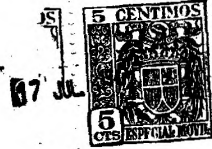


178987



178987

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Posesiones, a favor de D. VENTURA MILLAN RECAREY, de nacionalidad española y residente en Barcelona, por: "MEJORAS EN LA FABRICACION DE MATERIAL METALICO PARA PAVIMENTACION E IMPERMEABILIZACION"

Desde hace bastantes años, se ha venido intentando fabricar, a base de partículas metálicas o de hierro, materiales para pavimentar y para impermeabilizar, habiéndose, incluso, fabricado algunos de ellos que luego, posteriormente, sus resultados no ha sido todo lo satisfactoriamente necesarios para lograr la dureza y la impermeabilización que siempre se ha deseado, y ello, ha sido precisamente, por desconocer las operaciones previas necesarias a que ha de someterse el citado material metálico.

10 Con el registro de la presente patente de invención, viene a solucionarse de una manera plena y eficaz la fabricación del material de que estamos tratando, teniendo la seguridad, de que en lo sucesivo y con su empleo, se logrará la construcción de pavimentos muy duros y de impermeabilizantes sólidos y seguros en cuanto a su misión se refiere.

15 Para obtener el resultado de que estamos tratando, debe quemarse la viruta o limadura de hierro fundido a fin de dejarla exenta de impurezas y oxidaciones, triturándola seguidamente por cualquiera de los medios conocidos, pero prefe-

178987

20 rible es que se efectúe por molinos conocidos con el nombre
 de martillo, hasta que quede reducida a trozos o partículas
 lo más pequeñas posibles, debiendo hacer presente, que es ne-
 cesario usar de viruta o limadura de hierro fundido, ya que el
 hecho de usar cualesquiera, impide su compenetración con el
 25 resto de los elementos que componen el objeto del registro, y
 el producto resultante es completamente inferior y déficiente
 como ya se ha comprobado.

Una vez efectuada la trituration de que se habla en el
 párrafo anterior, es necesario proceder al tamizado o criba-
 30 do, bien por medios manuales o mecánicos, para obtener un pol-
 vo finísimo que, seguidamente, ha de añadirsele las materias
 siguientes en las proporciones aproximadas que igualmente se
 citan:

35	Manganeso	2	por	ciento
	Silice	6	"	"
	Carburundum	8	"	"
	Marmol triturado	4	"	"
	Silicato	20	"	"
	Material férrico	60	"	"

40 cuyas proporciones pueden varias si la práctica y estudios su-
 cesivos lo aconsejan, quedando así y de esta forma ya prepara-
 do para su uso, que deberá efectuarse mezclándolo con cemento
 y preferiblemente el portland artificial para el fraguado nor-
 mal, que no ha de ser excesivamente rápido.

45 El producto así logrado, tiene la ventaja de presentar dos
 cualidades esenciales, una de extrema dureza y la otra de im-
 permeabilidad.



Se reivindicacion como propias y nuevas del solicitante
 las siguientes

---- R E I V I N D I C A C I O N E S ----

50 1ª.- Por "MEJORAS EN LA FABRICACION DE MATERIAL METALICO
 PARA PAVIMENTACION E IMPERMEABILIZACION", caracterizada porque
 la viruta o limadura de hierro fundido debe quemarse en un
 horno a fin de eliminar las impurezas u oxidaciones que puedan
 presentar, triturándola seguidamente hasta que quede reducida
 55 a partículas lo más pequeñas posibles y sometiéndolas posterior-

178987

60 mente a un cribado o tamizado, para obtenerlo en forma de polvo finísimo, que ha de completarse con las materias y proporciones aproximadas siguientes: Manganeso: un 2 %.- Silice: un 6 %.- Carburundum: un 8 %.- Marmol triturado: un 4 %.- Silicato: un 20 % y material férrico: un 60 %.

2º.- Por "MEJORAS EN LA FABRICACION DE MATERIAL METALICO PARA PAVIMENTACION E IMPERMEABILIZACION".

65 Todo tal y conforme queda descrito en la presente memoria descriptiva que consta de tres hojas foliadas, escritas a máquina por una sola de sus caras, componiendo un total de sesenta y seis líneas, incluidas estas.

Madrid, 17 de Julio de 1.947.

ANTONIO ESCRIBA
P.P.



1947