



178341

MALA REPRODUCCION  
POR LA COMISION DE PATENTES

MEMORIA DESCRIPTIVA

---

Para una PATENTE DE INVENCION, por veinte años, por "MEJORAS EN LOS SIFONES Y EN SU PROCESO DE FABRICACION", a favor de Don Pablo FOMINAYA ALONSO, de nacionalidad española, residente en Burjasot (Valencia), Plaza de Gomez Ferrer, num. 6.

---

Hasta la fecha se han venido fabricando los sifones con tubos encorvados de un numero variable de ramas, segun el uso a que se destinen, estando todas sus paredes al exterior.- Esta fabricacion no era caprichosa, sino que respondia a las necesidades de la misma porque se precisaba que los sifones presentaran una superficie lisa exenta de porosidades y deformaciones o diferencias entre sus diversos puntos.- Para la comprobacion de estas particularidades, era obligado que sus paredes quedaran totalmente al exterior.

Sin embargo, aun podian contener un defecto



mas importante, difícil y, a veces, imposible de sub-  
sanar, cual son las porosidades interiores y las adhe-  
rencias o estrecheces de la cavidad interna que pueden  
15 constituir una dificultad en la normal circulación de  
los líquidos.-

Habiéndose generalizado extraordinariamente  
el uso de sifones, y aumentando cada día el número y  
posibilidad de sus aplicaciones, se comprende facilmen-  
20 te la necesidad de que su fabricación reúna las máximas  
garantías de seguridad y buen funcionamiento.- Ello ha  
inducido al inventor a someter este problema a un con-  
tinuado estudio y a la realización de innumerables prue-  
bas, cuyo resultado ha sido no solo el de lograr un si-  
25 fón que permite la verificación total de sus distintas  
partes, tanto interiores como exteriores, sino también  
un proceso de fabricación de los mismos que simplifica  
su estructura y fundamento para permitir, al propio tiem-  
po, un importante ahorro de material y mano de obra.

30 El sifón objeto de esta patente presenta como  
característica principal la adopción de paredes comunes  
para cavidades contiguas, sea cualquiera el número de  
ramas que haya de tener.- Ello trae como primera conse-  
cuencia una reducción de material que en muchos casos  
35 puede calcularse en más del cincuenta por ciento.-  
Además, se reduce su tamaño en tal proporción que abre  
nuevos horizontes a la aplicación de estos elementos  
en aparatos e instalaciones que lo precisan pero en las



que hasta ahora no había sido posible su acoplamiento  
40 por este motivo.

Otra particularidad muy importante del nuevo  
sifón, es su construcción incorporada o acoplada al de-  
pósito, recipiente o vasija que lo precise, dándose  
ademas la ventaja de que puede disponerse aprovechando  
45 por lo menos una de las paredes del mismo, precisandose  
así menos material y operaciones y ocupando menor espa-  
cio en la instalación.

Por ultimo citaremos la posibilidad de que  
el nuevo sifón presente sus bocas o conductos en para-  
50 lelo o piña, sean cualquiera las ramas que tenga, a di-  
ferencia de los conocidos que se desarrollan podriamos  
decir en serie o en un mismo plano.

El proceso de fabricación de este nuevo tipo  
de sifon, prevé su construcción en varias piezas; unas  
55 que constituyen su cuerpo propiamente dicho, y otras  
sus tapas que unidas por un medio apropiado dan lugar  
al sifón de las características deseadas.

En los dibujos adjuntos se ha representado,  
a titulo de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo,  
60 unos cuantos tipos de sifones, contruidos segun el  
presente invento, apreciandose igualmente las distintas  
fases de su proceso de fabricación.

La figura 1 muestra un sifón de cuatro ramas  
que está constituido por un cuerpo -a- de cuatro tubula-  
65 duras, con tres paredes comunes y de disposición adecua-



da para permitir el paso del líquido.- Por la parte superior se dispone una o dos tapas -b- y por la inferior otra tapa -c-.

70 queda formado así un sifón de cuatro ramas que si se le compara con el corriente, representado en la figura 10, se observará la economía de material y la facilidad que supone en su construcción y montaje.

