

9-7-73

178 186

1 MAN



- 2 -

bles ventajas en cuanto a economía y capacidad de producción, toda vez que con la utilización de éste dispositivo, es permisible utilizar a su vez rollos, carretes o similares, de alambre de gran peso y volumen, sin que tengan que hacerse grandes esfuerzos en la incorporación del rollo, carrete u otro sobre el dispositivo, con la ventaja de que desaparecen los tiempos muertos en las máquinas que trabajan el alambre desenrollado, por la incorporación de un nuevo rollo, carrete o similar de alambre, al terminar el anterior y preparación de la máquina.

En la actualidad, los dispositivos desenrolladores de alambre adicionales a máquinas que producen grapas para el cosido de envases y para otros usos presentan el inconveniente de que, por tener que acoplarse el rollo de alambre, carrete o similar, sobre el dispositivo, teniendo que levantarlo para que por su orificio central de bobina alojar el dispositivo, no pueden fabricarse de gran volumen y por tanto de mucho peso, dada la dificultad de acoplamiento sobre el dispositivo, y con éste motivo, las máquinas que trabajan este alambre produciendo grapas o cualquier otro elemento adecuado, agotan rápidamente el rollo, carrete u otro, debiendo ser intercambiado por otro con las consiguientes pérdidas de tiempo y preparación de la máquina hasta la iniciación nuevamente del trabajo.

El dispositivo desenrollador de alambre objeto del presente registro, elimina todas las dificultades apuntadas con anterioridad, toda vez que los rollos de alambre utilizados, los carretes o elementos similares, pueden ser de gran peso y volumen, puesto que únicamente han de ser depositados sobre el suelo en el lugar apropiado -

94773

178 186



- 3 -

5 junto a la máquina de grapar, por medio de carretillas y sin esfuerzo por parte de los operarios, de modo que una vez sobre el suelo, se adiciona el dispositivo desenrollador, por la parte superior del rollo, carrete o similar, alojándose en el orificio central de la bobina, sacando la punta del alambre, que debidamente guiada, se incorpora a la máquina para los trabajos de cortado, doblado y grapado, permitiendo una continuada producción, por cuanto que la cantidad de alambre contenida en el rollo, corresponde a la de varios rollos, carretes u otros, utilizados anteriormente, no sufriendo parones la máquina.

10
15
20 Esencialmente constituye novedad, la disposición de un brazo horizontal extensible, fijado en la barra vertical giratoria, en el extremo de cuyo brazo, se encuentra un anillo orientable por donde pasa el alambre desenrollándose y elevándose hasta la máquina que lo trata puesto que seguidamente el alambre guiado por el anillo mencionado, pasa a través de otro anillo, solidario de la barra central vertical giratoria, de la que es perpendicular, el brazo horizontal extensible.

25 También es nueva la disposición de un freno sobre la barra central giratoria, constituido por una zapata desplazable por medio de un tornillo prisionero, en evitación de que al tirar la máquina del alambre, haga girar excesivamente la barra central y el brazo horizontal, produciendo bucles.

30 Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos, que nos muestra un caso gráfico de realización práctica del dispositivo desenrollador de alam-

9:7:73

170186

- 4 -



bre objeto del presente registro, haciendo constar, que las figuras diseñadas en dicha hoja de dibujos, deberán ser examinadas con amplio criterio y sin carácter limitativo alguno, dada su condición eminentemente informativa.

5 Las figuras representadas en la hoja de dibujos que se acompaña, exponen como a continuación se detemina:

10 Figura 1.- Proyección general en perspectiva del dispositivo desenrollador de alambre, con la barra central vertical giratoria rematada superiormente por un anillo conductor del alambre, de cuya barra central, parte atravesándola perpendicularmente, el brazo horizontal extensible provisto del correspondiente anillo para guía del alambre, comprendiendo inferiormente, un armazón acoplable al orificio central de la bobina que forma el rollo de alambre carrete o similar.

15 Figura 2.- Sección vertical en alzado del armazón del dispositivo, con el remate inferior de la barra vertical giratoria, montada en un casquillo guía que permite su giro, así como la disposición del freno regulable en presión por medio de prisionero.

20 Figura 3.- Perspectiva del dispositivo desenrollador, en el que se ha sustituido la plancha que separa el armazón inferior del eje vertical giratorio, por un aro solidario del armazón inferior.

