



178321

178321

SECCION TECNICA
CLASIFICACION L.P.C
Clase B24
Subclase B

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: SANCHIZ BUENO S.A., de nacionalidad
española

RESIDENCIA: C/ Arana, 21 -VITORIA-

ENUNCIADO: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS VI
BRADORES DE ABRILLANTADO"

Prioridad: Patente n.º del



1

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con la vigente Legislación, que, como el enunciado indica, se trata de "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS VIBRADORES DE ABRILLANTADO".

5

10

Los talleres e industrias en las que las piezas de pequeñas dimensiones son pulimentadas para un posterior recubrimiento electrolítico, suelen tener dificultades para separar la granalla de las citadas piezas.

15

Nuestro invento está relacionado con los vibradores utilizados para la pulimentación de piezas que posteriormente son tratadas electrolíticamente.

20

Dicho invento está constituido por un armazón provisto de un eje y en el que está dispuesto una cuba de trabajo bajo la cual se encuentra posicionado el vibrador.

En la parte superior de la cuba de trabajo y solidaria a la misma, se encuentra un compartimento o colector en cuyo interior está situada una malla metálica dispuesta en diagonal y longitudinalmente y detrás de ella un cuerpo semicilíndrico.

25

En uno de los extremos del colector citado, está situada una tolva en la que incide la malla anteriormente dicha.

30

Una vez terminada la operación de abrillantado, se bascula el armazón o bastidor, con lo que las piezas y la granalla caen sobre la malla metálica a través de cuyos orificios pasan las bolas y conos metálicos que componen normalmente la granalla, yendo a parar al seno del cuerpo semicilíndrico.



1 co, en tanto que las piezas pulimentadas resbalando por la
superficie de la mencionada malla, van a parar a la tolva y
de esta, al exterior donde son recogidas. Terminadas de ver-
5 ter dichas piezas, se vuelve el bastidor a su posición inicial
con la que la granalla pasando de nuevo la malla va a caer
al interior de la cuba de trabajo.

Para comprender mejor la naturaleza del invento,
en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de
su utilización, no siendo en absoluto limitativa y suscepti-
10 ble por ello de las modificaciones accesorias que no alteren
las características esenciales.

La figura 1 es una vista en alzado del dispositivo
de abrillantado en la que se aprecian los elementos que la
integran así como su disposición.

15 La figura 2 es una vista en planta del dispositivo
abrillantador.

La figura 3 es una vista de perfil del abrillanta-
dor y en la cual se ven la tolva y el cuerpo semicilíndrico re-
cogedor de la granalla.

20 En ellas se anotan las siguientes particularidades:

- Nº 1.- Bancada
- Nº 2.- Bastidor
- Nº 3.- Cuba de trabajo
- Nº 4.- Vibrador
- 25 Nº 5.- Eje
- Nº 6.- Resortes
- Nº 7.- Colector
- Nº 8.- Malla
- Nº 9.- Cuerpo semicilíndrico
- 30 Nº 10.- Tolva



1 Nuestro invento está constituido por una bancada
(1) sobre la que se dispone un bastidor (2) giratorio sobre
los ejes (5). Dicho bastidor (2) contiene a la cuba de traba
jo (3) bajo la cual se halla dispuesto, el vibrador (4) y un
5 juego de resortes que amortiguan la transmisión de las vibra
ciones al mencionado bastidor (2).

 Sobre la cuba de trabajo (3) y solidaria a la mis
ma, se encuentra dispuesto un cuerpo interiormente hueco y en
comunicación con dicha cuba de trabajo a modo de colector (7),
10 en cuyo interior va dispuesta una malla (8) metálica posiciona
da verticalmente y en diagonal, incidiendo en el interior de
una tolva (10) situada en uno de los extremos del colector
(7).

 Detrás de la malla (8) e igualmente solidario al
15 colector (7) se encuentra un cuerpo semicilíndrico (9) que ag
túa como recogedor de la granalla.

 El bastidor (2) es susceptible de bascular sobre
sus ejes (5) al ser accionado por el dispositivo correspondien
te, operación que realiza cuando termina el abrillantado de
20 las piezas alojados en el interior de la cuba de trabajo (3)
con el fin de separarlas de la granalla, compuesta por peque
ñas esferas y conos metálicos junto con un líquido y sales
apropiadas.

 Al bascular el bastidor (2) lo hacen igualmente,
25 la cuba de trabajo (3) cuyo contenido y por efecto del giro
pasa al colector (7) depositandose sobre la malla (8) a través
de la cual pasan al recipiente semicilíndrico (9) el líquido
y la granalla en tanto que las piezas resbalando por la super
ficie de la citada malla (8) van a parar a la tolva (10) de
30 donde caen al exterior por efecto de las vibraciones y dado

178321



1 que su tamaño es mayor al de los orificios de la mencionada malla (8).

