

3:10:73

178189

11 MAR



~~15 ENE. 1973~~

REGISTRACION TECNICA
CLASIFICACION
CLASE <u>D04</u>
SUBCLASE <u>C</u>

MODELO DE UTILIDAD

que, por veinte años para España y sus posesiones se solicita a favor de la firma: TONIS, S.L. domiciliada en CIUADAELA (Menorca), Miguel de Cervantes, 77-79-81, por: "TRENZADO FUNCIONAL PERFECCIONADO".

Memoria Descriptiva

Se trata de un nuevo trenzado aplicable a tiras de piel, similares y, por extensión, a cualquier material susceptible de empleo en la constitución de mallas y reticulados conformadores de objetos y artículos de diversa índole creados y manufacturados por la industria de la piel y afines.

De todos es sabido que el trenzado de tiras se realiza mediante entrecruzados diversos que originan mallas y retículas de diversas formas y tamaños, todos ellos constituidos en base a la superposición y enlace funcional de los elementos integran

5

10

31:40:73

- II - 178 189



tes del sistema, sin embargo y pese a su fuerte y racional trabazón, con el tiempo y el uso se inician comienzos de deshila-
chados que más tarde o más temprano producen la destrucción del
conjunto así formado.

5 Por otra parte, la constitución de estos trenzados, hoy -
día, resulta cara al precisar mano de obra especializada que, -
aunque muy experta en el oficio, debido a esta característica -
específica laboral, demanda sueldos altos que inciden notablen-
te sobre el producto final terminado.

10 La invención que nos ocupa presenta ventajas sustanciales,
en orden al planteamiento y problemas apuntados, al introducir
en el sistema una innovación original que posibilita trenzados
de ejecución manual, adaptables al mecanizado del conjunto, a -
la vez que imposibilita y evita el deshilachado y el desarme de
15 la malla, aportando una mejora evidente que perfecciona los ac-
tuales métodos empleados, con repercusión ostensible en la par-
te funcional y económica de los fabricados así conseguidos, que
justifica plenamente la modalidad registral que se solicita.

20 En esencia consiste en partir de tiras de diferentes mate-
riales, formas y dimensiones, empleadas en la industria de la -
piel y similares en las cuales se practican cortes, incisiones,
trepedos y perforaciones, de diverso formato y disposición posi-
cional, es decir, pueden ser transversales, longitudinales, obli-
cuas, continuas o discontinuas a distancias o espacios iguales-
25 o desiguales, como asimismo los troquelados y perforaciones pue-
den ser circulares, ovalados, poligonales y en general de cual-
quier figura geométrica, todo ello previsto para recibir y per-
mitir el deslizamiento operacional de los diferentes elementos-
integrantes del trenzado a constituir, los cuales, además de su
30 entrecruzado conformador, quedan firmemente vinculados entre sí



a través de los cortes, trepados y troquelados receptores y fijadores del conjunto, impidiendo su desarme constitucional.

Para una mejor comprensión de cuanto antecede se acompaña una hoja de dibujos en los que se representa esquemáticamente -
5 la invención que a continuación y con referencia a los mismos -
se describe detalladamente.

En dichos dibujos:

Las figuras 1ª, 2ª y 3ª representan tiras en las que se -
ha realizado diferentes incisiones, cortes, orificios y trique-
10 lados tal y como se propugna en el invento.

Las figuras 4ª, 5ª y 6ª ilustran tres muestras diferentes de los innumerables trenzados que se posibilitan en base a la -
invención.

De acuerdo con las figuras que se adjuntan a título de -
15 ejemplo ilustrativo no limitativo, se parte de tiras -1, 2 y 3-
en las cuales indistintamente se han practicado cortes longitudinales -4-, transversales -5-, oblicuos -6-, orificios -7-, tre-
pados -9- y troquelados -8-, dispuestos en cualquier posición y
adoptando cualquier figura geométrica, todos ellos previstos pa-
20 ra recibir las tiras conformadoras de la retícula o malla a cons-
tituir, que como puede observarse en las figuras 4ª, 5ª y 6ª se
organizan en innumerables muestras de acuerdo con el trabajo a-
realizar.

Notese en dichas figuras que lo mismo puede crearse un -
25 trenzado como el marcado con -11- que entrecruzados de malla -
cuadrada -10- y reticulados poligonales -12-, en todos ellos -
los cortes vinculan las tiras integrantes del sistema y determi-
nan la imposibilidad material del desarme del conjunto. Asimismo
las tiras a emplear pueden ser simples o dobladas sobre sí -
30 mismas, Fig. 3ª, pues en todas ellas el denominador común resi-

34:10:73

- IV 478189

11



de en los cortes, incisiones y trepados características del objeto a patentar.

5 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como una forma preferida de poderla llevar a la práctica, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, formas, dimensiones y en general todos aquellos detalles accesorios o secundarios que no alteren, -
10 también ni modifiquen la esencialidad propuesta.

Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito debiéndose interpretar -
15 en su sentido más amplio y nunca en forma limitativa.

El Modelo de Utilidad que se solicita en España por veinte años, según legislación vigente, deberá recaer sobre "Trenzado funcional perfeccionado" de acuerdo con las particulares características de las siguientes:
20

REIVINDICACIONES

1.- Trenzado funcional perfeccionado, caracterizado por presentar una nueva modalidad en los sistemas de trenzado consistente en partir de tiras de diferentes materiales, formas y dimensiones, empleadas en la industria de la piel, similares y derivadas, en las cuales se han practicado cortes, incisiones, trepados y perforaciones, de diverso formato y situación posicional, es decir pueden ser transversales, longitudinales, oblicuas, con
25 tinas o discontinuas a distancias o espacios iguales o desiguales, en tanto que los troquelados y perforaciones pueden ser -
30 circulares, ovalados, poligonales y en general adppter cualquier figura geométrica pues su concepción está prevista para recibir y permitir el encaje y deslizamiento operacional de los diferentes elementos integrantes del trenzado a fin de vincular firmemente la pluralidad de tiras entre sí, en el entrecruzado con-

31-10-73

- v - 178189



formador de la malla a constituir, imposibilitando el deshila-
chado y por tanto el desarme del conjunto.

