

178907

(- 1 -)

MEMORIA DESCRIPTIVA QUE SE ACOMPAÑA A LA SOLICITUD DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE DON JUAN JOSE PÉREZ LUQUE, OFICIAL TÉCNICO DE TELEGRAFOS, NATURAL DE JAÉN (ESPAÑA) Y RESIDENTE EN MADRID (ESPAÑA) CALLE DE IBIZA, NÚMERO 22 DUPLICADO.

P O R

UN PROCEDIMIENTO QUÍMICO INDUSTRIAL PARA FABRICAR UN JABÓN INDUSTRIAL COLOFÓNICO, UTILIZABLE PARA USOS INDUSTRIALES Y DE LIMPIEZA EN GENERAL.



Movido el autor del procedimiento químico industrial que se desea patentar, por el deseo de llenar las necesidades de jabón de una gran parte de la industria, y de disponer de una clase de jabón industrial de gran rendimiento, tanto para fines industriales como para usos de limpieza en general, es por lo que ha estudiado y conseguido un tipo de jabón industrial colofónico, que sin grasas ó con el mínimum posible de grasas o aceites, presenta iguales propiedades generales y en algunos aspectos mejores que los jabones industriales y comunes que se fabrican actualmente.

Aprovechando que las resinas están constituidas principalmente por varios ácidos, como el abiético, pimérico

178907

{- 2 -}

- y sapínico, que tratados especialmente se comportan con
- 15.- los álcalis de la misma manera que los ácidos grasos, es decir, formando jabones, el autor del procedimiento químico industrial que se desea patentar ha estudiado y conseguido con éxito un nuevo procedimiento para la obtención de un jabón de resina especial que comprende sulfato
- 20.- resinato alcalino, original y único en su género, con cualidades y presentación idénticas a los jabones industriales y comunes de ácidos grasos, aunque con brillo superior y la particularidad de ser más detergente, tener propiedades de conservación de los tejidos limpiados, por
- 25.- la adición de fosfato trisódico, enérgico desengrasante y quitamanchas, incluso de pintura, y ser más económico.
- En sustancia el procedimiento químico industrial para fabricar un jabón industrial colofónico de gran poder detergente, que se desea patentar, se caracteriza principalmente
- 30.- por la fórmula general, el poderlo fabricar sin grasas ó con grasas, y la operación de fabricación.

El jabón que se desea patentar se compone de las siguientes sustancias y cantidades:

- FÓRMULA GENERAL -

| | |
|---|---------|
| 35.- AGUA..... | 11,75 % |
| SOSA CÁUSTICA Ó POTASA CÁUSTICA..... | 2,10 % |
| COLOFONIA..... | 27,65 % |
| ÁCIDO SULFÚRICO COMERCIAL DE 66°..... | 0,92 % |
| SILICATO SÓDICO ALCALINO DE 65° BEAUME..... | 46,08 % |
| 40.- FOSFATO TRISÓDICO..... | 4,60 % |
| CARBONATO DE SOSA ANHIDRO..... | 6,90 % |



178907

(- 3 -)

Las sustancias y cantidades anteriores son para obtener el citado jabón sin grasas, y si se quiere fabricar con grasas hay que agregar a la fórmula general del 2 % al 45.- 5 % de grasas de las utilizadas en jabonería, con lo cual se obtiene un jabón de ácidos grasos y resinosos cuyo rendimiento varía a voluntad entre 5.000 y 2.000 kilogramos de jabón industrial colofónico por cada 100 kilogramos de grasas empleadas.

50.- La operación de fabricación consiste en echar en una caldera de hierro, de las utilizadas corrientemente en jabonería, el agua y la sosa ó potasa cáustica, formándose una lejía cáustica entre 12º y 13º Beaumé; cuando esta lejía alcance una temperatura de 37º Centígrados se añade



55.- el fosfato trisódico, y a continuación se agregan las demás sustancias de la fórmula general, y la grasa si llevase, aumentando la temperatura hasta 110º - 120º Centígrados y dejando cocer el conjunto a fuego lento hasta observar el empaste completo de la colofonia, que se ob-

60.- servará cuando no hay más desprendimiento de ácido carbónico, procedente del carbonato de sosa. En este momento se le echa a la pasta el colorante y perfume que se desee, y todo bien batido y ligado se vacía la pasta del jabón así terminado en moldes, que una vez fría puede cortarse

65.- en barras o trozos y troquelarle.

