



16

-1-

178356

SECCION TECNICA  
CLASIFICACION I.P.C.  
CLASE E16 B01  
SUBCLASE K D

## MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. JUAN MA DE ARTECHE Y MENCHACA

RESIDENCIA: Av. de las Universidades, 2/4

BILBAO.-

ENUNCIADO: "VALVULA-FILTRO"

Prioridad: Patente ..... n.º ..... del .....

AMP./

-2- 178356



1 La presente Memoria descriptiva tiene como finalidad  
la declaración del objeto sobre el cual se solicita el Privi-  
legio de explotación industrial y comercial exclusiva en el  
territorio nacional, de un Modelo de Utilidad, de acuerdo -  
5 con las normas que sobre el particular contiene el vigente -  
Estatuto sobre Propiedad Industrial. Este Modelo de Utili-  
dad bajo título "VALVULA-FILTRO" viene a perfeccionar las -  
técnicas conocidas, plasmándolo en soluciones que aventajan  
las convencionales, tal y como enumeraremos a lo largo de es-  
10 ta Memoria.

El objeto fundamental de este registro es la consecuc-  
ción de una válvula-filtro, para todo tipo de materiales pul-  
verulentos, en los que de una u otra forma se contengan impu-  
rezas metálicas de tipo férrico, y su aplicación se centrará,  
15 en aquéllos casos en que sea necesario la eliminación de ta-  
les impurezas.

Con el fin de aclarar conceptos y en orden a una mas  
perfecta comprensión de la idea que se patenta, se acompaña  
una hoja simple de dibujos en la que se representa lo si- --  
20 guiente:

La fig. 1ª es un alzado de la válvula (1), cuya sec-  
ción media viene ampliada en la fig. 2ª.

La fig. 3ª es una vista en planta superior correspon-  
diente a la válvula, y la fig. 4ª corresponde al corte AA' -  
25 señalado en la fig. 1ª.

Las figs. 5ª y 6ª, corresponden al elemento filtrante  
propiamente dicho, siendo ésta última el resultado de la sec-  
ción BB' practicada en la fig. 5ª.

La fig. 7ª es la sección longitudinal de una bandeja  
30 a incorporar sobre el elemento filtrante anterior, tal y co-

178356

16



1 mo se señala en la fig. 8ª.

5 Fundamentalmente la válvula está constituida por dos -  
cuerpos (1) superior y (2) inferior, afianzados entre sí, por  
intermedio de los correspondientes tornillos. El cuerpo supe-  
rior (1) presenta una embocadura (5) en forma cónica y su ca-  
10 rra superior actúa a su vez de elemento de acoplamiento por in-  
termedio de los orificios (6). En el interior de éste cuerpo  
superior (1), se establece un hueco rectangular (3) de una de-  
terminada anchura y profundidad, con la particularidad de que  
15 en su parte superior presenta un pequeño estrechamiento (7).  
Este hueco, se establece en la pieza (1), en un sentido única-  
mente, según se desprende de la contemplación del contenido -  
de la fig. 4ª que corresponde al corte AA' de la fig. 1ª. -  
Por lo demás el interior del resto del cuerpo es hueco.

15 Con el fin de cerrar inferiormente el cuerpo superior  
(1), se posiciona por debajo del mismo otro cuerpo (2) tam- -  
bién hueco y de espacio interior de dimensión ligeramente me-  
nor al del hueco (3) del cuerpo superior (1). El interior de  
este cuerpo (2), presenta unos salientes a modo de vertientes  
20 que faciliten el paso del grano o similar que tenga que discu-  
rrir por él. Este cuerpo se afianza y fija al superior, a -  
través de los correspondientes tornillos, con lo cual forman  
una unidad compacta.

25 En el interior del hueco (3), y apoyándose sobre el -  
cuerpo (2), se dispone el filtro propiamente dicho (9) de las  
figs. 5ª y 6ª, el cual presenta un vaciado (12) en cuyo inte-  
rior se incorporan transversalmente, dos electroimanes (13).  
En uno de los frentes o costados de este cuerpo (9), se situa  
30 la zona (10) o tirador, sobre la que se actuará con el fin de  
variar su posición.



1           Este filtro como vemos, va apoyado inferiormente en el  
cuerpo (2), y guiado lateralmente por los costados del hueco  
(3), y superiormente también guiado por el resalte (4) que se  
para la zona (7) de menor dimensión del hueco (3). En esta -  
5           zona (7), y por encima lógicamente del filtro (9), se posicio  
na la bandeja (14) de la fig. 7a, la cual presenta un hueco -  
central (15) y en uno de sus extremos una zona (16), que hace  
las veces de asidero, con los mismos efectos y repercusiones  
que las de su homónimo del filtro (9)

10           Así dispuestos, y posicionado el conjunto en la zona -  
inferior de un depósito que contenga el polvo a tratar, se -  
abrirá el paso de dichos elementos pulverulentos, con el fin  
de que se deslicen por el interior de la válvula, y atravesan  
do la bandeja (14) e inferiormente el filtro (9), dejen todas  
15           sus impurezas férricas, adheridas a los electroimanes (13), y  
salgan al exterior por las vertientes del interior del cuerpo  
(2), perfectamente limpias.

