

38-10-73



17 8377

AGENCIA
B65
D

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
de un Modelo de Utilidad a nombre de:
FOCKE & PFUHL, de nacionalidad alemana,
domiciliada en 309 Verden, Siemensstrasse
10 (ALEMANIA); por: "EMBALAJE DE MATERIAL
PLEGABLE PARA EMBALAR OBJETOS".

-----ooo000ooo-----

5 El invento se refiere a un embalaje de material plegable, en particular cartón o cartón ondulado, para embalar objetos, por ejemplo botellas, latas y similares, estando los objetos siempre separados entre si por tabiques longitudinales y transversales.

 En cuanto al invento, se trata de aconsejar un embalaje nuevo de este tipo, que por un lado se puede fabricar de un corte, plegado de un modo muy sencillo y cuyo llenado y plegado puede realizarse a máquina con un rendimiento grande.

10 El invento se refiere a embalajes con tabiques o nervios longitudinales y transversales dispuestos entre los objetos. De acuerdo con el invento estos embalajes se mejoran porque un nervio pasante, especialmente un nervio central longitu

10-10-73

178377



dinal, está formado de una pared, especialmente una pared del fondo de la caja, por el plegado hacia arriba de por lo menos un lóbulo. De un modo preferente, este nervio longitudinal cen-
tral se forma de tal manera que una pared del fondo dividida
5 en su centro tiene en los bordes de las mitades formadas por la división lóbulos marginales que se plegan hacia arriba al interior del embalaje, de modo que se forma un nervio de dos pa-
redes situado más o menos en ángulo recto con referencia a la pared de fondo. A este nervio central longitudinal se le provee
10 de un número adecuado de nervios transversales, los cuales se colocan con ajuste geométrico sobre el nervio central longitu-
dinal.

En lo que sigue se explican de un modo más detenido otros detalles del invento a base del ejemplo de realización re-
15 presentado en los dibujos que muestran lo siguiente:

Figura 1 un corte extendido para una forma de realización del embalaje de acuerdo con el invento.

Figura 2 un nervio transversal para un embalaje de este tipo.

Figura 3 un embalaje vacío y plegado de acuerdo con una forma de
20 realización del invento, visto en perspectiva y con la pared en parte fracturada.

Figura 4 una vista perspectíca del embalaje de acuerdo con la
Figura 3, en estado lleno, igualmente con la pared en parte seccionada.

25 En los dibujos se explica el invento según su forma de realización aplicado a un embalaje para las botellas 10. Sin em-
bergo, los embalajes son apropiados también para otros objetos,

31:10:73

178 377



como latas o envases similares. Los embalajes, oblongos a título de ejemplo, están constituidos por una pared de fondo 11, las paredes laterales 12 y 13 así como una pared de tape 14 y las paredes frontales 15.

5 En estado lleno (Figura 4) las distintas botellas 10 están separadas entre si por paredes longitudinales y transversales. En el ejemplo de realización de acuerdo con las Figuras 1 a 4 está previsto un nervio central longitudinal pasante 17 que se extiende desde la pared de fondo 11. Transversalmente con
10 referencia a este nervio central longitudinal está dispuesto un número múltiple de nervios o tabiques transversales 18. Los nervios transversales 18 están colocados sobre el nervio central longitudinal 17 con ajuste geométrico, a saber con las hendiduras 19 (Figura 2).

15 En los embalajes de acuerdo con el invento la pared de fondo 11 está dividida en su longitud, es decir que consta de las dos mitades 11a y 11b. Debido a esto, el corte para la confección de un embalaje de este tipo reciba la configuración de acuerdo con la Figura 1, uniéndose las dos mitades 11a, 11b que
20 forman la pared de fondo 11 exteriormente, es decir en dos bordes opuestos, a las paredes laterales 12 y 13. Al borde exterior libre de las mitades 11a y 11b se unen los lóbulos marginales 17a y 17b que en la caja terminada (Figuras 3 y 4) por el plegado hacia arriba forman en común el nervio central longitudinal 17
25 de doble pared. Convenientemente en sus lados enfrentados entre si los lóbulos marginales 17a y 17b están provistos de un pegamento, de modo que en el estado montado los lóbulos marginales

39:0:73

178 377



1972

17a y 17b están unidos entre si sólidamente.

