



178923

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de la Sociedad española AISMALIBAR, S. A.,  
domiciliada en Moncaña (Barcelona), por "UN PROCE-  
DIMIENTO DE FABRICACIÓN DE PLANCHAS A BASE DE FIBRA  
CELULÓSICA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un proce-  
dimiento de fabricación de planchas a base de fibra  
celulósica, preferentemente fibra de madera, cuyo  
procedimiento, que es de realización fácil, simple  
5. y económica, permite lograr planchas de excelentes  
y nuevas cualidades, notablemente superiores a todas  
las placas o planchas similares conocidas hasta el  
presente.

Tal procedimiento, que no requiere presión ni  
10. aglutinantes de ninguna clase, resulta en consecuencia

de gran economía y rendimiento, siendo las planchas elaboradas de preferente aplicación que las planchas de madera corrientes y llegando a ser susceptibles de nuevas aplicaciones desconocidas hasta el presente.

5.

El procedimiento objeto de la presente invención consiste esencialmente en someter la fibra celulósica de esparto, paja o preferentemente de madera a una desfibración en medio acuoso, mediante máquina apropiada, por ejemplo una desfibradora a base de rodillos con segmentos de piedra volcánica, juntamente con agua, procediéndose seguidamente a moldear con la pasta obtenida las planchas a fabricar, extendiéndose la pasta sobre tableros, soportes o moldes apropiados y separándose seguidamente el agua mediante circulación forzada de aire, aglomerándose por sí sola la fibra gracias al poder aglutinante de la lignina, ingrediente importante de la fibra celulósica, especialmente de la fibra de madera. Una vez secada la pasta basta separar las piezas formadas de los moldes, soportes o similares, resultando fabricadas y terminadas las planchas.

10.

Estas planchas así elaboradas pueden ser sometidas a una ulterior operación para lograr su impermeabilización, lo cual se obtiene calentándolas después de terminadas hasta una temperatura poco inferior a su punto de inflamación, el cual está alrededor de los 200° C., lográndose de esta forma unas cualidades completamente nuevas y de gran aplicación y utilidad.

15.

Estas planchas así elaboradas pueden ser sometidas a una ulterior operación para lograr su impermeabilización, lo cual se obtiene calentándolas después de terminadas hasta una temperatura poco inferior a su punto de inflamación, el cual está alrededor de los 200° C., lográndose de esta forma unas cualidades completamente nuevas y de gran aplicación y utilidad.

20.

Estas planchas así elaboradas pueden ser sometidas a una ulterior operación para lograr su impermeabilización, lo cual se obtiene calentándolas después de terminadas hasta una temperatura poco inferior a su punto de inflamación, el cual está alrededor de los 200° C., lográndose de esta forma unas cualidades completamente nuevas y de gran aplicación y utilidad.

25.

Estas planchas así elaboradas pueden ser sometidas a una ulterior operación para lograr su impermeabilización, lo cual se obtiene calentándolas después de terminadas hasta una temperatura poco inferior a su punto de inflamación, el cual está alrededor de los 200° C., lográndose de esta forma unas cualidades completamente nuevas y de gran aplicación y utilidad.



La pasta obtenida según el proceso descrito, en la desfibración de las fibras celulósicas, puede asimismo emplearse como aglutinante de otras materias en la fabricación de las planchas, como por ejemplo con serrín de madera, siendo en este caso preciso formar las placas mediante presión.

5.

Serán independientes del objeto de la presente patente todos los detalles accesorios de fabricación y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

10.



- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

1. Un procedimiento de fabricación de planchas a base de fibra celulósica, que consiste esencialmente en proceder a una completa desfibración de las fibras en medio acuoso, mediante máquina desfibrador a adecuada, moldear con la pasta así formada las planchas, mediante extensión de la misma sobre moldes, tableros o soportes apropiados, evaporar seguidamente el agua mediante circulación forzada de aire, y extraer después de bien seca la pasta, las planchas terminadas y acabadas, de los moldes o soportes de fabricación, en cuyo proceso de secaje actúa como aglutinante la lignina, ingrediente de la fibra celulósica, principalmente de la fibra de madera.

15.

20.

2. Un procedimiento de fabricación de planchas a base de fibra celulósica, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que las planchas elaboradas son calentadas hasta temperatura poco inferior de la de inflamación, o sea algo inferior a los 200° C., con lo cual se logra la impermeabilización de las planchas.

5. 3. Un procedimiento de fabricación de planchas a base de fibra celulósica, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que a la pasta producida por la desfibración de la fibra pueden añadirse otros materiales de más cuerpo, tal como serrín, actuando dicha pasta como aglutinante en la formación de la plancha.

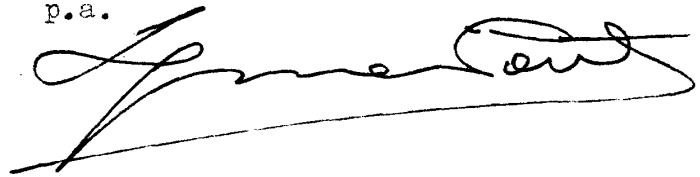
10. 4. Un procedimiento de fabricación de planchas a base de fibra celulósica.

15. La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 1º de julio de 1947.

AISMALIBAR, S. A.

p.a.



- 16 - 1947