La figura 2 muestra un sifón de dos ramas y otro de tres.- El primero está formado por un cuerpo  
75 -a- de dos tubuladuras con una pared común de disposición adecuada para permitir la circulación del líquido, y una tapa -b-. El segundo lo forma un cuerpo -a- de tres tubuladuras con dos paredes comunes de disposición adecuada para la circulación del líquido y dos tapas  
80 -b- y -c-.

La figura 3 es un sifón de cuatro ramas que está formado por un cuerpo de cuatro tubuladuras con tres paredes comunes, de disposición adecuada para permitir el paso del líquido y una tapa -c-.

85 La figura 4 se relaciona con la 2 y muestra el mismo sifón de dos y tres ramas con la diferencia de que en éstos, tanto en el de dos tubuladuras como en el de tres, las tapas van unidas al cuerpo.

La figura 5 es un ejemplo de acoplamiento del  
90 sifón de cuatro ramas a un depósito, estando el total del sifón incluido en el mismo y en el que se aprovecha el fondo del depósito como tapa inferior del sifón. Lo forma un cuerpo de cuatro tubuladuras con tres paredes comunes de configuración apropiada para dejar paso  
95 al líquido, teniendo una de ellas mayor longitud para



110541

formar el tubo de salida.

La figura 6 es un caso similar al anterior con la diferencia de que el sifón queda situado fuera de la cisterna, y de que la tapa superior de las tres tubuladuras de paredes comunes es la parte exterior del fondo del depósito.

La figura 7 es otro caso de sifon incorporado en un laterel del depósito, con características similares a los casos anteriores.

Las figuras 8, 9 y 10 son sifones conocidos de dos, tres y cuatro ramas, respectivamente, que se presentan solamente como referencia y a título comparativo.-

La figura 11 muestra el sifon de dos y tres ramas con éstas en serie.

La figura 12 son cortes horizontales de sifones de tres y cuatro ramas, agrupadas en paralelo o pila.

Yase dice que las formas representadas lo son solamente a título de ejemplo ilustrativo, pero es lógico que pueden adoptar infinitas, igualmente sus distintas partes pueden construirse unidas cuando su forma así lo permita.

El acoplamiento de los sifones a la instalación en que se aplique variará tambien según la forma especial de ésta, aprovechando su formato cuando sea posible para este acoplamiento.

Es indudable que en la forma indicada, los sifones serán perfectos, es decir, que no podrá darse la menor dificultad en su conformación y estructura ya que se trata de piezas aisladas que pueden verificarse con



gran facilidad por todas sus partes.

130 Las modificaciones que puedan ser introducidas en el objeto descrito, ya sea en la forma, dimensiones, proporciones, clase de material empleado y acoplamiento de las instalaciones, se consideraran incluidas en la presente patente, sean cualesquiera las circunstancias que concurren, por no afectar a la esencialidad del invento.-

135

N O T A

Descrito suficientemente el objeto del invento, se declaran de novedad y propia invención las siguientes

Reivindicaciones

140 1ª.- Mejoras en los sifones y en su proceso de fabricación, caracterizado por la adopción de paredes comunes para cavidades contiguas sea cualquiera el numero de éstas, que se comunican entre si alternativamente formando el sifón de ramas variables.

145 2ª.- Mejoras en los sifones y en su proceso de fabricación, caracterizado porque los sifones se construyen con un cuerpo de dos o mas tubuladuras, con pared o paredes comunes y de disposición adecuada para permitir la circulación del líquido y de una o varias tapas superiores e inferiores, para permitir, antes de su acoplamiento, el perfecto acabado de las partes que han de  
150 constituir las cavidades interiores.

155 3ª.- Mejoras en los sifones y en su proceso de fabricación, segun las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque se prevé la fabricación del sifón en forma incorporada o acoplada al depósito, bien interna o externa, pudiendose en ambos casos aprovechar una o dos paredes y el fondo del depósito para la formación



del sifón e incluso de su tubo de salida.