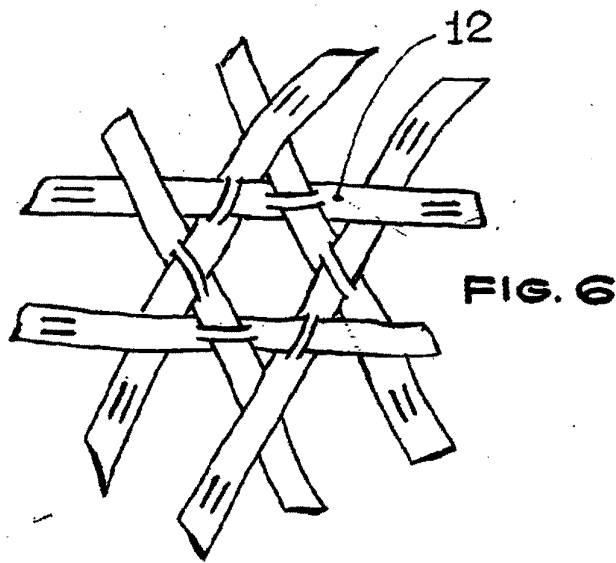
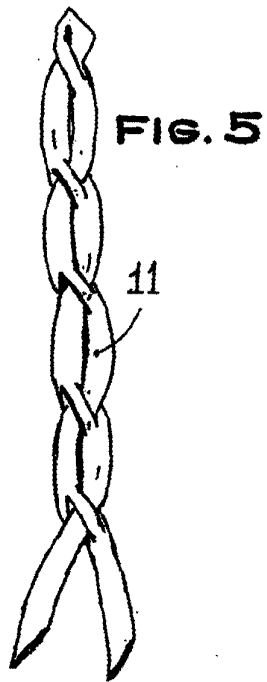
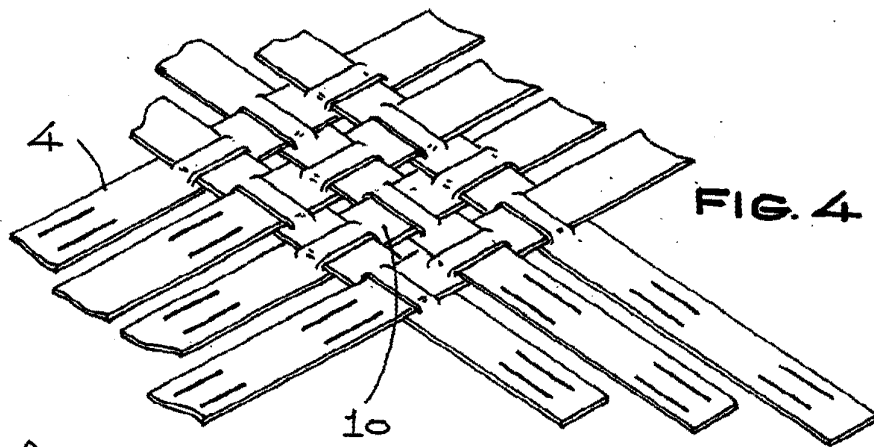
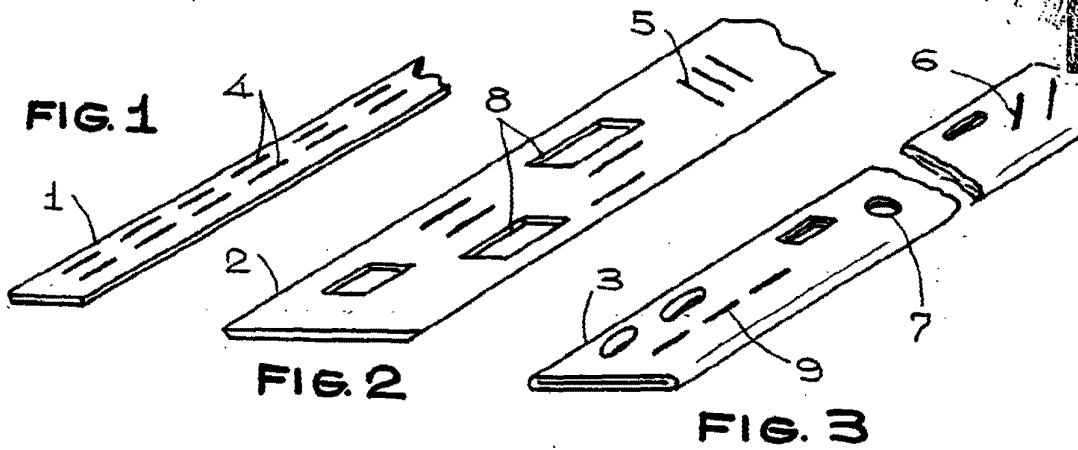
2.- "TRENZADO FUNCIONAL PERFECCIONADO".

Según queda sustancialmente descrito y reivindicado en es-
ta memoria descriptiva que consta de cinco hojas numeradas y -
mecanografiadas por una sola de sus caras a las que se le acom-
paña una hoja de planos para su más fácil comprensión.

Madrid, 11 MAR 1972

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

José Pérez Collado



ESCALA VARIABLE

Madrid,
 11 MAR 1972
 RODOLFO DE LA TORRE
 R. P.

[Handwritten signature]
 Juan F. Collado