20           Esta instalación, tan simple por otro lado, permite -  
una doble regulación, tanto del caudal o cantidad de producto  
entrante como saliente, regulación que se establecerá según -  
los casos y de acuerdo con las características, granulometría  
contenido de impurezas, etc., etc., del material.

25           La regulación de la cantidad de producto entrante, se  
establecerá a base del movimiento longitudinal de la bandeja  
(14) de forma que se modifique el paso de su hueco (15), que  
disminuirá al sacar la bandeja y más concretamente a medida -  
que se va sacando, y siendo máximo el paso por otro lado, --  
cuando coincida totalmente el hueco (15) con las dimensiones  
del hueco (3) del cuerpo principal.

30           La regulación de la cantidad de producto saliente, se

178 356

16 MAR.



1

realizará, de idéntico modo pero por intermedio de la modificación de la posición del filtro (9), con lo cual variará la también posición de su hueco (12), en relación con la salida.

5

Conocidas de antemano todas las características del producto a filtrar, se posicionarán tanto la bandeja como el filtro adecuadamente, para lograr el efecto deseado, cual es filtrar el producto, a base de que las impurezas se queden adheridas a los electroimanes (13). Con caracter periódico, se realizará una limpieza del filtro, cuando el mismo se encuentre totalmente cubierto por las impurezas, y pueda llegar a perder su acción característica.

10

Insistimos en el hecho de que la aplicación de esta válvula-filtro, se realizará en todos aquéllos campos en los cuales sea necesario filtrar un producto pulverulento que con tenga impurezas metálicas de tipo férrico.

15

De todo lo que antecede, consideramos que tanto la idea como la realización práctica del invento, se encuentran perfectamente descritas como para que un técnico en la materia comprenda totalmente su funcionamiento, y las ventajas que de su utilización práctica puedan derivarse. Estas ventajas, en base de las cuales se solicita el presente Privilegio son las siguientes:

20

En primer lugar una extraordinaria simplicidad de la válvula y una ausencia total de complejidades técnicas, lo que proporcionará un elemento utilísimo y económico.

25

Presenta un campo de aplicación, sin límites para los fines que se destinan, y permite por otro lado la regulación tanto del producto entrante como del producto saliente.

30

Conviene resaltar, una vez descritas la naturaleza y ventajas de este invento, el caracter no limitativo del mismo.

-6-  
178356

16 MAR



1 por cuanto los cambios en la forma, materia o dimensiones de sus partes constitutivas, no alterarán en modo alguno su esencialidad, en tanto no supongan una sustancial variación en el conjunto.

5 Asimismo, el solicitante adhiriéndose a los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, hace constar su derecho a la extensión de esta solicitud a los países extranjeros, reivindicando la prioridad de la misma.

NOTA

10 Los puntos de invención, nuevos en España, que se presentan para que sean objeto de Modelo de Utilidad, deberán recaer sobre "VALVULA-FILTRO", de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

15 1a.- "VALVULA-FILTRO", esencialmente caracterizada por que está constituida por un conjunto formado por dos cuerpos superior e inferior, huecos, de los cuales el superior presenta una embocadura o entrada de vertiente cónica, que da paso a otra zona de sección cuadrangular, atravesada en un sentido, por un hueco que deja dos ventanas de cierta amplitud en comunicación con el exterior, teniendo este hueco en su parte superior una pequeña zona de anchura ligeramente inferior al resto del mismo.

20 2a.- "VALVULA-FILTRO", según la anterior reivindicación caracterizada porque el cuerpo inferior, va afianzado al superior por intermedio de los correspondientes tornillos, que los fija presentando el interior hueco de este cuerpo unas zonas o vertientes de caída que faciliten el discurrir del producto a filtrar.

25 3a.- "VALVULA-FILTRO", según las anteriores reivindicaciones caracterizada porque en el hueco transversal conforma-

30

-7-  
178 356

16 MAR



1 do en el conjunto, se sitúa perfectamente encajada una pieza  
o filtro paralelepípedo, con un asidero en su extremo para  
cambio de posición, y con un hueco pasante en su zona media,  
5 en cuyo hueco se disponen dos electroimanes posicionados en -  
sentido transversal.

4a.- "VALVULA-FILTRO", según las anteriores reivindicaciones  
caracterizada porque por encima del filtro, y en el espacio  
de menor dimensión del hueco transversal se dispone una  
bandeja con un orificio central y con un asidero en uno de  
10 sus extremos, que permitirá su cambio de posición.