160 4ª.- Mejoras en los sifones y en su proceso de fabricación, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el sifón, sea cualquiera el número de sus ramas, presentará, sus cavidades bien en serie o en un mismo plano o agrupadas en paralelo forma de pila, para reducir al mínimo su volumen.

165 5ª.- MEJORAS EN LOS SIFONES Y EN SU PROCESO DE FABRICACION".-

Todo según se describe y reivindica en la presente memoria y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 6 de Junio de 1947.



Fig. 1

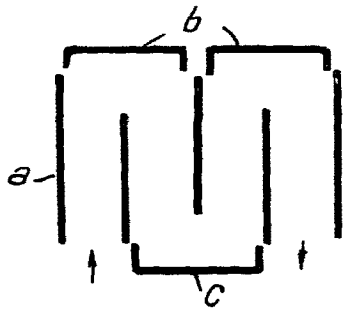


Fig. 2

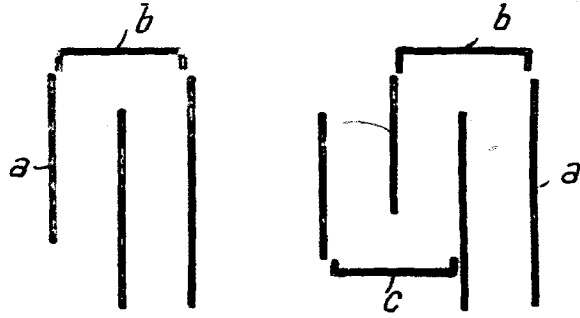


Fig. 3

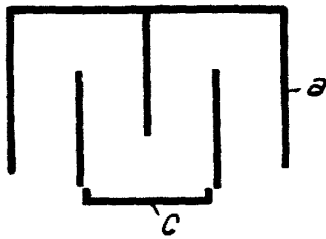


Fig. 4

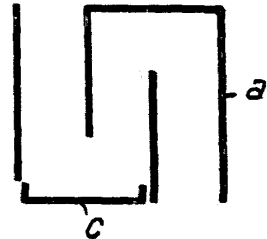
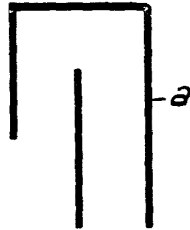


Fig. 5

Fig. 6

Fig. 7

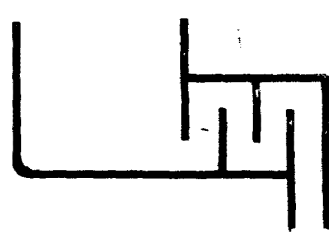
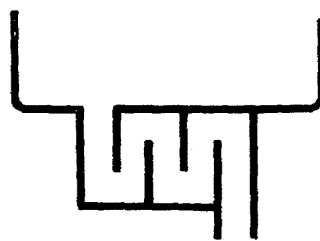
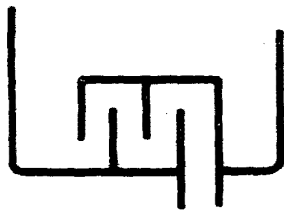


Fig. 8

Fig. 9

Fig. 10

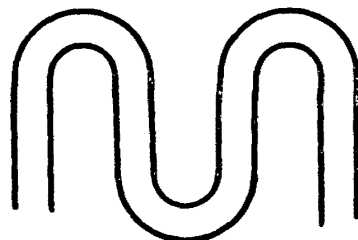
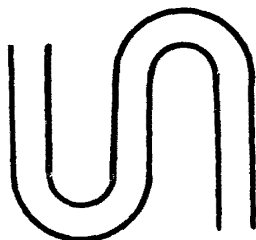
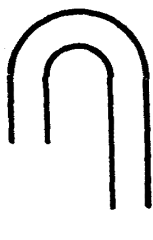
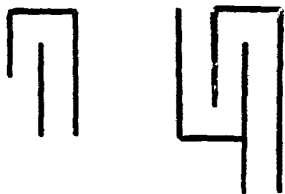


Fig. 11

Fig. 12



Escala variable.

Madrid 6 Junio 1947