25 Al objeto de facilitar la localización de las diferentes partes que constituyen este dispositivo desenrollador de alambre, se han incorporado acotaciones numéricas en las figuras de la hoja de dibujos que se acompaña, relacionadas con las descripciones que se realizan a

30

9:7:73

178 186



- 5 -

5 continuación, siendo -1-, el armazón inferior, compuesto por barras o varillas entrecruzadas y soldadas, que se alojan en el orificio central de bobina que forma el rollo de alambre, carrete o similar, presentando superiormente la plancha -2- ó anillo -3-, que sirven de soporte al co-
10 jinete -4-, donde se aloja el extremo inferior -5- de la barra central vertical giratoria -6- que superiormente, presenta un corte inclinado -7-, para permitir mejor el paso del alambre procedente del rollo, carrete o similar y lleva solidariamente montado el anillo -8-, que guía el alambre hasta la máquina que ha de tratarlo.

15 En un punto de su altura, la barra vertical central giratoria -6-, dispone de un orificio diametral pasante, donde se aloja el brazo extensible -9-, quedando fijado en el punto preciso de acuerdo con el diámetro exterior del rollo de alambre, carrete o similar, por medio del tornillo prisionero -10- finalizando el brazo -9-, por un extremo, adoptando el acodamiento -11- en sentido descendente, para que a su vez en el extremo de éste
20 acodamiento descendente, se disponga el anillo -12-, donde se introduce el extremo del alambre, yendo conducido al ser desenrollado, hasta el anillo superior -8- montado en el extremo de la barra central giratoria, y de allí, hasta la máquina que lo trata.

25 El anillo -12- situado al extremo del acodamiento -11-, se fija por medio de la tuerca -13-, pudiendo darle la inclinación requerida en cada caso según el tipo de alambre a desenrollar, y el diámetro exterior del rollo, carrete o similar.

9:7:73

178 186



- 6 -

Sobre la plancha -2- ó sobre uno de los
travesaños -14- del ero -3-, se fija el soporte -15-, don
de se incorpora lanzapata -16-, que apoya sobre la barra
vertical central giratoria -6-, constituyendo un freno en
5 su giro, cuyo freno es regulado por medio del tornillo
prisionero -17- en evitación de que por cualquier tirón
se produzcan bucles en el alambre que estorbarán el tra-
bajo de la máquina que lo trata.

El brazo extensible -9-, puede disponerse
10 de forma que su acodamiento -11-, descienda verticalmente
o en forma inclinada, de acuerdo con las necesidades en
cada caso, para mejor guiar el alambre procedente del ro-
llo, carrete o similar.

Estimando ámpliamente descritas todas y ca-
15 da una de las partes que constituyen el dispositivo desen-
rollador de alambre objeto del presente registro, solamen-
te resta consignar la posibilidad de construirse en varie-
dad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente
introducirse en su constitución, aquellas variaciones de
20 tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuan-
do las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esen-
ciales, puestos de manifiesto en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

En el presente Modelo de Utilidad, se rei-
25 vindican como no conocidos ni practicados en España, los
siguientes puntos:

1.- Dispositivo desenrollador de alambre,
caracterizado por comprender una barra central vertical
giratoria, que presenta en un punto de su altura, un ori-
30 ficio diametral pasante, donde se aloja un brazo horizon-
tal extensible fijado a la barra central, por medio de un

9-7-73

178 186



- 7 -

tornillo prisionero de apriete, teniendo el brazo horizontal extensible situado perpendicularmente a la barra central, su extremo acodado, al final de cuyo codo, existe un anillo sujeto por medio de tuerca de fijación, permitiendo además de poderse bascular la parte correspondiente al codo desde el vertical a cualquier punto de inclinación, el girar a voluntad el anillo en el ángulo requerido, para facilitar el desenrollado del alambre desde el diámetro exterior de la bobina.

2.- Dispositivo desenrollador de alambre, caracterizado porque solidario del soporte sobre el cual gira la barra central vertical según la precedente reivindicación. se encuentra un dispositivo de freno de la propia barra, compuesto por una zapata de apoyo sobre la barra, alojada parcialmente en un cajetín solidario del soporte del dispositivo de freno, con un tornillo de regulación y apriete sobre la propia zapata en su parte posterior, de modo que ésta apoya sobre la barra con mayor o menor intensidad, frenando su giro al tirar de ella el alambre que se está desenrollando.

3.- " DISPOSITIVO DESENROLLADOR DE ALAMBRE ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria descriptiva consta de SIETE hojas es-

9.7.73

178 186

- 8 -



critas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid,

Por autorización del interesado.



