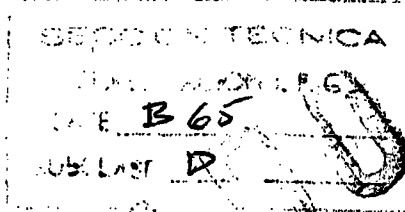


18.074

178475



178475



EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD

Titular: COMPANIA IBERICA DE PANELES SINTETICOS, S.A. - CIPASI

Nacionalidad: Española

Domicilio: VALENCIA - Plaza del Caudillo, 29

Objeto: "ENVASE CILINDRICO REFORZADO"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 En el cuerpo de la presente Memoria Descriptiva y con la ayuda del plano adjunto, se detallan las características que ofrece un nuevo tipo de envase, que reúne las circunstancias de utilidad y novedad que exige el vigente Estatuto-Ley de Propiedad Industrial, para que se otorgue a su titular el privilegio de exclusiva explotación industrial y comercial en España.

10 Nos vamos a referir a aquellos envases, que están elaborados partiendo de una lámina de material plástico flexible, que se le da una conformación tubular o cilíndrica, de la altura y diámetro más apropiados, en



15 cada caso, para el fin a que se destine, y cuyo montaje se realiza solapando un borde sobre el opuesto y engrapando esta unión o montaje a la que se le da la forma tubular requerida.

20 En esta lámina, y con el fin de completar el envase, se le dota de un fondo, que puede estar constituido por un disco del mismo o diferente material, que se apoyará interiormente en una aleta o valona interna perimetral, solidaria del refuerzo que luego describiremos, de naturaleza rígida, y que constituirá el asiento o base del envase, dotando a la boca de otro refuerzo similar al de la base, pero con las naturales diferencias, por cuanto comporta unos asideros que permitan
25 coger y trasladar el envase vacío o lleno con plena garantía de que no se ha de desprender este refuerzo portador de los asideros.

30 Para facilitar la comprensión de la descripción que seguidamente iniciamos, hemos estimado oportuno acompañar una lámina de dibujos, en la que se recoge un caso práctico de realización, con la natural advertencia de que estos dibujos tienen solamente el carácter de ejemplo y por ello deberán ser considerados con el más amplio criterio y sin limitación alguna.

35 La figura 1ª del plano nos muestra en sección vertical un envase visto en alzado, siendo la figura 2ª una vista en planta por su base.

40 Refiriéndonos a las precitadas figuras, señalamos con -1- a la lámina de material plástico flexible, dotada de cierta resistencia, que configura el envase.



cuya forma cilíndrica queda asegurada por el engrapado
-2-. La base la constituye un refuerzo -3- de material
plástico más resistente, que adopta la forma de U, con
su base plana -4-, para luego permitir el asiento en
45 sus apilamientos, y cuyo faldón interior -5-, se eleva
para constituir la aleta o valona perimetral -6-, sobre
la cual, por la parte interna del envase, descansará la
lámina circular -7-, que constituye el fondo del envase.
En determinadas ocasiones, esta aleta perimetral -6-, po
50 dría quedar sustituida por una sola lámina que obturase
esta parte inferior abierta del envase. Con el fin de
que de una u otra forma, al tener que soportar el peso
del producto que contuviese el envase, no se desprendie-
se el refuerzo inferior, éste presenta dos prolongacio-
55 nes en puntos diametralmente opuestos (pueden ser más de
dos pero entonces estarían dispuestas equidistantemente)
que señalamos con -8-, que se elevan ligeramente y con-
cluyen en puntas aguzadas, que permiten su introducción
por ranuras -9- practicadas al efecto en el envase, y
60 tras atravesar aquellas se eleva un tramo -10- por el
exterior, constituyendo fuertes anclajes, dada la natu-
raleza resistente de estas extensiones que actúan de pa-
sadores (en el gráfico, y para mejor comprensión no figu-
ran estas dos extensiones en puntos diametralmente opues-
65 tos, como realmente deben quedar situados).

En la parte superior, el envase está dotado
de otro refuerzo -11-, que muestra la misma sección de
U, sólo que aquí se encuentra invertida, y en cuya acana-
ladura comprende ajustadamente al borde del envase -1-



76

El tramo superior horizontal del refuerzo que señalamos con -12-, permitirá el asiento cuando se apilen los envases, estando dotado de unas extensiones superiores -13- que conforman unos asideros, mientras que en puntos diametralmente opuestos y no coincidentes con estos asideros, dispone el refuerzo de unas extensiones que descenden, y que señalamos con -14-, por la parte exterior, y cuyas extensiones que concluyen en puntas -15-, quedan pasadas por unas ranuras -16- practicadas en el envase, para constituir los anclajes de este refuerzo superior, de forma que al sostener al todo desde sus asideros, cuando el envase esté lleno, no se desprenda éste de su refuerzo.

