

178400

178400



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE LA

PATENTE DE INVENCION

que por 20 años para España y sus posesiones se solicita a favor de DON EMILIO MORA LOPEZ, de nacionalidad española, domiciliado en SEVILLA (España) calle Progreso nº 17 por: UNA NUEVA MEMBRANA O DIAFRAGMA Y SU PROCEDIMIENTO DE FABRICACION, APLICABLE A TODAS CLASES DE MOTORES DE EXPLOSION.-

-Memoria descriptiva-

Esta nueva membrana o diafragma que nos ocupa y su procedimiento de fabricación cuyo registro se solicita, aplicable a todas clases de motores de explosión, se caracteriza por estar construida y desarrollado dicho procedimiento de fabricación en la forma siguiente:

5 Por tres láminas de telas en figuras bien circular, rectangular, poligonal o cualquier otra clase de figura que se desee, bien sea regular ó irregular las cuales iran impermeabilizadas, por medio de una fórmula especial a base de un baño de gelatina al 10% una capa de aceite de linaza y otra capa de celulosa, que las hará completamente
10 te infiltrables ó insolubles a toda clase de gasolina, cualquiera que

sea el número de octános aún cuando lleven antidetonantes, como benzol alcohol, ó plomo tetraetrino.

Dichas tres láminas irán dispuestas, en la forma siguiente: Una superior (A-figs.1-2) que constituirá la tapa de arriba, otra central y (B-2) otra inferior (C-fig.2) que constituirá la tapa de abajo llevando acopladas entre ellas, ó sea entre la superior, la central y la inferior, una dos, tres ó más láminas (D y E-fig.2) de papel celofán según se desee ó necesite de figura igual á las de las láminas de tela, estando el papel celofán impermeabilizado, por medio de glicerina especial, durante tres horas aproximadamente siendo inatacable por gasolina sea cual fuere el número de octános, alcoholes y aceites que contenga.

Tanto las tres láminas (A-B-C-figs.1-2-3) de tela, como las láminas (D y E-fig.2) de papel celofán, llevaran una serie de taladros (F-figs. 1-2) dispuestos en la forma que se desee ó necesite, que le sirvan para su fijación por medio de unos tornillos a las tazas de la bomba, entre las cuales irá colocada la membrana ó diafragma, pudiendo llevar también si se desea para su fijación en vez de los taladros (F-figs.1-2) un taladro central, ó en cualquier otra forma adecuada, dependiendo ello del mecanismo interior de la bomba pues ésta varia, según los casos .

Las telas y papeles que constituyen la membrana ó diafragma, irán unidas formando un solo cuerpo, por medio de un cosido (G-figs.1-2) bien de hilo, alambre fino ó cualquier otro material similar, hechos en forma de abrazaderas, por unos taládro (H-figs.1-2) que lleva en sus extremos, quedando de ésta forma unidas por ellos y sueltas por toda la demás superficie, con lo que se conseguirá, darle mayor flexibilidad en su movimiento de desplazamiento.

Todo formando la membrana ó diafragma y su procedimiento de fabricación, que nos ocupa y que se desea patentar, la cual podrá ser construida en mayor ó menor tamaño y figuras, así como en diferentes clases de materiales apropiados para ello, todo según se detalla en los dibujos adjuntos que representan:



1947

La figura 1). La membrana ó diafragma vista en planta y

La figura 2). Un detalle de la membrana ó diafragma, vista en sección transversal, en la cual se vé las tres telas y los papeles celofán que -
45 ván entre ellas, con su disposición y cosido.

NOTAS

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

1) Una nueva membrana ó diafragma y su procedimiento de fabricación, -
aplicable a todas clases de motores de explosión, caracterizada por es-
50 tar constituida por tres láminas de telas en cualquier forma y figura -
que se desee, bien sea regular é irregular, las cuales irán impermeabi-
lizadas, por medio de una fórmula especial á base de un baño de gelati-
na al 10% una capa de aceite de linaza y otra de celulosa, que las hará
completamente infiltrables é insoluble, á toda clase de gasolina cual-
quiera que sea el número de octános aún cuando lleven antidetonantes, -
55 como benzol, alcohol ó plomo tetraetrino.

2) Una nueva membrana ó diafragma y su procedimiento de fabricación, -
aplicable a todas clases de motores de explosión, según reivindicación
1) caracterizada por llevar dispuestas las láminas que lo constituyen
60 en la forma siguiente: una superior, que constituirá la tapa de arriba
otra central y otra inferior que constituirá la tapa de abajo llevando
acoplado entre ellas, una, dos, tres, ó más láminas de papel celofán, -
según se desee o necesite de figura igual á las láminas de tela, estan-
do el papel celofán impermeabilizado, por medio de la glicerina espe-
65 cial, durante tres horas aproximadamente, siendo inatacable por gasoli-
na alguna, sea cual fuere el número de octános, alcoholes, ó aceites -
que contenga.

