

178094

18



MEXICO	
MEXICANOS	
H 01	H 04
NO. LASE L	N

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don José María ROMERO TERRICABRAS, de nacionalidad española, residente en Llinás del Vallés (Barcelona), Urbanizaciones Verdaguer, por "DISPOSITIVO DE CONEXIÓN PARA RECTIFICADORES DE ESTADO SÓLIDO".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un dispositivo de conexión o conector para los rectificadores de estado sólido utilizados en las fuentes de MAT (Muy Alta Tensión) para la polarización anódica de los tubos de rayos catódicos en los receptores de televisión. Su objeto es el de proporcionar un dispositivo de la clase indicada y en el que se ha mejorado el régimen de capacitancias que contribuyen a la corrección usual del tercer armónico.

En sus líneas generales el dispositivo está formado por un cuerpo capuchón electroaislante, adaptable so-



- bre uno de los extremos de un rectificador de estado sólido para alta tensión y una parte adyacente de la longitud del mismo, en el fondo de cuyo capuchón se encuentra dispuesta una pinza de conexión eléctrica con el terminal de dicho rectificador, de la que parte el cable de conexión correspondiente, estando las superficies exteriores del citado capuchón provistas de dispositivos de retención en los que se ancla el cable de manera que una parte del mismo queda acoplado capacitivamente con una porción de sí mismo y el extremo del rectificador.
- 5.
- 10.

Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención y en representaciones esquemáticas, una forma preferida de llevarla a la práctica.

- 15.
- 20.
- En dichos dibujos: La figura 1 es una sección axial del dispositivo de conexión en posición de montaje; la figura 2 es una vista lateral correspondiente a la figura anterior; la figura 3 es una vista por el extremo de la figura anterior; la figura 4 es una vista tomada desde la parte superior de la figura segunda; la figura 5 es una sección transversal, tomada de acuerdo con el plano V-V de la figura primera, y la figura 6 es una sección, asimismo transversal, tomada de acuerdo con el plano VI-VI de la figura segunda.

- 25.
- En los dibujos, la referencia -1- indica un rectificador convencional de estado sólido para muy alta tensión, en forma de bastón cilíndrico provisto de terminales extremos como el representado en -2-.



5. El dispositivo de conexión está formado por una pieza aislante en forma de capuchón -3- que cubre parte de la longitud del cuerpo -1- adyacente al terminal -2-, y este último. La cavidad -4- del capuchón, de forma generalmente cilíndrica tiene tres nervios longitudinales -5- de sección transversal rectangular aplanada, entre los que se forman ranuras correspondientes -6-. En el fondo de esta cavidad se encuentra empotrada una pinza de conexión formada por una plaquita metálica discoidal -7-, de cuyos bordes parten tres lengüetas alásticas -8- que se apoyan contra los flancos del terminal -2- y se hallan ajustadas en respectivas ranuras -6- del capuchón.

10. Una de las ranuras -6- se extiende radialmente formando una canal longitudinal -9-, que se extiende desde el fondo -10- del capuchón hasta la boca -11- del mismo. El cable de conexión -12- pasa desde el exterior por dicha canal y el extremo de su conductor -13-, dispuesto interiormente, se encuentra unido mediante una gota de soldadura -14- a la cara exterior de la plaquita -7-.

15. La superficie lateral externa del capuchón -3- tiene, adyacentes a la boca -11- y en la región de la canal -9-, dos aletas longitudinales, curvadas la una hacia la otra, indicadas con la referencia -15- y que forman un asiento -16- en el que se puede introducir elásticamente el cable -12-. La pared de fondo del capuchón tiene, dispuestas paralelas a un diámetro que cruza el eje del asiento -16-, dos aletas -17- y -18-, distanciadas de manera que entre ellas se puede colocar dicho cable. La aleta -18- so-



178094

bresale por el lado opuesto del capuchón, formando una aleta transversal -19- que llega hasta la prolongación de la aleta -17-, y de su extremo libre sobresale una espiga longitudinal -20-, dirigida hacia el extremo opuesto del capuchón.

5.

El montaje del dispositivo descrito no puede ser más sencillo: La pinza de conexión -7- es presentada a la boca -11- del capuchón de manera que sus lengüetas -8- se enfrentan a las ranuras -6- y el extremo del cable -12-, adyacente a una de dichas lengüetas, está encarado con la canal -9-. El conjunto es empujado hasta que la pinza queda ajustada contra el fondo del capuchón, como se deduce de la figura 1, de forma que el extremo del cable -12- queda dispuesto a lo largo de la canal -9-. A continuación la parte exterior del cable es doblada de 180° sobre la pared lateral del capuchón y forzado elásticamente entre las lengüetas -15- de modo que queda ajustado dentro del asiento -16-. Luego es alojado entre las dos aletas -17- y -18-, pasado entre la aleta -19- y el lado opuesto del capuchón y enganchado tras la espiga -20-, que lo mantiene retenido en la posición descrita.

