

10-73

178194



| |
|-------------------------|
| SECCION TECNICA |
| CLASIFICACION I. P. C |
| CLASE <u>F16</u> _____ |
| SUBCLASE <u>K</u> _____ |

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de D. JAVIER MANTE BARTRA, de nacionalidad española, residente en MATARO (Barcelona), Viriatos nº 18. - - - - -
 por: "VALVULA PERFECCIONADA PARA FLUIDOS". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una válvula para fluidos tanto líquidos como gaseosos que ha sido estudiada y realizada de manera que constructivamente es muy simple, obteniéndose a base de una
 5 fabricación sencilla sin necesidad de fundición, pulido ni desbarbado, lo cual representa importantes ventajas con relación a otras válvulas conocidas. Además de ello, la válvula en cuestión es de maniobra rápida, también
 10 con ventaja respecto de las realizaciones existentes

4073

-2-
5789



en el mercado, por todo lo cual la válvula de que se trata tiene numerosas aplicaciones.

Concurriendo a lo expuesto, la válvula para fluidos objeto de esta invención se caracteriza esencialmente por el hecho de comprender un cuerpo de

5 válvula de constitución tubular que presenta una entrada para el fluido y una porción cilíndrica de la que se deriva una boca radial de salida del fluido. La válvula comporta un elemento obturador provisto

10 de dos juntas tóricas y guiado en la citada porción cilíndrica apto para permitir e impedir el paso del fluido hacia la boca de salida, cuyo elemento es desplazable mediante una espiga solidaria del mismo y que, guiada por una rendija helicoidal formada en

15 el cuerpo de válvula, está unida a un mando rotativo axialmente sobre el cuerpo de válvula.

Para facilitar la explicación más detallada, se acompaña una hoja de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización que se cita tan

20 sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista de la válvula en la que se representa parte de la misma en sección longitudinal y el resto en alzado.

25

La figura 2 es una vista en alzado que muestra la ranura helicoidal practicada en el cuerpo de válvula para guía de la espiga del mando.

Y la figura 3 es una proyección a 90° a la izquierda respecto a la figura 2.

30



De acuerdo con los dibujos, la válvula para fluidos que se describe comporta un cuerpo de válvula de constitución tubular que comprende una porción cilíndrica -1-, un tramo extremo -2- para entrada del fluido y provisto de rosca exterior para el acoplamiento de la válvula a un conducto oportuno, y un tramo -3- que se deriva radialmente de la porción cilíndrica -1- y es apto para la salida del fluido, cuyo tramo está dotado en su extremo de un racord -4- para acoplar la válvula a un conducto conveniente.

En el interior del cuerpo de válvula se encuentra un vástago -5- provisto de dos gargantas en las que están dispuestas sendas juntas tóricas -6- y -7- de cierre y retención respectivamente, cuyo vástago lleva unido en un extremo un tornillo -8- que está guiado en una rendija helicoidal -9- de la porción cilíndrica -1- del cuerpo de válvula. Dicho tornillo es solidario de un mando -10- rotativo sobre la porción cilíndrica -1- en disposición coaxial de modo que al accionar dicho mando y discurrir el tornillo -8- por la rendija helicoidal se desplaza el vástago -5- y se permite o impide el paso del fluido hacia el tramo -3- de salida, quedando determinadas las posiciones límite del desplazamiento del vástago por el tope del tornillo -8- contra los extremos de la rendija -9-.

Conviene insistir en el hecho de que la presente válvula es de manejo muy simple y que es de constitución extremadamente sencilla y de fabricación económica. La gran sencillez constructiva de esta válvula elimina prácticamente las averías por lo que

*-10-73

178194
- 4 -



su vida útil es considerable.

En las porciones del cuerpo de válvula destinadas a la entrada y a la salida del fluido pueden disponerse racores diversos dependientemente de las necesidades de cada caso particular.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, por tanto, fabricarse la válvula de referencia en cualquier configuración y tamaño y con los materiales y medios más convenientes por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

15

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Válvula perfeccionada para fluidos, del tipo que comprende un cuerpo de válvula de constitución tubular con una entrada y una salida radial para el fluido, así como un vástago obturador móvil a lo largo del cuerpo de válvula, caracterizada esencialmente por el hecho de que dicho vástago es desplazable por medio de una espiga solidaria radialmente del mismo y que, guiada en una rendija helicoidal formada en el cuerpo de válvula, está unida a un mando rotativo sobre el cuerpo de válvula en disposición coaxial con este cuerpo, la longitud de cuya rendija delimita el desplazamiento del vástago.

8:10:73

2701
16-5-



2.- VALVULA PERFECCIONADA PARA FLUIDOS.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

Madrid, a 11 MAR. 1972

JAVIER MANTÉ BARTRA

P. A.

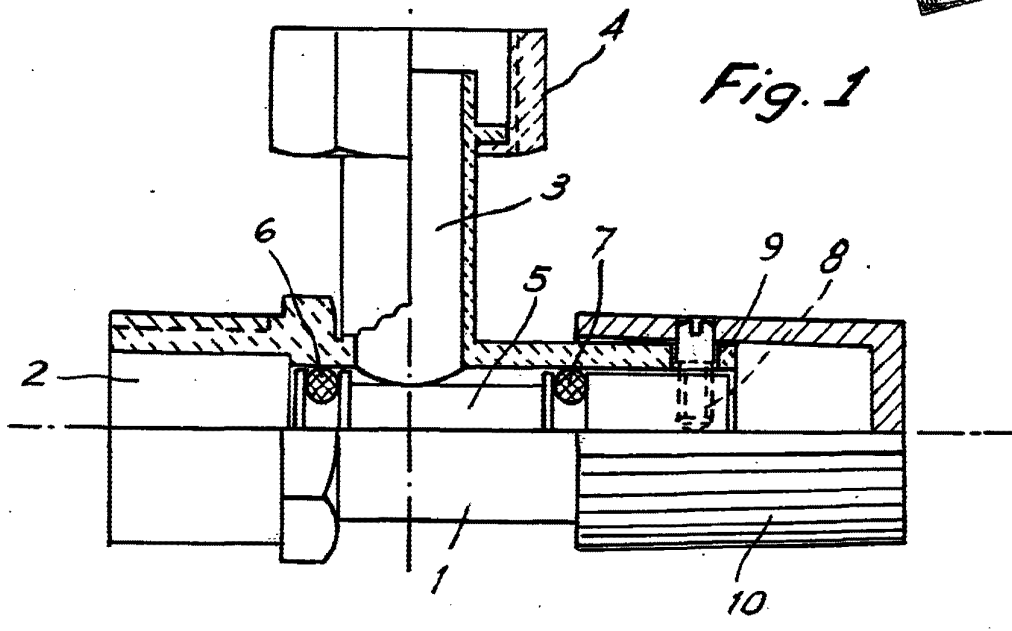


Fig. 1

Fig. 2

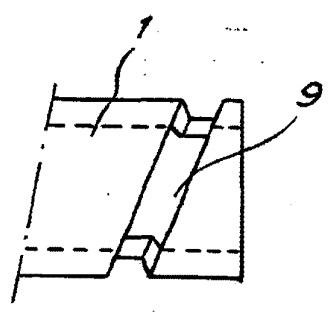
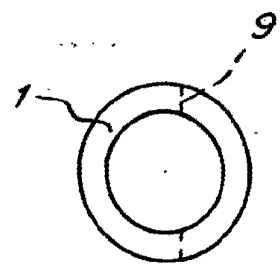


Fig. 3



Madrid, 11 Marzo 1972

p.a.