

cp.



178750

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B24</u>
SUBCLASE <u>D</u>

MODELO DE UTILIDAD

a favor de:

TELAS Y PAPELES ABRASIVOS, S.A., de nacionalidad española con domicilio en Calle Pelayo, nº 11 - BARCELONA.

por:

"Disco abrasivo de acoplamiento helicoidal"

====:oOo:====

Memoria descriptiva.

El presente modelo de utilidad tiene por objeto un disco abrasivo de acoplamiento helicoidal, del que su novedad reside precisamente en las condiciones de seguridad que su adopción aporta a los trabajos de esmerilado fino y acabados.

5

El disco abrasivo en cuestión está constituido por un soporte de cartón, cartulina o fibra, del que, por lo menos una de sus caras, aparece cubierta por granos esmerilantes de



determinada magnitud y dureza que, tomados con aglomerantes convenientes, forman una capa uniforme y de determinado espesor en toda la superficie del disco que, en tales condiciones y al aplicarse a su función específica, se somete a esfuerzos de rozamiento cuyo valor es a menudo superior al que ejercen sus elementos de fijación a un eje rotativo determinado, dando lugar a inoportunos resbalamientos del disco abrasivo sobre su eje impulsor.

En evitación de tal inconveniente, el disco abrasivo que motiva este modelo comprende un manguito central que es preferiblemente de plancha metálica estampada, del que uno de sus lados se prolonga con una valona anular en la que se han recortado y doblado cierto número de patillas aguzadas que penetran en el cuerpo del disco y se remachan en caso necesario, cuales patillas tienen como objeto impedir que el disco abrasivo pueda adquirir desviación angular alguna con relación a dicho manguito el cual, por otra parte, después de un tronco cilíndrico de longitud adecuada y en el lado opuesto al de la valona, se cierra paralelamente a ésta pero formando una espira helicoidal, de sentido contrario al de rotación operativa del disco, cual espira se destina a ajustar sobre una canal coincidente preexistente en la mecha extrema o en el extremo del eje rotativo en que ha de quedar calado el referido disco abrasivo, consiguiéndose así que el afianzamiento de la espira helicoidal sobre su asiento coopera eficazmente a una óptima y segura fijación del disco abrasivo para sus aplicaciones operativas.

Con objeto de que puedan ser apreciadas en su detalle las particularidades que caracterizan a un disco abrasivo or-



14

MAR 10 1921

ganizado de conformidad con la invención , a continuación se describe un caso preferido de realización práctica el cual, a sólo título de ejemplo y sin carácter limitativo, se relaciona con una hoja de dibujos que se acompaña y en la que se representan dos figuras de las que:

La figura 1 muestra una vista de frente, del disco que motiva este registro.

La figura 2 es una proyección ortogonal en planta de la misma figura 1, aunque supuesta la pieza cortada por un plano diametral paralelo a la proyección.

Tal como muestran dichas figuras, el disco abrasivo que motiva este modelo consiste en una lámina discoidal -1- en la que, por lo menos en una de sus caras, presenta fuertemente adherida una arenilla abrasiva compuesta por granos esmerilantes de grado y dureza convenientes -2-, figurando inserto en la región central de tal lámina -1- un manguito -3- en el cual se distingue una valona -4- de la que sobresalen unas patillas triangulares aguzadas -5-, abiertas y dobladas en la propia valona -4-, las cuales quedan clavadas en el cuerpo de la lámina -1- penetrando por una de las caras de ésta y doblándose y remachándose en la opuesta -6- cuando el espesor del disco -1- lo permite, en tanto que el manguito -3-, que es fundamentalmente cilíndrico, queda limitado en longitud por una corona -7- de menor diámetro y de la que su cara frontal, opuesta a la de la valona -4-, aparece configurada oblicuamente en forma de espira helicoidal -8- por la que se puede establecer un atornillado de fijación sobre la mecha oponente -9- de un eje rotativo -10-, pudiéndose completar la fijación del disco -1-, cuando sea conveniente, mediante sis-



temas corrientes de arandelas -11- y tuercas -12-, siendo el sentido de atornillado de la tuerca -12-, así como el de la espira -8-, opuestos al de rotación operativa del eje -10-.

5 Descritas las particularidades que caracterizan a un disco abrasivo de acoplamiento helicoidal organizado de conformidad con este modelo, deberá comprenderse que el mismo es susceptible de adquirir diversas variaciones de fabricación y acabados sin que por ello se alteren la esencialidad ni el alcance del presente registro.

10

N O T A
=====

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

15 1.- Disco abrasivo de acoplamiento helicoidal, que se caracteriza esencialmente por consistir en una lámina discoidal que, por lo menos en una de sus caras, presenta fuertemente adherida una arenilla abrasiva compuesta por granos de grado y dureza convenientes, figurando inserto en la región central de tal disco, un manguito en el que se distingue una volona de la que sobresalen cierto número de patillas aguzadas que quedan
20 clavadas e inmovilizadas en el cuerpo del disco, en tanto que la parte cilíndrica del manguito queda limitada en longitud por una corona de menor diámetro y de la que su cara frontal, opuesta a la de la valona citada, aparece configurada en forma de espira helicoidal, apta para establecer un atornillado de fijación sobre el extremo oponente de un eje de rotación, observándose que
25 el sentido de atornillado de aquella espira, es siempre contrario al de rotación operativa del eje portador del disco abrasivo

178750

178750

- 5 -



vo.

2.- Disco abrasivo de acoplamiento helicoidal.

Esta memoria consta de cinco páginas escritas por una sólo cara.

