

178062

178062

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE

UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,  
A FAVOR DE LA SOCIEDADE PORTUGUESA CAVAN, S.A.R.L.,  
DE NACIONALIDAD PORTUGUESA Y CON RESIDENCIA EN LIS-  
BOA, Rua D. Estefania, 42,

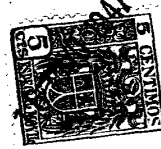
s o b r e :

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE REVOQUE DE GRANU-  
LADOS DE MARMOL Y DE VIDRIO"

-----oOo-----

Consiste la presente invención en la fabri-  
cación y consiguiente empleo de un producto que, por  
lo general, no suele aprovecharse y que consta de -  
pequeños fragmentos de mármol y de vidrio, constitu-  
5 - yendo interesantes revoques, que resultan más o me-  
nos salientes de acuerdo con la selección del tama-  
ño de los granulados.

Para un revoque fino, hágase una composición  
de cemento con granulados de mármol de una granulo-  
10 - metría cuidadosamente estudiada, para poder emplear-



la en capas finas y de tal manera que las grietas que se presentan con las demás clases de materiales, no existen con este material, agregándosele un pigmento mineral que permite darle el color que se  
5 - desea.

Los granulados de mármol son cribados por medio de una criba vibradora, que así elimina todo el polvo, lo que resulta ser el origen principal de las grietas de los revoques.

10 - La sustitución de la arena corriente, por los granulados, resulta en que el revoque conservará siempre un aspecto bonito, evitando la apariencia triste que le da la arena.

Para un revoque grueso, hágase una composición de cemento y granulados de mármol o de vidrio de una granulometría bastante mayor que la de referencia anterior. La mezcla, después de haberla extendido por la pared con una paleta, es prensada mediante unos rodillos.  
15 -

20 - Estos rodillos son hechos de un tubo de acero de 30 a 50 cm. de largo y más o menos con un diámetro de 50 mm. siendo montados sobre una horquilla de hierro que termina en un mango.

El movimiento de los rodillos es facilitado mediante dos rodamientos esféricos encajados en los extremos de los tubos que unen los extremos de la horquilla.  
25 -

Primeramente se lava la superficie antes de prensar el cemento, con una brocha y agua limpia, de manera que hace desaparecer el color triste  
30 -

478062

- 3 -



del cemento y salen a la vista los colores vivos -  
del mármol y del vidrio.

Los colores pueden ser avivados aún más des-  
pués del prensado, mediante un lavado con una compo-  
5 - sición especial de agua y un ácido.

También puede proyectarse el granulado, sien-  
do este proceso de aplicación completamente nuevo y  
proporciona un revoque enteramente distinto a cual-  
quier otro. Sobre una capa fina compuesta de cemen-  
10 - to y de una cantidad de arena cuidadosamente cali-  
brada proyéctanse granulados de mármol o de vidrio  
de tal forma que éstos últimos queden incrustados en  
la capa de cemento fresca. La proyección del granu-  
lado se efectúa mediante cualquier procedimiento -  
15 - práctico conocido.

Dicho granulado de mármol o de vidrio, des-  
pués de ser calibrado, se somete a la acción de la  
criba vibradora con el fin de que se alisen las a-  
ristas, evitando su aplicación ó sea evitando que  
20 - su aplicación constituya una superficie cortante.

Seguidamente, el conjunto se iguala median-  
te una tablilla recubierta de una plancha de caucho.

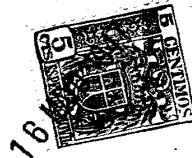
Para hacer que cualesquiera de los revoques  
efectuados con los productos arriba mencionados, sea  
25 - más impermeable, aplíquese un "hidrófugo" nacional que  
sobre todo, tenga la propiedad de hacer la argamasa -  
muchos más plástica y facilitar, por consiguiente, su  
aplicación.

NOTA

30 - En resumen; la patente recaerá sobre las si-

178062

- 4 -



güentes reivindicaciones:

1ª.- Procedimiento de fabricación de revoque  
de granulados de mármol y de vidrio, caracterizado -  
porque para conseguir un revoque fino, se emplean -  
5 - fragmentos de mármol de una granulometría cuidadosa-  
mente estudiada, mezclándola con cemento y aplicán-  
dola en capas finas, con la adición de un pigmento  
mineral que le dá el colorido deseado.

2ª.- Procedimiento, según la reivindicación  
10 - 1ª, caracterizado por poder hacerlo con granitos de  
tamaño apropiado, mezclados con cemento y extendido  
por la pared con una paleta, siendo en seguida pren-  
sado mediante rodillos de acero que funcionan con -  
rodamientos esféricos para facilitar su movimiento.

15 - 3ª.- Procedimiento, según las reivindicaci-  
nes anteriores, caracterizado porque inmediatamente  
después de haber aplicado el revoque a una pared -  
con cemento y arena fina, se proyectan a fuerza, -  
granitos de mármol y de vidrio de manera que quedan  
20 - incrustados, el conjunto siendo igualado acto segui-  
do mediante una tablilla recubierta de una plancha  
de caucho.

4ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE REVO-  
QUE DE GRANULADOS DE MARMOL Y DE VIDRIO".

25 - Según se describe en la presente memoria que  
consta de cuatro hojas escritas a máquina por una -  
sola cara.

Madrid, 16 de mayo de 1947  
P.P.