10.

15.

20.

Las porciones de cable -12-, -12a-, -12b- y -12c- presentan, como se deduce, cierta capacitancia con respecto al extremo del rectificador -1-, que contribuye a la cancelación del tercer armónico generado en el transformador de salida de líneas.

25.

Serán independientes del alcance de la presente invención, los detalles accesorios y demás características

178094

- 6 -
178094

18



cavidad del capuchón con la boca del mismo, en cuya canal se encuentra dispuesta una porción del cable de conexión exterior.

5. 3. Dispositivo de conexión para rectificadores de estado sólido, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender un par de aletas longitudinales en la parte externa de la boca del capuchón y adyacentes a la boca de la canal longitudinal, entre las cuales es ajustado elásticamente el cable para reenviarlo longitudinalmente hacia el extremo libre del capuchón.
10. 4. Dispositivo de conexión para rectificadores de estado sólido, de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado esencialmente por el hecho de que el fondo del capuchón tiene, exteriormente, dos aletas que forman una canal diametral para el cable, con un extremo aliado con las aletas longitudinales, y el opuesto provisto de un saliente de retención.
15. 5. Dispositivo de conexión para rectificadores de estado sólido, de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado esencialmente por el hecho de que una de las aletas diametrales sobresale del extremo de salida del cable y termina en una aleta transversal que aplica éste contra el lado opuesto del capuchón.
20. 6. Dispositivo de conexión para rectificadores de estado sólido, de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado esencialmente por el hecho de que la citada aleta transversal tiene en su extremo libre una espiga
- 25.

178094

18



dirigida longitudinalmente hacia el extremo correspondiente a la boca del capuchón, tras la que se engancha el cable a los fines de su retención.

5. 7. Dispositivo de conexión para rectificadores de estado sólido.

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 18 de febrero de 1972

José María ROMERO TERRICABRAS

p.a. I: PONTI

P: P:

