



779024

SELECCIÓN TÉCNICA	
CLASIFICACIÓN I.P.C.	
CLASE	H.01
SUBCLASE	H

P A T E N T E      D E      M O D E L O      D E      U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de la compañía mercantil española " FABRICA ELECTROTECNICA JOSA, S.A.", domiciliada en Barcelona, Travesera de Gracia, número 303, p o r :

" CASQUILLO CENTRADOR PARA CARTUCHOS FUSIBLES "

M E M O R I A      D E S C R I P T I V A

- 1            El presente Modelo de Utilidad hace referencia, según se indica en su enunciado, a un casquillo centrador para cartuchos fusibles, es decir, para fusibles del tipo en que el hilo o elemento fusibles está conectado entre dos casquillos metálicos
- 5            colocados en los extremos de un tubo aislante, generalmente relleno de un material aislante, como yeso, arena, etc., que extingue y enfría el arco que se forma al fundirse el elemento fusible.

- 10           El casquillo centrador que constituye elemento principal de la presente petición de registro, se halla constituido por una pieza obtenida por embutición, a partir de una pancha metá-

10-73

179024



lica apropiada, que adopta la forma general de un cuerpo de revolución, aproximadamente troncocónico, o dotado de una forma análoga, que le permita enchufar a presión en la extremidad del tubo aislante constitutivo del cartucho. La expresada pieza presenta en su base menor una abertura para paso y centraje del correspondiente hilo fusible y se halla dotada en su base mayor de un reborde, dispuesto para apoyarse contra la testa o borde del correspondiente tubo aislante, limitando las posibilidades de penetración en el interior de este último. Merced a su forma general aproximadamente troncocónica, esta pieza constituye a modo de un embudo, que puede ser fácilmente colocado en la extremidad del tubo y que, además, permite llevar a cabo con facilidad la colocación del hilo fusible. Finalmente, esta pieza presenta al menos una ranura o entalla dispuesta en el sentido de la generatriz, que se prolonga desde la abertura prevista en la base menor, hasta las proximidades de la base mayor. Esta o estas entallas, normalmente en número de dos, desempeñan, en primer lugar, la función de permitir que el casquillo se deforme elásticamente entre límites, permitiendo que pueda siempre ajustarse correctamente en la extremidad del tubo aislante, a pesar de las diferencias dimensionales que el mismo pueda presentar, diferencias que existían siempre por cuanto estos tubos son de naturaleza cerámica, presentando siempre forzosamente ciertas imprecisiones dimensionales. Y, en segundo lugar, la o las expresadas entallas presentan su extremidad rematada por un taladro de forma aproximadamente circular, que permite el encaje del hilo fusible, o, eventualmente, del hilo señalizador de fusión, determinando que estos elementos queden perfectamente sujetos durante las fases de montaje. Las ventajas del casquillo centrador que se preconiza son, pues, evidentes y relativamente muy importantes, puesto que se trata de una pieza que puede ser

179024



obtenida en grandes series a precios de coste absolutamente  
irrisorios, y que facilita grandemente el montaje del fusible,  
garantizando el correcto posicionado del hilo fusible en el  
interior del mismo. Esta pieza, como se comprende, queda conve-  
5 nientemente inmovilizada en la posición de montaje, enchufada  
en la extremidad del tubo, al situar en posición el correspon-  
diente casquillo metálico, que ajusta sobre la extremidad del  
mismo y se fija al mismo por cualquier sistema clásico, tal,  
por ejemplo, por rebordeado.

10 Con el único fin de aclarar y puntualizar cuanto queda ex-  
puesto, con la presente memoria se acompaña una lámina de dibu-  
jos, en los que - en forma esquemática y, desde luego, sin ca-  
racter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejem-  
plo concreto de realización práctica del casquillo centrador  
15 que se preconiza.

En estos dibujos: la figura 1 es una vista en perspectiva  
del conjunto del casquillo; la figura 2 es un corte diametral  
del propio casquillo representado en la figura 1; y finalmente,  
la figura 3 es un corte diametral, mostrando al casquillo conve-  
20 nientemente colocado en la extremidad de un correspondiente tubo  
o cartucho de material cerámico.

Refiriendonos, pues, a estos dibujos:

El casquillo centrador que se preconiza se halla constitui-  
do por una pieza embutida, señalada en su conjunto con la refe-  
25 rencia 1, que adopta una forma general troncocónica u otra aná-  
loga apropiada, presentando en su base menor una abertura circ-  
lar 2 y en su base mayor un reborde continuo 3, y hallandose do-  
tada en sus paredes laterales de una, dos o eventualmente más  
entallas 4-4', dispuestas en el sentido de las generatrices, que  
30 se prolongan desde la abertura 2 hasta las proximidades del re-  
borde 3, hallandose rematadas por unos taladros 5-5', de for-

179024



ma circular u otra cualesquiera apropiada.