3) Una nueva membrana ó diafragma y su procedimiento de fabricación -
aplicable a todas clases de motores de explosión, según reivindicacio-
70 nes 1) y 2) caracterizada por llevar para su fijación sobre las tazas
de la bomba entre las cuales irá colocada una serie de taladros, dis-
puestos en la forma que se desee ó necesite, en los cuales llevará unos



tornillos de aprisionamiento, pudiendo llevar, tambien si se desea para dicha fijación, en vez de los taladros, un taladro central, ó en cualquier otra forma adecuada, dependiendo ello, del mecanismo interior de la bomba por variar esta según los casos.

75 4) Una nueva membrana ó diafragma, y su procedimiento de fabricación - aplicable a toda clase de motores de explosión según reivindicaciones 1) á 3) caracterizada por ir las telas y papeles que la constituyen -
80 unidas formando un solo cuerpo, por medio de un cosido, bien de hilo, alambre fino, ó material similar, hechos en forma de abrazaderas, por unos taladros que lleva en sus extremos, quedando de ésta forma unidas por ellos, y suelta por toda la demás superficie con lo que se conseguirá darle mayor flexibilidad en su movimiento de desplazamiento.

85 5) Una nueva membrana ó diafragma y su procedimiento de fabricación - aplicable á todas clases de motores de explosión, según reivindicaciones 1) á 4) caracterizada por poderse construir en mayor ó menor tamaño y figuras asi como en diferentes clases de materiales apropiados para ello.

90 6) Una nueva membrana ó diafragma y su procedimiento de fabricación - aplicable a todas clases de motores de explosión, según reivindicaciones anteriores, caracterizada por constituir esencialmente: UNA NUEVA MEMBRANA O DIAFRAGMA Y SU PROCEDIMIENTO DE FABRICACION APLICABLE A TODAS CLASES DE MOTORES DE EXPLOSION.-

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompaña un plano para su mejor comprensión.-

MADRID, 7 de Junio de 1947.-

RODOLFO DE LLANOS
P. P.



Figura n.º 1.

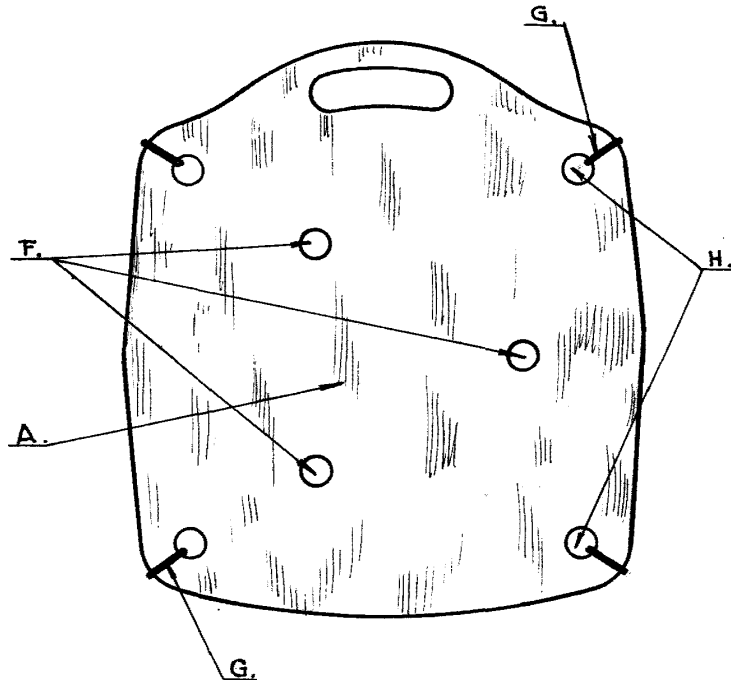
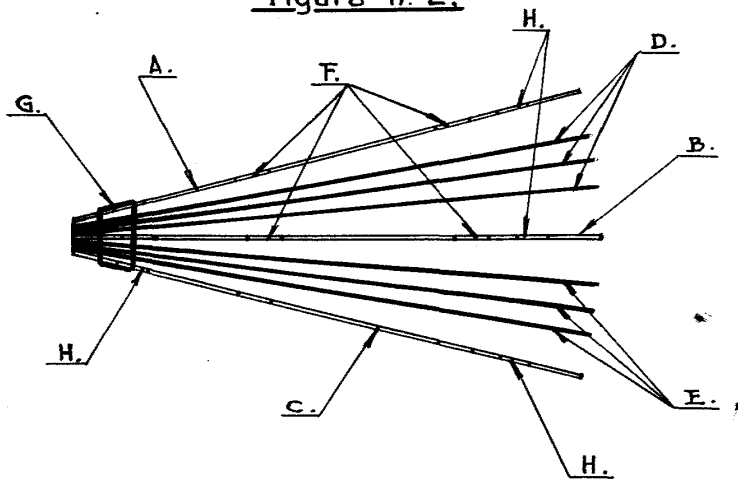


Figura n.º 2.



Escala variable.

[Handwritten signature]