entre sí por la porción A que forma la parte de enlace entre las dos ramas. Esta porción A presenta dos alas incurvadas H e I que constituyen una porción de superficie cilíndrica que deja entre ellas una abertura J. Las porciones D y E presentan en su punto de enlace una parte arrollada K en forma de cilindro cuyo diámetro exterior corresponde
20. sensiblemente al diámetro de un cilindro comprendido entre las alas H e I.
- 25.

- Para dar a la pinza un estado de tensión que solicite las mordazas la una contra la otra, se introduce la parte arrollada K entre las alas H e I por la abertura J, lo que se obtiene por una deformación elástica momentánea de las dos alas. Estas retienen entre ellas la parte arrollada K, de suerte que la pinza toma la forma ilustrada en la figura 2. En este momento,
- 30.

12:10:73 = 4 =

179035



el estado de tensión dado a la pinza, que existe en toda su estructura, aplica las mordazas la una contra la otra con una fuerza suficiente para retener por ejemplo un lienzo.

5. Como lo muestran más particularmente las figuras 3 y 4, las porciones C y F de la banda 1 presentan un nervio interno 2, respectivamente 3, para aumentar la rigidez de las caras exteriores de las ramas.

10. Cuando se retiene la una contra la otra las alas 4 y 5 de la pinza, se provoca la abertura de sus mordazas 6 y 7. Es de observar que al pasar de su posición de cierre a su posición de abertura, toda la estructura de la pinza trabaja y contribuye a la acción elástica que tiende a mandar las mordazas la una contra la otra. En particular, se constata que en el momento de los movimientos de abertura y de cierre de la pinza, se produce deformaciones elásticas en las porciones D y E en las uniones entre estas dos porciones y las porciones C y F. Asimismo, las porciones B y G internas a las mordazas trabajan a flexión, y su punto de unión con las caras externas de las ramas trabaja igualmente. Aún se constatan deformaciones elásticas en la porción A y en parte arrollada K.

15. Evidentemente se puede prever numerosas modificaciones de la pinza para ropa descrita. En particular, es evidente que los medios de enganche de dos de sus partes K, de una parte y H, I, de otra parte, pueden realizarse de diferentes formas, por ejemplo mediante perfiles de anclaje que se empeñan en una parte de forma correspondiente.

= . =

REIVINDICACIONES

30. Descrito el objeto del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones, con prioridad de la solicitud de patente suiza nº 5218/71, del

00:00:73 = 5 =

179035



8 de Abril de 1971.

5. 1.- Pinza para la ropa constituida por una banda (1) en forma de bucle cerrado, comprendiendo este bucle porciones sucesivas que corresponden en el orden a la cara interna (B) de una mordaza (6), la cara externa (C) de una rama portadora de esta mordaza, la cara interna (D) de un ala de aprehensión (4) formada en la extremidad opuesta a aquella que está enlazada a la mordaza (6) de la citada rama, la cara interna (E) de otra ala de aprehensión (5) enlazada a una de las extremidades de otra rama, la cara externa (F) de la otra rama y la cara interna (G) de otra mordaza (7) llevada por la otra extremidad de esta otra rama, caracterizada en que las caras internas (B, G) de las dos mordazas (6, 7) están articuladas elásticamente la una a la otra, lo mismo que las caras internas (D, E) de las dos alas (4, 5) y que las caras internas (B, G) de las mordazas (6, 7) y las caras internas (D, E) de las alas (4, 5) presentan medios de enganche (H, I, K) recíprocos en su punto de articulación respectivo.

20. 2.- Pinza, según la reivindicación 1, caracterizada en que los citados medios de enganche de la articulación (A) de las caras internas (B, G) de las mordazas (6, 7) a la articulación elástica que enlaza las caras internas (D, E) de las alas de aprehensión (4, 5) están constituidas por un resalto semi-cilíndrico (K) de una de ellas que se empeña entre dos alas incurvadas (H, I) según una superficie cilíndrica de diámetro

25. sensiblemente correspondiente a las de la otra.

30. 3.- Pinza, según la reivindicación 1, caracterizada en que una vez acoplados, los citados medios de enganche (H, I, K) se desplazan según el eje de la pinza en el momento de la abertura y del cierre de las mordazas de esta última.

4.- Pinza, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada en que se logra a partir de una pieza de materia plástica.

12:10:73 = 6 =

179 035



5.- Pinza, según la reivindicación 3, caracterizada en que es producida por inyección y en que la fuerza de cierre de sus mordazas se obtiene por deformación de toda su estructura.

5.

6.- Pinza para la ropa.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañados de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 5 ABR. 1972

p.a.

JAIMÉ ISEBIM

mpc.

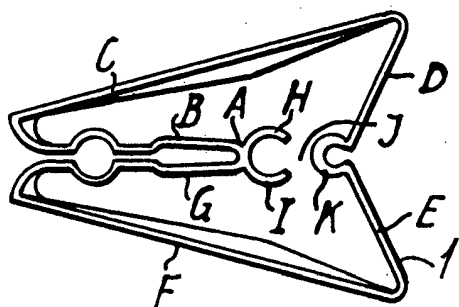


FIG. 1

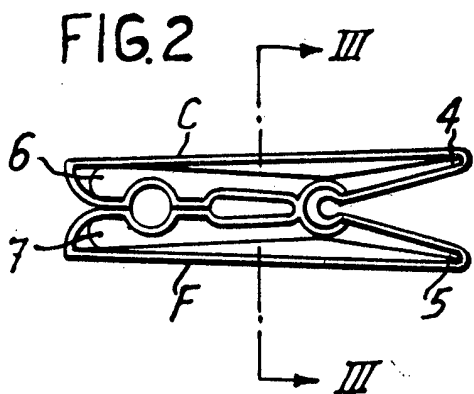


FIG. 2

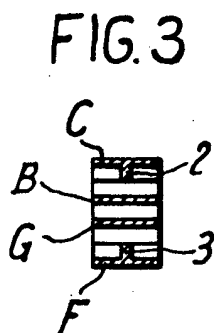


FIG. 3

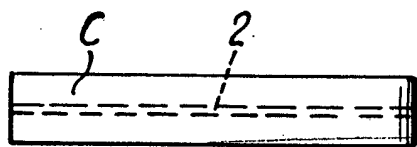


FIG. 4

MAIRIV, 2
p. 2.
APR. 1972
STAMP BERN

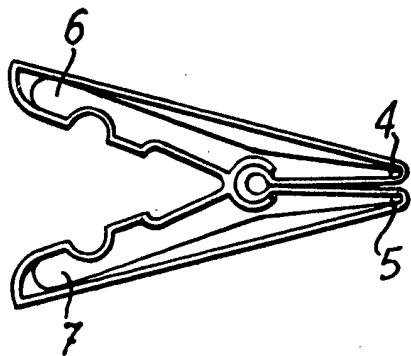


FIG. 5