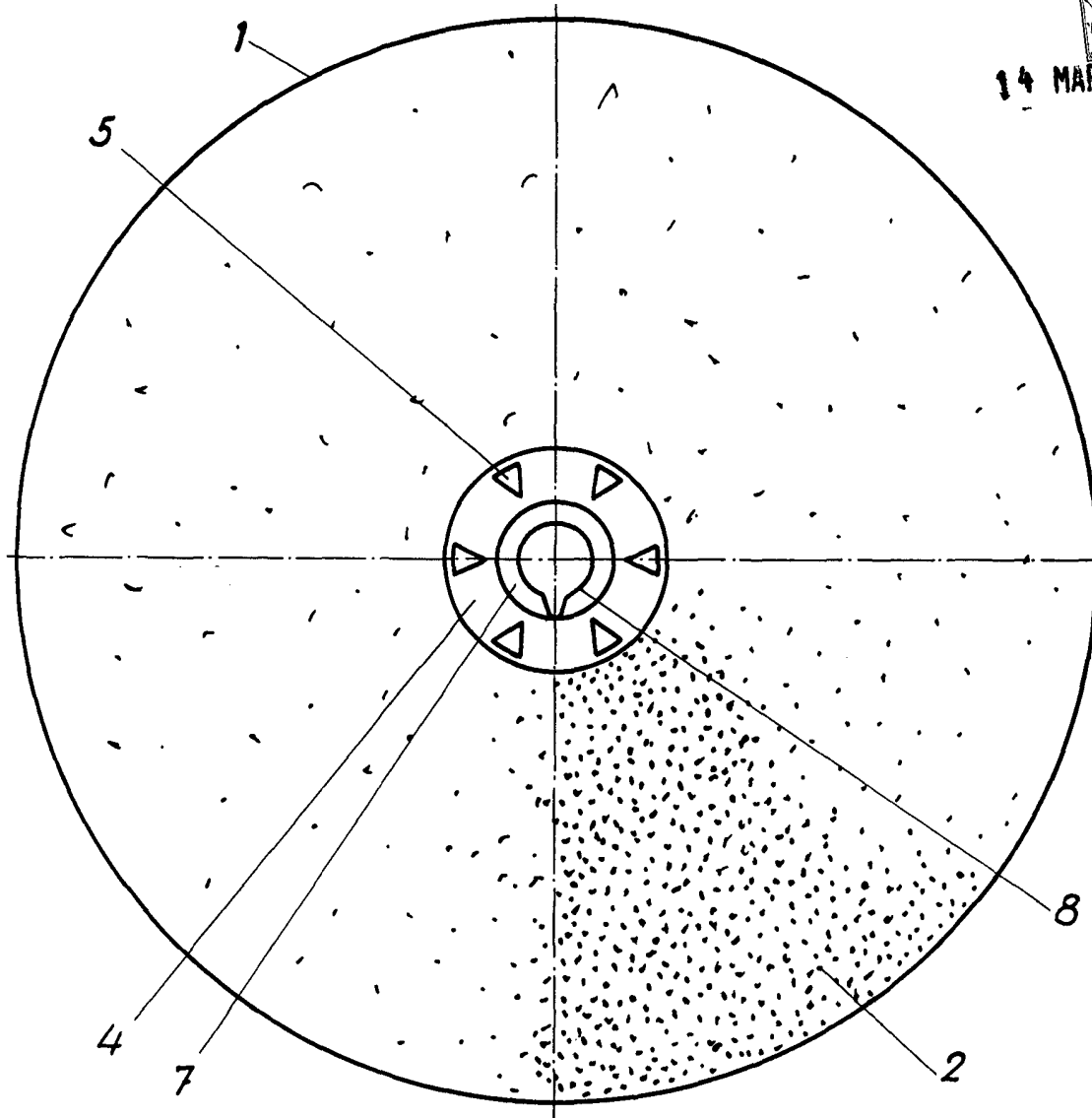
BARCELONA,

14 MAR. 1972

P.A.

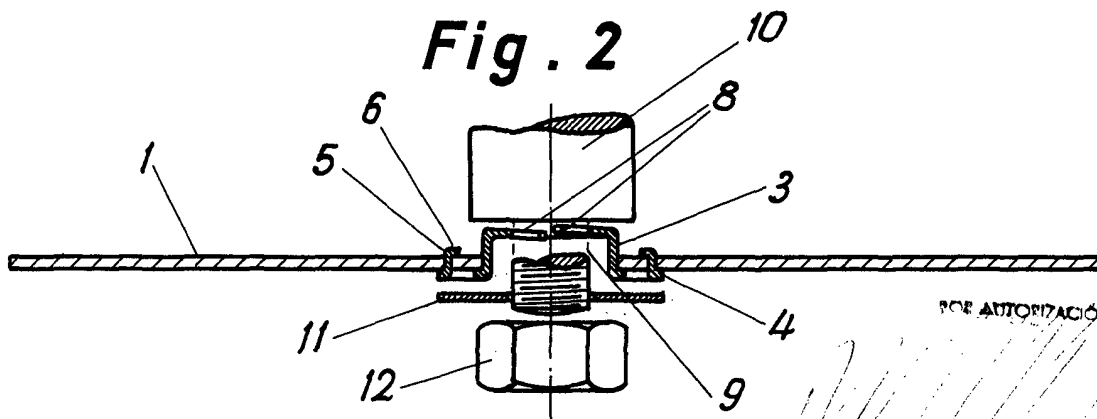
A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping, sweeping strokes.

Fig. 1



14 MAR. 1972

Fig. 2



POR AUTORIZACIÓN:

[Handwritten signature]