Fig. 1

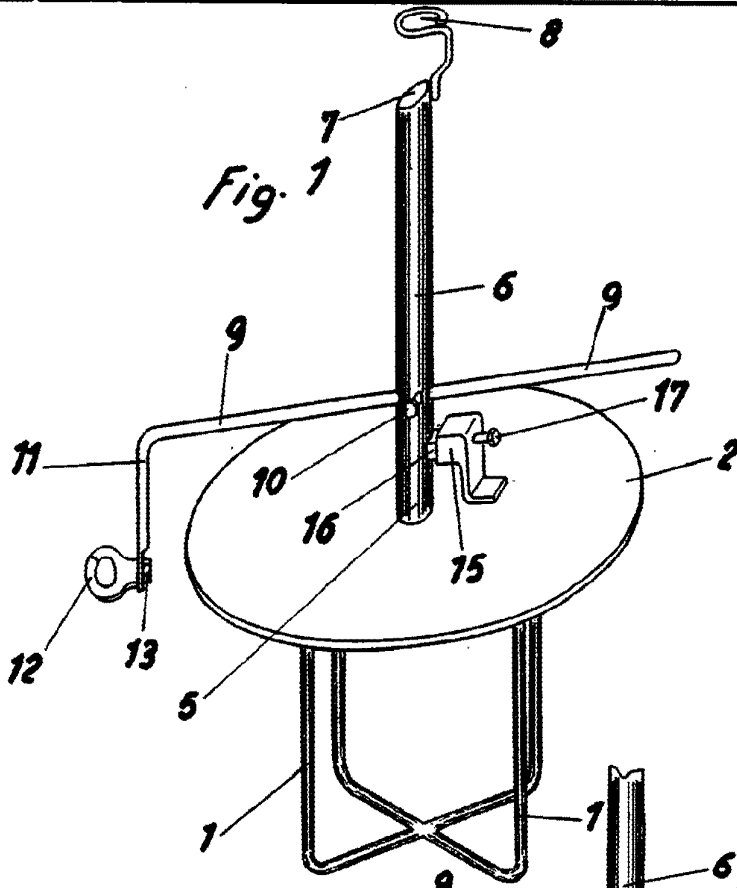


Fig. 2

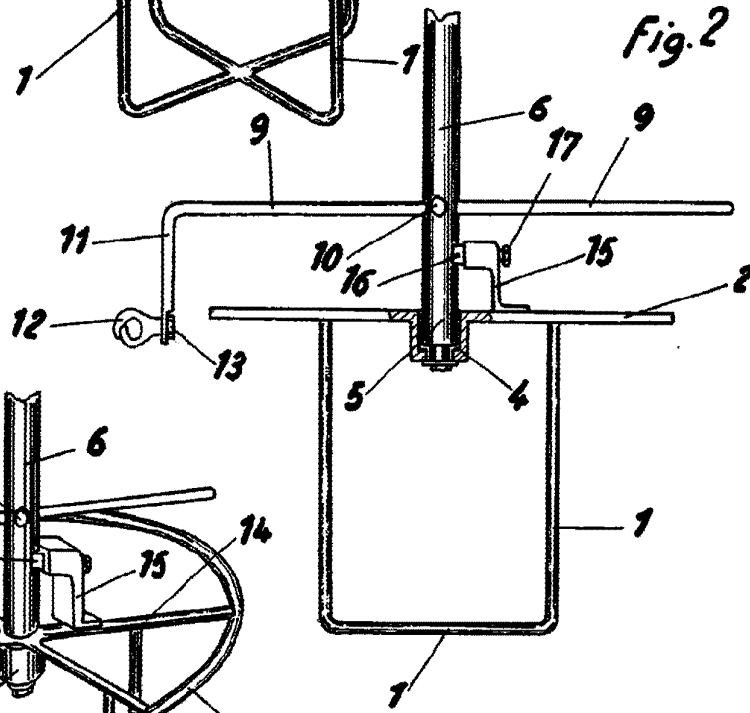
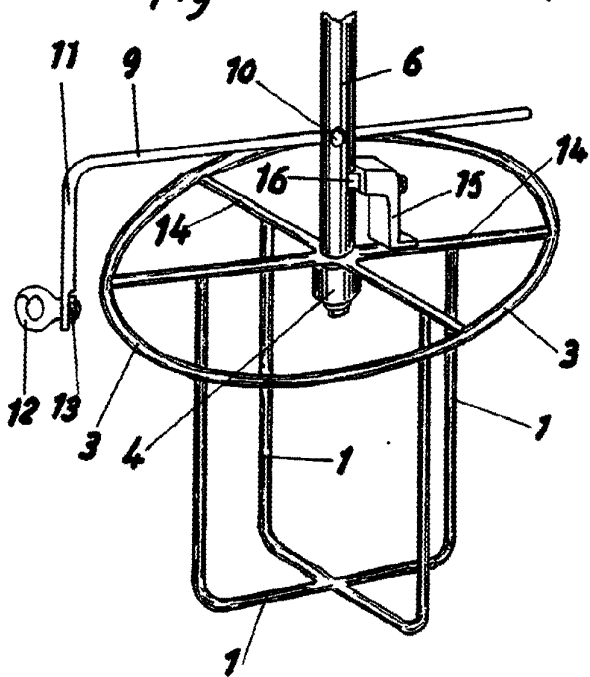