5a.- "VALVULA-FILTRO".

Todo tal y como queda descrito en la presente Memoria  
que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara  
y acompañada de los dibujos correspondientes.

15

Madrid, 16 MAR. 1972

JOSE RAMON TRIGO PEREZ

pp

20

25

30

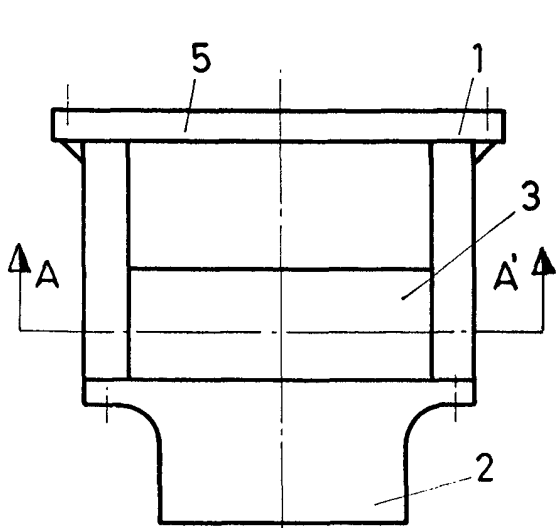


Fig. 1

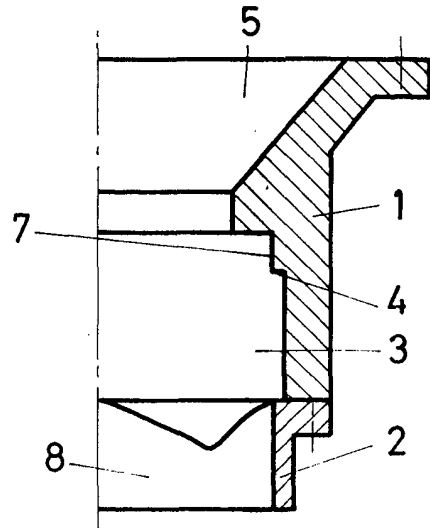


Fig. 2

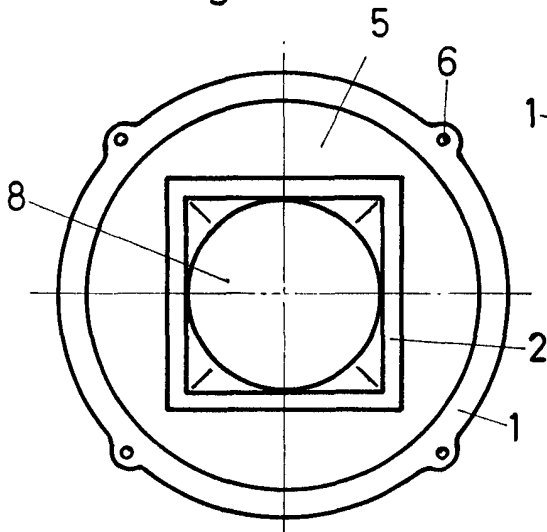


Fig. 3

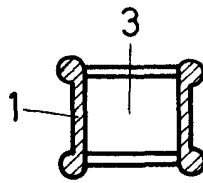


Fig. 4

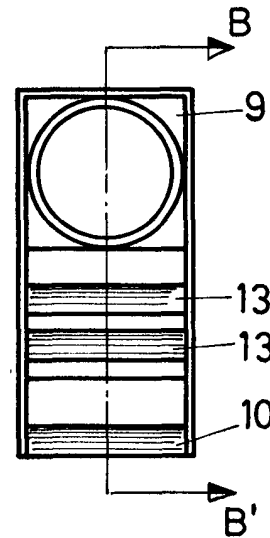


Fig. 5

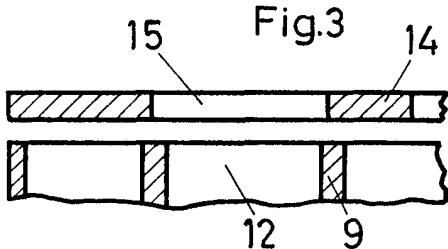


Fig. 8

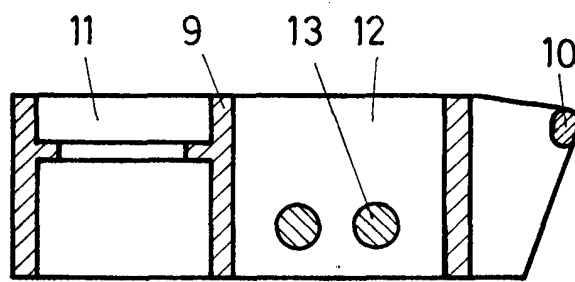


Fig. 6



Fig. 7

ESCALA VARIABLE  
Madrid, de 19

JOSÉ RAMÓN TUGO PEREZ

pp.  
*[Handwritten signature]*