Conviene aclarar: Que el citado jabón puede cargarse con talco o cualquier otra tierra de carga.

Que las sustancias fundamentales no pueden eliminarse ni sustituirse, en cambio se pueden eliminar y sustituir

178907

(- 4 -)

70.- las sustancias llamadas en jabonería de carga.

Que también pueden introducirse nuevas sustancias que sin influir en el resultado básico o principal del presente procedimiento den alguna propiedad conveniente al jabón, comunicándole propiedades higiénicas, medicinales,

75.- quitamanchas ú otras que interesen.

Y que todas las sustancias que componen la fórmula general pueden variar entre ciertos límites las cantidades guardando la proporción establecida, consiguiéndose jabones duros y blandos.

80.- Quedando bien entendido y aclarado que ninguna alteración del procedimiento químico industrial descrito que no sea en sus sustancias fundamentales y las previstas anteriormente signifique novedad con relación al mismo.



En resumen: La patente recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

85.- nes siguientes:

1ª.- Un procedimiento químico industrial para fabricar un jabón industrial colofónico, utilizable para usos industriales y de limpieza en general, constituido esencialmente por las sustancias y cantidades siguientes:

90.-

- FÓRMULA GENERAL -

AGUA 11,75 %.- SOSA CÁUSTICA Ó POTASA CÁUSTICA 2,10 %

COLOFONIA 27,65 %.- ÁCIDO SULFÚRICO COMERCIAL DE 66%

0,92 %.- SILICATO SÓDICO ALCALINO DE 65ª BEAUME 46,08 %.-

FOSFATO TRISÓDICO 4,60 %.- CARBONATO DE SOSA ANHIDRO

95.- 6,90 %.-

Las sustancias y cantidades anteriores son para obtener

(- 5 -)

el citado jabón sin grasas, y si se quiere fabricar con grasas hay que agregar a la fórmula general del 2 % al 5 % de grasas de las utilizadas en jabonería, con lo cual 100.- se obtiene un jabón de ácidos grasos y resinosos cuyo rendimiento varía a voluntad entre 5.000 y 2.000 kilogramos de jabón industrial colofónico por cada 100 kilogramos de grasas empleadas.

- 2ª.- Un procedimiento químico industrial para fabricar 105.- un jabón industrial colofónico, según reivindicación anterior, en el que la operación de fabricación consiste en echar en una caldera de hierro, de las utilizadas corrientemente en jabonería, el agua y la sosa ó potasa cáustica, formándose una lejía cáustica entre 12º y 13º Beaumé;
- 110.- cuando esta lejía alcance una temperatura de 37º Centígrados se añade el fosfato trisódico, y a continuación se agregan las demás sustancias de la fórmula general, y la grasa si llevase, aumentando la temperatura hasta 110º - 120º Centígrados y dejando el conjunto cocer a fuego lento
- 115.- hasta observar el empaste completo de la colofonia, que se comprobará cuando no haya más desprendimiento de ácido carbónico procedente del carbonato de sosa. En este momento se le echa a la pasta el colorante y perfume que se desee, y todo bien batido y ligado se vacía la pasta del
- 120.- jabón así terminado en moldes, que una vez fría puede cortarse en barras ó trozos y troquelarle.



3ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la patente de invención que se solicita por UN PROCEDIMIENTO QUÍMICO INDUSTRIAL PARA FABRICAR UN

178807

(- 6 -)

125.- JABÓN INDUSTRIAL COLOFÓNICO, UTILIZABLE PARA USOS INDUSTRIALES Y DE LIMPIEZA EN GENERAL.

Todo conforme queda expresado en la presente memoria que consta de SEIS HOJAS.

Madrid a veintidos de Julio de mil novecientos cuarenta y siete.



El Autor.

Juan José