Una vez terminada la descarga de las piezas el bastidor gira en sentido inverso, con lo que la granalla, y la solución acuosa contenida en el interior del recipiente semicilíndrico (9), caen al interior de la cuba de trabajo (3) pasando la malla (8) dispuesta en el colector (7).

Mediante este dispositivo se logra la descarga de las piezas trabajadas y la separación automática de la granalla, con lo que los procesos son continuos sin necesitar añadir en cada operación de nuevo la granalla.

Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas, es posible introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto a las alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS VIBRADORES DE ABRILLANTADO", en todo de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- Mejoras introducidas en los vibradores de abrillantado, caracterizadas porque están constituidas por



1 una cuba de trabajo soportada por un bastidor basculante y en
el que van dispuestos los órganos generadores de las vibracio
nes; sobre la citada cuba de trabajo y solidario a la misma
se encuentra un cuerpo interiormente hueco a modo de colector
5 provisto en su interior de una malla metálica adecuada, dis-
puesta verticalmente en diagonal y de extremo a extremo del
mismo, incidiendo en una tolva vertedero dispuesta en uno de
los extremos del citado colector; tras la mencionada malla y
solidario al mencionado colector se halla posicionado un reci
10 piente semicilíndrico, recogedor de la granalla.

2ª.- Mejoras introducidas en los vibradores de a
brillantado, de acuerdo con la anterior reivindicación, carac
terizadas porque al bascular el bastidor sobre su eje, la
granalla junto a las piezas tratadas pasan de la cuba de tra
15 bajo al colector donde se separan, pasando la citada granalla
a través de la malla al recipiente semicilíndrico y las pie-
zas resbalando por la superficie de la citada malla caen a la
tolva y de esta al exterior produciendose la separación auto-
mática de ambos, elementos; al recobrar el bastidor su posi
20 ción inicial, la granalla vuelve a caer pasando de nuevo la
malla si bien en sentido contrario al anterior, depositandose
en el fondo de la cuba de trabajo.

3ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS VIBRADORES DE A
BRILLANTADO".

25 Según queda sustancialmente descrito en la presen
te memoria descriptiva que consta de siete hojas mecanografía
das por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibu
jos.

84:1073



Madrid, 15 MAR. 1972

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ LOAYSA PINZON
P. P.