El llenado del embalaje se realiza de acuerdo con el invento de tal manera que el corte se plega alrededor de una fila doble de botellas 10. Las botellas 10 se aportan - preferentemente en forma continua - en posición inclinada, de modo que las mismas están esparrancadas en el fondo. Debido a esto, al plegarse el corte, los lóbulos marginales 17a, 17b pueden introducirse entre las filas de botellas. Por la unión mediante viaje el embalaje recibe su forma definitiva. Al ser plegado el corte, los nervios transversales 18 ya han sido situados entre los grupos de a dos de las botellas 10, manteniéndose sin embargo en cuenta a su altura por encima del nervio central longitudinal 17. Solamente cuando el embalaje está lleno, los nervios transversales 18 son bajados en común a su posición definitiva de acuerdo con las Figuras 3 y 4.

El embalaje de acuerdo con el invento se distingue por su estructura sencilla y por un proceso de llenado sencillo. Otra ventaja consiste en que el embalaje puede acoplarse muy estrechamente al contenido del mismo. El embalamiento puede realizarse en forma continua, esto quiere decir que los objetos pueden seguir desplazándose durante el embalamiento, de modo que se obtiene una verdadera continuidad del embalamiento.

REIVINDICACIONES

1.- Embalaje de material plegable para embalar objetos, caracterizado porque los objetos quedan separados entre si por tabiques longitudinales y transversales, quedando formado el

344073

178377



512

nervio central longitudinal de la misma pared de fondo del em
balaje plegada por lo menos en un extremo, y preferentemente
por el plegado de los dos.

5 2.- Embalaje, de acuerdo con la reivindicación ante-
rior, caracterizado porque los lóbulos marginales están unidos
entre si en estado plegado hacia arriba por medio de pegamento.

10 3.- Embalaje, de acuerdo con las reivindicaciones an-
teriores, caracterizado porque los nervios transversales están
colocados sobre el nervio central longitudinal, mediante una
hendidura del nervio transversal.

4.- "EMBALAJE DE MATERIAL PLEGABLE PARA EMBALAR OBJE-
TOS".

15 Tal como se describe y reivindica en la presente Me-
moria Descriptiva, que consta de cinco hojas escritas a máqui-
na por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 18 MAR 1972