El casquillo expuesto ajusta en la extremidad del correspondiente tubo aislante 6, en la forma ya estudiada, y sirve para centrar y guiar el hilo fusible 7, y, eventualmente, el hilo señalizador de fusión, los cuales encajan y quedan sujetos en los taladros 5-5', según se ha ya indicado.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas en la realización práctica del casquillo centrador que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

15 SE REIVINDICA:

1 - Casquillo centrador para cartuchos fusibles, caracterizado por hallarse constituido por un cuerpo de plancha metálica embutida, que adopta la forma general de un cuerpo de revolución, aproximadamente troncocónico o análogo, dispuesto para enchufar a presión en la extremidad del correspondiente tubo aislante, provisto en su base menor de una abertura para paso y centraje del hilo fusible y en su base superior de un reborde continuo sobresaliente, que limita sus posibilidades de penetración en el interior del expresado tubo, y dotado de al menos una entalla dispuesta en el sentido de las generatrices, que se prolonga desde la base menor hasta las proximidades de la base mayor, permitiendo al conjunto deformarse elásticamente, con objeto de compensar las irregularidades o diferencias de diámetro interior que pueda presentar el tubo aislante.

30 2 - Casquillo, caracterizado porque la entalla referida

12-73

- 5 -



179024

en la reivindicación anterior se halla rematada por un taladro circular extremo, en el que encaja el hilo fusible, quedando convenientemente sujeto durante las operaciones de montaje.

5 3 - Casquillo, caracterizado por presentar un mínimo de dos entallas como la referida en las reivindicaciones anteriores, que quedan en disposición de asegurar la sujeción del hilo fusible y del hilo señalizador de fusión, respectivamente.

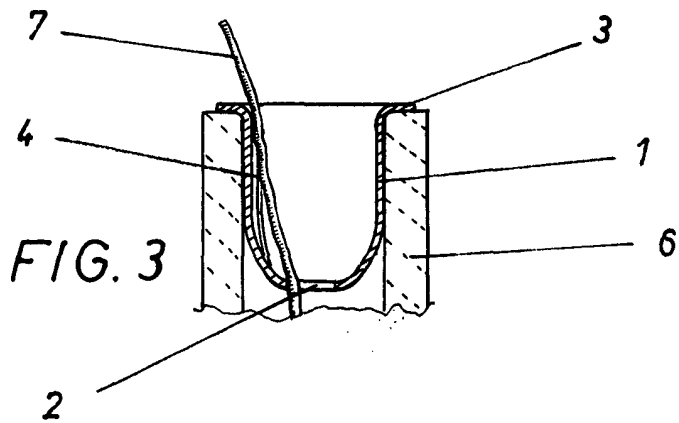
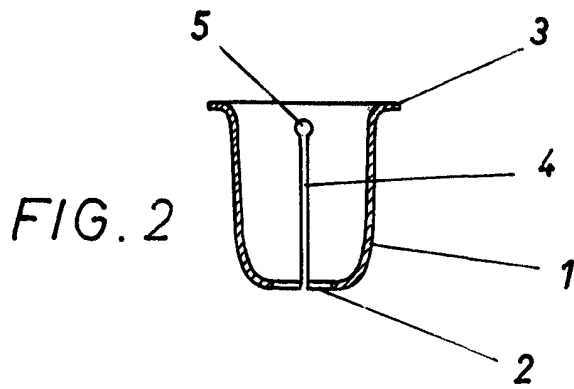
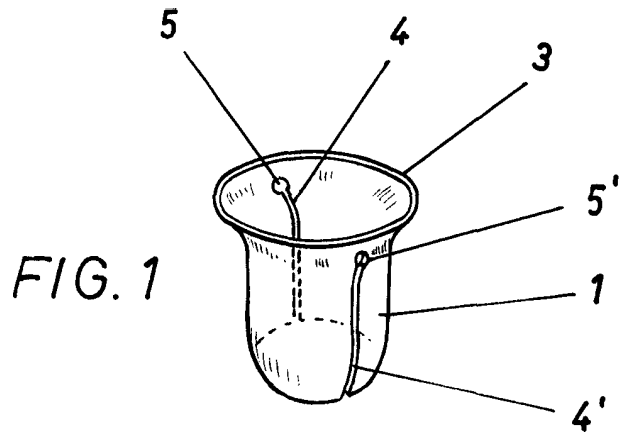
4 - Casquillo centrador para cartuchos fusibles.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anejos.

Barcelona, 23 MAR. 1972

P. A.





Barcelona,  
P. A.

Escala variable