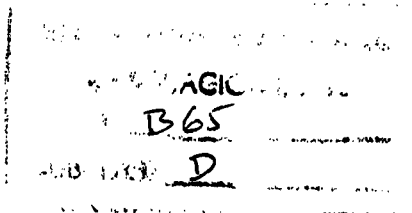


178123

178123

22



MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "CAJA DE EMBALAJE Y EXHIBICIÓN PARA CUBIERTOS", a favor de D. Rodolfo HERNÁNDEZ Villamide, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA - Cerdeña, 254.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de utilidad se refiere a una caja desplegable, destinada a contener, a efectos de su transporte, un número determinado de cubiertos de mesa, por ejemplo, media docena, permitiendo ulteriormente su exhibición asociados a la propia caja, pero en disposición funcional de ésta diferente de la de simple contenedor, a cuyo fin el carácter desplegable del envase le permite situarse en posición de exposición para los objetos contenidos.

En una realización preferente, la caja que se describirá será de cartón y con sus dos caras funcionales, y, una vez plegada, adoptará la configuración de un prisma recto de base exagonal regular, correspondiendo a cada una de sus caras laterales una pieza de cubertería, la cual quedará sustentada mediante unas solapas practicadas por troquelado del material.

15. Cuando la caja se halla montada en forma de prisma, los cubiertos quedan situados en la parte interna de la misma,



que actúa meramente como envase protector, impidiendo que el polvo se deposite y otros agentes rayen o manchen las piezas contenidas.

- En funciones de exhibidor, la caja se desmonta, separando la unión de sus partes extremas, que se solapan constituyendo precisamente una de las caras laterales y se sujetan temporalmente mediante la correspondiente pieza de cubertería, con lo cual la caja en desarrollo se puede disponer plana o bien formando una superficie rectangular y alargada, susceptible de orientarse convenientemente a efectos de completa exhibición de los cubiertos, sustentados por las solapas. Incluso puede volver a montarse la caja exagonal, pero quedando las piezas exhibidas en la superficie externa de las caras, dado el acabado conveniente de la superficie, antes interna, de la caja, teniéndose así una forma de presentación con el prisma resultante, sumamente atractiva para el posible comprador, en una disposición funcional en un establecimiento comercial, por ejemplo.

- Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos, en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de una caja de embalaje y exhibición para cubiertos, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

25. La figura 1 es una vista en perspectiva de la caja en cuestión, en funciones de envase, o sea cuando las piezas de cubierto se hallan en la parte interior, y la figura 2 es una vista de la caja en funciones de exhibidor, quedando las piezas en la parte externa de las caras de aquélla.
30. La figura 3 muestra la caja desplegada por la parte portadora de las piezas de cubertería, para que, según los ca-



5. sos, se dispondrá interior o exterior, de acuerdo con la misión protectora o exhibidora que se atribuya al envase, el cual aparece en la figura 4 durante la fase de su plegado o desplegado, apreciándose su estructura prismática en la segunda posición, en la que uno de los elementos de cubertería sirve para sujetar las dos caras solapadas.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes siguientes:

-1-, cara exterior del cuerpo laminar y conformado por troquelado de la caja que se describe, recibiendo ventajosamente una decoración atractiva; -2-, cara interior del propio envase, asimismo decorada; -3- y -4-, caras exterior e interior, respectivamente, de la base superior, de configuración ventajosamente exagonal, de la caja, base unida a una de las caras laterales de la estructura mediante una zona de flexión que coincide con una arista superior de dicha cara; -5-, solapas menores derivadas de los lados de la base superior; -6-, base inferior, simétrica de la -4- y derivada igualmente en solapas -7- de menor tamaño; -8- y -9-, salientes practicados por troquelado y constituidos por lengüetas abatibles alrededor de líneas de flexión y provistas de sendas hendiduras transversales, destinadas a recibir piezas -10- de cubertería.

Se observa que el desarrollo del cuerpo de la caja presenta siete caras, cuando el envase es de sección exagonal. Ello se debe a que las dos caras extremas del desarrollo quedan solapadas, con los salientes -8- y -9- en correspondencia, resultando fijadas temporalmente mediante la inserción de una pieza -10-, la cual se retira para proceder a la apertura del envase según la figura 1 y proceder al montaje del exhibidor de la figura 2, mientras que, en la posición de la figura 3, a efectos de mera presentación de la cubertería, se restituirá



la pieza separada a una cualquiera de las dos caras extremas.

El cuerpo de la caja se realizará ventajosamente de cartón, plástico u otro material conveniente.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique

5. la esencia de la caja descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

10. 1.- Caja de embalaje y exhibición para cubiertos, caracterizada esencialmente por estar constituida por el desarrollo de un prisma recto de sección poligonal regular, que presenta una cara lateral en exceso, destinada a solaparse con la otra cara extrema en orden a la constitución del cuerpo prismático, que se asegura temporalmente mediante la inserción, en dos pares de salientes derivados de las caras solapadas y dispuestos en correspondencia, de una de las piezas de cubertería contenidas y exhibidas, figurando en cada una de las restantes caras otro par de elementos análogos, cada uno de los cuales
15. posee forma de lengüeta, practicada por troquelado del material laminar constitutivo del cuerpo de la caja y con una hendidura transversal destinada a la inserción de la correspondiente pieza de cubertería, derivándose de las partes superior e inferior del grupo de caras laterales las bases poligonales, prolongadas
20. a su vez en solapas de menor tamaño que cooperan a la constitución del envase exhibidor, cuyas líneas de flexión, definiendo las caras laterales y las bases, son reversibles, de manera que las diferentes caras quedan expuestas con una y posteriormente otra de sus superficies, según la aplicación de envase y luego
25. de presentador atribuida a la estructura.
- 30.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran

840473

W7817



en la esencialidad del Modelo de utilidad, definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

2.- "CAJA DE EMBALAJE Y EXHIBICIÓN PARA CUBIERTOS".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, 5. mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma,

Barcelona, 22 FEB. 1972

P.A. de D. Ródoifo HERNÁNDEZ Villamide.