75

80

85

90

Suficientemente descrita la estructura objeto de nuestro Modelo, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas, así como otras circunstancias de detalle, tal como que las extensiones de anclaje de los refuerzos superior e inferior, se constituyan partiendo de los faldones opuestos a los descritos, es decir que en el de base al refuerzo se origine del faldón exterior, y en el de la boca, del faldón interior, siempre y cuando estas pequeñas alteraciones no afecten a su esencialidad, que se resume en la siguiente

N O T A
= = = =

95

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:

1º.- Envase cilíndrico reforzado, del tipo cons



tituido por una lámina que cierra sobre sí misma conformando un envase tubular, que en su parte inferior se caracteriza por disponer de un refuerzo anular, de sección en forma de U, entre cuyas dos paredes queda encajada la pared cilíndrica del envase, con su tramo inferior plano para facilitar su apilamiento, y cuyo refuerzo de material plástico rígido, dispone en su faldón interno que se eleva ligeramente, una aleta horizontal interna perimetral que sirve de asiento al fondo circular del envase, o se extiende hasta constituir todo el fondo del mismo, disponiendo en el otro faldón de unas extensiones que situadas en puntos equidistantes, en número de dos o más, que se elevan para configurar unas puntas que debidamente dobladas penetran a través de ranuras horizontales practicadas en la pared del envase, elevándose sus extremos por la parte interna, y conformando los puntos de anclaje y fijado de la base reforzada del envase.

22.- Envase cilíndrico reforzado, caracterizado porque en la parte superior dispone de otro refuerzo en forma de U invertida, que comprende entre sus paredes la pared tubular del envase, disponiendo de su parte superior plana para facilitar el apilamiento, con dos asideros que se elevan tangentes del mismo refuerzo en puntos opuestos, y con dos extensiones o más, equidistantes, que descienden y atravesando la pared tubular del envase, constituyen puntos de anclaje y sujeción del refuerzo al envase, que garanticen su permanente solida-



rización. Y

32.- "ENVASE CILINDRICO REFORZADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en las figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 131 líneas.

Valencia, a 17 de Marzo de 1972
Por autorización de los interesados.

Juan López



FIG. 1

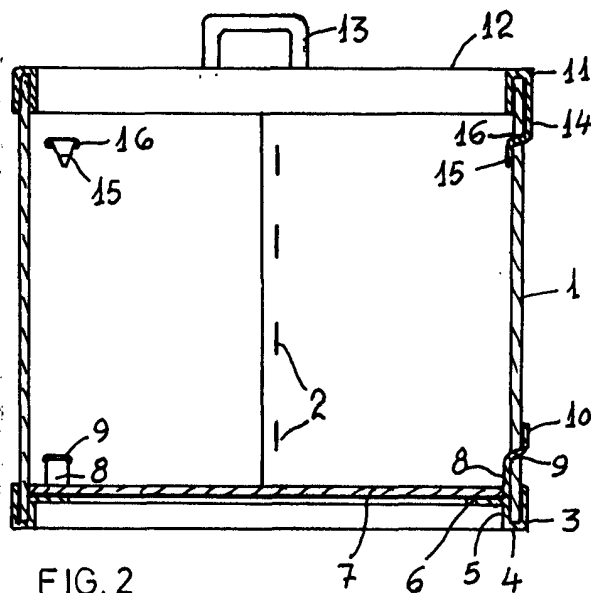
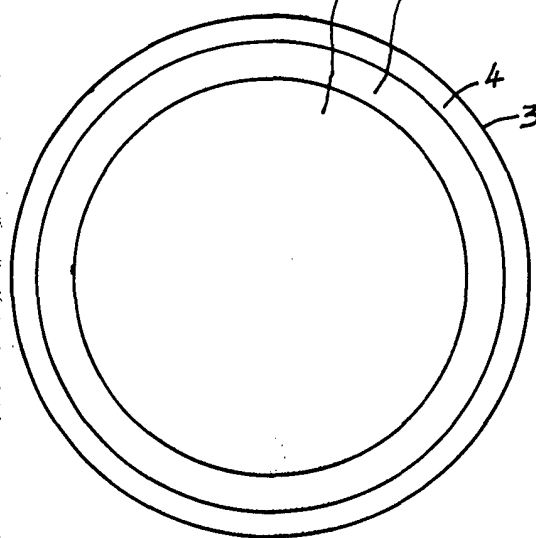


FIG. 2



escala variable
valencia marzo 1972
p.a.

J. M. C. C.