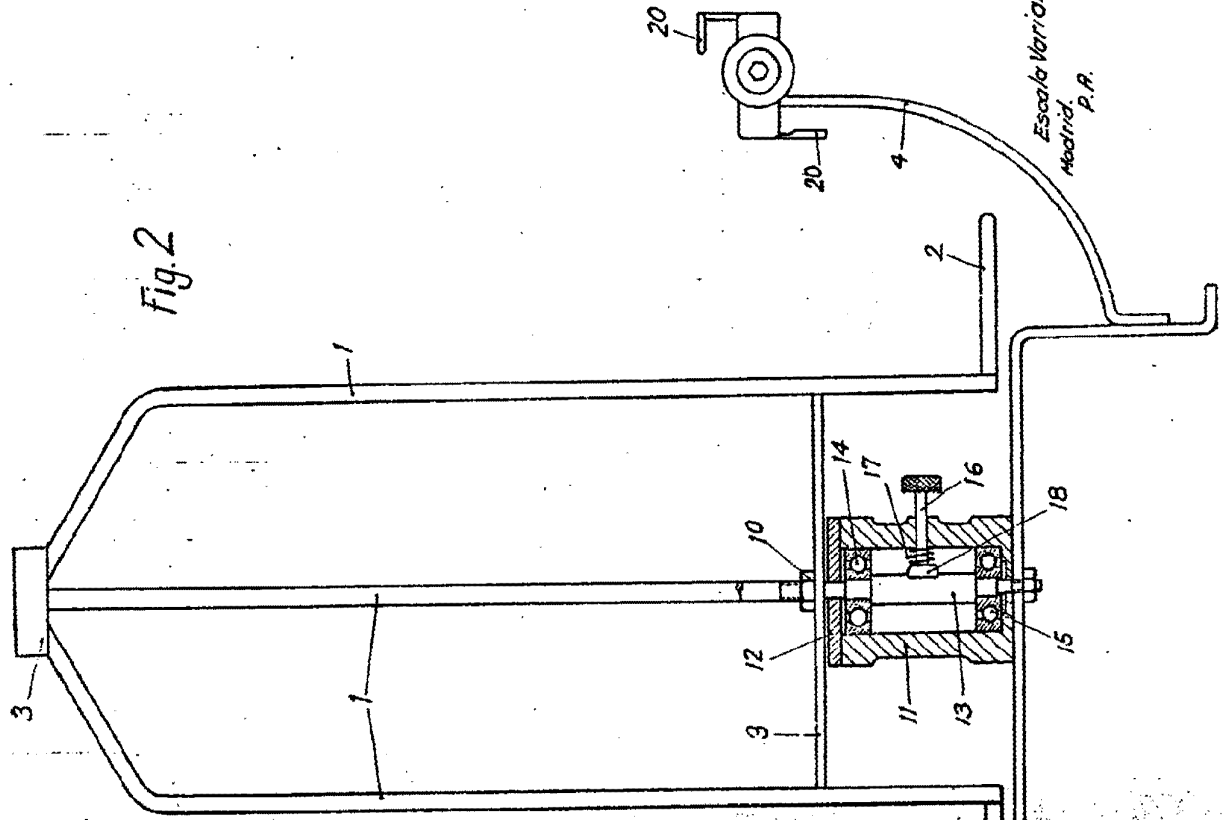


Fig. 3



Escala variable

Fig. 2



Escala Variable
Medrid. P.R.

Fig. 1

