

11-0-73

178072



MODELO DE UTILIDAD

Memoria Descriptiva

sobre:

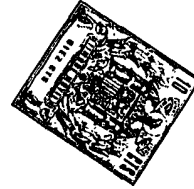
TUBO PARA LA FORMACION DE CONDUCCIONES

Solicitante TALLERES IBERICA METALODIESEL, S.A. entidad española, residente en Gustavo Fernández Balbuena nº 9, MADRID-2.

El presente modelo de utilidad se refiere a un tubo para la formación de conducciones, especialmente para instalaciones de riegos por aspersión.

5. En conducciones generalmente de gran longitud como en las de riego por aspersión, es conveniente

178072



- 2 -

utilizar tramos de conducciones enchufables entre sí, para facilitar su transporte de un lugar a otro. En estos casos es facil que se deterioren los extremos de dichos tramos, de forma que cuando se quieran acoplar dichos tramos,

5. dicho acoplamiento se producirá en el mejor de los casos de una manera imperfecta, produciéndose por el acoplamiento pérdidas de líquido.

Con el tubo de la invención, se palian los inconvenientes antes señalados, ya que para evitar que los extremos de las conducciones se deforman al golpearse contra el suelo, llevan un refuerzo interior del mismo material que el de la conducción, así como en sus extremos una porción cónica o biselada.

10.

De acuerdo con la invención el tubo para la formación de conducciones, dispone en sus porciones extremas de un refuerzo constituido por acoplamiento y fijación sobre dichas porciones, de un recubrimiento resistente continuo adosado sobre todo el contorno interior.

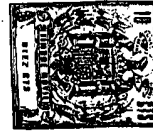
15.

El recubrimiento citado consiste en un tramo tubular acoplado y fijado sobre las porciones extremas de dicho tubo, presentando el tramo tubular una chapa curvada adosada y fijada sobre la pared de las porciones extremas del tubo en todo su contorno.

20.

Para un mayor entendimiento de la invención, a continuación se describe un ejemplo de realización de la

25.



misma con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1, muestra una vista enalzada de una porción de la conducción.

5. La figura 2, muestra una vista en planta de la figura 1, y

La figura 3 muestra una vista en alzado lateral seccionado por la línea III-III de la figura 2.

10. Las figuras muestran una conducción cilíndrica 1 que presenta por cada una de sus porciones extremas 2 un refuerzo tubular 3, que no tiene porque ir acoplado en el interior del conductor 1, sino que puede ir acoplado en la parte exterior de aquel.

15. Tanto el conducto 1, como el refuerzo 3 presentan una porción biselada 4, con el objeto de evitar en lo posible las aristas vivas de los extremos de la conducción y en consecuencia la deformabilidad de estas al golpearse en el transporte de un lugar a otro. La posible deformabilidad de los extremos de cada tramo de conducción produciría un acoplamiento defectuoso entre tramos con la consiguiente pérdida de líquido por cada uno de estos acoplamientos y en definitiva un riesgo defectuoso.

20. El ejemplo de realización descrito en la presente memoria es meramente enunciativo y no limitativo de la invención, por lo que la disposición de dicho refuerzo es factible de variación no limitando la invención a

25.

110673

178072



- 4 -

que se disponga éste en el interior de la conducción; así como las dimensiones y materiales a utilizar tanto en la conducción como en el refuerzo, pudiéndose introducir estas variaciones siempre que no sugra variación el significado de la invención.

5.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones o mejoras de realización en cuanto no alteren su principio fundamental. Siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita un Modelo de Utilidad por 20 años, sobre: TUBO PARA LA FORMACION DE CONDUCCIONES; caracterizándose por lo siguiente:

10.

15.

1.- Tubo para la formación de conducciones, especialmente para instalaciones de riegos por aspersión, caracterizado porque dispone en sus porciones extremas de un refuerzo constituido por acoplamiento y fijación sobre dichas porciones, de un recubrimiento resistente continuo adosado sobre todo el contorno.

20.

2.- Tubo según reivindicación 1, caracterizado porque el recubrimiento citado consiste en un tramo tubular acoplado y fijado sobre las porciones extremas de dicho tubo.

25.

11073

178072



- 5 -

3.- Tubo según reivindicación 1, caracterizado porque el recubrimiento citado consiste en una chapa curvada, adosada y fijada sobre la pared de las porciones extremas del tubo en todo su contorno.

5.

4.- Tubo para la formación de conducciones, tal y como queda sustancialmente descrito e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

- 7 JUN. 1972

Madrid.

TALLERES IBERICA METALODIESEL, S.A.

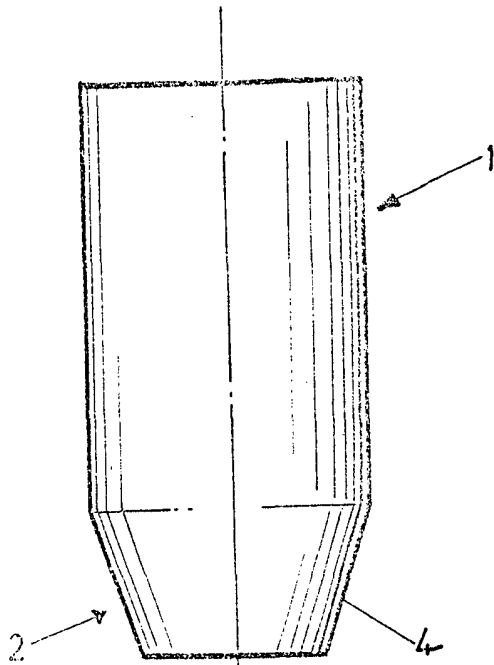
J. GOMEZ ACEBO Y MODET

p. a. Firmado: J. Suarez Diaz

José Suárez

7 JUN 1972

FIG.1



ESCALA VARIABLE

FIG.3

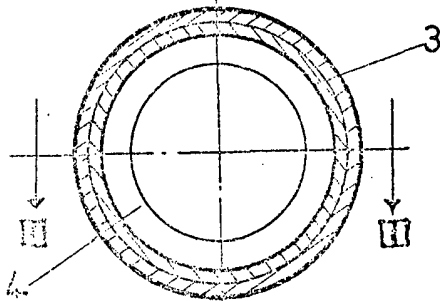
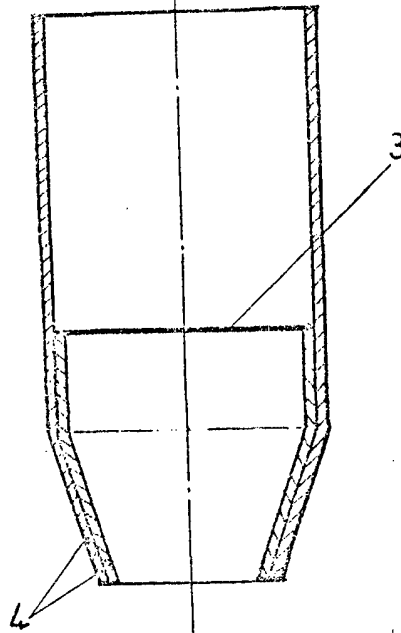


FIG.2

Madrid - 7 JUN 1972

E. GOMEZ KOLDO Y ASOCIADOS
Firmado: J. Suarez Diaz
Jesús Suarez

ESCALA VARIABLE.