CARLOS FERNANDEZ CANDELA

P. P.



FIG.1

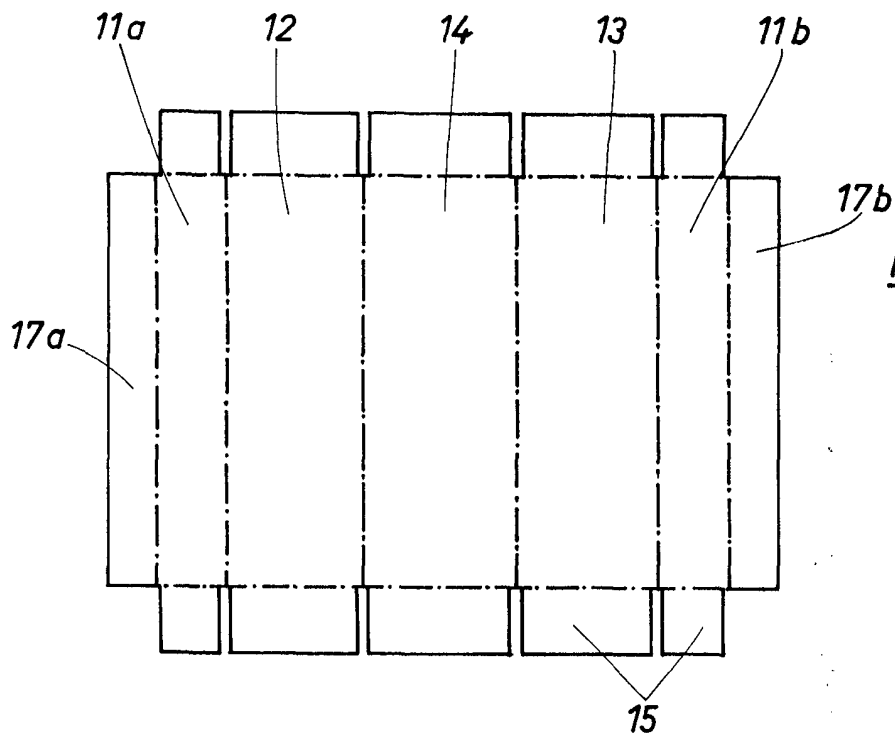


FIG.2

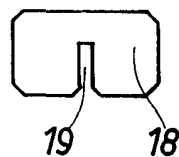


FIG.3

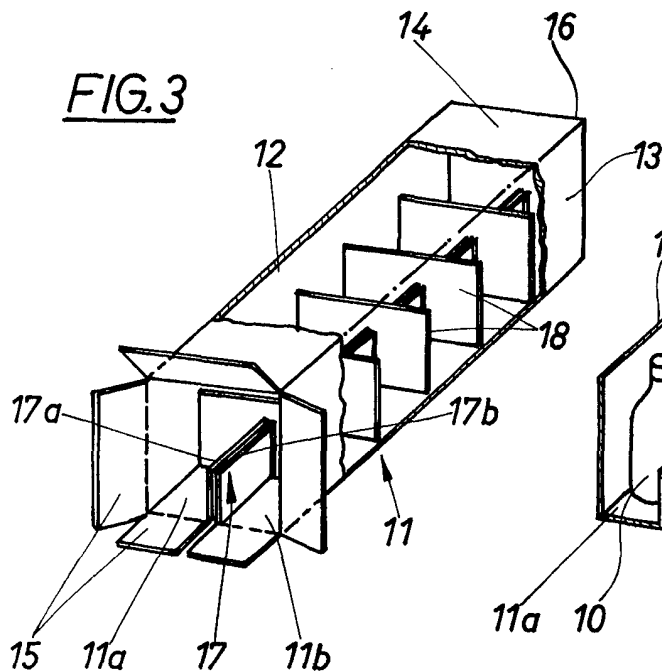
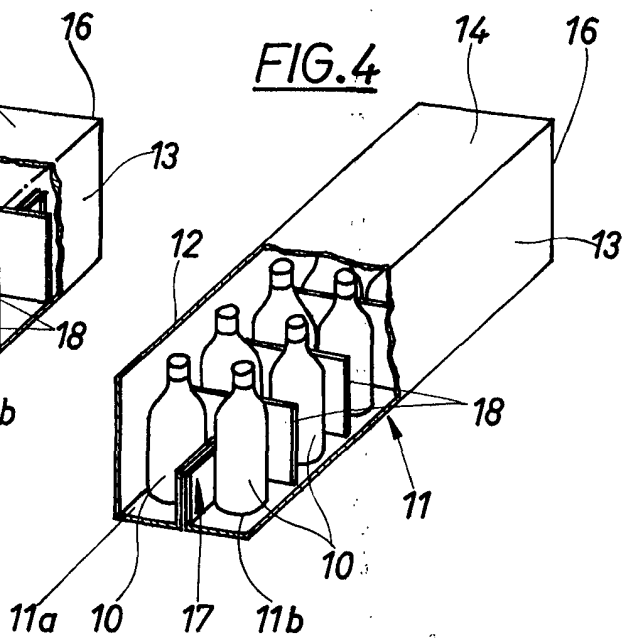


FIG.4



Escala variable

Madrid, 16 Mayo 1.972
CARLOS FERNANDEZ CANDELA
P.º P.º