ALFONSO DURÁN

p. p.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Luis Durán Berojam'. The signature is written in a cursive style and is positioned below the typed name 'ALFONSO DURÁN'.

Fdo.: Luis Durán Berojam

FE/ef.

FIG.1

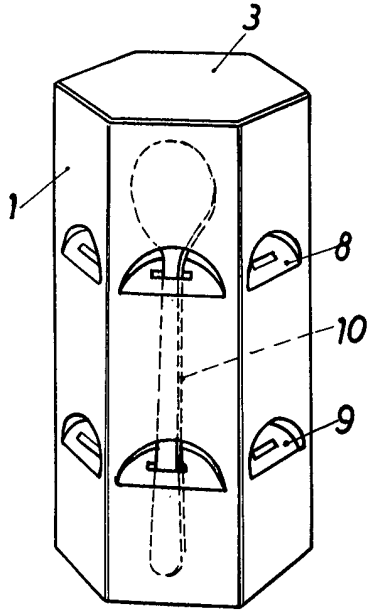


FIG.2

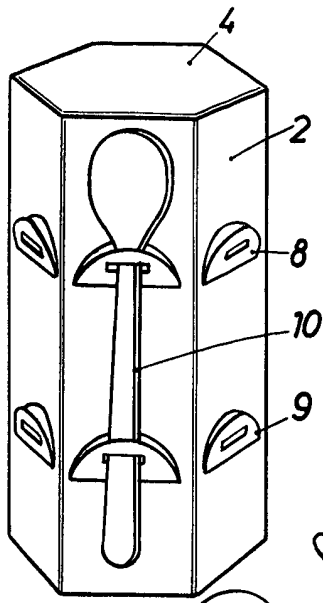


FIG.3

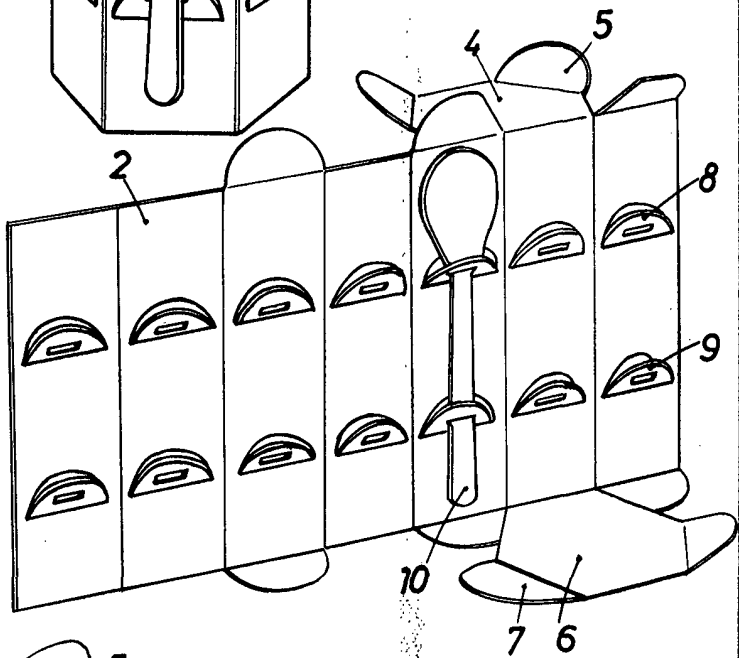
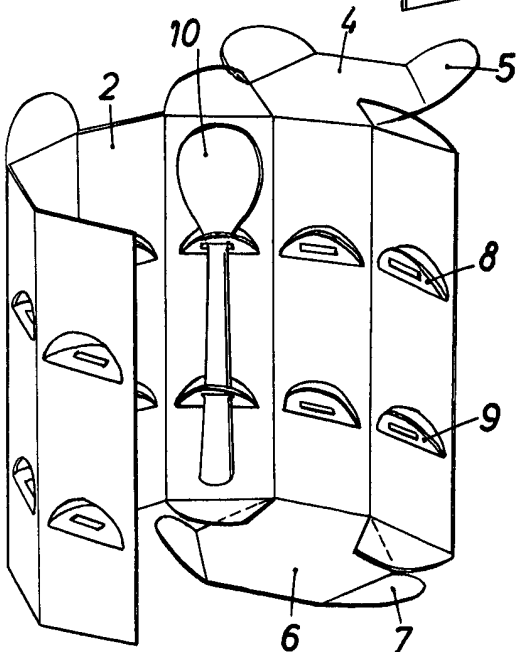


FIG.4



ESCALA VARIABLE

BARCELONA,
P.A. ALFONSO DURÁN
P. P.

Fdo.: Luis Durón Benejam