



REGISTRACION  
D 06  
C

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Doña Mercedes BONET BARGUÑO, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Ronda General Mitre, 205, 1º, 1ª, por "CINTA DE REVESTIMIENTO PARA DISPOSITIVOS ESTIMADORES DE MATERIALES EN BANDA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una cinta destinada especialmente al revestimiento de dispositivos empleados para el estiraje de materiales laminares en banda, mediante cuya aplicación viene a solventarse un grave problema que presentan las cintas que para tal fin se vienen aplicando hasta la fecha, siendo su realización, no obstante, sencilla y económica.

En efecto, constituye práctica usual para el estiraje de tejidos u otros materiales laminares, la aplicación de unos cilindros en los que se han fijado unas cintas en

173054

- 2 -

16 FEB.



5. espiral con nervaduras paralelas, las cuales cubren las dos mitades de dicho cilindro, con el fin de disponer sectores de nervaduras orientadas en sentidos opuestos, que son las que al propio tiempo que arrastran el tejido determinan su estiraje, después de ser tratado en el tinte, apresto, etcétera.

10. Sin embargo, en el empleo de estos medios concurre un grave defecto, cual es el de que los bordes enfrentados de las cintas no quedan totalmente unidos, de modo que forman unos intersticios a través de los cuales se introducen los tintes o compuestos químicos con los que han sido tratados los tejidos, atacando al cilindro, cuya estructura acaban por deteriorar, reduciendo considerablemente la duración de su utilidad y obligando a su inevitable recambio.

15. Mediante la cinta objeto de la presente invención se llega a resolver satisfactoria y definitivamente el inconveniente descrito más arriba.

20. La citada cinta se caracteriza, en líneas generales, por el hecho de estar constituida por un material termoplástico que posee un perfil plano, liso por la cara de aplicación sobre el cilindro, mientras que la opuesta, es decir la que actúa sobre el tejido a estirar, está dotada de una pluralidad de nervaduras salientes longitudinales, y cuyos cantos longitudinales forman unos bordes complementarios de engarce para poderlos disponer engarzados y sin aparente solución de continuidad, evitando la formación de intersticios o fisuras cuando cubre cualquier superficie,

25.

1720541

FEB 1912



ya sea plana, cilíndrica o similar.

Los dibujos adjuntos muestran, tan sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización de una cinta de revestimiento para dispositivos estiradores de materiales en banda según las características descritas.

5.

En dichos dibujos, la figura 1 muestra una sección de dos cintas separadas entre sí y en disposición de ser engarzadas por sus bordes por los efectos de los medios formados en los mismos; y la figura 2 es una sección en la que se muestran a dichas cintas engarzadas.

10.

Así pues, según la representación de los dibujos, y de acuerdo con una realización preferida, la cinta objeto de la invención está formada por la pieza laminar -1- constituida por un material termoplástico tratable térmicamente para la finalidad que más adelante se explicará.

15.

Dicha pieza -1- presenta un perfil plano, con su cara inferior -2- totalmente lisa para facilitar su perfecta adaptación a la pieza de la máquina que se emplee en la operación de estiraje del tejido o materiales en banda.

20.

Por la cara -3- exterior, opuesta a la descrita anteriormente, la pieza -1- está dotada de una pluralidad de nervaduras salientes -4- continuas longitudinalmente.

En los cantos longitudinales de la pieza -1- se forman unos bordes complementarios entre sí con el fin de engarzarse. Por ello, uno de dichos bordes presenta el nervio saliente -5- mientras el opuesto posee el perfil en "U" invertida -6-, el cual forma una acanaladura a la que es

25.



susceptible de acoplarse el nervio -5-.

Previamente tratada la cinta -1- mediante calor, sea por aire o líquido caliente, se aplica sobre la superficie del dispositivo de estiraje, disponiéndola en espiral

5. si se trata de colocarla sobre un cilindro, de modo que sus bordes adyacentes quedan engarzados acoplando el nervio -5- con el perfil -6-. Al enfriarse la cinta -1-, además de quedar perfectamente adaptada a la superficie correspondiente,

10. sucede además que los cantos unidos según las normas indicadas quedan sin aparente solución de continuidad, eliminando las fisuras o intersticios por los que puedan penetrar los agentes químicos de que están impregnados los materiales tratados en la operación de estiraje.

Serán independientes del objeto de la presente invención, los materiales empleados en los distintos elementos constitutivos de la cinta de revestimiento para dispositivos estiradores de materiales en banda, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos, y en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

15.

20.



NOTA

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Cinta de revestimiento para dispositivos estiradores de materiales en banda, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida por una banda de material termoplástico, lisa por una cara y dotada de nervaduras salientes longitudinales por la opuesta, y cuyos bordes están dotados de medios complementarios para el engarce de sus cantos longitudinales, para poder disponerse unidos entre sí sin aparente solución de continuidad al cubrir cualquier superficie plana.
10. 2. Cinta de revestimiento para dispositivos estiradores de materiales en banda.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 16 de febrero de 1972

Mercedes BONET BARGUÑO

p.a. P. P. P. P. P.

P. P.

5  
FEB 1972  
5

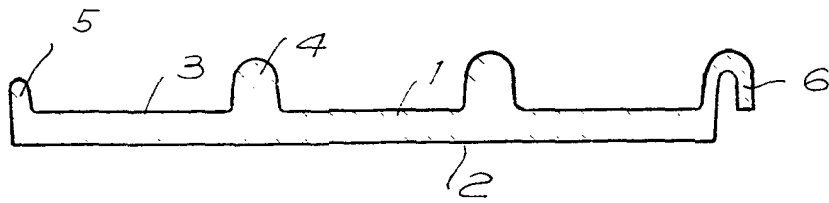


FIG. 1

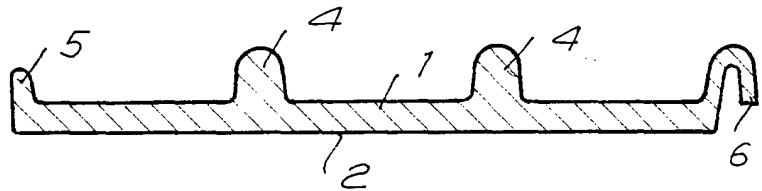
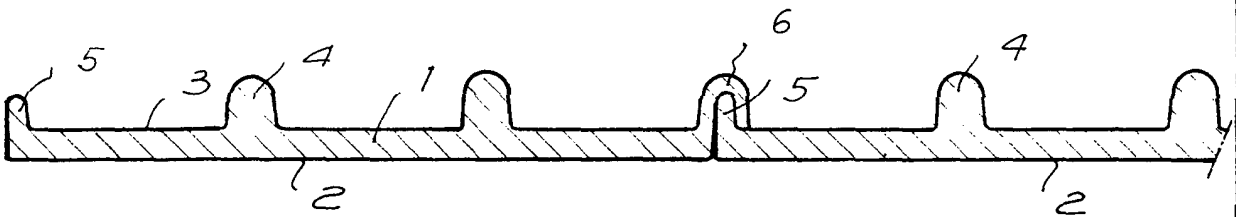


FIG. 2



Barcelona, 16 FEB 1972  
Mercedes BONET BARGUÑO  
p. a.