BAD ORIGINAL

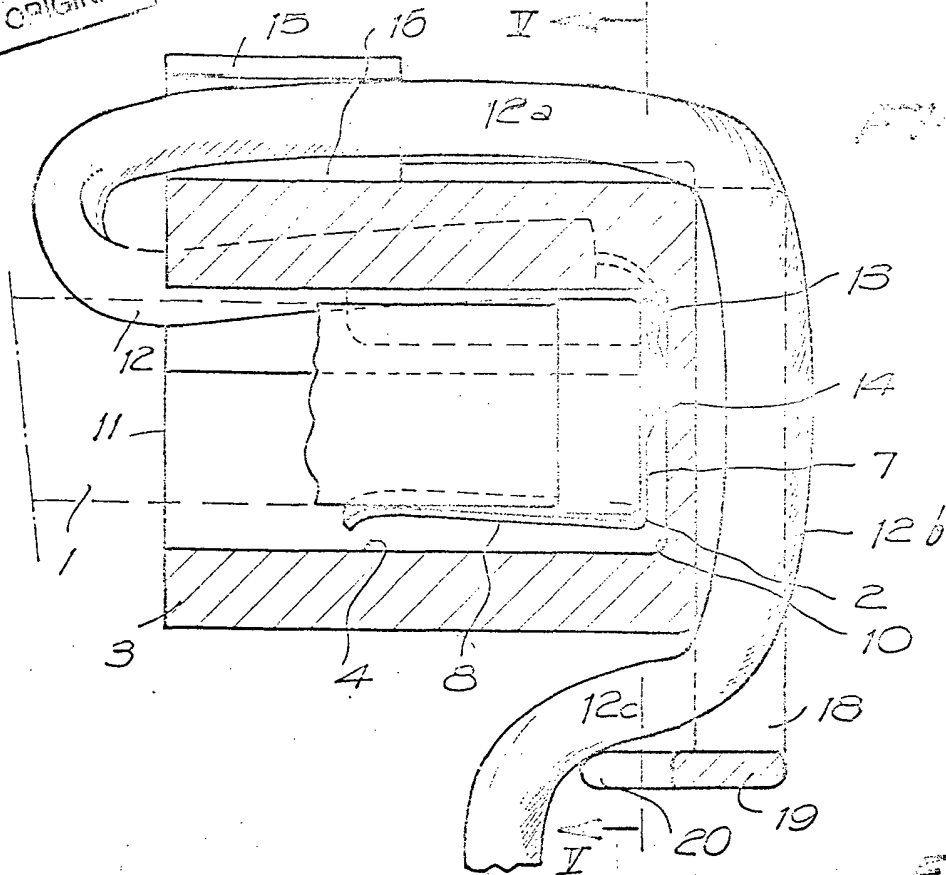


FIG. 3

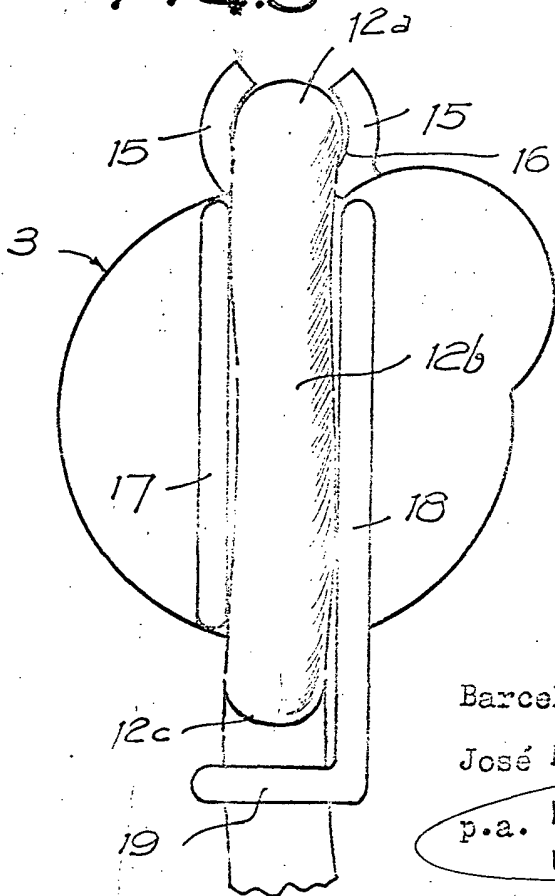
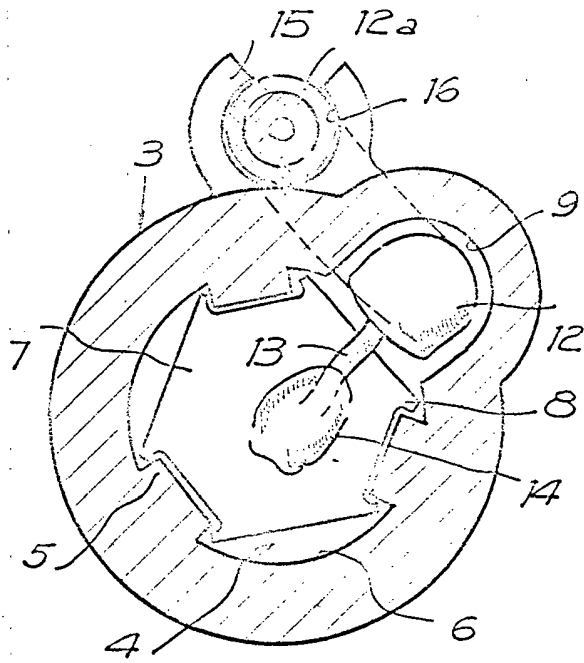


FIG. 5



Barcelona, 18 febrero 1972

José María ROMERO TERRICABRAS

p.a. I. PONTI
p. p.