1

5

10

15

20

25

30

Fig.1

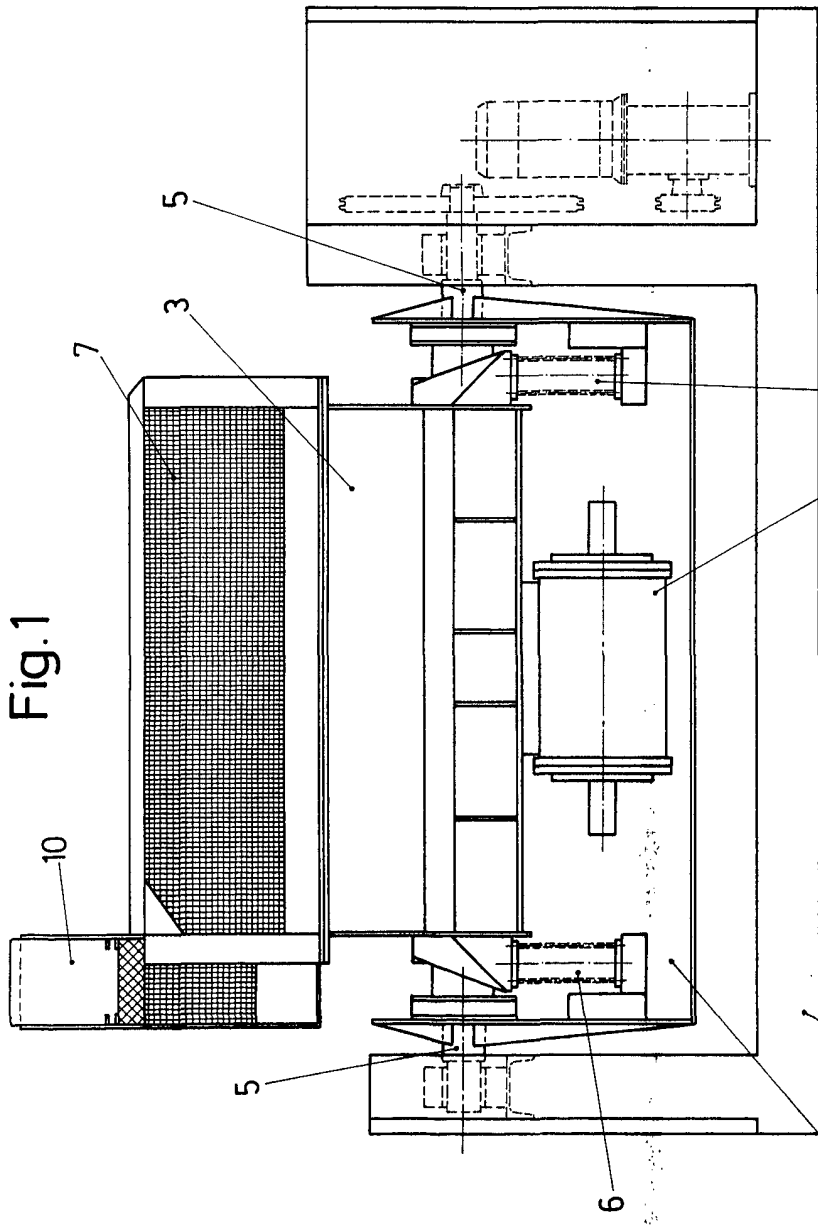


Fig.3

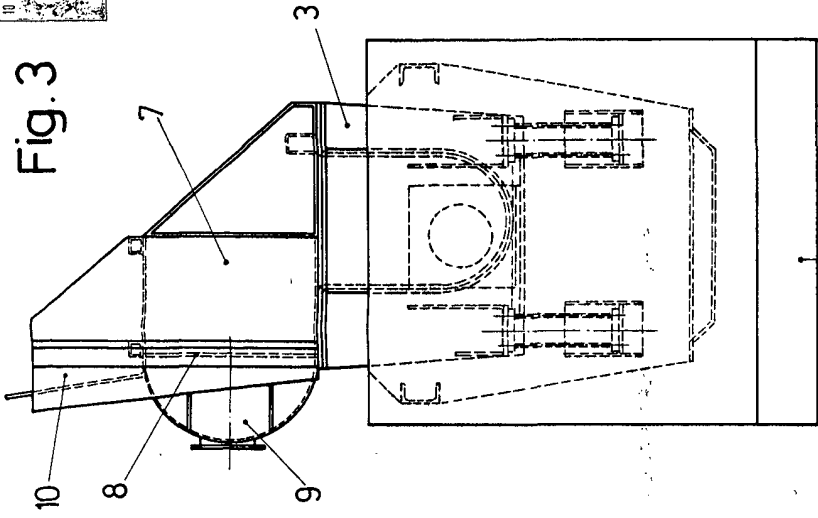
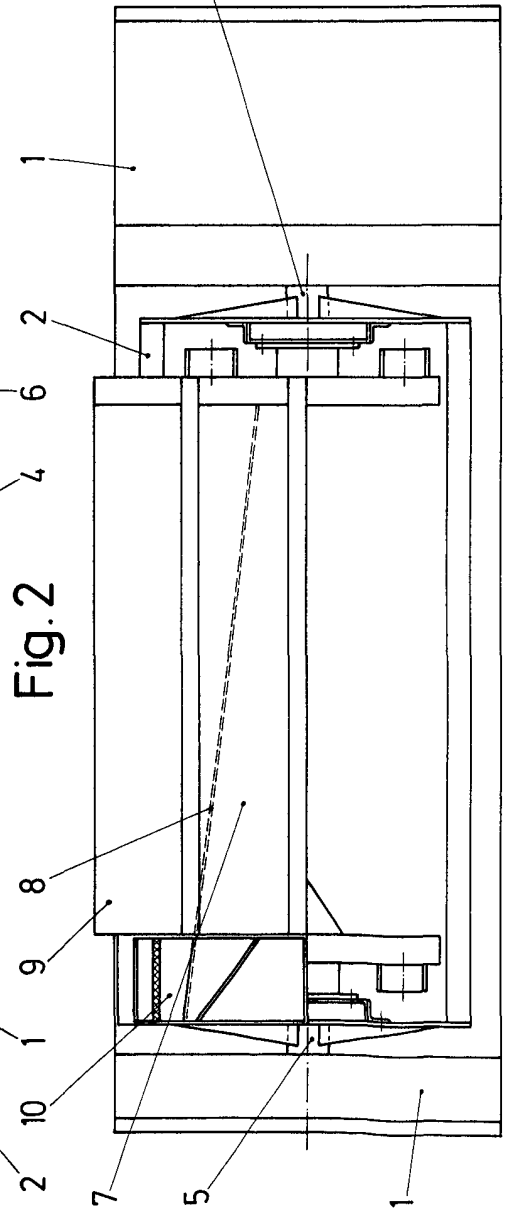


Fig.2



Escala variable
 Madrid 19 03 1972
 El Agente Oficial
 MIGUEL FERRAZ DE LA ROSA PIRZOM
 P. P.