BAD ORIGINAL



1972

FIG. 2

FIG. 3

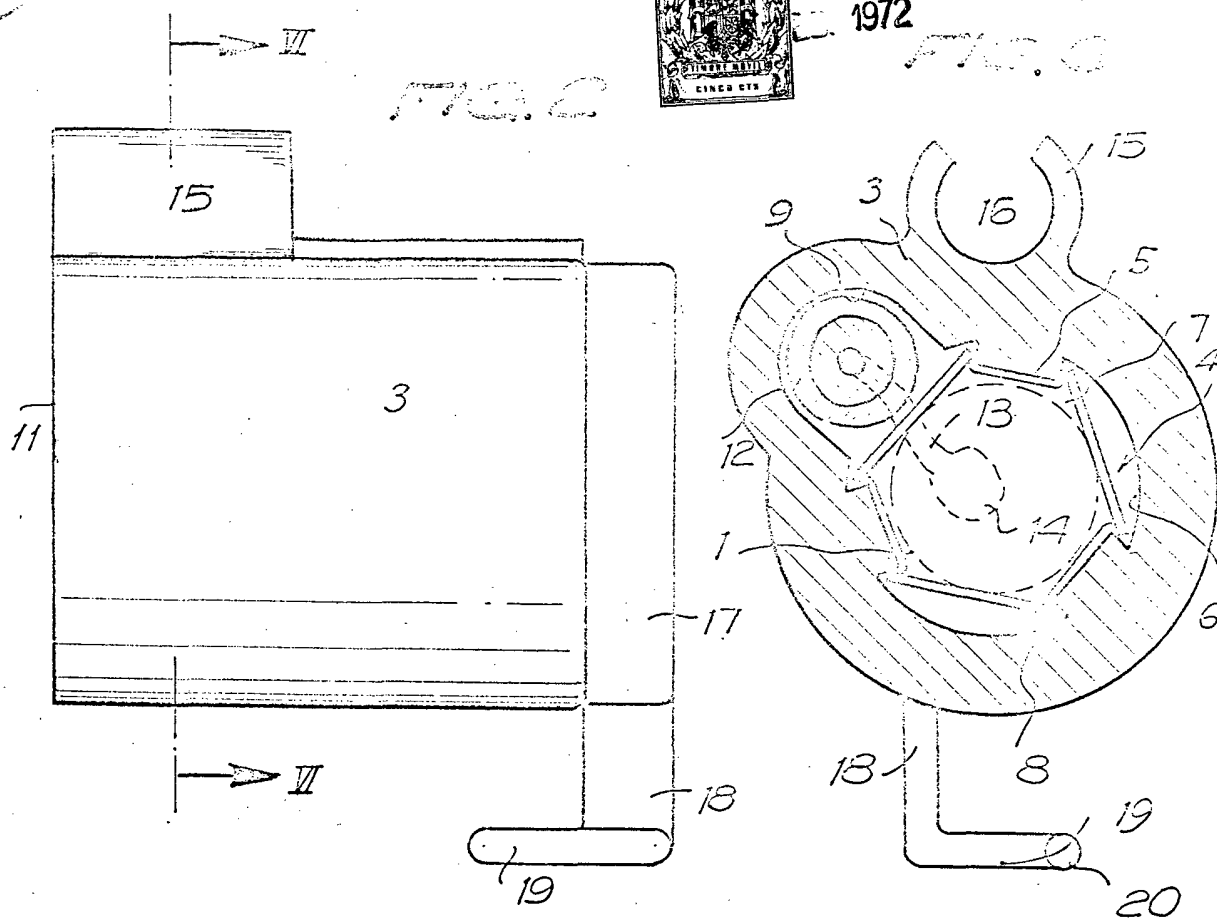
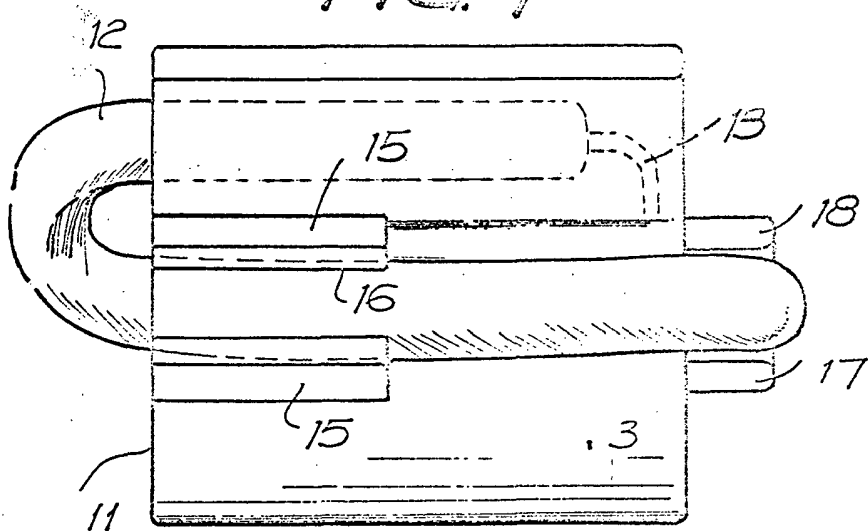


FIG. 4



Barcelona, 18 febrero 1972

José María ROMERO TERRICABRAS

p.a. I. PONTE

P. P.